

stürmer[®]
Maszyny

ŚWIAT

MASZYN

OBRÓBKA DREWNA



holzkraft[®]
Maszyny do obróbki drewna

minimax

KATALOG

WWW.STUERMER-MASZYNY.PL

HOLZKRAFT Standardowe obrabiarki do drewna

dla rzemiosła i przemysłu



Dystrybucja i serwis Niemcy w Hallstadt koło Bambergu

Szanowne klientki, szanowni klienci,

optaca się dokładnie przestudiować niniejszy katalog pod wieloma względami!

Aby umożliwić wszelkie formy obróbki drewna i dostarczyć odpowiednie maszyny dla wszystkich segmentów branży, uzupełniono asortyment **HOLZKRAFT** o kolejne maszyny. Aby sprostać wysokim wymaganiom jakości naszej firmy, starannie dobieraliśmy nowych producentów.

Zestawiając ceny podobnych produktów o analogicznych parametrach technicznych, upewnią się Państwo, że produkty marki **HOLZKRAFT** wypadają pozytywnie przy porównaniach pod względem komfortu obsługi, wyposażenia, jakości, techniki i stosunku ceny do oferty, oraz że kupując te produkty dokonują Państwo słusznego wyboru.

Dzięki naszej **sieci wykwalifikowanych handlowców** zawsze mają Państwa pod ręką partnera, który gwarantuje **optymalne doradztwo, opiekę i serwis posprzedażowy**. Rzecz jasna do Państwa dyspozycji jest **zespół serwisantów HOLZKRAFT** z własnymi warsztatami i kompetentnymi doradcami.

Chcąc sprostać zróżnicowanym wymaganiom użytkowników z rzemiosła, przemysłu i szkolnictwa, **HOLZKRAFT** oferuje cały szereg asortymentów, zaprojektowanych specjalnie dla tych grup użytkowników:

minimax

- dla małych zakładów, szkół, zakładów komunalnych i wymagających użytkowników prywatnych, pracujących w sposób profesjonalny i precyzyjny
- jako druga maszyna dla zakładów rzemieślniczych

minimax elite

- dla rzemiosła, przemysłu i szkolnictwa

Jednym z największych naszych dostawców jest znana grupa SCM, jeden z wiodących na świecie producentów obrabiarek do drewna. W minionych 60 latach włączono do eksploatacji ponad dwa miliony maszyn tego koncernu w 120 krajach.

Do grupy zalicza się szereg najbardziej renomowanych firm i marek branży: **Routech, CMS, Morbidelli, Gabbiani, DMC, IDM, Stefani, Mahros** oraz

minimax

Każdego roku produkowanych jest ok. **60.000 obrabiarek do drewna** z segmentu standardowych maszyn stolarskich.

Każda z tych maszyn jest poddawana z osobną staranną kontroli jakości.

Doświadczenie zebrane na etapach konstrukcji, rozwoju i produkcji wszelkiego rodzaju obrabiarek do drewna składa się na każdą z tych maszyn i oznacza dla naszych klientów gwarancję wydajności i jakości.

Wszystkie zakłady produkcji posiadają certyfikat **DIN ISO 9001**. Dzięki temu nasi klienci mogą być pewni, że maszyny już w fazie projektowania są tworzone tak, aby gwarantowały maksymalne bezpieczeństwo obsługi zgodnie z najbardziej surowymi normami międzynarodowymi.



HOLZKRAFT Obrabiarki do drewna

Pełny serwis jest u nas rzeczą oczywistą



Od swojego sprzedawcy HOLZKRAFT, otrzymają Państwo także następujące usługi serwisowe:

Doradztwo ze strony techników

Specjaliści wspierają Państwa kompetentnymi i obiektywnymi poradami przed dokonaniem zakupu.

Finansowanie

Chętnie przedłożymy Państwu ofertę leasingu dostosowaną do Państwa potrzeb – łącznie z niewielkimi stopami oprocentowania i korzystnymi ratami.

Wdrożenie

Na życzenie instalujemy maszynę, włączamy ją do eksploatacji i odpowiednio wdrażamy Państwa i operatorów. Proszę zapytać o ofertę dla siebie.

Dostawa

Zakupione towary dostarczymy szybko i niedrogo Państwu do domu.

Serwis

Państwa sprzedawca służy Państwu radą i pomocą. Nasze wsparcie telefoniczne działa od poniedziałku do piątku. Zapewniamy Państwu optymalny serwis maszyn na miejscu albo w naszym zakładzie.

Różnorodność produktów

Mamy bardzo urozmaiconą ofertę dla każdego użytkownika – od rzemieślników po profesjonalistów. Do tego dochodzi mnóstwo możliwości rozbudowy i akcesoria.



Kilian Stürmer
Dyrektor zarządzający

Robert Stürmer
Szef działu handlowego



ODKRYJ JUŻ TERAZ NASZE VIDEO PRODUKTÓW!

Wszystkie filmy o produktach są dostępne na naszym kanale YouTube Stürmer Maschinen GmbH. Zasubskrybuj nasz kanał na YouTube, aby nie ominęła Cię żadna nowość!



A wide-angle photograph of a large industrial warehouse. The space is filled with tall, blue metal shelving units that stretch into the distance. These units are densely packed with stacks of cardboard boxes and wooden pallets. The floor is a smooth, light-colored concrete. In the background, a yellow forklift is visible, and a person is standing near a yellow pallet jack. The lighting is bright and even, highlighting the organized layout of the storage area.



- > 20 000 miejsc paletowych
- > 2 500 miejsc na półkach na drobne części
- > 22.000 m² powierzchni magazynowej
- > Około 2 000 m² powierzchni magazynowej na akcesoria
- > 55 Pracowników
- > około 10 500 przesyłek miesięcznie
- > około 23 mln euro zapasów dostępnych przez cały czas
- > Około 50 000 m² powierzchni użytkowej

- > około 21 000 maszyn
- > około 235 000 akcesoriów
- > około 250 000 części zamiennych

(Stan 31.12.2022)

- > Szybka dostępność dzięki dużej pojemności magazynu
- > Krótkie czasy ładowania i przepustowości dzięki zarządzaniu lokalizacją magazynu i optymalizacji tras.
- > Zapewnienie jakości poprzez proces skanowania
- > Znaczny wzrost przepuszczalności w procesie wydawania towarów

Zawsze były to deklarowane cele, aby ułatwić prowadzenie działalności naszym partnerom handlowym i zaoferować im jak największe korzyści. Nie tylko od momentu uruchomienia naszego centrum logistycznego w kwietniu 2014 roku. Obecnie procesy te są tak dobrze zorganizowane, że łańcuch dostaw funkcjonuje płynnie.

W naszym centrum logistycznym ponad 360 000 artykułów jest gotowych do odbioru. Umożliwia to szybką wysyłkę prawie wszystkich artykułów na terenie Niemiec i Europy. Wykwalifikowani pracownicy zapewniają prawidłową dostawę towarów. Każdego roku ponad 100 000 przesyłek opuszcza siedzibę firmy za pośrednictwem spedytora lub firmy kurierskiej.



**Minimalny
czas dostawy**

**Zero
Błędów**

Zabezpieczenie zapasów

**Związanie
z klientem
DFÜ/NVE**





Zobacz i wypróbuj Centrum demonstracyjne i szkoleniowe STÜRMER MASZyny

Nauka przez działanie

Nawet Arystoteles wiedział: "Czego musisz się nauczyć, tego nauczysz się robić". Dokładnie to można zrobić w naszym centrum demonstracyjnym w Kostrzynie koło Poznania. Na powierzchni ok. 1000 m² do dyspozycji klientów są nie tylko nasze produkty, ale także nasi doradcy wraz z całym swoim know-how. Podobnie jak Ty, wszyscy oni mają praktyczne doświadczenie i dokładnie wiedzą, co jest ważne.

Możesz spodziewać się

- ▶ ok. 1 000 m² powierzchni szkoleniowej i wystawienniczej
- ▶ 150 maszyn stale gotowych do demonstracji
- ▶ fragment najważniejszych maszyn z każdego działu naszego portfolio produktów

Nie ma nic bardziej praktycznego niż dobra teoria

Nie działa to całkowicie bez teorii. Dlatego oferujemy również szkolenia produktowe w siedzibie naszej firmy w Hallstadt. Nie są one prowadzone przez czystych teoretyków, ale zawsze przez praktyków, którzy znają SWÓJ fach.

Uczestnicy poznają nie tylko produkty STÜRMER, ale także różnice w stosunku do produktów konkurencji.

Na wystawie prezentowanych, demonstrowanych i objaśnianych jest wiele maszyn. Gwarantuje to teorię zorientowaną na praktykę.

Aby dopełnić teorię i praktykę w przytulnej atmosferze, często udajemy się do firmowego bistro.



"Program, który zaspokaja wszystkie zyczenia!"

Pilarki formatowe

SC 1 g	28
SC 2 c / SC 2 c KOMPAKT	30
SC 3 c 23 / 26	32
SC 4 e 23 / 27 / 33	36
Si 400 es 26 / 32 / ALU2	38
si x A / A3 / A 3 UP / A 3 UP X	44
VPS 2241 VR / VPS 2241 VR ED	46
Akcesoria do pilarek	50
Pilarki radialne z serii SR	52

Strugarki

fs 30g TERSA	54
fs 30c TERSA / fs 40c TERSA	56
fs 41 e TERSA / SPIRAL	58
f 41 es / s 41 es TERSA / SPIRAL	60
fs 41 es TERSA / SPIRAL	62
f 52 es / s 52 es TERSA / SPIRAL	64
Akcesoria do strugarek	68

Frezarki dolnowrzecionowe

t 45c / t 45c LL	70
tw 45c / twf 45c	72
t 55es / t 55es / digital	74
tw 55es / twf 55 es	76
tw 55es digital / twf 55 es digital	78

Urządzenia posuwowe

VSA 2032	80
VSA 2038L	80
VSA 2038L PLUS	80
VSA 2048L	80
VSA 2048L PLUS	80
VSA 4V*	80
VSA 4V DC*	80
VSA 400 DC	80
Akcesoria do frezarek	82

Pilarko-frezarki

st 1g	84
st 3c f 16 / 23 / 26	86
st 4e f 23 / 27 / 33	88
st 5es 26 / 32	92

Wieloczynnościowe

c 26g TERSA / c 30g TERSA	96
lab 300p F 16 TERSA	100
cu 300c F 23 N TERSA	102
cu 300c F 26 N TERSA	102
cu 410c F 23 TERSA	104
cu 410c F 26 TERSA	104
cu 410 e F 27 TERSA	106
cu 410 e F 33 TERSA	108
cu 410 es F 23 TERSA	110
cu 410 es F 26 TERSA	112
cu 410 es F 32 TERSA	112
Akcesoria do obrabiarek	114

Pilarki taśmowe

HBS 513 S	116
HBS 613 S	116
HBS 713 S	116
HBS 813 S	116
HBS 351	118
HBS 431	118
HBS 433	118
HBS 533	118
HBS S 45 N	119
HBS 533 S	120
HBS 633 S	120
HBS 540 AS	122
HBS 640 AS	122
HBS 740 AS	122
HBS 840 AS	122
HBS 940 AS	122
HBS 540 LL	124
HBS 640 LL	124
HBS 740 LL	124
HBS 840 LL	124
HBS 940 LL	124
HBS 740 RS 3	126
HBS 940 RS 3	126
HBS 940 RS 3 Special	126
Taśmy piły	128



Wiertarki poziome

LLB 30	130
LLB 40DT	130

Wiertarki wielowrzecionowe Wiertarki CNC

ad 21	131
MDB 21 / MDB 23 / MDB 29 PRO	132
STARTECH CN V	134
startech cn k	136

Okleiniarki

me 20 n	138
me 22	140
me 25	142
me 28t RC	144
me 35tn / me 35t s / me 35tr s	146
me 40t s / me 40tr s	148
KAG 4	150
KF 6 / KF 3 STA 80 / KKG 30	152
Akcesoria do okleiniarek	154

Szlifierki

KSO 150 M	156
KSO 150 F	156
KSO 150 FD	156
KSO 200 F	156
KSO 150 F BASIC	158
KSO 200	158
KSO 150 M PRO / KSO 150 F PRO	159
KSO 150 M F3 PRO / KSO 150 M F4	160
LS 2500 / LS 3000	161
LBSM 2505 ESE / LBSM 3005 ESE	163
BBS 430 C / BBS 630 C	163
str 32r / str 62r / str 32l / str62l	164



Urządzenia odciągowe

Akcesoria do instalacji odciągowych	166
FAG 1 / FAG 2 / FAG 3 / FAG 4	167
ASA 1901	168
ASA 1903	168
ASA 2803	168
ASA 7703	168
ASA 141	170
ASA 143	170
RLA 1101	171
RLA 1103	171
RLA 1213 / RLA 1213 M	171
ASA 11	172
ASA 21	172
ASA 31	172
ASA 41	172
ASA 11 AFB	173
ASA 21 AFB	173
ASA 31 AFB	173
ASA 41 AFB	173
LFS 101-3 / LFS 301-3	174
Stół szlifierski HDT 1500	175
RLA 125 / RLA 125 M / RLA 125 PM	176
RLA 140 / RLA 140 M / RLA 140 PM	176
RLA 160 / RLA 160 M / RLA 160 PM	176
RLA 210 / RLA 210 M / RLA 210 PM	176
RLA 1601P / 2001P / 2501P / 3001P	178
Automatyka do instalacji odciągowych	180

Strugnice

HB 1601 / HB 2007 / HB 2010	182
HB 1401 / HB 1901 / HB 1701	183
HB 2080	183



Zaawansowana technologia jednego z największych na świecie producentów obrabiarek do drewna – **scm e group**



Projekt, konstrukcja i produkcja każdego pojedynczego detalu maszyn Holzkraft jest poparta ponad 60 letnim doświadczeniem.

Dwie własne odlewnie wykonują odlewy do produkcji maszyn HOLZKRAFT **minimax**

Nowoczesne procesy produkcji gwarantują niezmienną i najlepszą jakość wytwarzania oraz trwałość i precyzję całej maszyny.

Stała kontrola jakości na linii montażu podczas składania poszczególnych elementów pozwala na uzyskanie najwyższej jakości produktu. Cały proces montażu odbywa się zgodnie z normą ISO 9001-2000. Podstawą właściwych efektów pracy są doświadczenie, spokojny bieg i dokładność.

Wysokiej jakości wykończenie maszyn jest możliwe dzięki nowoczesnej i ekologicznej linii do malowania proszkowego.

Malowanie proszkowe zapewnia większą odporność na uderzenia i zadrapania.

Pomiary akustyczne i tym podobne, są wykonywane w firmowym centrum badawczo-rozwojowym.

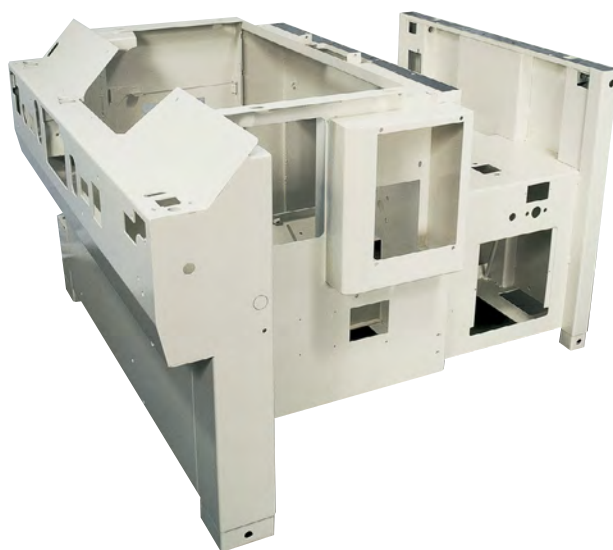


Wielki koncern z długoletnim doświadczeniem –
gwarancja jakości i trwałości.



Sprawdzona konstrukcja żeliwno-stalowa:

- ▶ Stoły robocze wykonywane są z żeliwa (nie z blachy), co gwarantuje maksymalne obciążenia, stabilność oraz redukuje wibracje i drgania powstające podczas pracy maszyny.
- ▶ Korpusy produkowane grubej blachy stalowej, wielokrotnie usztywniane i spawane.
- ▶ Taka konstrukcja zapewnia stabilność, niezawodność pracy, trwałość i małą utratę wartości czyli ekonomiczność zakupu.

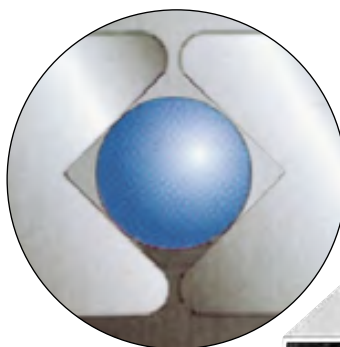


Cechy jakościowe serii **genius**

Seria **minimax genius** – wysokiej klasy modele dla początkujących z bogatym pakietem wyposażenia w tej klasie sprzętu.

Łatwość użytkowania, niezawodność i precyzja.

Jakościowe rozwiązanie prowadzenia wózka - sprawdzony system kulek kontaktowych.



Niepowtarzalny w tej klasie sprzętu:

Aluminiowy wózek jezdny - mocno uźebrowany – daje to maksymalną sztywność i odporność na skręcenia. Seryjnie anodowany zapobiega odbarwieniom z aluminium na obrabianych elementach.

Znany z lekkiego prowadzenia i precyzji:

Po tysiącach sprawdzonych systemów kulek kontaktowych zapewnia najlepszą pracę wózka, a przy tym prawie nie wymaga konserwacji i jest wyjątkowo trwały.

Wykluczone jest osadzanie pyłu drzewnego, co eliminuje potrzebę ciągłego czyszczenia. Sanie przesuwne zachowują swobodę ruchu, niski poziom hałasu i precyzję.

Obustronnie łożyskowany agregat pilarki.
Precyzja, moc i komfort w jednym.

Stół boczny z liniałem poprzecznym
ustawianym pod kątem.



Manualna regulacja wysokości i przechyłu agregatu pilarki za pomocą pokrętki trójramiennej. Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali.



Stół boczny z podporą na wysięgniku oraz regulowanym pod kątem aluminiowym liniałem cięcia poprzecznego z ogranicznikiem cięcia.

genius Wyposażenie	SC 1 genius	FS 30 genius	C 26 genius	C 30 genius	ST 1 genius
Ośłona tarczy piły na ramieniu	Z	–	–	–	–
WAŁ STRUGARSKI TERSA	–	S	S	S	–
Suport wiertarski	–	Z	O	O	–
Uchwyt wiertarski 0–16 mm "Wescott"	–	–	Z	Z	–
Ośłona do frezowania czopów i widlic (narzędzie 200 mm)	–	–	–	–	Z
Zestaw transportowy	–	–	O	O	–

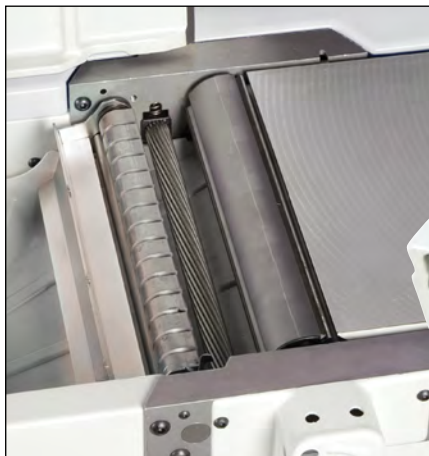
Z Wyposażenie dodatkowe **S** Standard **O** Opcja

Przykładnica równoległa wyposażona w dźwignię szybkiej blokady



SC1 genius wyposażono w prowadnicę cięcia równoległego z precyzyjną regulacją oraz aluminiowy liniał. Prowadnica przesuwana się po przecie okrągłym. Prowadnica cięcia równoległego wyposażona jest w dźwignię szybkiej blokady.

Agregat strugarki HOLZKRAFT, standardowo wyposażony w wał nożowy Tersa z systemem szybkiej wymiany noży.



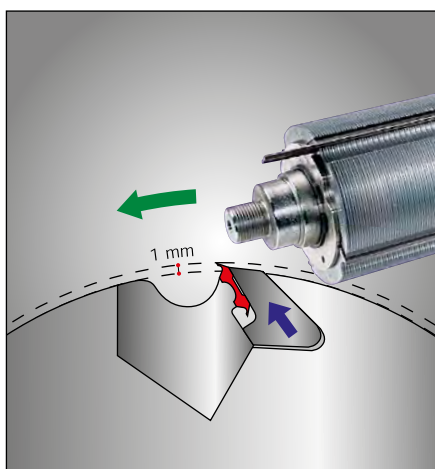
Wszystkie strugarki marki HOLZKRAFT posiadają spiralnie ryflowany stalowy wałek wciągający, który zapewnia jeszcze bardziej równomierny posuw materiału, nawet przy niewielkim docisku.



Pozostałe cechy wyposażenia:

- ▶ Wał TERSA z 3 nożami.
- ▶ Masywne zapadki przeciwozrutowe.
- ▶ Mocny napęd łańcuchowy ze stalowymi kołami.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości.

Sprawdzony system szybkiej wymiany noży TERSA - prościej i szybciej już się nie da !



Wał nożowy strugarki TERSA

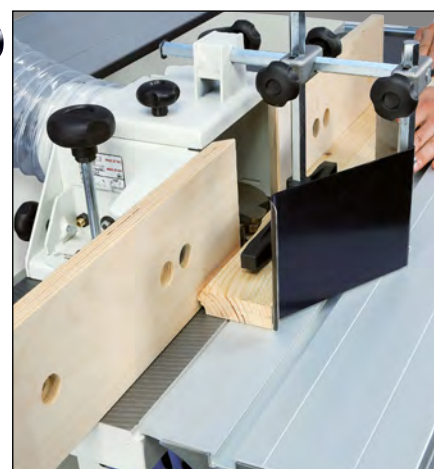
- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie przy pomocy



siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.

- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!

Mocny agregat frezujący wykonany z żeliwa.



Frezarka jest wyposażona w precyzyjnie regulowaną prowadnicę. Aluminiowy wózek jezdny umożliwia frezowanie czopów i widlic.

Cechy jakościowe serii classic

classic

Seria **minimax classic** – dla wymagających użytkowników, małych i średnich zakładów, szkół itp. Dla każdego kto chce pracować profesjonalnie i precyzyjnie.

Swoboda ruchu, równomierność pracy i trwała precyzja. Sprawdzone system kulek kontaktowych jako gwarant.



Aluminiowy wózek jezdny.

Solidnie uźebrowany – daje to maksymalną sztywność i odporność na skręcenia. Seryjnie anodowany zapobiega odbarwieniom z aluminium na obrabianych elementach. Znany z lekkiego prowadzenia i precyzji: Po tysiącokrotnie sprawdzony system kulek kon-

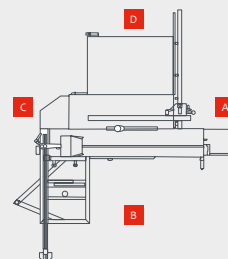
taktowych zapewnia najlepszą pracę wózka, a przy tym prawie nie wymaga konserwacji i jest wyjątkowo trwały. Prowadnice wykonane z twardego stopu stali gwarantują długą i niezawodną pracę.

Wszystko poparte jest 10 letnią gwarancją na zużycie prowadnic. Wykluczone jest osadzanie pyłu drzewnego, co eliminuje potrzebę ciągłego czyszczenia. Sanie przesuwne zachowują swobodę ruchu, niski poziom hałasu i precyzję.

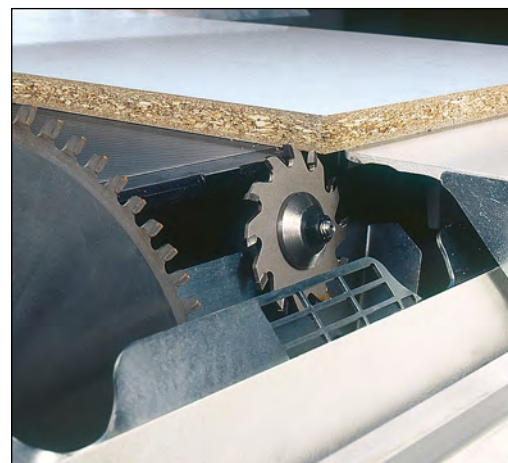
Czyste otoczenie ułatwia konserwację maszyny; unika się dzięki temu uszkodzeń mechanicznych i skutecznie podnosi niezawodność maszyny. Króciec odciągowy nowego agregatu pilarki jest szczególnie wydajny.

Badania laboratoryjne mające na celu zmierzenie emisji pyłów wykazały o 90 % niższe od wartości określonych przez

Obróbka	Maks. dozwolony poziom CE	Stanowisko pracy A	Stanowisko pracy B	Stanowisko pracy C	Stanowisko pracy D
Listwy	2 mg/m ³	0.08 mg/m ³	0.10 mg/m ³	0.04 mg/m ³	0.16 mg/m ³



Agregat pilarki z żeliwa z podwójną kołyską. Wysoka precyzja przy nieograniczonej mocy.



Tarcza o średnicy 315 mm umożliwia cięcie o wysokości 100 mm. Agregat jest przymocowany bezpośrednio do stołu żeliwnego w 2 punktach. Takie rozwiązanie gwarantuje optymalną stabilność, pracę bez wibracji i równomierny bieg.

Pokrętło i skala umożliwiają precyzyjne przechylenie agregatu pilarki do 45°, a tym samym bardzo dokładne cięcia pod kątem. Opcjonalny agregat podcinacza do czystych cięć bez wyrw w płytach laminowanych można szybko i dokładnie regulować z zewnątrz.

Wszystkie pilarki mogą być wyposażone w agregat podcinacza. Przy zastosowaniu agregatu podcinacza nie ma konieczności wymiany tarczy głównej ani mniejszą.

classic Wyposażenie	minimax cu 300c	minimax cu 410c	minimax st 3c	minimax fs 30c	minimax fs 41c	minimax sc 2c	minimax sc 3c 26	minimax t 45c	minimax tw 45c
Przykładnica kątowna z ogranicznikiem, teleskopowym oraz przedłużeniem oraz skalą z siatką otworów +/- 60°	Z	Z	Z	–	–	Z	Z	–	–
Cyfrowy wyświetlacz cięcia równoległego	–	–	Z	–	–	–	Z	–	–
Dodatkowy stolik pomocniczy do wózka jezdnego	–	–	–	–	–	Z	Z	–	–
Profesjonalna przykładnica	–	–	–	–	–	Z	Z	–	–
WAŁ STRUGARSKI TERSA	S	S	–	S	S	–	–	–	–
Wał strugarski z nożami SPIRALNYMI	O	O	–	O	O	–	–	–	–
Suport wiertarski	Z	Z	–	Z	Z	–	–	–	–
Ostona do frezowania czopów i widlic	Z	Z	Z	–	–	–	–	–	Z
Odkładane ramię do zamontowania posuwu z przylączem	O	O	O	–	–	–	–	–	–
Zestaw transportowy	Z	Z	Z	Z	Z	–	–	–	–

Z Wyposażenie dodatkowe S Standard O Opcja

Przykładnica równoległa z precyzyjną regulacją i dźwignią szybkiej blokady.



CU 300 jest wyposażony w osobną przykładnicę do pilarki i wyrównarki.



Przykładnice pilarek standardowo wyposażone są w pokrętko do precyzyjnej regulacji oraz dźwignię szybkiej blokady. Prowadzenie przykładnicy na stalowym drążku o pełnym przekroju. Przy cięciu szerokich elementów przykładnica

może być opuszczona poniżej poziomu stołu bez zdejmowania z drążka prowadzącego. Aluminiowy i anodowany liniał można zamontować poziomo co ułatwia pracę przy cięciu małych lub wąskich elementów.

Stół boczny oraz przykładnica cięcia poprzecznego z teleskopowym przedłużeniem. Liniał regulowany pod kątem.



W standardzie aluminiowy liniał przykładnicy cięcia poprzecznego z 2 profesjonalnymi ogranicznikami oraz teleskopowym przedłużeniem. Przykładnica bezstopniowo regulowana w zakresie kąta 0- 45°. Liniał może być zamontowany z przodu lub z tyłu stolika bocznego.



Standardowo stół boczny z podporą na wysięgnik i przykładnicą poprzeczną pozwala na formatowanie także dużych płyt o rozmiarze do 2560 x 2300 mm.



Cechy jakościowe serii classic

classic

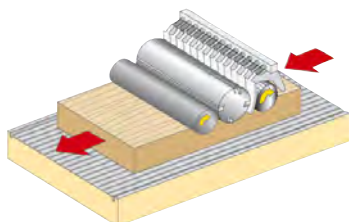
Agregat strugarki HOLZKRAFT, seryjnie wyposażony w wał strugarski Tersa z systemem szybkiej wymiany noży.



Wszystkie strugarki marki HOLZKRAFT posiadają spiralnie ryflowany stalowy wałek wciągający, który zapewnia jeszcze bardziej równomierny posuw materiału, nawet przy niewielkim docisku.

Pozostałe cechy wyposażenia:

- ▶ Wał TERSA z 3 bądź 4 nożami
- ▶ Masywne zapadki przeciwozrutowe.
- ▶ Seryjnie wyposażone w grzebień wyciszający przy wale strugarki dla dodatkowej redukcji hałasu.



- Zsynchronizowany ruch zębów zapewnia mocny posuw
- Odporność na zużycie w przeciwieństwie do wałków wciągających z gumy

Maksymalna oszczędność miejsca

Rozkładane do wewnątrz stoły strugarek umożliwiają ustawianie na niewielkiej przestrzeni.

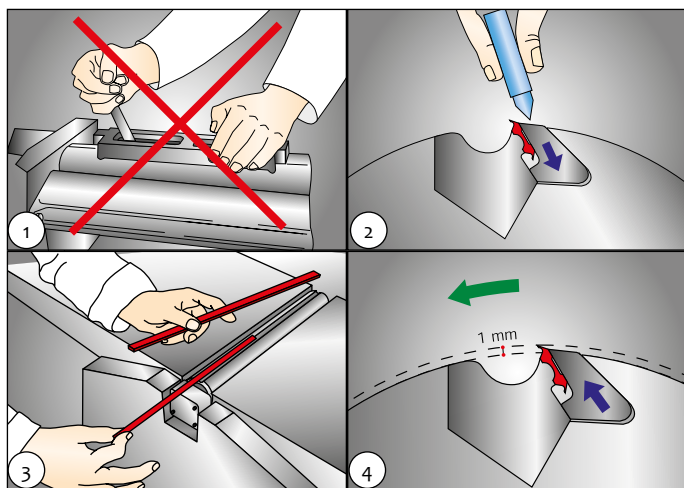
- ▶ Mocny napęd łańcuchowy ze stalowymi kołami.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.

Podłączenie węża odsysającego

Króciec odciągowy do wyrówniarki i grubiarki jest umiejscowiony po tej samej stronie podczas wyrównywania i strugania z grubości. Dlatego wąż odciągowy może być doprowadzony do maszyny z tej samej strony dla obu rodzajów strugania. Nie ma problemu z owijającym się węzem dookoła korpusu.



Sprawdzony system szybkiej wymiany noży TERSA - prościej i szybciej już się nie da !



Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.
- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!

- 1) Koniec ze żmudnym i skomplikowanym ustawianiem przy użyciu narzędzi – wymiana noża strugarki w kilka sekund!
- 2) Poluzowanie listew dociskowych umożliwia szybki demontaż lub wymianę noży.
- 3) Proste umieszczanie noży strugarskich w wale
- 4) Mocowanie i ustawianie występu noża odbywa się automatycznie z chwilą uruchomienia maszyny.

TERSA – automatyczna regulacja



- Ekonomicznie
- Bezpiecznie
- Dokładnie
- Cicho
- Bardzo szybko

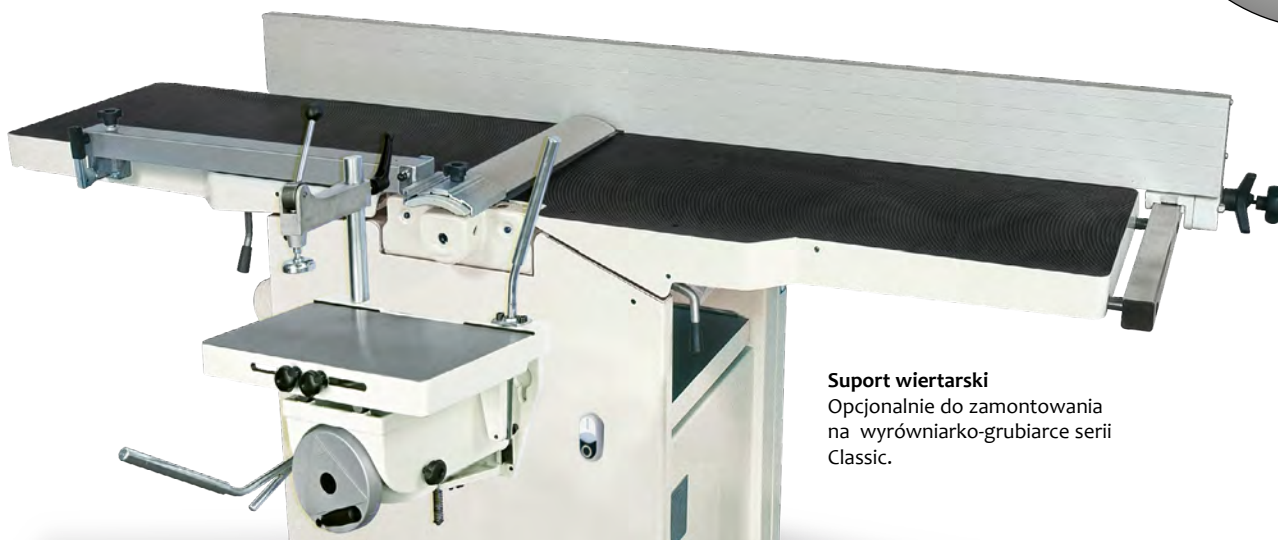
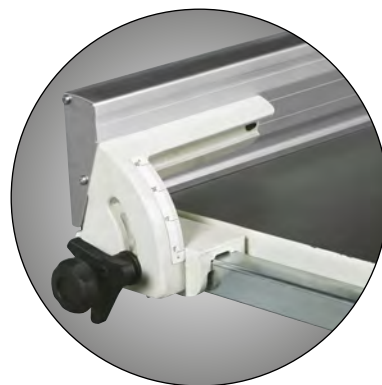
Wał spiralny XYLENT

- ▶ Opcjonalnie do wszystkich maszyn serii Classic
- ▶ Spiralne ułożenie noży - mniejsze zapotrzebowanie mocy.
- ▶ Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- ▶ Mniejsza objętość wióra - niższe koszty magazynowania i transportu wiórów.



Przykładnica równoległa.

Duży aluminiowy liniał prowadzący z możliwością pochylecia pod kątem w zakresie 0-45° z pokrętką do szybkiego blokowania.



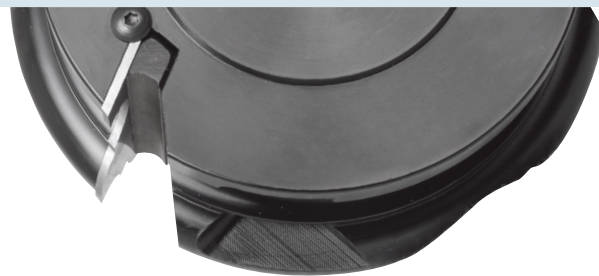
Suport wiertarski

Opcjonalnie do zamontowania na wyrówniarko-grubiarkie serii Classic.

Cechy jakościowe serii elite

classic

Żeliwny agregat frezujący wyposażony w silniki o dużej mocy.



Agregat z wrzecionem Ø30 mm

Niezawodny agregat frezujący wykonany z żeliwa z przechylnym wrzecionem Ø30 mm.

Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy. Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążanie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.

Wrzeciono może być stałe lub przechylne do 45° dla bardziej wszechstronnych zastosowań.

MASZYNY HOLZKRAFT **minimax classic** są wyposażone w wydajne silniki trójfazowe o dużej mocy.



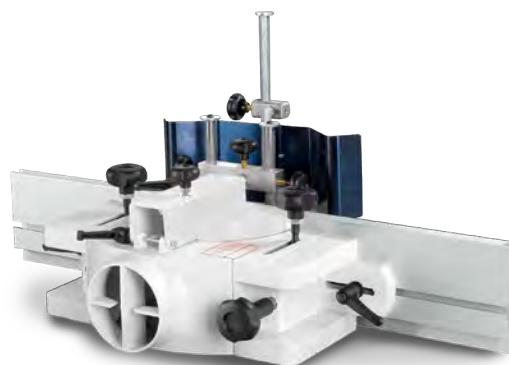
W standardzie

Wszystkie frezarki wyposażone są w osłonę do frezowania elementów krzywoliniowych.



Ostona frezarska

Ostona frezarska jest wyposażona w precyzyjne ustawianie aluminiowego linią prowadzącego ze skalą. Wbudowane przyłącze odciągu zapewnia optymalny odbiór wiórów i poprawną widoczność podczas frezowania. **Wszystkie** osłony frezarskie firmy HOLZKRAFT są wyposażone w **aluminiowe** linią prowadzące. Opcjonalnie przykładnica osłony może być wyposażona w pojedyncze listwy bezpieczeństwa



Dla maksymalnego bezpieczeństwa ostona frezarki jest wyposażona w element dociskowy o regulowanej wysokości oraz blachę ochronną.

elite

elite s

Seria **minimax elite** i **elite s** – linia ciężkich maszyn HOLZKRAFT dla przemysłu, rzemiosła i szkolnictwa.

Na kolejnych stronach znajdują się informacje o pełnym wyposażeniu linii **elite**



elite Wyposażenie

	cu 410e	fs 41es	st 4e	sc 4e
Przykładnica kątowa z ogranicznikiem, teleskopowym przedłużeniem oraz skalą z siatką otworów +/- 60°	Z	–	Z	Z
Skala do cięcia pod kątem z otworami z ogranicznikiem	–	–	–	–
Skala do cięcia pod kątem z otworami dla stałych kątów	–	–	–	Z
Dodatkowy stolik pomocniczy do wózka jezdnego	Z	–	Z	–
Ośłona tarczy piły na ramieniu	–	–	Z	Z
Cyfrowy wyświetlacz cięcia równoległego	Z	–	Z	Z
WAŁ STRUGARSKI TERSA	S	S	–	–
Wał strugarski z nożami SPIRALNYMI	O	O	–	–
Suport wiertarski	Z	Z	–	–
Uchwyt wiertarski 0–16 mm “Wescott”	–	Z	–	–
Uchwyt zaciskowy 5 / 10 / 16 mm	–	–	–	–
Dodatkowy liniał przykładnicy strugarki dla małych elementów	–	–	–	–
Ośłona frezarki z dokładną regulacją oraz 3 punktami bazowymi	–	–	–	–
Ośłona do frezowania czopów i widlic	Z	–	Z	–
Odchylane ramie do posuwu z przyłączem elektrycznym	O	–	O	–
Wymienne wrzeciono	–	–	–	–
Zestaw transportowy	Z	Z	–	–

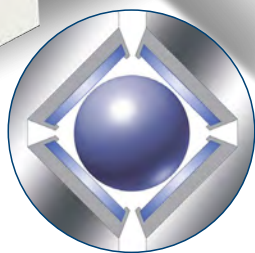
elite s Wyposażenie

	cu 410es	st 5es	fs 41es	fs 52es	f 41es	f 52es	s 41es	s 52es	si 400es	t 55es	tw 55es
Skala do cięcia pod kątem z otworami z ogranicznikiem	Z	Z	–	–	–	–	–	–	Z	–	–
Skala do cięcia pod kątem z otworami dla stałych kątów	–	Z	–	–	–	–	–	–	Z	–	–
Cyfrowy wyświetlacz cięcia równoległego	–	Z	–	–	–	–	–	–	Z	–	–
Włączniki / wyłącznik w wózku jezdnym	O	Z	–	–	–	–	–	–	S	–	–
Dodatkowy stolik pomocniczy do wózka jezdnego	–	Z	–	–	–	–	–	–	Z	–	–
Ośłona tarczy piły na ramieniu	–	Z	–	–	–	–	–	–	–	–	–
WAŁ STRUGARSKI TERSA	S	–	S	S	S	S	S	S	–	–	–
Wał strugarski z nożami SPIRALNYMI	O	–	S	S	O	O	O	O	–	–	–
Suport wiertarski	Z	–	Z	Z	Z	Z	–	–	–	–	–
Uchwyt wiertarski 0–16 mm “Wescott”	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Rolki w stole grubościarki (2 sztuki)	–	–	–	–	–	–	–	Z	–	–	–
Ośłona do frezowania czopów i widlic	Z	Z	–	–	–	–	–	–	–	Z	Z
Odchylane ramie do posuwu z przyłączem elektrycznym	O	Z	–	–	–	–	–	–	–	O	O
Wymienne wrzeciono	O	Z	–	–	–	–	–	–	–	O	O
Teleskopowe przedłużenie stołu roboczego	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Z	Z
Elektryczna regulacja agregatów w wyświetlaczu	O	Z	S	Z	–	–	O	S	S	–	S

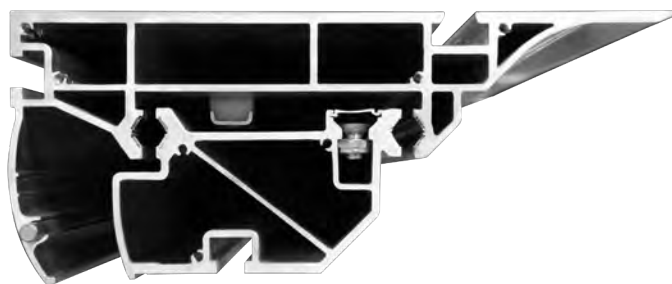
Z Wyposażenie dodatkowe S Standard O Opcja

Cechy jakościowe serii elite

Swoboda ruchu, równomierność pracy i trwała precyzja.
Sprawdzony system kulek kontaktowych gwarantują niezawodności.



Prowadnice ze stopu twardego



Precyzyjne i ciche

Wózek jezdny wykonany z ciągnionego aluminium. Odpowiednio mocno uźebrowany w celu uzyskania maksymalnej sztywności i odporności na skręcanie. Standardowo anodowany - większa odporność na wytarcie oraz zabezpiecza obrabiane elementy przed zabarwieniami, które powstają w kontakcie z aluminium.

Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka.

Dzięki sprawdzonemu tysiące razy systemowi kulek kontaktowych odpornych na zabrudzenia i nie wymagających zbyt długiej konserwacji. Lekki i swobodny ruch wózka zapewniony poprzez minimalny punkt styku kulek z prowadnicą. Dla zapewnienia maksymalnie precyzyjnego biegu wózka oraz zwiększonej żywotności stalowe prowadnice są hartowane i szlifowane. Optymalne oparcie także dla dużych przedmiotów obrabianych dzięki wózkowi jezdному o szerokości 360 mm. Wyśmienita precyzja cięcia i gładkość! Konstrukcja i ułożenie prowadnic minimalizuje efekt osadzania się pyłu drzewnego co eliminuje potrzebę ciągłego czyszczenia. Ciche, lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka jezdnego.



Akcesoria High-Tech

Wskaźnik cyfrowy.

Liniał cięcia równoległego z prowadnicą na drążku o przekroju okrągłym (akcesoria do cu 410 elite) z precyzyjną regulacją zapewnia szybkie i dokładne pozycjonowanie przykładnicy cięcia równoległego. Prowadnicę można też wyposażać w zintegrowany wskaźnik cyfrowy do odczytywania wartości szerokości cięcia czujnikiem i taśmą magnetyczną (opcja).



Dłatego HOLZKRAFT daje Państwu

10 lat gwarancji na zużycie prowadnic.

Wyposażone w wypróbowany tysiące razy system kulek kontaktowych, dziesięć lat gwarancji HOLZKRAFT na zużycie hartowanych prowadnic jak również aluminium wózek jezdny odporny na skręcenia i maksymalnie precyzyjny. bezproblemowe w codziennym użytku



*Na zużycie prowadnic HM

Komfortowa praca

Dużych rozmiarów stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek płyt. Liniał poprzeczny z teleskopowym przedłużeniem oraz dwoma ogranicznikami umożliwia cięcie płyt o wymiarach 3200 x 3200 mm oraz pod kątem do 45° z przodu i tyłu wózka.



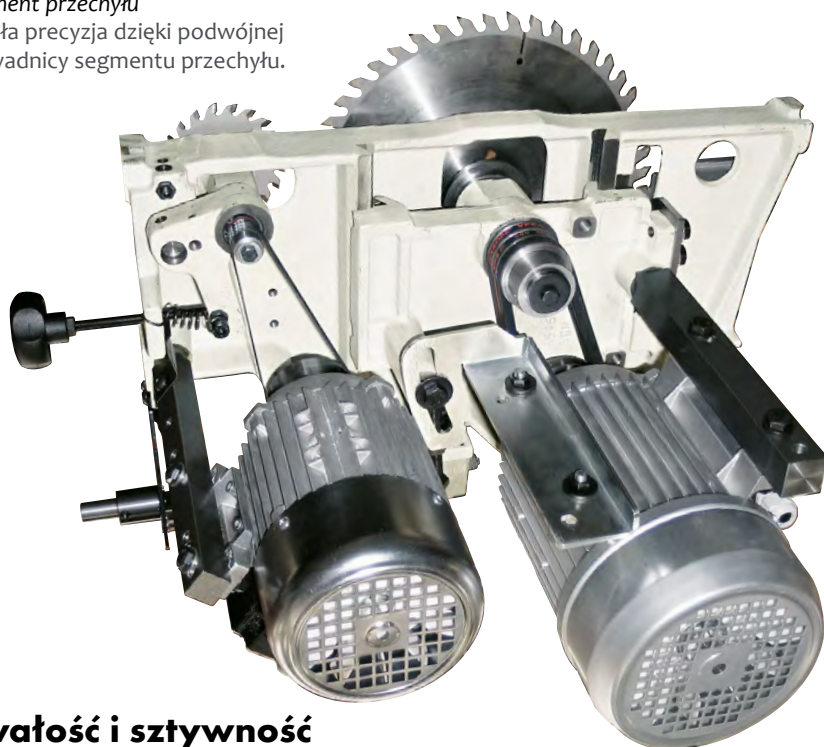
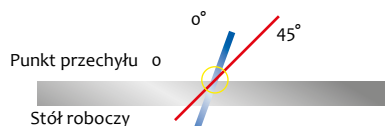
Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską. Precyzja, moc i komfort w jednym.

6 LAT HOLZKRAFT
gwarancja na zużycie
segmentów przechyłu



Segment przechyłu

Trwała precyzja dzięki podwójnej prowadnicy segmentu przechyłu.



Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.



Trwałość i sztywność

W maszynach serii *elite* wysokość agregatu pilarki jest regulowana za pomocą mocnej konstrukcji żeliwnej z dwoma ślizgowymi prowadnicami pryzmatycznymi typu jaskółczy ogon. Tarcza piły jest przechylna od 90° do -45° do cięcia pod kątem (przechył w punkcie zero – bez utraty wymiaru cięcia). Agregat pilarki to ciężka i uźbrowana żeliwna konstrukcja. Przytwierdzony jest bezpośrednio do stołu roboczego. W połączeniu z precyzyjnym prowadzeniem na wysokość jak i pod kątem tworzy niezawodną i trwałą jednostkę. Zaprojektowany tak aby uzyskać jak najlepsze wyniki cięcia. Szeroka kieszeń agregatu mieści piłę główną o maksymalnej średnicy tarczy wraz z tarczą podcinacza (brak konieczności demontażu)

Modele *elite* są wyposażone w mocne silniki dostosowane do wszelkiego rodzaju cięć dla pełnego wykorzystania możliwości pilarki.

Maks. dopuszczalna średnica tarczy głównej wynosi 315 mm z zamontowanym podcinaczem w serii *elite*.

Agregat podcinający dla czystych cięć bez wyrw.

Wszystkie pilarki serii *elite* mogą być wyposażone w agregat podcinający o średnicy Ø100 mm.

Agregat podcinacza dostępny jest w 2 wariantach:

- 1) Napędzany mechanicznie wałem głównym poprzez pasek klinowy.
- 2) Napędzany niezależnym silnikiem o mocy 0,55 kW poprzez pasek klinowy.

Zmiana prędkości obrotowej

Wszystkie pilarki serii *elite* posiadają 1 prędkość obrotową tarczy piły - 4000 obr./min



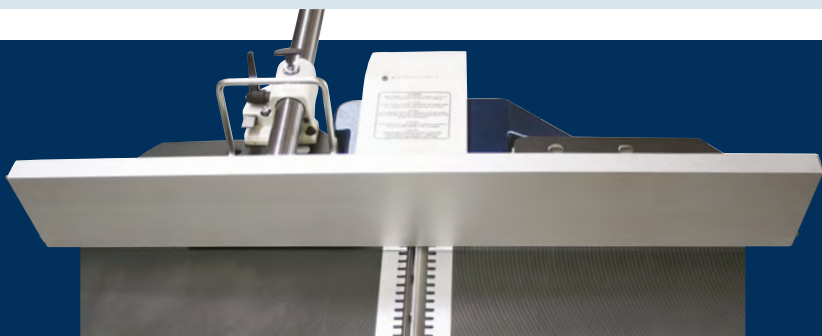
Regulacja tarczy podcinacza odbywa się poprzez pokrętła od zewnątrz maszyny i umożliwia szybkie, precyzyjne pozycjonowanie bez luzów.

Cechy jakościowe serii elite

Duża sztywność

Anodowana przykładnica równoległa.

Aluminiowa przykładnica jest wyjątkowo solidna i łatwa do przesuwania dzięki prowadzeniu na stalowym drążku o przekroju okrągłym. Dzięki takiej konstrukcji zapewnia optymalną sztywność i pewność prowadzenie elementów.



Nieporównywalna jakość wykonania

Wał strugarki.

Agregat strugarki elite składa się z 2 monolitycznych i masywnych żeliwnych podpór pomiędzy którymi zamontowane są kolejno poszczególne jednostki zespołu. Gniazda głównego wału są łożyskowane. Standardowo maszyna posiada wał strugarki o średnicy $\varnothing 87$ mm z 4 nożami skrawającymi Tersa. Wałki posuwowe posiadają regulowaną siłę docisku dla uzyskania optymalnego wyniku strugania. Wał wciągający (A) jest poprzecznie rowkowany co daje skuteczny i równomierny posuw elementu. Wał posuwowy tylni (B)

z satynowaną powierzchnią zapobiega odciskom na obrobionym elemencie i jest w praktyce nieużywalny.

TERSA to u nas standard!



Agregat strugarki HOLZKRAFT, seryjnie wyposażony w wał strugarki Tersa z systemem szybkiej wymiany noży.

TERSA – automatyczna regulacja

- Ekonomicznie
- Bezpiecznie
- Dokładnie
- Cicho
- Bardzo szybko



Dwie prędkości posuwu (6 – 12 m/min) przy struganiu z grubości są standardem. W modelu cu 410 elite stoły strugarek-wyrówniarek otwierają się wygodnie do boku agregatu pilarki-frezarki. Takie rozwiązanie jest optymalne pod względem ergonomicznym i zajmuje najmniej miejsca.



Wał spiralny XYLENT

Opcjonalnie do wszystkich maszyn serii Classic

- ▶ Spiralne ułożenie noży - mniejsze zapotrzebowanie mocy.
- ▶ Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- ▶ Mniejsza objętość wióra - niższe koszty magazynowania i transportu wiórów.



Funkcjonalność i indywidualne wykonanie

Większa elastyczność maszyny: Suport wiertarski (opcjonalny) umożliwia wykonywanie otworów i gniazd.



Żeliwny agregat frezujący z podwójną kołyską i mocne silniki.

Wszechstronność

Agregat frezarski.

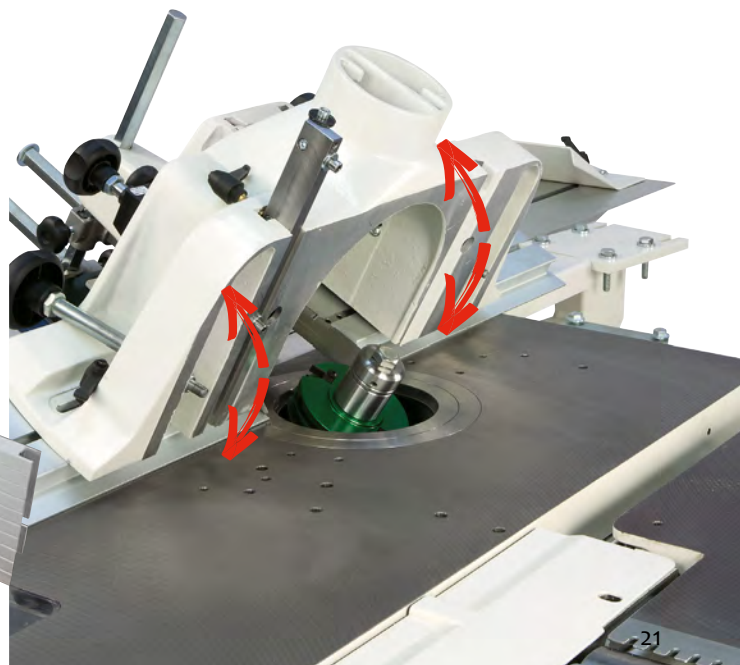
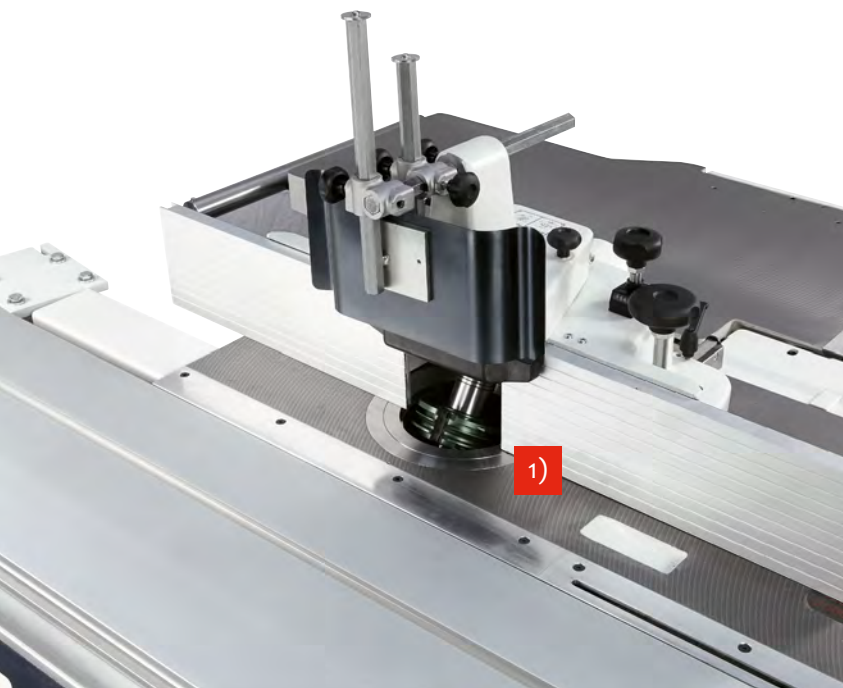
Agregat frezarski został zaprojektowany tak aby zapewnić maksymalną stabilność i sztywność w każdych warunkach eksploatacji. Standardowe prędkości obrotowe można idealnie dopasować do wykonywania każdego rodzaju obróbki – od profilowania po wycinanie czopów, z możliwością mocowania narzędzi o średnicy do 275 mm. (opcja) Korpus agregatu frezarskiego ma kształt "filiżanki", aby chronić części mechaniczne przed wiórami i pyłem.



Akcesoria hightech

Ostona frezarska.

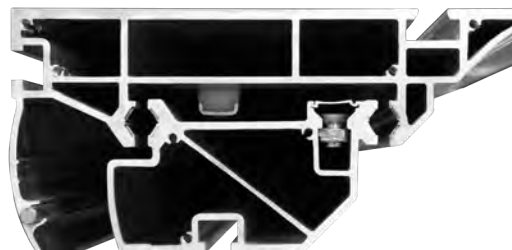
Ostona frezarska (1) z precyzyjną regulacją przy użyciu zębátky, wyposażona w wskaźnik mechaniczny. System zapamiętywania umożliwia zdjęcie i ponowne założenie ostony frezarki w tę samą pozycję roboczą. Maks. średnica narzędzia do profilowania 240 mm. Na życzenie wrzeciono frezarskie może się odchylać do -45° w kierunku wnętrza maszyny.



Cechy jakościowe serii elite s

Seria **minimax elite s** - linia ciężkich maszyn HOLZKRAFT dla przemysłu, rzemiosła i szkolnictwa.

Swoboda ruchu, równomierność pracy i trwała precyzja.
Sprawdzony system kulek kontaktowych gwarancją niezawodności.

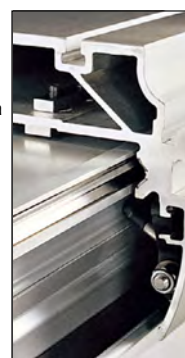


Precyzyjne i ciche

Wózek jezdny wykonany z ciągnionego aluminium. Odpowiednio mocno uźebrowany w celu uzyskania maksymalnej sztywności i odporności na skręcanie.
Standardowo anodowany - większa odporność na wytarcie oraz zabezpieczenia obrabiane elementy przed zabarwieniami, które powstają w kontakcie z aluminium.

Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka.

Dzięki sprawdzonemu tysiące razy systemowi kulek kontaktowych odpornych na zabrudzenia i nie wymagających zbytniej konserwacji. Lekki i swobodny ruch wózka zapewniony poprzez minimalny punkt styku kulek z prowadnicą. Dla zapewnienia maksymalnie precyzyjnego biegu wózka oraz zwiększonej żywotności stalowe prowadnice są hartowane i szlifowane. Optymalne oparcie także dla dużych przedmiotów obrabianych dzięki wózkowi jezdnemu o szerokości 360 mm. Wyśmienita precyzja cięcia i gładkość!
Konstrukcja i ułożenie prowadnic minimalizuje efekt osadzania się pyłu drzewnego co eliminuje potrzebę ciągłego czyszczenia. Ciche, lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka jezdnego.



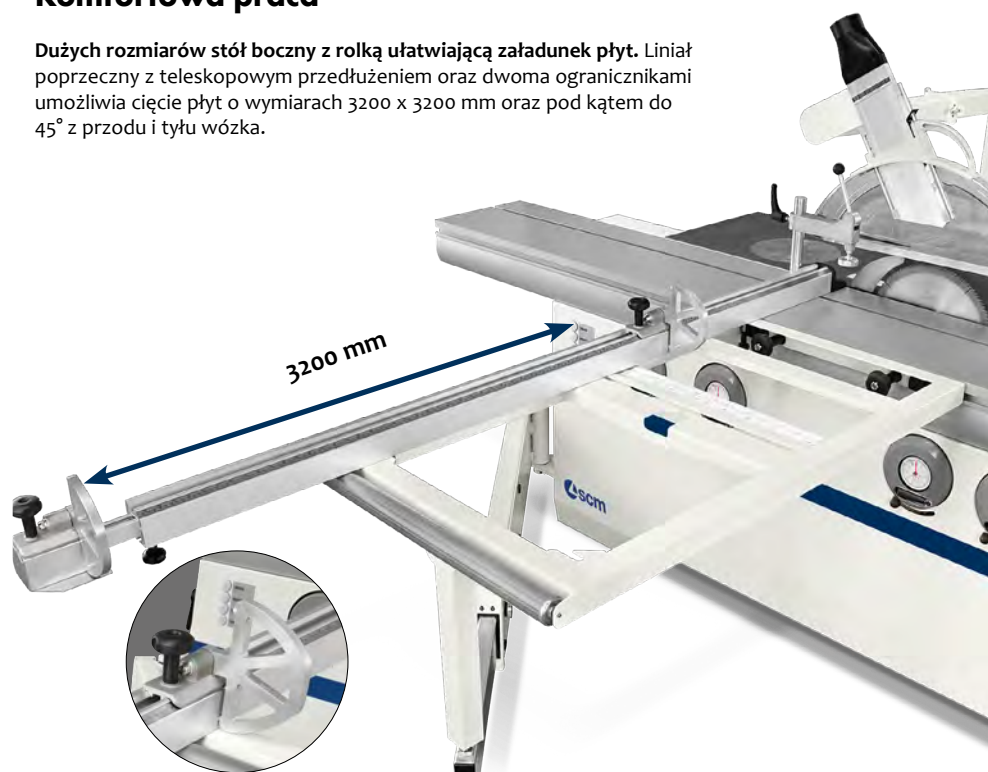
Dlatego HOLZKRAFT daje Państwu
10 lat gwarancji na zużycie prowadnic.



* Na zużycie prowadnic HM

Komfortowa praca

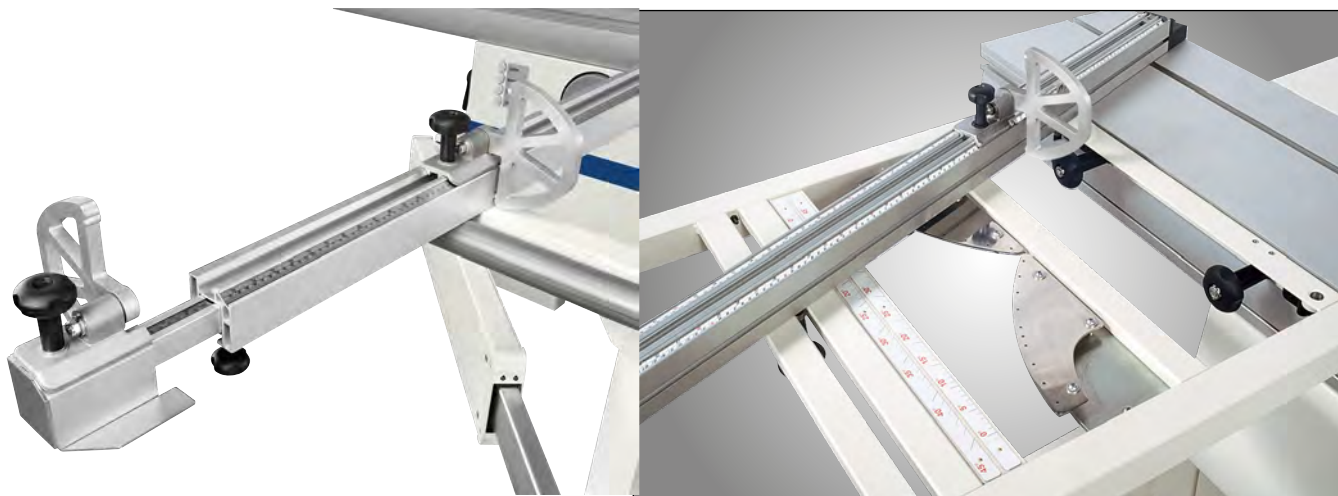
Dużych rozmiarów stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek płyt. Liniał poprzeczny z teleskopowym przedłużeniem oraz dwoma ogranicznikami umożliwia cięcie płyt o wymiarach 3200 x 3200 mm oraz pod kątem do 45° z przodu i tyłu wózka.



Wyposażenie hightech

Włącznik/wyłącznik agregatów wbudowane w wózek jednym maszyny. Dla zwiększenia wydajności i bardziej wygodnej pracy pilarka może być rozbudowana o włączniki agregatu płyty głównej oraz agregatu podcinacza w wózku jednym pilarki. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy cięciu pełnych arkuszy płyt, które utrudniają dostęp do panelu sterowniczego urządzenia.

Regulowany pod kątem linał poprzeczny z teleskopowym przedłużeniem.

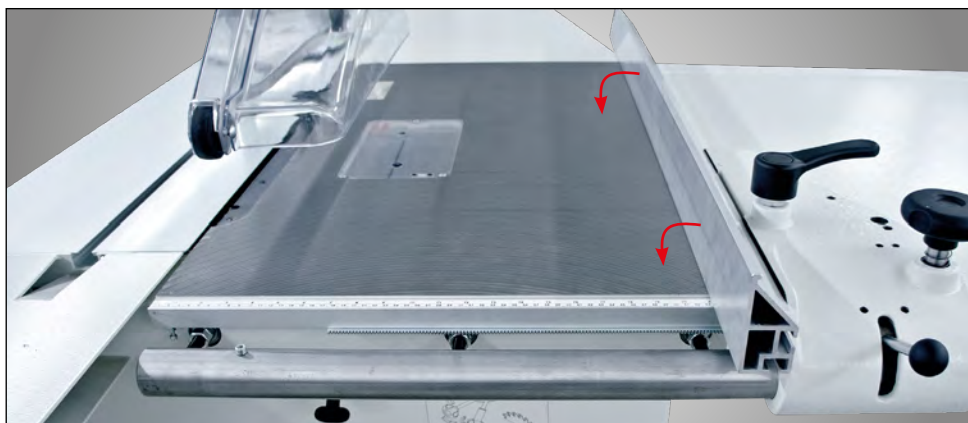


Zdjęcie u góry:

Wysuwany teleskopowo aluminiowy ogranicznik cięcia
Linał poprzeczny regulowany pod kątem w zakresie od 0 do 45°. W komplecie 2 składane ograniczniki.

Opcjonalnie dostępny dodatkowy ze stopniową podziałką rastrową. Stopniowa podziałka rastrowa seryjnie montowana w modelach ST 4 elite, ST 5 elite, CU 410 elite, CU 410 elite s.

Przykładnica cięcia równoległego z precyzyjną regulacją i aluminiowym linałem.



Wszystkie maszyny wieloczynnościowe są wyposażone w osobną przykładnię dla pilarki oraz wyrówniarki.

Przykładnice cięcia równoległego pilarek są standardowo wyposażone w mechanizm precyzyjnej regulacji oraz dźwignię szybkiego zacisku.



Aluminiowy linał prowadzący można obrócić o 90° w lewo i zamontować. Bazą staje się wówczas wąska krawędź linału. Szczególnie przydatne przy cięciu wąskich elementów lub cięciach pod kątem.

Przykładnice równoległe modeli Profi są również dostępne z cyfrowymi wyświetlaczami dla jeszcze większej precyzji cięcia. Dokładność jaką można uzyskać to 0,1 mm.



Wszystkie przykładnice cięcia równoległego na prowadnicach okrągłych można obniżyć poniżej poziomu stołu bez konieczności ich demontażu. Szczególnie przydatne przy cięciach ponadwymiarowych elementów. Powyższa fotografia przedstawia standardową przykładnicę pilarki Si 400 elite S.

Cechy jakościowe serii elite s

TERSA – automatyczna regulacja

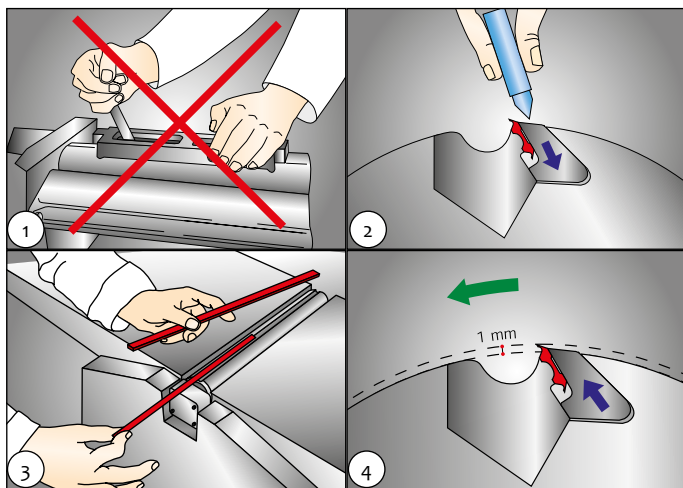
- Ekonomicznie
- Bezpiecznie
- Dokładnie
- Cicho
- Bardzo szybko



Wał spiralny XYLENT

Opcjonalnie do wszystkich maszyn serii Classic

- ▶ Spiralne ułożenie noży - mniejsze zapotrzebowanie mocy.
- ▶ Bardzo cichy - redukcja hałasu o kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- ▶ Mniejsza objętość wióra - niższe koszty magazynowania i transportu wiórów.



Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.
- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!

- 1) Koniec ze żmudnym i skomplikowanym ustawianiem przy użyciu narzędzi – wymiana noża strugarki w kilka sekund!
- 2) Poluzowanie listew dociskowych umożliwia szybki demontaż lub wymianę noży.
- 3) Proste umieszczanie noży strugarskich w wale
- 4) Mocowanie i ustawianie występu noża odbywa się automatycznie z chwilą uruchomienia maszyny.



Stół grubiarki elite S

Wykonany jest z odprężonego i frezowanego żeliwa. Regulacja wysokości odbywa się za pomocą 4 wrzecion zabezpieczonych przed pyłem za pomocą gumowych osłon. Zmiana prędkości posuwu dokonuje się wygodnie za pomocą pokrętki.

Trwała stabilność

Perfekcyjna obróbka nawet bardzo długich elementów dzięki stołom wyrówniarki o długości 2200 mm. Stoły wykonane z żeliwa mocno uźebrowane dla zapewnienia maksymalnej sztywności. Dla zachowania najwyższej precyzji blaty są frezowane. W maszynach wielofunkcyjnych obydwa blaty wyrówniarki podnoszą się jednocześnie do 90° w kierunku wnętrza maszyny. 4 wrzeciona stołu grubiarki są przystosowane do pracy z dużymi i bardzo ciężkimi elementami.

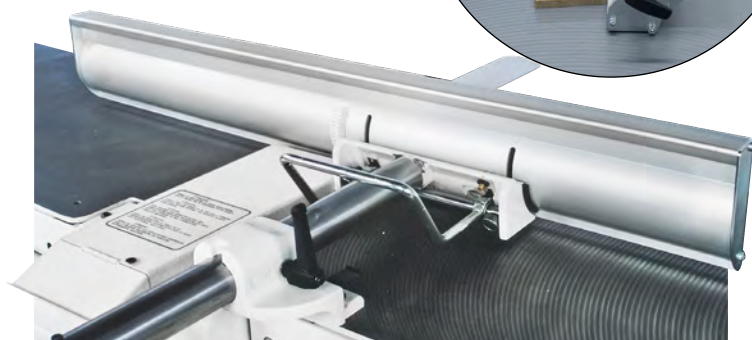


Zdjęcie z prawej strony:

Przykładnica z dodatkowym liniałem do obróbki wąskich i cienkich elementów.

Zdjęcie poniżej:

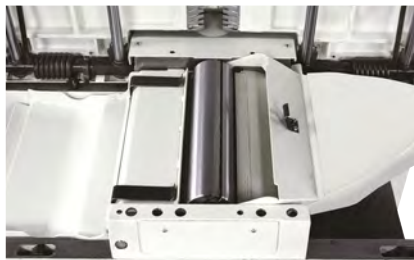
Aluminiowa przykładnica równoległa pod kątem w zakresie od 0° do 45° na prowadnicy na drążku o przekroju okrągłym.



Duża sztywność

Anodowana przykładnica równoległa.

Aluminiowa przykładnica jest wyjątkowo solidna i łatwa do przesuwania dzięki prowadzeniu na stalowym drążku o przekroju okrągłym. Dzięki takiej konstrukcji zapewnia optymalną sztywność i pewność prowadzenie elementów.



Perfekcyjne, efektywne struganie

Wał strugarki.

Agregat strugarki elite składa się z 2 monolitycznych i masywnych żeliwnych bloków pomiędzy którymi zamontowane są kolejno poszczególne jednostki zespołu. Gniazda głównego wału są łożyskowane. Standardowo maszyna posiada wał strugarki o średnicy 87 mm z 4 nożami skrawającymi Tersi. Wałki posuwowe posiadają regulowaną siłę docisku dla uzyskania optymalnego wyniku strugania. Wał wciągający (A) jest poprzecznie rowkowany co daje skuteczny i równomierny posuw elementu. Wał posuwowy tylni (B) z satynowaną powierzchnią zapobiega odciskom na obrobionym elemencie i jest w praktyce nieużywalny.



Mechanizmy do odchyłania urządzeń posuwowych.

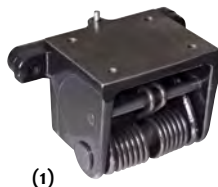
Zalety:

- ▶ Aparat posuwowy jest zamontowany na ramieniu przegubowym, które można dowolnie odchyłać.
- ▶ Umożliwia pełne wykorzystanie powierzchni roboczej
- ▶ Brak konieczności czasochłonnego montażu i demontażu urządzenia posuwowego.

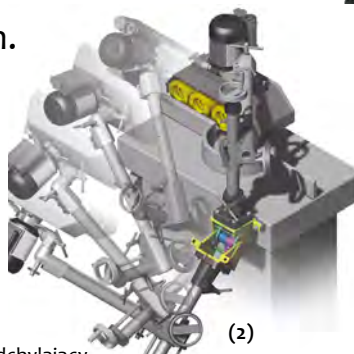
Dwa rodzaje mechanizmów do wszystkich maszyn Holzcraft.

Zdjęcie nr (3)

Mechanizm odsuwający elite s z ramieniem wychylnym i wbudowanym gniazdem do aparatu posuwowego. Opcjonalnie dostępne do CU 410 elite s i pilarko-frezarki ST4/ST 5 elite s.



(1)



(2)

Zdjęcia (1) i (2)

Uniwersalny mechanizm odchylający. Do zamontowania w żeliwnych stołach frezarek dolnowrzecionowych. Nr artykułu 5117000

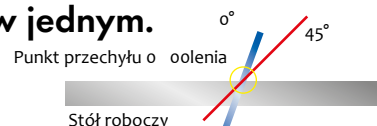
Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską. Precyzja, moc i komfort w jednym.

Zaawansowana technika

Agregat pilarki.

W maszynach serii elite wysokość agregatu pilarki jest regulowana za pomocą mocnej konstrukcji żeliwnej z dwoma ślizgowymi prowadnicami pryzmatycznymi typu jaskółczy ogon. Tarcza piły jest przechylna od 90° do -45° do cięcia pod kątem (przebieg w punkcie zero – bez utraty wymiaru cięcia). Agregat pilarki to ciężka i uźebrowana żeliwna konstrukcja. Przytwierdzony jest bezpośrednio do stołu roboczego. W połączeniu z precyzyjnym prowadzeniem na wysokość jak i pod kątem tworzy niezawodną i trwałą jednostkę. Zaprojektowany tak aby uzyskać jak najlepsze wyniki cięcia. Szeroka kieszeń agregatu mieści piłę główną Ø400 mm wraz z tarczą podcinacza Ø120 mm. **Maksymalna wysokość cięcia z podcinaczem to 138 mm.**

Modele elite S są wyposażone w mocne silniki 7,0 kW tak aby sprostać nawet najbardziej wymagającym i ciężkim cięciom. Standardowo maszyny posiadają 2 prędkości tarczy (4000 / 5000 obr/min). Moc silnika agregatu podcinacza wynosi 0,55 kW.



Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.



Segment przechyłu

Trwała precyzja dzięki podwójnej prowadnicy segmentu przechyłu.



Regulacja tarczy podcinacza odbywa się poprzez pokrętła od zewnątrz maszyny i umożliwia szybkie, precyzyjne pozycjonowanie bez luzów.

Cechy jakościowe serii elite s

Żeliwny agregat frezujący z podwójną kołyską i mocne silniki.

Wszechstronność

Agregat frezarski.

Agregat frezarski został zaprojektowany tak aby zapewnić maksymalną stabilność i sztywność w każdych warunkach eksploatacji. Standardowe prędkości obrotowe można idealnie dopasować do wykonywania każdego rodzaju obróbki – od profilowania po wycinanie czopów, z możliwością mocowania narzędzi o średnicy do 275 mm. (opcja) Korpus agregatu frezarskiego ma kształt „filiżanki”, aby chronić części mechaniczne przed wiórami i pyłem.

w standardzie



Wszystkie frezarki wyposażone są w osłonę do frezowania elementów krzywoliniowych.

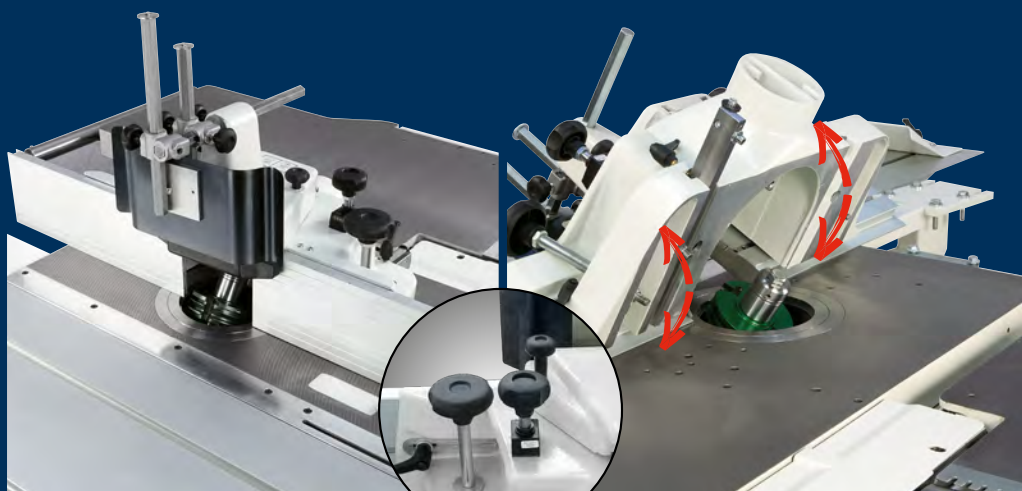


Akcesoria hightech

Ośłona frezarska.

Ośłona frezarska z precyzyjną regulacją przy użyciu zębatego koła, wyposażona w wskaźnik mechaniczny. System memory umożliwia zdjęcie i ponowne założenie osłony frezarki w tę samą pozycję roboczą. Maks. średnica narzędzia do profilowania 240 mm. Na życzenie wrzeciono frezarskie może się odchylać do -45° w kierunku wnętrza maszyny.

OPCJA: Dodatkowe wrzeciono wymienne przystosowane do pracy z frezami trzpieniowymi.

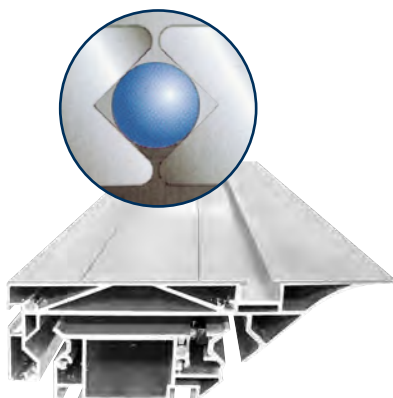


PILARKI FORMATOWE / PILARKI PIONOWE/ PILARKI POPRZECZNE



HOLZKRAFT minimax sc 1g – Ultrakompaktowa pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym wózkiem jezdny.

- ▶ Stół roboczy wykonany z uźebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
Niespotykane w tej klasie sprzętu:
- ▶ Aluminiowy i anodowany wózek jezdny.
- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Przechylny agregat w zakresie od 90° do 45°
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwanego za pomocą stołu bocznego z suportem.
- ▶ Wydajny silnik (1,8 kW)
- ▶ Linią przykładnicy poprzecznej z jednym ogranicznikiem.
- ▶ Standardowo wyposażona w przykładnicę cięcia równoległego z aluminiowym liniątem i precyzyjną regulacją
- ▶ W komplecie docisk mimośrodowy
- ▶ Jakościowa maszyna w dobrej cenie dla początkujących
- ▶ Produkt europejski



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia stołu.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ Anodowany wózek jezdny o budowie komorowej

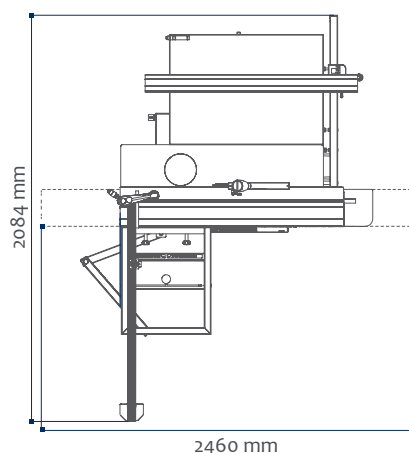
W dostawie **minimax sc 1g**:

- > Stół boczny
- > Wózek jezdny z anodowanego aluminium
- > Przykładnica poprzeczna z ogranicznikiem

Model	minimax sc 1g
Nr art.	5504113
Dane techniczne	
Wymiary stołu żeliwnego	1024 x 224 mm
Wysokość stołu	900 mm
Długość cięcia	1200 mm
Wymiary wózka jezdnego	201 x 70 x 1140 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	75/60 mm
Szerokość cięcia równoległego	700 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	250 mm
Prędkość obrotowa	4000 obr/min
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	1,8 kW (2,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie.	60 mm
Waga	170 kg



Proszę nie zapominać tarczy!
(strona 50-51)




Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1 x Trójnik ABC Ø 140/120/58
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 40 - 60 mm
2,5 m wąż PUR 120 mm
5 m wąż PUR 60 mm

Nr artykułu 5146060
Akcesoria minimax sc 1g

	Nr art.
Tarcza piły Ø 200 mm/Z18	5262518
Tarcza piły Ø 250 mm/Z24	5262524
Specjalna tarcza piły do formatowania Ø 250 mm/Z80	5262581
Klin rozszczepiający do tarczy o średnicy Ø 250 - 350 mm	5515001
Ośłona tarczy głównej na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym.	5510500
Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągów STANDARD	5510500

Akcesoria

Uniwersalna osłona na ramieniu

- ▶ Osłona tarczy głównej na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym.
 - ▶ Możliwe cięcia pod kątem 45° przy średnicy tarczy piły do 315 mm
 - ▶ Króciec odciągu 100 mm
- nr art. 5510500**


Akcesoria

Zestaw przyłączeniowy systemu odsysania 1 dla dyszy odsysającej Ø na osłonie tarczy tnącej 60 mm zawiera:

- ▶ Rozgałęzienie ABC Ø 140/120/58
 - ▶ Łącznik węża
 - ▶ Ø 120 mm mocowana jednostronnie
 - ▶ Złącze węża Ø 58 mm z kołnierzem po jednej stronie
 - ▶ Zacisk rurowy zaprawiany Ø 120 mm
 - ▶ Zacisk rurowy zaprawiany Ø 58 mm 2 x
 - ▶ Zaciski do węża Ø 110 - 130 mm
 - ▶ 2 x opaski zaciskowe Ø 40 - 60 mm
 - ▶ 2,5 m wąż PU NW 120 mm
 - ▶ 5 m wąż PU NW 60 mm
- nr art. 5146060**


Przykładnica poprzeczna

- ▶ Aluminiowa, anodowana z czytelną skalą
- ▶ Regulowana pod kątem.
- ▶ Profesjonalne ograniczniki


Agregat pilarki

- ▶ Przechylny agregat pilarki z tarczą o maksymalnej średnicy 250 mm i wysokości cięcia 80 mm przy 90°.
- ▶ Regulacja wysokości i kąta za pomocą pokręteł.
- ▶ Aluminiowy i anodowany wózek jezdny o długości 1200 mm dla wysokiej precyzji cięcia.

Akcesoria

Wózek na akcesoria minimax EASY

- ▶ Umożliwia przechowywanie szerokiej gamy akcesoriów, takich jak: przykładnica równoległa, liniał teleskopowy, osłona frezarska itp. Nr art. 5510010

 Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

 Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

 Obrabiarki
kombinezowane

 Pilarki
taśmowe

Piły ukośnice

 Wiertarki
i Dłutarki

Okleinarki

Szlifarki

 Urządzenia
odciągowe

 Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT minimax sc 2c – Kompaktowa pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym i anodowanym wózkiem jezdny.

- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny w standardzie anodowany.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwanego za pomocą stołu bocznego z wysięgnikiem.
- ▶ Stół roboczy wykonany z łożebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Stalowe utwardzane i szlifowane prowadnice.
- ▶ Maksymalna wysokość cięcia 100 mm.
- ▶ Liniał do cięcia poprzecznego z możliwością ustawienia pod kątem i przedłużeniem teleskopowym z 2 ogranicznikami.
- ▶ Maszyna o wysokiej jakości w atrakcyjnej cenie.
- ▶ Modele sc 2c i sc 2c VR wyposażone w stoły boczne z suportem



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic Holzkraft

Wyposażenie

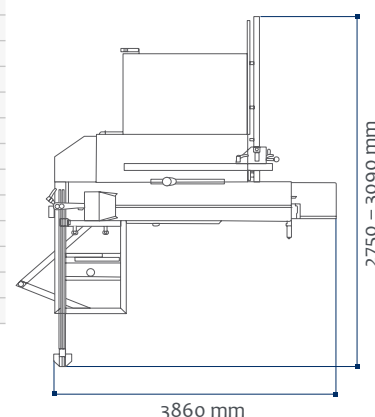
Przedłużenie i poszerzenie stołu
Anodowany, aluminiowy wózek jezdny
Przykładnica cięcia równoległego na drążku z systemem precyzyjnej regulacji
Trzewik do flisowania
Docisk mimośrodowy
Uchwyt wózka jezdnego
Aluminiowy ogranicznik teleskopowy z regulacją kąta (nie sc 2c KOMPAKT)
Dwa ograniczniki Profi
Ostona tarczy piły
Przykładnica poprzeczna z przedłużeniem



minimax sc 2c KOMPAKT

Model		minimax sc 2c KOMPAKT	minimax sc 2c	minimax sc 2c z podcinaczem
Nr art.		5504213	5504215	5504215VR
Dane techniczne				
Wymiary stołu żeliwnego	mm		1.020 x 325	
Wysokość stołu	mm		860	
Długość cięcia max.	mm		1.600	
Wymiary stołu przesuwanego (dł. x szer. x wys.)	mm		1.600 x 270 x 124	
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	mm		100 / 78	
Szerokość cięcia poprzecznego	mm		1.660	
Szerokość cięcia równoległego	mm	700		900
Przechył agregatu piły	°		90 – 45	
Maks. średnica tarczy głównej	mm		315	
Średnica tarczy podcinacza	mm	–		80
Prędkość obrotowa	min ⁻¹		4.000	
Prędkość obrotowa podcinacza	min ⁻¹	–		7.600
Średnica króćca odciągowego	mm		120	
Średnica króćca odciągowego na klinie	mm		60	
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	kW/V		4,0 / 400	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm		1.780 x 1.450 x 1.120	
Waga	kg	277		295

Proszę nie zapominać o tarczy! (strona 50-51)



 Info & Video


minimax sc 2c z podcinaczem



STANDARD

Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1 x Trójnik ABC Ø 140/120/58
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 40 - 60 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm

Nr artykułu 5146060

Z OSŁONĄ NA RAMIENIU

Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1 x Trójnik ABC Ø 160/120/80
1 x rękaw do węża Ø 80 mm
1 x rękaw do węża Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 80 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 70 - 90 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 80 mm

Art.-Nr. 5146080

Akcesoria



Wózek na akcesoria minimax ease

- Umożliwia przechowywanie szerokiej gamy akcesoriów, takich jak: przykładnica do obciągania, linia teleskopowa, przykładnica frezarska, agregat frezarski itp. Nr art. 5510010

Akcesoria minimax sc 2c

	Nr art.
Tarcza piły Ø 315 mm/Z28	5263128
Tarcza piły Ø 315 mm/Z48	5263148
Osłona tarczy głównej na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym	
► Do stałego montażu na pilarcze	
► Bez klina rozszczepiającego	
► Króciec odciągu 80 mm	5510404
Uniwersalna osłona tarczy głównej	
► Do samodzielnego montażu	
► Możliwe cięcie pod kątem do 45 ° tarczą do 315 mm	
► Bez klina rozszczepiającego	
► Króciec odciągu 100 mm	5510500
Klin rozszczepiający do tarczy o średnicy Ø 250 - 315 mm	5515001
Przykładnica poprzeczna 930 mm z teleskopowym przedłużeniem (do 1650 mm), skalą siatką powtarzalnych otworów (raster) oraz 2 ogranicznikami.	5514315
Stół poszerzający wózek jezdny	5510409
Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej 60 mm	5146060
Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej 80 mm	5146080
Wózek na akcesoria minimax EASY	5510010



Przykładnica poprzeczna

- Z teleskopowym wysunięciem
- Regulowana pod kątem
- Z dwoma ogranicznikami składanymi Profi



Przykładnica równoległa

- Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.



Agregat z żeliwa szarego

- Wysokoprecyzyjny i wydajny agregat pilarki.

Akcesoria



- Osłona tarczy piły na ramieniu wysięgnika Art.Nr. 5510404

Akcesoria



- Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem.
- Ustawianie kąta z systemem otworów dla większej powtarzalności nr art.: 5514315

HOLZKRAFT minimax sc 3c – Pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym, anodowanym wózkiem jezdny.

- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny w standardzie anodowany.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwającego.
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwającego za pomocą stołu bocznego z suportem.
- ▶ Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniający optymalną stabilność pracy bez wibracji.

- ▶ Stalowe utwardzane i szlifowane prowadnice.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka
- ▶ Linią do cięcia poprzecznego z możliwością ustawienia pod kątem i przedłużeniem teleskopowym z 2 ogranicznikami profi.
- ▶ Maszyna wysokiej jakości w atrakcyjnej cenie.
- ▶ Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- ▶ Mocny silnik trójfazowy (5,0 kW)
- ▶ Solidny agregat pilarki z żeliwa przymocowany do żeliwnego stołu.

- ▶ Maksymalna wysokość cięcia (100 mm) także z tarczą podcinacza.
- ▶ Standardowo wyposażona w przykładnicę cięcia równoległego z aluminiowym liniałem i precyzyjną regulacją
- ▶ Wygodna regulacja podcinacza z poziomu korpusu maszyny



Podwójnie mocowany agregat pilarki



Agregat pilarki.

- ▶ Solidnych rozmiarów, ze stali i szarego żeliwa
- ▶ Wał obustronnie łożyskowany - precyzja, spokojny bieg i długa żywotność.
- ▶ Regulacja wysokości i kąta przechyłu do 45° za pomocą pokręteł.
- ▶ Maksymalna wysokość cięcia (100 mm) także z tarczą podcinacza.

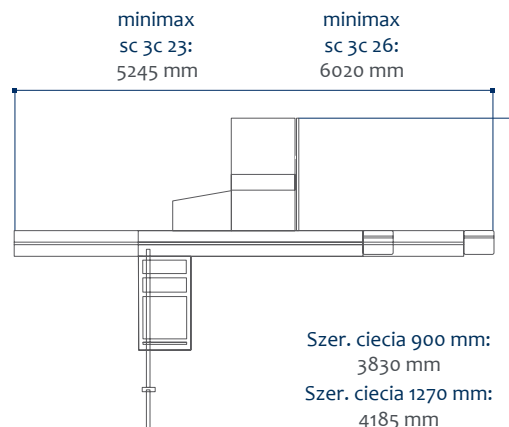


minimax sc 3c 26 z wózkiem jezdny 2600 mm

Model	minimax sc 3c 23	minimax sc 3c 26
Pilarka formatowa	bez podcinacza	bez podcinacza
Nr. art.	5504323	5504326
Model	minimax sc 3c 23	minimax sc 3c 26
Pilarka formatowa	wersja z podcinaczem	wersja z podcinaczem
Nr. art.	5504323VR	5504326VR
Dane techniczne		
Wymiary stołu żeliwnego	840 x 560 mm	840 x 560 mm
Wysokość stołu	900 mm	900 mm
Długość cięcia	2250 mm	2600 mm
Wymiary wózka jezdny	270 x 124 x 2250 mm	270 x 124 x 2600 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100/78 mm	100/78 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	2310 mm	2310 mm
Szerokość cięcia równoległego	900 mm	900 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm
Średnica tarczy podcinacza (wersja 5504323VR / 5504326VR)	80 mm	80 mm
Prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹
Prędkość obrotowa podcinacza	8000 min ⁻¹	8000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm
Waga	380 kg	385 kg

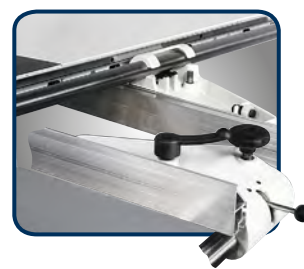
W dostawie minimax sc 3c

- > Stół boczny z suportem
- > Anodowany aluminiowy wózek jezdny
- > Przykładnica poprzeczna z 2 zderzakami
- > Przykładnica cięcia równoległego z mechanizmem precyzyjnej regulacji
- > Docisk mimośrodowy, trzewik do flisowania



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- ▶ Przekrój wózka uzębrowany, wielokomorowy.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic wózka


Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego drążka o średnicy 45 mm oraz pełnym przekroju.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu bez konieczności demontażu
- ▶ Stabilna prowadnica z prętów okrągłych ze szlifowanej stali o średnicy 45mm


Przykładnica poprzeczna

- ▶ Z teleskopowym przedłużeniem
- ▶ Regulowana pod kątem.
- ▶ Z dwoma ogranicznikami Profi

Akcesoria

Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
- ▶ Z taśmą elektromagnetyczną
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm

nr art. 5516000

Akcesoria

Uniwersalna osłona tarczy na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym

- ▶ Możliwe cięcia 45° przy średnicach tarczy do 315 mm

nr art. 5510500

Akcesoria

Przykładnica poprzeczna

 z teleskopowym przedłużeniem, skalą oraz systemem dedykowanych otworów (raster) +/- 60°
 nr art. 5514315

Akcesoria

Osłona tarczy piły

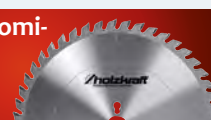
 na ramieniu z rolkami dociskowymi oraz króćcem odciągowym o średnicy Ø 80
 nr art. 5510408

Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1 x Trójnik ABC Ø 140/120/58
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 40 - 60 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm
Nr artykułu 5146060

Akcesoria SC 3 c

	Nr art.
Tarcza piły Ø 315 mm/Z28	5263128
Tarcza piły Ø 315 mm/Z48	5263148
Tarcza piły Ø 315 mm/Z60	5263160
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem, skalą i siatką otworów +/- 60°	5514315
Klin rozszczepiający do tarczy o średnicy Ø 250 - 315 mm	5515001
Osłona tarczy piły na ramieniu z rolkami dociskowymi oraz króćcem odciągowym o średnicy Ø 80	5510408
Uniwersalna mobilna osłona tarczy na ramieniu ze zintegrowanym króćcem odciągowym Ø 100	5510500
Stolik poszerzający wózek jezdny	5510109
Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej	5146060
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego	5516000


 Proszę nie zapominać o tarczy!
 (strona 50-51)


HOLZKRAFT minimax sc 4e – Pilarka formatowa z przechylnym agregatem oraz aluminiowym, anodowanym wózkiem jezdnym dla wymagających użytkowników.

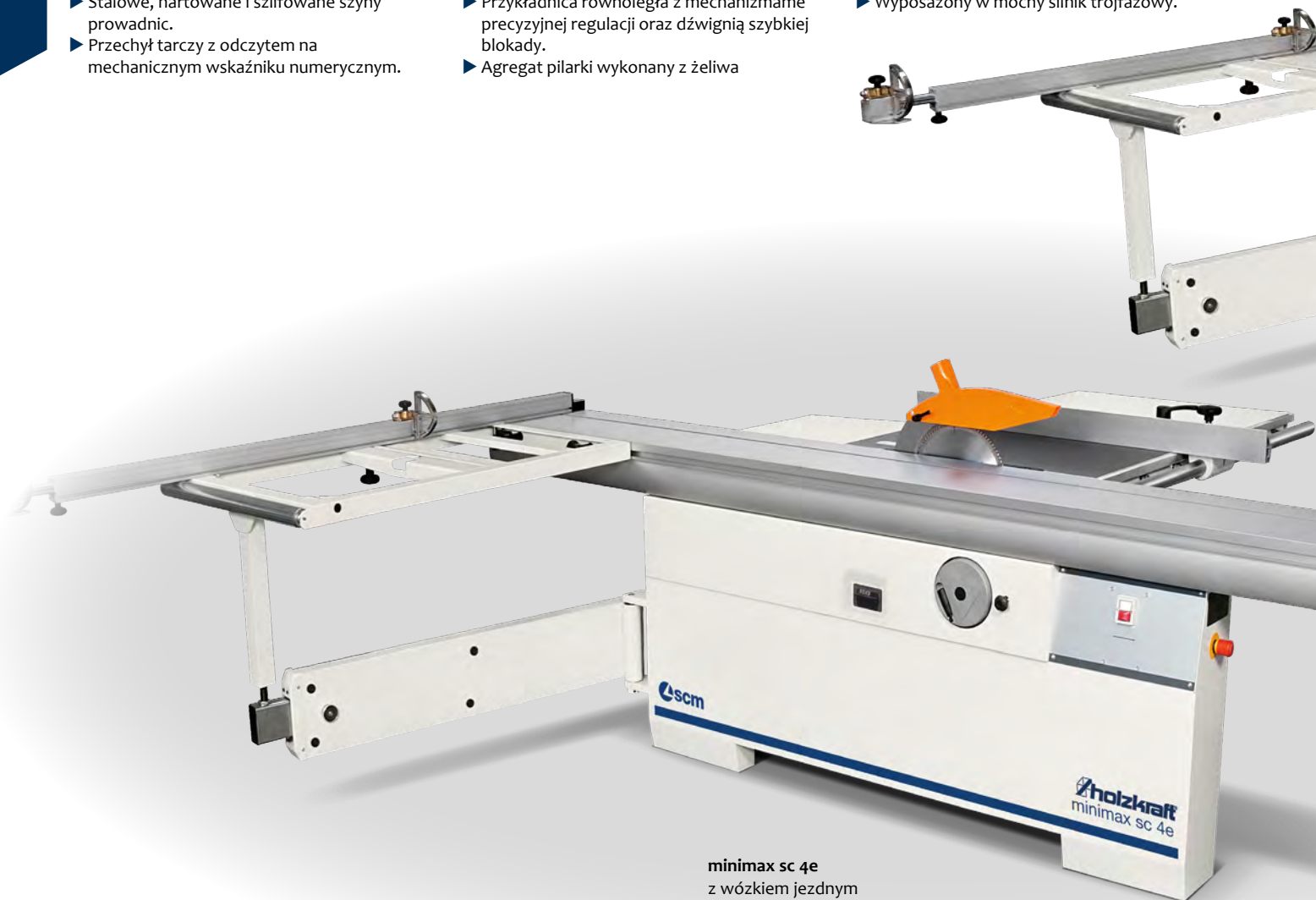
- ▶ Stół roboczy wykonany z uźebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- ▶ Stalowe, hartowane i szlifowane szyny prowadnic.
- ▶ Przechył tarczy z odczytem na mechanicznym wskaźniku numerycznym.

- ▶ Stół boczny 1200 x 650 mm z suportem oraz rolką pomocniczą
- ▶ Przykładnica poprzeczna z regulacją kątową, dwoma składanymi ogranicznikami Profi oraz teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa

zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołyse.

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.

- ▶ Wyposażony w mocny silnik trójfazowy.



minimax sc 4e
z wózkiem jezdym
o szerokości 360 mm!



Wskaźnik kąta przechyłu

- ▶ Czytelny i precyzyjny mechaniczny wskaźnik przechyłu agregatu.
- ▶ Dokładność pomiaru 0,1°
- ▶ Wygodny odczyt z korpusu maszyny.



Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego drążka o średnicy 45 mm oraz pełnym przekroju.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu bez konieczności demontażu



*Na zużycie prowadnic

System prowadzenia wózka jezdny.

- ▶ Wózek ze aluminium anodowanego.
- ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- ▶ Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
- ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka.



360 mm
Szerokość wózka jezdnego!

minimax sc 4e
z opcjonalną osłoną tarczy piły
ma ramieniu.



100% wysokości cięcia

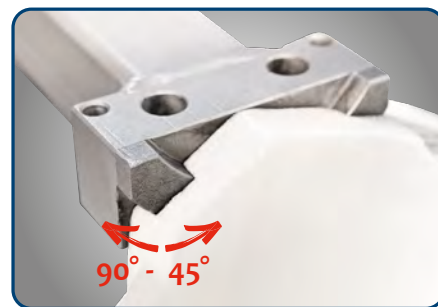
Wysokość cięcia

- ▶ Szeroka kieszeń agregatu mieści tarczę maksymalnej średnicy z tarczą podcinacza.
- ▶ Bez konieczności demontażu tarczy podcinacza.
- ▶ Łatwa wymiana tarczy głównej oraz tarczy podcinacza.
- ▶ Regulacja podcinacza z korpusu maszyny.



Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Prowadzenie agregatu przy użyciu pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymała i odporna na skręcenia żeliwna konstrukcja dla precyzyjnego cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza dostępny jako opcja (z niezależnym silnikiem lub bez)



* Na zużycie segmentów
przechyłu

System przechyłu

- ▶ Wykonany z żeliwa z dużą dokładnością.
- ▶ Precyzyjny, niezawodny i trwały system przechyłu.
- ▶ Sprawdzony wielokrotnie system kołyski.
- ▶ Zamocowany w 2 punktach do stołu żeliwnego.
- ▶ Łatwy w użytkowaniu i konserwacji.



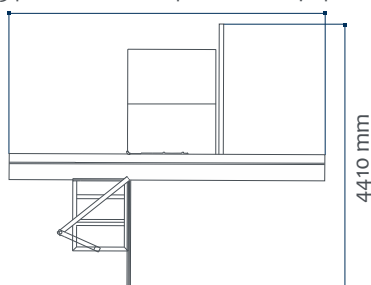
W dostawie **minimax sc 4e**:

- > Anodowany aluminiowy wózek jezdny
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Przykładnica cięcia równoległego z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- > Przykładnica poprzeczna z 2 zderzakami
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdnego

minimax sc 4e

z wózkiem jezdny o szerokości 360 mm i stołem bocznym

minimax sc 4e 23:	minimax sc 4e 27:	minimax sc 4e 33:
5340 mm	6040 mm	7240 mm



minimax sc 4e

Wymiary



Agregat podcinacza

(seryjnie w modelach 5504524VR, 5504528VR, 5504534VR)

- ▶ Agregat podcinacza z kompletem pasków i tarczą Ø 100.
- ▶ Napędzany wałem głównym pilarki art.: 5510420
- ▶ Z niezależnym napędem 0,55 kW (na zapytanie)



Model	minimax sc 4e 23	minimax sc 4e 27	minimax sc 4e 33
Nr art.	5504524	5504528	5504534
	minimax sc 4e z podcinaczem	minimax sc 4e z podcinaczem	minimax sc 4e z podcinaczem
Nr art.	5504524VR	5504528VR	5504534VR
Dane techniczne			
Wymiary stołu żeliwnego	840 x 560 mm	840 x 560 mm	840 x 560 mm
Wysokość stołu	900 mm	900 mm	900 mm
Długość cięcia	2310 mm	2660 mm	3260 mm
Wymiary wózka jezdnego	360 x 142 x 2250 mm	360 x 142 x 2600 mm	360 x 142 x 3200 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100 / 71 mm	100 / 71 mm	100 / 71 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3200 mm	3200 mm	3200 mm
Szerokość cięcia równoległego	900 mm	900 mm	900 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm	315 mm
Średnica tarczy podcinacza.	100 mm	100 mm	100 mm
Prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹
Prędkość obrotowa podcinacza	8000 min ⁻¹	8000 min ⁻¹	8000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm
Waga	454 kg	473 kg	489 kg



minimax sc 4e z opcjonalną osłoną tarczy na ramieniu z rolkami dociskowymi, regulowana na wysokość.

STANDARD

Z OSŁONĄ NA RAMIENIU

Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.
1 x Trójnik ABC Ø 140/120/58
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 40 - 60 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm
Nr artykułu 5146060

Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.
1x Trójnik Ø ABC 160/120/80
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 70 - 90 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm
Nr artykułu 5146080



Tarcza do cięcia aluminium

Akcesoria	Tarcza 305mm
nr.art.	5263161
Średnica tarczy	305 mm
Gr. rzazu / tarczy	3,2/2,2 mm
Otwór wewnętrzny	30 mm
Ilość zębów	96
Typ zębów	trapezowo-płaski
Jakość	HM

Akcesoria



Szablon do cięcia pod kątem

- ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów.
 - ▶ Z kompensacją długości cięcia
- nr art.: 5510403

Akcesoria



Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
 - ▶ Z taśmą magnetyczną
 - ▶ Z dokładnością 1/10 mm
 - ▶ Możliwość zamontowania do każdej pilarki elite
 - ▶ dokładność 1/10 mm
- nr art.: 5516000

Akcesoria



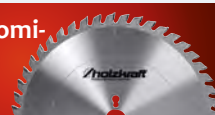
Przykładnica poprzeczna

z teleskopowym przedłużeniem, skalą oraz systemem powtarzalnych otworów (raster) +/- 60°
nr art. 5514315

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem, skalą i siatką otworów +/- 60°	5514315
Tarcza piły do cięcia aluminium 305 x 3,2/2,2 x 30 Z96	5263161
Osłona tarczy piły na ramieniu z rolkami dociskowymi oraz króćcem odciągowym o średnicy Ø80mm	5510404
Wyświetlacz cyfrowy przykładnicy cięcia równoległego	5516000
Zestaw 1 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej (osłona tarczy głównej Ø60)	5146060
Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej (osłona tarczy głównej Ø80)	5146080
Wypożyczenie dodatkowe*	Nr art.
Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany niezależnym silnikiem o mocy 0,55 kW	5510401
Szablon do cięcia pod kątem z podziałką rastrową.	5510399

* Bez możliwości doposażenia do gotowej maszyny. Tylko przy zamówieniu nowej maszyny.

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 50-51)



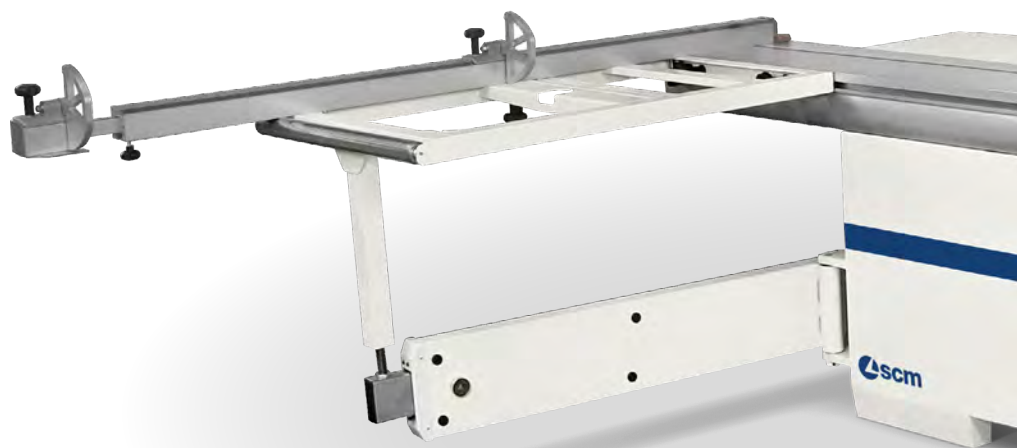
HOLZKRAFT minimax si 400es – profesjonalne pilarki formatowe z agregatem podcinacza oraz anodowanym aluminiowym wózkiem jezdnym.

- ▶ W standardzie z agregatem podcinacza z niezależnym silnikiem regulowanym z poziomu korpusu maszyny.
- ▶ Swobodnie i lekko bieg wózka aluminiowego jednym z gwarantów precyzyjnego cięcia.
- ▶ Dużych rozmiarów stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek dużych elementów.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem oraz 2 aluminiowymi ogranicznikami.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.
- ▶ Zerowy punkt przechyłu agregatu pilarki.
- ▶ Dużej powierzchni stół roboczy wykonany z odprężonego żeliwa.
- ▶ Duża waga maszyny oraz solidna i sztywna konstrukcja korpusu podnoszą wytrzymałość maszyny.
- ▶ Wyposażony w mocny silnik trójfazowy

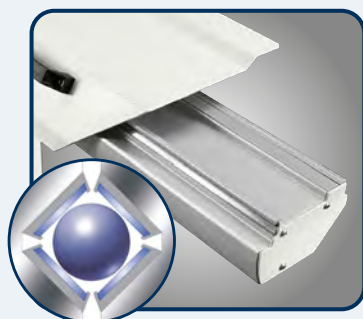


Aluminiowe ograniczniki

- ▶ Szybkie i dokładne ustawianie
- ▶ Ergonomiczny odczyt dzięki skali umieszczonej pod kątem.
- ▶ Przykładnica 3200 mm w standardzie z 2 ogranicznikami.



Fotografia przedstawia minimax si 400es 32 M A 3 dostępną w wersji z wózkiem 2600 mm lub 3200 mm, aluminiowym wózkiem jezdym stołem bocznym, seryjną osłoną tarczy piły na ramieniu oraz opcjonalnymi włócznikami / włócznikiem w wózku jednym.



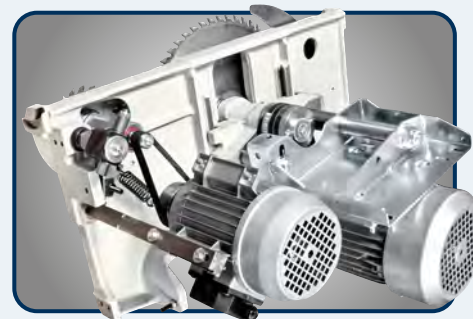
System prowadzenia wózka jezdny.

- ▶ Wózek z aluminium anodowanego.
- ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali wprasowane w podstawę.
- ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka.



System przechyłu agregatu

- ▶ Wykonany z żeliwa z dużą dokładnością.
- ▶ Precyzyjny, niezawodny i trwały system przechyłu.
- ▶ Sprawdzony wielokrotnie system kołyski.
- ▶ Zamocowany w 2 punktach do stołu żeliwnego.
- ▶ 6 lat gwarancji Holzcraft na zużycie segmentów przechyłu (warunki gwarancji dostępne na stronie: www.stuermer-maszyny.pl)



Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Prowadzenie agregatu przy użyciu przymatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Wykonany z żeliwnego odlewu, regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza z silnikiem o mocy 0,55 kW jako standard.
- ▶ Mieści tarczę główną Ø400 mm wraz z tarczą podcinającą Ø120 mm

- ▶ Wersja M: z elektryczną regulacją wysokości i przechyłu agregatu
- ▶ Wersja M A z elektryczną regulacją wysokości i przechyłu agregatu oraz włącznikami/wyłącznikami agregatów w wózku jezdnym.

Wersja M A 3 ze sterowaniem w 3 osiach
 (elektromotoryczna regulacja przykładnicy cięcia równoległego z pulpitu na korpusie maszyny)

- Wersja M A 3: ze sterowaniem w 3 osiach
- ▶ Elektromotoryczna regulacja przykładnicy cięcia równoległego

Obejmuje:

- ▶ Pozycjonowanie za pomocą enkodera
- ▶ Regulacja przy użyciu śruby kulowej
- ▶ Płynna regulacja za pomocą przełącznika lub automatycznego pozycjonowania
- ▶ Możliwość bazowania przyrostowego
- ▶ Możliwość ustawienia przykładnicy poniżej stołu.
- ▶ Szerokość cięcia 1270 mm
- ▶ Programowanie sterowania dla agregatu piły

Wersja UP

- ▶ Odchylany pulpit sterujący na wysokości oczu operatora



M-Wersja



- ▶ Zmotoryzowana regulacja wysokości i nachylenia zespołu tnącego
- ▶ Dwie prędkości cięcia regulowane za pomocą pasków klinowych
- ▶ Otwór w stole maszyny ułatwia wymianę

minimax si 400es M A 3



Prosty i szybki

- ▶ Zaprogramowany ruch.
- ▶ Sterowanie "Ready" umożliwia zasilanie i zaprogramowany ruch pilarki.

M A 3-Wersja



Elektromotoryczna regulacja szerokości cięcia równoległego

- ▶ Napędzana za pomocą niezawodnej śruby kulowej.



Zmiana prędkości tarczy piły

- ▶ Zmiana prędkości tarcza poprzez regulację paska klinowego
- ▶ Łatwa i wygodna zmiana dzięki otworowi w blacie żeliwnym
- ▶ Do dyspozycji 2 prędkości tarczy (5000 / 3500 obr./min.)



Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego drążka o pełnym przekroju Ø 45 mm.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu.

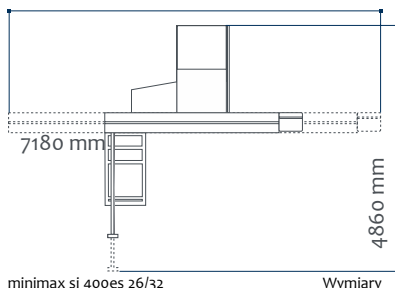


Komfortowe użytkowanie.

- ▶ Włącznik i wyłącznik wbudowany w wózek pilarki (standardowo w wersjach "A" i "MA")
- ▶ Ergonomiczne rozwiązanie

HOLZKRAFT minimax SI 400 es – profesjonalne pilarki formatowe z agregatem podcinacza oraz aluminiowym wózkiem jezdny.

elite s



minimax si 400es 26/32

Wymiary

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 50-51)



W dostawie minimax si 400es:

- > Aluminiowy anodowany wózek jezdny
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Przykładnica cięcia równoległego z precyzyjną regulacją
- > Przedłużenie stołu
- > Poszerzenie stołu Klappanschläge
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdnego
- > Osłona tarczy piły
- > Tarcza podcinacza o średnicy 120 mm

Wypożyczenie minimax si 400es M:

- > Takie jak w si 400 es
- > Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu.
- > Wyświetlacz cyfrowy kąta przechyłu

Wypożyczenie minimax si 400es A:

- > Takie jak w si 400 es
- > Zintegrowane włączniki / wyłącznik w wózku jezdny.

Wypożyczenie minimax si 400es M A:

- > Takie jak w si 400 elite s M
- > Zintegrowane włączniki / wyłącznik w wózku jezdny.

Wypożyczenie minimax si 400es M A 3:

- > Takie jak w si 400 elite s M A
- > Wersja „READY3” (3 osiowa)

Wypożyczenie minimax si 400es M A 3 UP:

- > Takie jak w si 400es M A 3
- > Odchylany pulpit sterowniczy na wysokości oczu operatora

Model	si 400 es 26	si 400 es 32
Nr art.	5504750	5504754
Model	si 400 es 26 M	si 400 es 32 M
Nr art.	5504752	5504756
Model	si 400 es 26 A	si 400 es 32 A
Nr art.	5504751	5504755
Model	si 400 es 26 M A	si 400 es 32 M A
Nr art.	5504753	5504757
Model	si 400 es 26 M A 3	si 400 es 32 M A 3
Nr art.	5504760	5504761
Model		minimax si 400 es 32 M A 3 UP
Nr art.		5504765
Dane techniczne		
Wymiary stołu żeliwnego	940 x 560 mm	940 x 560 mm
Wysokość stołu	900 mm	900 mm
Długość cięcia	2600 mm	3200 mm
Wymiary wózka jezdnego	360 x 142 x 2600 mm	360 x 142 x 3200 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	136 / 97 mm	136 / 97 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3260 mm	3260 mm
Szerokość cięcia równoległego	1270 mm	1270 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Średnica tarczy podcinacza.	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Prędkość obrotowa	3 500/5 000 min ⁻¹	3 500/5 000 min ⁻¹
Prędkość obrotowa podcinacza	9200 min ⁻¹	9200 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	7,0 kW (9,5 KM)	7,0 kW (9,5 KM)
Moc silnika podcinacza	0,55 kW (0,75 KM)	0,55 kW (0,75 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego osłony	80 mm	80 mm
Waga	700 kg	745 kg



Fotografia prezentuje **minimax si 400 32 M A UP**
 Fotografia może zawierać opcjonalne wyposażenie.

Wersja M A 3: ze sterowaniem w 3 osiach

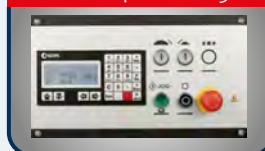
- ▶ Elektromotoryczna regulacja przykładnicy cięcia równoległego

Obejmuje:

- ▶ Pozycjonowanie za pomocą enkodera
- ▶ Regulacja przy użyciu śruby kulowej
- ▶ Płynna regulacja za pomocą przełącznika lub automatycznego pozycjonowania
- ▶ Możliwość bazowania przyrostowego
- ▶ Możliwość ustawienia przykładnicy poniżej stołu.
- ▶ Szerokość cięcia 1270 mm
- ▶ Programowanie sterowania dla agregatu piły

Wersja UP

- ▶ Odchylany pulpit sterujący na wysokości oczu operatora

minimax si 400es M A 3

Łatwo i szybko

- ▶ Programowanie ustawień
- ▶ Sterowanie "Ready" umożliwia szybkie zaprogramowanie i ustawienie parametrów maszyny.

W wersji "M"

Precyzja

- ▶ Elektromotoryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu.
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz kąta przechyłu..

Akcesoria

Przykładnica poprzeczna

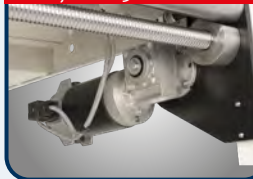
- ▶ Z teleskopowym przedłużeniem
 - ▶ Ustawianie kąta z systemem otworów dla większej powtarzalności
- nr art.: 5514315**

Opcja


Cyfrowy wyświetlacz przykładnicy cięcia równoległego
nr art.: 5514349

Opcja


Cyfrowy wyświetlacz przykładnicy cięcia równoległego
 ▶ Zasilane przez baterię
 ▶ Z dokładnością 1/10 mm
nr art.: 5516000

Wersja M A 3

Wersja M A 3 UP

Opcja podziałki rastrowej

Szablon do cięcia pod kątem

- ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów.
- nr art.: 5510403**

Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej.

1x Trójnik Ø ABC 160/120/80
1 x rękaw do węża Ø120 mm
1 x rękaw do węża Ø58 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 120 mm
1 x obejma zaciskowa Ø 58 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 110 - 130 mm
2 x opaska zaciskowa Ø 70 - 90 mm
2,5 m wąż PU NW 120 mm
5 m wąż PU NW 60 mm
Nr artykułu 5146080


Opcje:

- ▶ Przykładnica poprzeczna z 2 ogranicznikami z wyświetlaczami LED
- ▶ Elektromotoryczna przykładnica cięcia równoległego.
- ▶ Stół boczny z systemem CompeX
- ▶ DADO-Set (funkcja wręgowania)

Akcesoria

	Nr art.
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem i 2 ogranicznikami	5514315
Dodatkowy stolik poszerzający na wózku.	5510402
Wyświetlacz cyfrowy przykładnicy cięcia równoległego	5516000
Zestaw 2 do podłączenia maszyny do instalacji odciągowej (osłona tarczy głównej Ø80)	5146080

Wyposażenie opcjonalne*

Odchylany pulpit sterowniczy na wysokości oczu "Wersja UP" (tylko dla 5504760 + 5504761)	5510403
Szablon do cięcia pod kątem z podziałką rastrową.	5510403
Wskaźnik cyfrowy do ogranicznika równoległego	5514349
Przygotowanie do stosowania frezów do widlic DADO-Set (203,2 mm / 8")	5514376
Stół boczny z wyposażeniem CompeX do cięcia pod kątem z automatyczną kompensacją wymiaru.	5514380
Przykładnica poprzeczna z 2 ogranicznikami z wyświetlaczami LCD	5514390
Przykładnica z 3 ogranicznikami z wyświetlaczem LCD	5514392
Elektromotoryczna przykładnica cięcia równoległego (1 os)	5514395

* Opcje dostępne wyłącznie przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax SI 400es ALU 2 – profesjonalne pilarki formatowe z agregatem podcinacza oraz aluminiowym wózkiem jezdny zaprojektowana do cięcia aluminium i tworzywa sztucznego.

- ▶ Wózek jezdny wykonany z anodowanego aluminium.
- ▶ Dużych wymiarów stół boczny z suportem wyposażony w rolkę pomocniczą
- ▶ Przykładnica cięcia poprzecznego z teleskopowym wysunięciem i 2 ogranicznikami
- ▶ W standardzie z przedłużeniem stołu roboczego oraz dociskiem mimośrodowym
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej

- ▶ blokady.
- ▶ **Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.**
- ▶ Zeroowy punkt przechyłu agregatu pilarki.
- ▶ Duży stół roboczy wykonany z żeliwa szarego
- ▶ Włącznik / wyłącznik w wózku jezdny
- ▶ Duża masa własna zapewnia cichą i precyzyjną pracę bez wibracji.

- ▶ Dwie prędkości robocze regulowane za pomocą falownika.
- ▶ Przykładnica cięcia równoległego odsuwana poniżej poziomu stołu
- ▶ Szerokość cięcia równoległego 1270 mm

Pilarka formatowa przygotowana do obróbki aluminium



Wyposażenia minimax si 400es 26 ALU 2:

- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Prowadnica cięcia równoległego na drążku o pełnym przekroju
- > Przedłużenie stołu roboczego
- > Ograniczki cięcia poprzecznego
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdny
- > Osłona ogólna tarczy piły
- > Urządzenie spryskujące
- > 2 prędkości obrotowe tarczy regulowane za pomocą falownika

Model	minimax si 400es 26 ALU 2
Nr art.	5504790
Parametry techniczne	
Wymiary stołu żeliwnego	940 x 560 mm
Wysokość stołu	900 mm
Długość cięcia	3200 mm
Wymiary wózka jezdny	360 x 142 x 3200 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	136 / 97 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3260 mm
Szerokość cięcia równoległego	1270 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°
Maks. średnica tarczy głównej	Ø 400 mm
Prędkość obrotowa	3 500/5 000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	7,0 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Średnica króćca odciągowego	80 mm
Waga maszyny	700 kg
Szerokość transportowa	990 mm



Odpowiednie urządzenia odciągowe RLA 1601 P & RLA 2001 P znajdują się na stronie 178



- ▶ Ręczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu piły
- ▶ Dwie prędkości obrotowe tarczy regulowane za pomocą falownika
- ▶ Podłączenie urządzenia do dozowania środka chłodzącego możliwie z boku



- ▶ Dysza dozująca środek chłodzący bezpośrednio na tarczę piły



Mikro dozownik

- ▶ Z bardzo dużym pojemnikiem na smar. Pompa o głowicy natryskowa z regulacją częstotliwości
- ▶ Niezależne doprowadzenie powietrza oraz środka spryskującego nie powoduje kapania



System prowadzenia wózka jeźdnego.

- ▶ Wózek z aluminium anodowanego.
- ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali wprasowane w podstawę.
- ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic wózka.



*Na zużycie segmentów przechyłu



Segment przechyłu

- ▶ Trwała precyzja dzięki podwójnemu prowadzeniu



Do
cięcia
ALUMINIUM



Akcesoria	Tarcza 400 mm
Nr. art.	3650400
Średnica tarczy-Ø	400 mm
Szerokość rzazu	4,0 mm
Średnica otworu	30 mm
Ilość zębów	72
Typ zębów	Trapezowo-prosty
Jakość	HM

Info & Video



** Tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax si x – komfortowa i precyzyjna obróbka najwyższej jakości dzięki **obustronnemu przechyłowi 46°** do każdego zakładu.

Programowana, elektryczna regulacja tarczy piły.

- ▶ Ustawianie wysokości i kąta przechyłu piły za pomocą programowalnego wyświetlacza elektronicznego.
- ▶ Ciężki agregat wykonany z żeliwa szarego gwarantuje stabilną i długotrwałą pracę bez wibracji
- ▶ Rolka pomocnicza ułatwiająca załadunek dużych płyt.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem oraz 2 aluminiowymi ogranicznikami.
- ▶ Doskonała jakość cięcia dzięki precyzyjnemu prowadzeniu wózka jeźdnego opartego na systemie kulek kontaktowych.
- ▶ Agregat podcinacza z niezależnym silnikiem łatwo regulowany z zewnątrz korpusu.
- ▶ Średnica tarczy piły aż do 400 mm.
- ▶ Średnica tarczy podcinacza 160 mm.
- ▶ 2 pozycyjna odchylana osłona tarczy piły.
- ▶ 2-prędkości tarczy piły do wyboru (opcja).
- ▶ Przykładnica cięcia równoległego z cyfrowym wyświetlaczem (opcja)

Wersja A 3: ze sterowaniem w 3 osiach

- ▶ Elektromotoryczna regulacja przykładnicy cięcia równoległego

Obejmuje:

- ▶ Pozycjonowanie za pomocą enkodera
- ▶ Regulacja przy użyciu śruby kulowej
- ▶ Płynna regulacja za pomocą przełącznika lub automatycznego pozycjonowania
- ▶ Możliwość bazowania przyrostowego
- ▶ Możliwość ustawienia przykładnicy poniżej stołu.
- ▶ Szerokość cięcia 1270 mm
- ▶ Programowanie sterowania dla agregatu piły

Wersja UP

- ▶ Z obrotowym pulpitem sterującym zapewniającym wysoką ergonomię.

Wersja X

- ▶ Z systemem CompeX do szybkiego i dokładnego wykonywania cięć ukośnych
- ▶ Automatyczna kompensacja ustawionej długości cięcia.
- ▶ Aluminiowe listwy umożliwiają lepsze podparcie elementu i bardziej komfortowe cięcie pod kątem. 90°



Szablon do cięcia pod kątem

- ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów.
- nr art.: **5510403**



Model	minimax si x 26 A	minimax si x 32 A
Nr art.	5508775	5508780
Model	minimax si x 26 A 3	minimax si x 32 A 3
Nr art.	5508776	5508781
Model	minimax si x 26 A 3 UP	minimax si x 32 A 3 UP
Nr art.	5508777	5508782
Model	minimax si x 26 A 3 UP X	minimax si x 32 A 3 UP X
Nr art.	5508778	5508783
Parametry techniczne		
Wymiary stołu bocznego	1200 x 650 mm	1200 x 650 mm
Wymiary stołu żeliwnego	1000 x 685 mm	1000 x 685 mm
Wymiary wózka jeźdnego (Dł. x Szer.)	2600 x 360 mm	2600 x 360 mm
Długość cięcia	2600 mm	3200 mm
Max. Wysokość cięcia +90°/+46°/-46°	136 / 97 / 60 mm	136 / 97 / 60 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3260 mm	3260 mm
Szerokość cięcia równoległego	1270 mm	1270 mm
Przechył agregatu piły	-46°/+46°	-46°/+46°
Maks. średnica tarczy głównej z i bez podcinacza	400 mm	400 mm
Agregat tarczy podcinacza-Ø	160 mm	160 mm
Prędkość obrotowa	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	7 kW (9,5 KM)	7 kW (9,5 KM)
Moc silnika agregatu podcinacza	0,9 kW (1,2 KM)	0,9 kW (1,2 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm	120 mm
Średnica króćca odciągowego osłony	80 mm	80 mm
Waga maszyny	22 / 847 / 900 / 918 kg	840 / 965 / 918 / 936 kg
Szerokość transportowa	1250 mm	1250 mm

Wypożyczenie minimax si x A:

- > Aluminiowy, anodowany wózek jeźdn
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Przykładnica cięcia równoległego prowadzona na stalowym drążku o średnicy 45 mm
- > Ograniczniki cięcia poprzecznego
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jeźdnego
- > Zintegrowane włączniki / wyłącznik w wózku jeźdnym.
- > Agregat podcinacza

Wypożyczenie minimax si x A3:

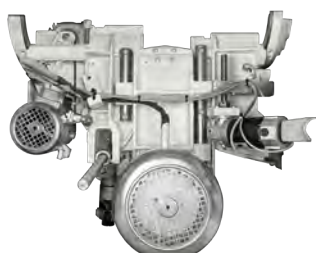
- > Takie jak w si x A
- > 3-osiowe sterowanie wysokości, przechyłu oraz cięcia równoległego

Wypożyczenie minimax si x A3 UP:

- > Takie jak w si x A3
- > Odchylany pulpit sterowniczy na wysokości oczu operatora Odchylany pulpit sterowniczy na wysokości oczu operatora

Wypożyczenie minimax si x A3 UP X:

- > Takie jak w minimax si x A3 UP
- > System regulacji przykładnicy „CompeX“


Agregat pilarki z żeliwa szarego.

- Jeszcze bardziej masywny i stabilny. Praca bez wibracji. Podwójnie zawieszony.
- Liniowe prowadzenie góra/dół
- Zerowy punkt przechyłu
- Przechył agregatu w obie strony $\pm 46^\circ$
- **Standardowo z agregatem podcinacza**


Łatwo i szybko

- Programowanie ustawień
- Sterowanie "Ready" umożliwia programowanie i uruchamianie agregatu pilarki (w modelu A3 również sterowanie przykładnicą cięcia równoległego) co podnosi produktywność oraz dokładność i jakość obróbki.


System prowadzenia wózka jezdnego.

- Wózek z aluminium anodowanego.
- Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
- Lekkie, ciche i niezawodne prowadnice.
- **10 lat gwarancji firmy HOLZKRAFT na zużycie prowadnic**

Opcja**


- Przykładnica poprzeczna z 2 wyświetlaczami LCD



- Zerowy punkt przechyłu
- Przechył agregatu $\pm 46^\circ$



Ośłona górna tarczy piły z króćcem odciągowym (odchylana manualnie)


Aluminiowy wózek jezdny

- Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- Odporny na kurz i zanieczyszczenia dzięki minimalnemu kontaktowi kulki z prowadnicą.
- Lekkie, ciche i niezawodne prowadnice.
- Wielokomorowa konstrukcja wózka zapewnia odpowiednią sztywność.

Opcja**

CompeX

- Dla szybkiego i precyzyjnego ustawiania kąta.
- Automatyczna kompensacja ustawionej wartości cięcia.
- Aluminiowe listwy umożliwiają lepsze podparcie elementu.

Opcja**


- 2 prędkości tarczy piły**
- 2 prędkości tarczy piły (3500 - 5000 obr/min) sterowane za pomocą falownika.

Akcesoria	nr art.
Przykładnica kątowa z teleskopowym przedłużeniem i 2 ogranicznikami	5514315
Dodatkowy stolik poszerzający wózka jezdnego	5510402
Opcje (Tylko przy zamówieniu nowej maszyny)	
Cyfrowy wyświetlacz cięcia równoległego	5514349
Skala z siatką otworów na stole bocznym	5510403
Stół boczny z wyposażeniem CompeX do cięcia pod kątem z automatyczną kompensacją wymiaru.	5514380
Przykładnica poprzeczna z 2 ogranicznikami z wyświetlaczami LCD	5514390
Przykładnica z 3 ogranicznikami z wyświetlaczem LCD	5514391
2 prędkości obrotowe tarczy piły 3500/5000 obr/min (tylko dla 5508777, 5508778, 5508782 und 5508783)	5514397

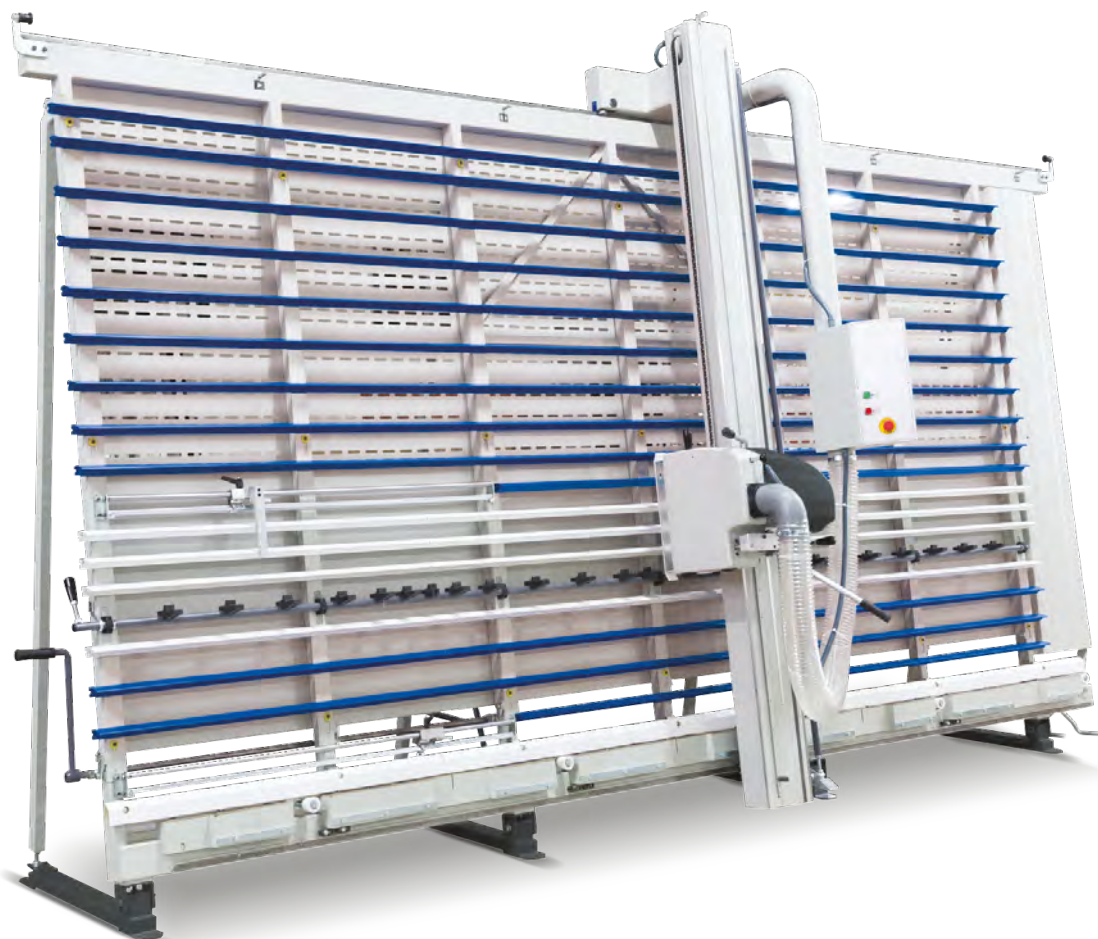
	Śr.wew.	Rzaz	Il. zębów	Art	nr art.
Zestaw tarcz Ø400 mm					5260400
Ø 400 mm	30 mm	3,5 mm	18	Prosty	
Ø 400 mm	30 mm	3,5 mm	36	Naprzemianskośny	
Ø 400 mm*	30 mm	3,4 mm	60	Naprzemianskośny	

* wyjątkowo cichy, duży ząb.

Pilarki pionowe

Pilarka pionowa VPS 2241 VR – Precyzyjne cięcie płyt

- ▶ Wygodna i ergonomiczna obsługa
- ▶ Wyposażona w agregat podcinający dla czystych cięć bez wyrwań
- ▶ Przesunięcie ściany tylnej realizowane za pomocą dźwigni ręcznej
- ▶ Środkowa podpora dla płyt na całej długości
- ▶ Dwa ustawienia wymiaru cięcia
- ▶ Podnoszone za pomocą pedału rolki transportowe umożliwiają łatwe przesuwanie ciężkich płyt bez ich uszkodzenia
- ▶ Stałe podparcie materiału dla stabilnego położenia obrabianego materiału
- ▶ Modułarna, spawana, samonośna rama maszyny zapewni dużą odporność na skręcanie
- ▶ Agregat obsługiwany za pomocą 2 dźwigni
- ▶ Łatwa wymiana tarczy dzięki dużym drzwiczkom



W dostawie

Tarcza Ø 250 x 30 x 3,2 mm Z80 zęb trapez

Tarcza podcinacza Ø 80 x 2,8-3,6 mm Z20

Model	VPS 2241 VR
Nr art.	5600241

Parametry techniczne		
Wysokość cięcia	mm	2.200
Długość cięcia	mm	4.100
Głębokość cięcia	mm	60
Średnica tarczy piły	mm	250
Średnica tarczy podcinacza	mm	80
Obroty tarczy głównej	obr/min	4.800
Obroty podcinacza	obr/min	8.500
Ilość ograniczników	Szt.	2
Średnica króćca odciągu	mm	1 x 100
Zapotrzebowanie odciągu	m³/h	1.000
Prędkość przepływu	m/s	20
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3 / 400
Wymiary (Dł. x Gł. x Wys.) ca.	mm	5.300 x 1.800 x 3.000
Maksymalna wysokość	mm	3.100
Waga ok.	kg	600

Wyposażenie

Dolna podpora elementu	Drewno
Odsunięcie ściany tylnej	manualne / dźwignia
Wskaźnik wymiarów pion.	liniał
Wskaźnik wymiarów poz.	liniał
Pozycjonowanie płyt	mechaniczne podnoszenie

Akcesoria

Akcesoria	Art.-Nr.
Tarcza piły zęb paski KSB-ZF 250/18Z	5262518
Tarcza piły zęb skośny naprzemienny KSB-WZ 250/24Z	5262524
Tarcza piły zęb skośny naprzemienny KSB-BF 250/42Z	5262542
Zestaw tarcz pił o średnicy 250 mm:	
1 x Tarcza zęb płaski, 250 x 30 x 3,2 mm, 18Z	5260250
1 x Tarcza zęb skośny naprzemienny 250 x 30 x 3,2 mm, 40Z	
1 x Tarcza zęb dachowy, wklęsły 250 x 30 x 3,2 mm, 48Z	
Tarcza podcinacza Ø 80 x 2,8-3,6 mm Z20	5260201



► Cięcie poziome



► Cięcie wzdłużne



► Linia do ustawienia wymiaru przy cięciu pionowym



► Praktyczna dźwignia nożna do podnoszenia i łatwiejszego ustawiania dużych płyt



► Ściana tylna przesuwana jest za pomocą dźwigni aby zapobiec jej uszkodzeniu.



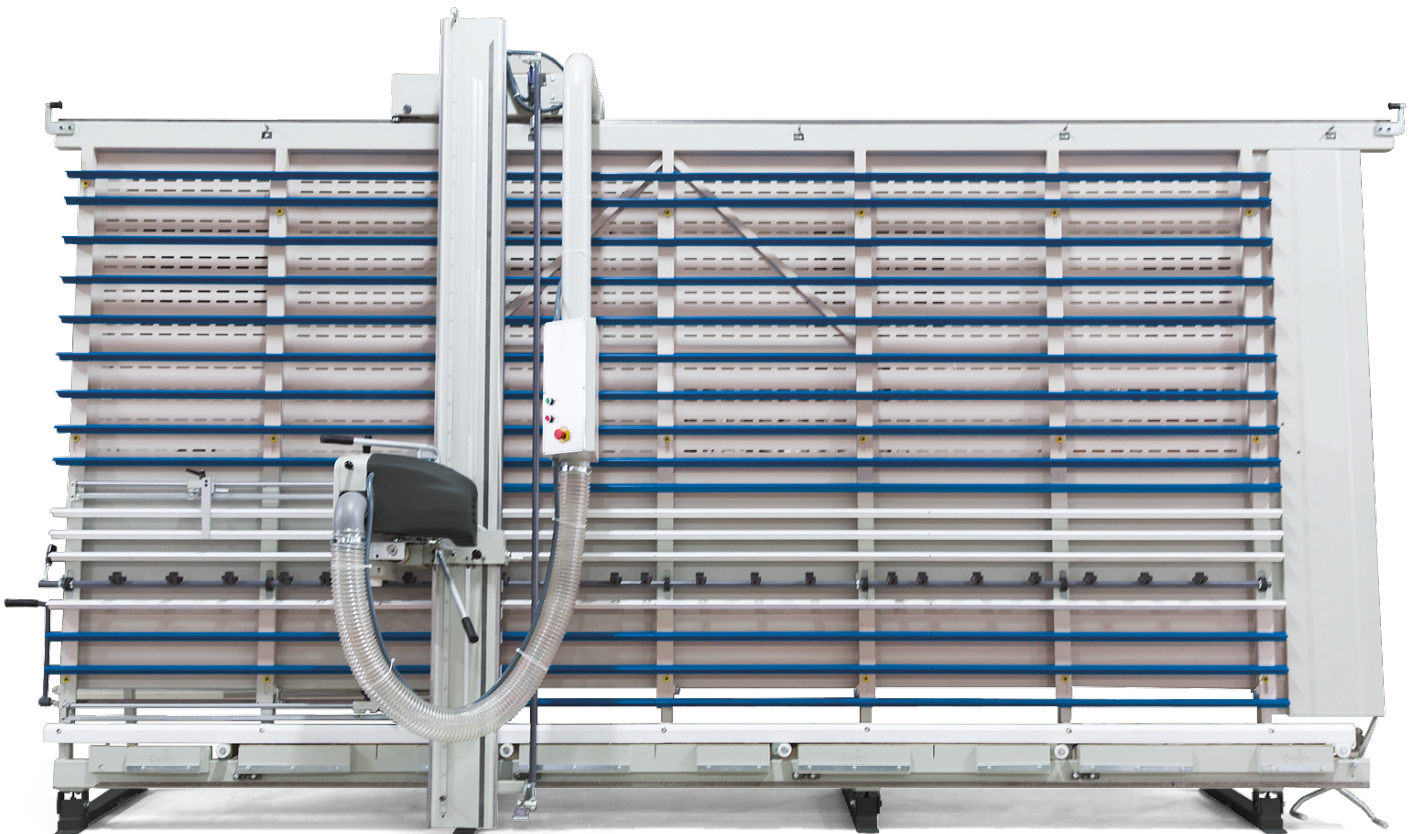
► Łatwe i szybkie cięcie, również małych elementów



► Szybko rozkładana środkowa podpora dla materiału umożliwia ergonomiczną pracę na optymalnej wysokości



► Duże drzwiczki umożliwiają wygodny dostęp do wymiany tarczy



VPS 2241 VR

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki
kombinezowane

Piłarki
taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i dłutarki

Okleinarki

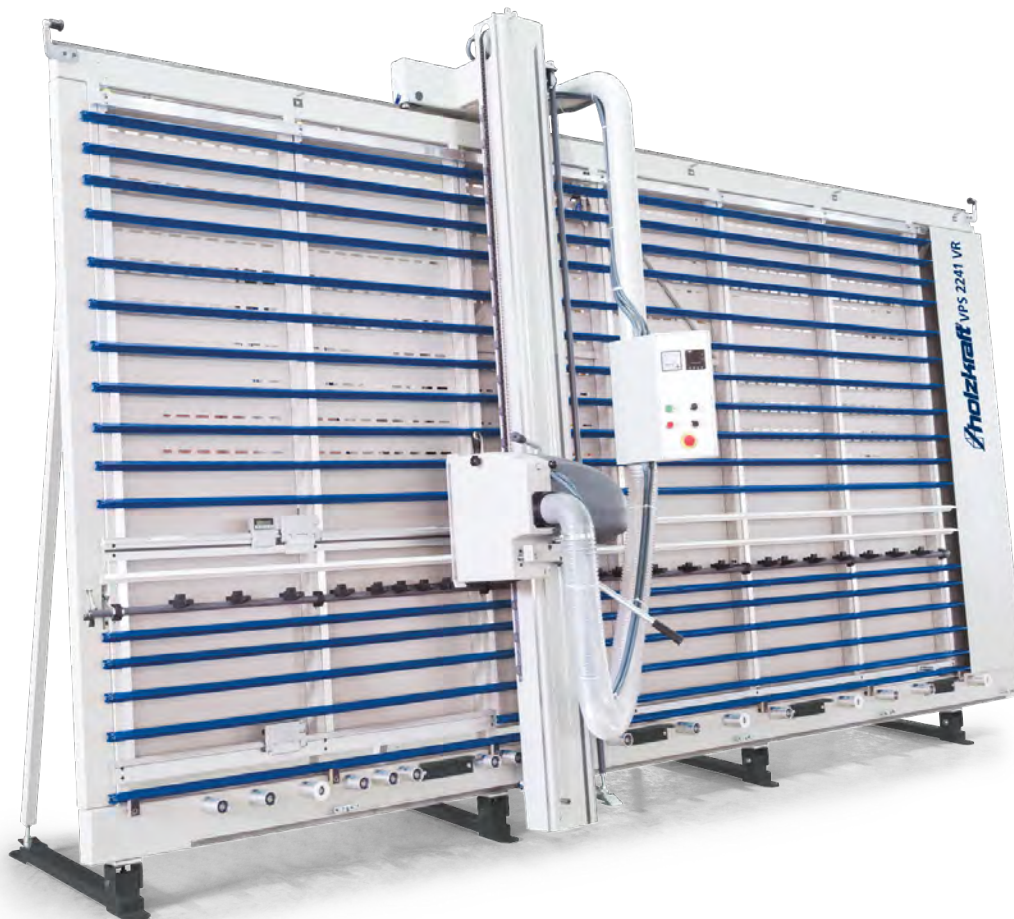
Szlifierki

Wypożyczenie
warsztatu

Pilarki pionowe

Pilarka pionowa VPS 2241 VR ED – Kompletnie wyposażona, precyzyjna piła do płyt

- ▶ Wygodna i ergonomiczna obsługa
- ▶ Wyposażona w agregat podcinający dla czystych cięć bez wyrwań
- ▶ Przesunięcie ściany tylnej- AUTOMATYCZNE
- ▶ Środkowa podpora dla płyt na całej długości
- ▶ Dwa CYFROWE wyświetlacze wymiaru cięcia
- ▶ Podnoszone za pomocą pedału rolki transportowe umożliwiają łatwe przesuwanie ciężkich płyt bez ich uszkodzenia
- ▶ Stałe podparcie materiału dla stabilnego położenia obrabianego materiału
- ▶ Modułarna, spawana, samonośna rama maszyny
- ▶ zapewnie dużą odporność na skręcanie
- ▶ Agregat obsługiwany za pomocą 2 dźwigni
- ▶ Łatwa wymiana tarczy dzięki dużym drzwiczkom



W dostawie VPS 2241 VR ED

Tarcza Ø 250 x 30 x 3,2 mm Z80 ząb trapez

Tarcza podcinacza Ø 80 x 2,8-3,6 mm Z20

W dostawie VPS 2251 VR ED

Tarcza Ø 250 x 30 x 3,2 mm Z80 ząb trapez

Tarcza podcinacza Ø 80 x 2,8-3,6 mm Z20

Model		VPS 2241 VR ED	VPS 2251 VR ED
Nr art.		5600242	5600252
Parametry techniczne			
Wysokość cięcia	mm	2.200	2.200
Długość cięcia	mm	4.100	5.300
Głębokość cięcia	mm	60	60
Średnica tarczy piły	mm	250	250
Średnica tarczy podcinacza	mm	80	80
Obroty tarczy głównej	obr/min	4.800	4.800
Obroty podcinacza	obr/min	8.500	8.500
Ilość ograniczników	Szt.	2	2
Średnica króćca odciągu	mm	1 x 100	1 x 100
Zapotrzebowanie odciągu	m³/h	1.000	1.000
Prędkość przepływu	m/s	20	20
Moc silnika ~50 Hz	kW/V	3 / 400	3 / 400
Wymiary (Dł. x Gł. x Wys.) ca.	mm	5.300 x 1.800 x 3.000	6.300 x 1.800 x 3.000
Maksymalna wysokość	mm	3.100	3.100
Waga ok.	kg	600	800

Wyposażenie

Dolna podpora elementu	Rolki metalowe
Odsunięcie ściany tylnej	Automatyczne
Wskaźnik wymiarów pion.	Cyfrowy
Wskaźnik wymiarów poz.	Cyfrowy

Akcesoria

	Nr art.
Tarcza piły ząb paski KSB-ZF 250/18Z	5262518
Tarcza piły ząb skośny naprzemienny KSB-WZ 250/24Z	5262524
Tarcza piły ząb skośny naprzemienny KSB-BF 250/42Z	5262542
Zestaw tarcz pił o średnicy 250 mm: 1 x Tarcza ząb płaski, 250 x 30 x 3,2 mm, 18Z 1 x Tarcza ząb skośny naprzemienny 250 x 30 x 3,2 mm, 40Z 1 x Tarcza ząb dachowy, wklęsły 250 x 30 x 3,2 mm, 48Z	5260250
Tarcza podcinacza Ø 80 x 2,8-3,6 mm Z20	5260201
Tarcza ząb trapezowo prosty Ø 250 x 30 x 3,2/2,2 80Z	5260202



► Cięcie poziome



► Cięcie pionowe



► Cyfrowy wyświetlacz do ustawienia wymiaru przy cięciu pionowym



► Ściana tylna przesuwana jest AUTOMATYCZNIE aby zapobiec jej uszkodzeniu.



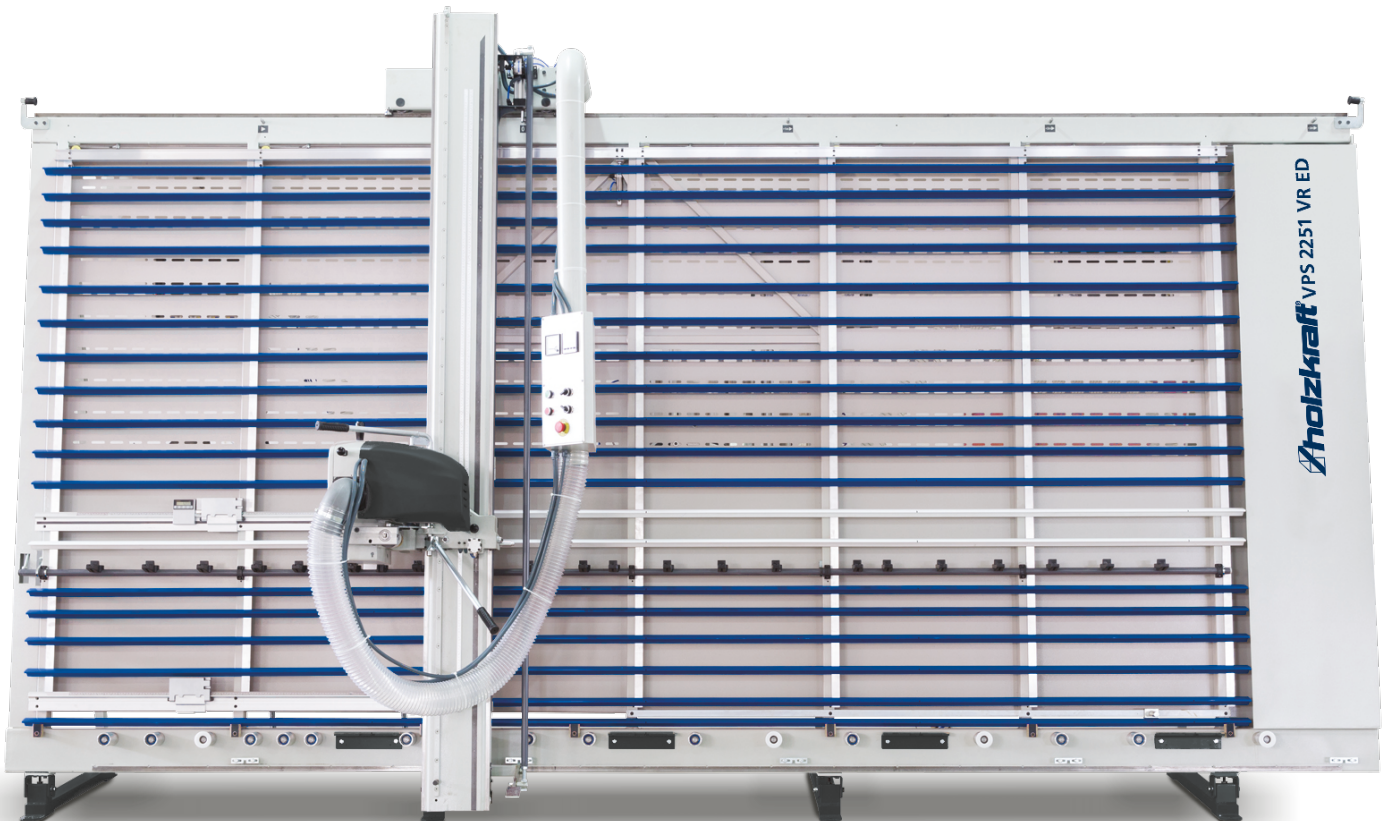
► Łatwe i szybkie cięcie, również małych elementów



► Szybko rozkładana środkowa podpora dla materiału umożliwia ergonomiczną pracę na optymalnej wysokości



► Duże drzwiczki umożliwiają wygodny dostęp do wymiany tarczy



VPS 2251 VR ED

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki
kombinezowane

Piłarki
taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i dłutarki

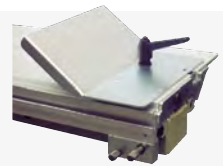
Okleinarki

Szlifierki

Wypożyczenie
warsztatu

Akcesoria do pilarek formatowych

Akcesoria	Nr art.
Trzewik do flisowania	0512941079700L
▶ Wykonany z blachy stalowej ▶ Prosty montaż ▶ Do wszystkich maszyn HOLZKRAFT Minimax od CU i SC 3	



Akcesoria	Nr art.
AIGNER- uchwyt popychający Quickly	5850205
▶ Do bezpiecznej obróbki drewna przesuwanego ▶ Proste mocowanie na obrabianym elemencie	



Akcesoria	Nr art.
AIGNER-odbój	5850157
▶ Do odrzucania krótkich elementów i odcinków od tarczy pilarki ▶ Łatwe i szybkie mocowanie narzędzia na korpusie maszyny za pomocą wbudowanych magnesów.	



Akcesoria	Nr art.
AIGNER-popychacz	5850136
▶ Do bezpiecznego prowadzenia wąskich elementów. ▶ Łatwe i szybkie mocowanie narzędzia na korpusie maszyny za pomocą wbudowanych magnesów.	



Ośłona górna tarczy piły	Nr art.
dla tarcz do maks. Ø 250 mm	0510744064301E
dla tarcz do maks. Ø 315 mm	0510751867102L
▶ Przyłącze ssące 58 mm	



Klin rozszczepiający	Nr art.
wg DIN 38820	
Do tarcz o średnicy Ø 250-350 mm / grubość klina 2,8 mm	5515001
Do tarcz o średnicy Ø 350-450 mm / grubość klina 2,5 mm	5515002



Tarcze podcinacza z zębem trapezowym				Nr art.
Średnica	Otwór	Zęby	Kompatybilność	
80 mm	20 mm	12	minimax sc 2, sc 3, sc 3 c, cu 300c	5514001
100 mm	20 mm	20	minimax sc 4e, st 4e	5514005
120 mm	20 mm	24	minimax si 400es, st 5e, cu 410e	5514006



Zestaw tarcz

Zestaw 1 tarcze Ø250 mm					
Ø in mm	Otwór	Szer. rzazu	Zęby	Rodzaj	Nr art.
250	30 mm	3,2 mm	18	Ząb prosty	5260250
250	30 mm	3,2 mm	40	Ząb naprzemienskośny	
250	30 mm	3,2 mm	48	Ząb (dachowy)	



Zestaw 2 tarcze Ø315 mm					
Ø in mm	Otwór	Szer. rzazu	Zęby	Rodzaj	Nr art.
315	30 mm	3,2 mm	28	Ząb naprzemienskośny	5260315
315	30 mm	3,2 mm	48	Ząb naprzemienskośny	
303	30 mm	3,2 mm	60	Ząb (dachowy)	



Zestaw 3 tarcze Ø350 mm					
Ø in mm	Otwór	Szer. rzazu.	Zęby	Rodzaj	Nr art.
350	30 mm	3,5 mm	32	Ząb naprzemienskośny	5260350
350	30 mm	3,5 mm	54	Ząb naprzemienskośny	
303	30 mm	3,2 mm	60	Ząb (dachowy)	



Zestaw 4 tarcze Ø400 mm					
Ø in mm	Otwór	Szer. rzazu.	Zęby	Rodzaj	Nr art.
400	30 mm	3,5 mm	18	Ząb prosty	5260400
400	30 mm	3,5 mm	36	Ząb naprzemienskośny	
400	30 mm	3,4 mm	60	Ząb naprzemienskośny	



HOLZKRAFT piły tarczowe prezentują najwyższy poziom jakości do zastosowań przemysłowych na maszynach stacjonarnych.

- Korpusy tarcz są wycinane za pomocą lasera, indywidualnie dobierane twarde stopy z najdrobniejszym uziarnieniem i bardzo ściśle

- określone tolerancje wykonawcze.
- Duża stabilność w czasie pracy oraz precyzja cięcia. Dodatkowo wyciszane.

- Posiadają duże warstwy stopów, nadają się do wielokrotnego użycia i ostrzenia.

Piły tarczowe z zębem prostym.

Tarcza HM do cięcia aluminium!

Średnica w mm	Otwór w mm	Szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
305 mm	30	3,2	96 TF	5263161
400 mm	30	4,0	72 TF	3650400

Piły tarczowe z zębem prostym.

Do cięcia wzdłużnego drewna, rozcinania. Mogą być stosowane z większymi prędkościami posuwu.

Średnica w mm	Otwór w mm	Szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
250	30	3,2	18 F	5262518
300	30	3,2	14 F	5263014
350	30	3,5	16 F	5263516
400	30	3,5	18 F	5264018



Piły tarczowe z zębem naprzemienskoścym.

- Do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna oraz płyt drewnopochodnych. Dzięki zastosowanym ogranicznikom wysokości mniejsze prawdopodobieństwo wyłmania zębów przez sęki itp.

Średnica w mm	Otwór w mm	Szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
250	30	3,2	24 WZ	5262524
300	30	3,2	28 WZ	5263028
315	30	3,2	28 WZ	5263128
350	30	3,5	32 WZ	5263532
400	30	3,5	36 WZ	5264036



Piły tarczowe z zębem naprzemienskoścym.

- Do cięcia wzdłużnego oraz poprzecznego drewna, płyt drewnopochodnych (MDF/HDF, płyt OSB

Średnica w mm	Otwór w mm	Szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
250	30	3,2	42 WZ	5262542
300	30	3,2	48 WZ	5263048
315	30	3,2	48 WZ	5263148
315	30	3,2	60 WZ	5263160
350	30	3,5	54 WZ	5263554
350	30	3,5	84 WZ	5263584
400	30	3,5	60 WZ	5264060
400	30	3,5	96 WZ	5264096



Specjalne brzeszczyt tarczowe formatowe i do obrzynania

- Do cięcia płyt MDF/HDF, płyt OSB oraz płyt wiórowych melaminowanych, laminowanych, tworzyw sztucznych, sklejk, papieru, forniru w pakietach, płyt gipsowo-kartonowych.
- Ujemny kąt natarcia dla najwyższej precyzji w cięciu laminatów itp.
- Tłumienie odgłosów pracy poprzez laserowo wykonywane tłumienia hałasu.

Średnica w mm	Otwór w mm	Szerokość cięcia w mm	Zęby	Nr art.
250	30	3,0	80 WZ	5262581
300	30	3,2	96 WZ	5263097
355	30	3,5	100 WZ	5263500



Akcesoria do pilarek formatowych

Cyfrowy kątomierz WM 90-4

Nr art.
5910094

- ▶ Do precyzyjnego ustawiania agregatów pod kątem, np. w pilarkach formatowych lub poprzecznych.
- ▶ Duży i czytelny wyświetlacz LCD z podświetleniem
- ▶ Zasilany poprzez baterię 1,5 V AAA (bateria w zestawie)
- ▶ Dokładność: $\pm 0,1^\circ < 90^\circ < \pm 0,2^\circ$
- ▶ Zakres pomiarowy: $4 \times 90^\circ$.
- ▶ Wymiary (dł. x szer. x wys.): 60 x 60 x 25 mm
- ▶ Zawartość przesyłki: Kątomierz, skórzane etui z zapięciem na pasek, baterie.



Seria sr - Pilarka tarczowa radialna - do przecinania i przycinania elementów drewnianych.

- ▶ Dla dużych ilości cięć do produkcji mebli czy docinania desek
- ▶ Mały wymiar i wszechstronne zastosowanie
- ▶ Szybka przebrojenie pomiędzy cięciami dwukątnymi lub przecinaniem
- ▶ Obrotowe ramie wykonane z żeliwnego odlewu z wymiennymi prowadnicami liniowymi o przekroju heksagonu
- ▶ Dla maksymalnej precyzji cięcia, jednostka tnąca z mechanizmem powrotnym została ośmiokrotnie łożyskowana
- ▶ Jednostka piły obrotowa na obie strony o 45 stopni
- ▶ Silnik z mechanicznym hamulcem
- ▶ Przykładnica wykonana z aluminium
- ▶ Opcjonalnie z poszerzeniem rolkowym o długości 1 metra z lewej i prawej

MADE IN ITALY



- ▶ 8-krotnie łożyskowany agregat pilarki z powrotnym mechanizmem sprężynowym



- ▶ Wychylne ramie wykonane z żeliwa z wymiennymi heksagonalnymi prowadnicami liniowymi



- ▶ Agregat piły z obracaniem do 45 stopni ramieniem

Model		sr 650	sr 750	sr 900
Nr art.		5504065	5504075	5504090
Parametry techniczne				
Wymiary stołu roboczego	mm	1.675 x 1060	1.795 x 1165	2.060 x 1320
Długość cięcia poprzecznego	mm	640 x 20 / 610 x 60	750 x 20 / 700 x 60	900 x 20 / 855 x 80
Wysokość cięcia max. 45°	mm	380 x 100	450 x 100	570 x 120
Wysokość cięcia max. -45°	mm	330 x 100	400 x 100	470 x 120
Wysokość cięcia max. 0°/45°	mm	100 / 50	100 / 50	120 / 83
Przechyl tarczy piły	°	±45	±45	±45
Kąt obrotu ramienia piły	°	±45	±45	±45
Średnica tarczy piły	mm	350	350	400
Prędkość obrotowa tarczy	min-1	2800	2800	2800
Średnica króćca odcięcia	mm	60	60	60
Poziom hałasu	dB(A)	84	84	84
Moc silnika / zasilanie	kW/V	3 / 400	3 / 400	4 / 400
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.) ok.	mm	1.675 x 1.300 x 1.500	1.795 x 1.420 x 1.500	2.110 x 1.580 x 1.500
Waga	kg	220	245	300

Wypożyczenie	
Agregat z mechanizmem powrotnym	
Silnik z hamulcem elektrycznym	
Tylni króciec odciągowy	
Osłona na tarczę o średnicy 400 mm	
Aluminiowa prowadnica na stole roboczym	

Opcje wyposażenia	Nr art.
Przykładnica boczna	5514467
Podajnik rolkowy	5514465
1 metrowy z lewej strony	
Podajnik rolkowy	5514466
1 metrowy z lewej strony	

Akcesoria	Nr art.
Precyzyjna tarcza HM 400	5264048
x 3,5 x 2,5 x 30 mm Z 48 z	
ujemnym kątem natarcia	

STRUGARKI DO DREWNA



HOLZKRAFT minimax fs 30g – Wyrówniarko - grubiarka **TERSA** z systemem szybkiej wymiany noży.

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA** do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał **TERSA** umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane,

- z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Aluminiowa przykładnica równoległa z możliwością ustawienia 90°/45°, wyposażona w dźwignię do szybkiej blokady.
- ▶ **Stoły wyrówniarki otwierany do tyłu.**

- ▶ Wydajny silnik
- ▶ Wytrzymała konstrukcja stalowa/żeliwna
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Bardzo ciche



Wał nożowy strugarki **TERSA**

- ▶ Koniec z uciążliwym ustawianiem noży i zażywczonymi śrubami.
- ▶ Wymiana noża strugarskiego w kilka sekund bez dodatkowych narzędzi
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie noży przy pomocy siły ośrodkowej zapewni wysoki poziom precyzji.
- ▶ Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo pracy.
- ▶ Perfekcyjne wyniki strugania.



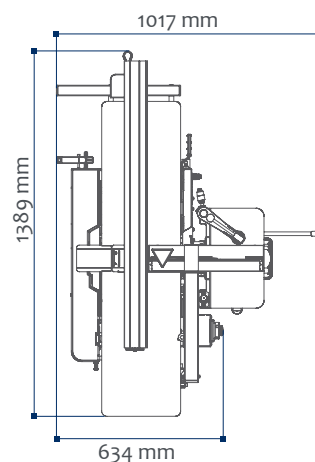
fs 30 genius **TERSA**

Długi liniał przykładnicy wyrówniarki, z możliwością ustawienia w zakresie 90° lub 45°.

Model	FS 30 genius TERSA
Nr art.	5503036
Dane techniczne wyrówniarki	
Długość stołów roboczych	1200 mm
Szerokość robocza	300 mm
Maksymalna grubość zbioru	3 mm
Wymiary stołu grubiarki	450 mm x 300 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 200 mm
Prędkości posuwu grubiarki	6 m/min
Średnica wałka / ilość noży	62 mm / 3 Szt.
Prędkość obrotowa	5500 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	1,8 kW (2,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Waga	140 kg
Suport wiertarski (opcja)	
Wymiar stołu	380 x 207 mm
Suw boczny / wzdłużny	120 mm / 85 mm
Suw pionowy	75 mm

Zawartość przesyłki **FS 30 genius**

Aluminiowa przykładnica równoległa
Wał nożowy **TERSA**





FS 30 genius TERSA
 Przebrojona jako strugarka grubiaraka



Strugarka-wyrówniarka

- Seryjnie wyposażona w wał nożowy TERSA z systemem szybkiej wymiany.
- Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.



Strugarka-grubiarka

- Wydajny mechanizm posuwu grubiaraka umożliwia struganie elementów do 200 mm wysokości.
- Poprzecznie rowkowany wałek wciągający gwarantuje równomierne posuw.
- Przebrojenie z wyrówniarki na grubiarakę wykonuje się w kilka sekund jednym ruchem ręki.



Napęd

- Stabilny napęd łańcuchowy
- Koła napędowe ze stali
- Masywny blok łożyskowy z żeliwa



Zespół roboczy

- Solidne zapadki przeciwozdrutowe
- 3-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.

Akcesoria



Suport wiertarski

Do wykonywania otworów okrągłych, podłużnych oraz gniazd pod czopy.



Wał TERSA - zeskanuj i zobacz film!

Akcesoria minimax fs 30g TERSA	Nr art.
Suport wieratarki z uchwytem wiertarskim Wescott 0-16 mm	5510034
TERSA nóż strugarski 300 mm standard (3 szt.)	5270300
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS	5271301

HOLZKRAFT minimax fs 30 classic TERSA / minimax fs 41 classic TERSA – Wyrówniarko - grubiarka z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA**

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Przykładnica wyrówniarki przy otwarciu stołów roboczych może pozostawać w swojej pozycji.
- ▶ Stoły wyrówniarek otwierane do tyłu
- ▶ Wyposażona w silnik o dużej mocy.
- ▶ Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Bardzo ciche

Stoły robocze wykonane są z żeliwa szarego wtórnie wyżarzanego oraz odprężonego, dzięki czemu są pozbawione naprężeń i pozostają idealnie płaskie po obróbce.

- ▶ Krawędzie stołu zapewniają cichą pracę



minimax fs 30 c TERSA
▶ w wersji standardowej



minimax fs 30 c TERSA
▶ w wersji standardowej z podniesionymi stołami

W dostawie minimax fs 30 c TERSA

Aluminiowa przykładnica równoległa

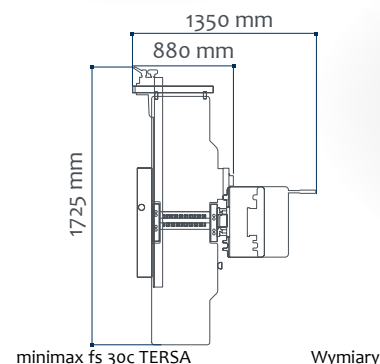
Wał nożowy TERSA

W dostawie minimax fs 41 c TERSA

Aluminiowa przykładnica równoległa

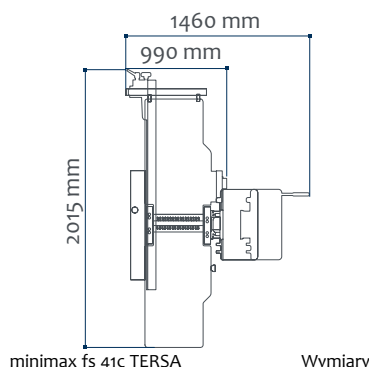
Wał nożowy TERSA

Model	minimax fs 30 c TERSA	minimax fs 41 c TERSA
Nr art.	5503031	5503414
Dane techniczne wyrówniarki		
Długość stołów roboczych	1510 mm	1800 mm
Szerokość robocza	300 mm	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	4 mm	4 mm
Wymiary stołu grubiarki	565 mm x 300 mm	605 mm x 420 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 230 mm	3 / 230 mm
Prędkości posuwu grubiarki	7 m/min	7 m/min
Średnica wałka / ilość noży	72 mm / 3 Szt.	72 mm / 3 Szt.
Prędkość obrotowa	5 200 min ⁻¹	5 200 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	4,0 kW (5,5 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Waga	270 kg	330 kg
Suport wiertarski (opcja)		
Wymiar stołu	470 x 220 mm	470 x 220 mm
Suw boczny / wzdłużny	160 mm / 110 mm	155 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm	120 mm



minimax fs 30c TERSA

Wymiary

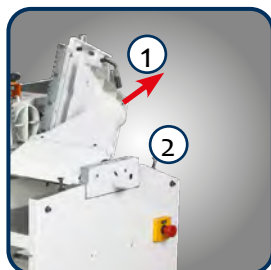


minimax fs 41c TERSA

Wymiary


Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością 0,02 mm zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.


Podłączenie węża do odpylania.

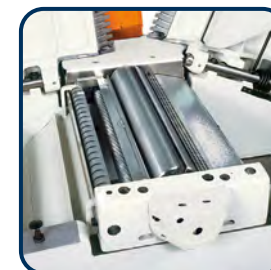
- ▶ Króćce odciągowe wyrówniarki (1) i grubiarzki (2) zwrócone są w tym samym kierunku.
- ▶ Wąż jest podłączany tylko z jednej strony.
- ▶ Brak problemu z owijającym się węzłem wokół maszyny.

Napęd

- ▶ Stabilny napęd łańcuchowy
- ▶ Koła napędowe ze stali
- ▶ Masywny, żeliwny i ułożyskowany blok.


Zespół roboczy

- ▶ Solidne zapadki przeciwdrzutowe
- ▶ 3-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.



Wał TERSA - zeskanuj i zobacz film!



Bardzo ciche

minimax fs 30 c TERSA

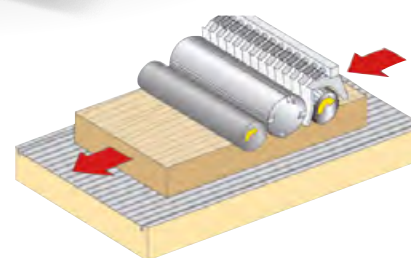
- ▶ z opcjonalnym suportem wiertarskim



Bardzo ciche

minimax fs 30 c TERSA

- ▶ w wersji standardowej


Posuw elementu

- ▶ Poprzecznie uzębione stalowe walce wciągające do stałego i równomiernego wciągania materiału bez odcisków
- ▶ Zsynchronizowany ruch zębów zapewnia mocny posuw
- ▶ Odporność na zużycie w przeciwieństwie do wałków wciągających z gumy

Akcesoria	Nr art.	Ilość
TERSA nóż strugarski 300 mm standard	5270300	3 szt.
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS	5271301	3 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm standard	5270410	3 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271410	3 szt.
Wymienna płytka wałka spiralnego XYLENT 15x15 x2,5mm	5514127	
Suport wiertarski w uchwycie Wescott 0-16 mm	5510330	
Uchwyt Wescott 0-16 mm	5510308	
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoskrętnych	5333681	
Mechanizm jezdny	5510031	

Wał spiralny do minimax fs 30 c (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 300 mm (48 noży)	5510332
Wał spiralny do minimax fs 41 c (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5510432


 Suport wiertarski (opcja)
 nr art.: 5510330

 Uchwyt wiertarski 0-16 mm
 "Wescott"

Szybka i wygodna wymiana wiertła bez konieczności dodatkowej regulacji.

HOLZKRAFT minimax fs 41e – Wyrówniarko - grubiarka kombi do profesjonalnych zastosowań

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń

- powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Stoły wyrówniarki długości 2000 mm ułatwiają pracę z długimi elementami.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm)
- ▶ Linią przykładnicy regulowany pod kątem

- od 0° do 45°
- ▶ Regulacja stołu grubiarki pokrętkiem ze wskaźnikiem numerycznym wysokości strugarki
- ▶ Wyposażona w silnik o dużej mocy.
- ▶ Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Ogranicznik do wyrównywania

- ▶ Duża i stabilna przyładnica (1200 x 160 mm) równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Linią przykładnicy regulowany pod kątem od 0° do 45°.

W dostawie minimax fs 41 e

Przyładnica równoległa z prowadnicą okrągłą o pełnym przekroju.

Wskaźnik wysokości stołu grubiarki.

Dwie prędkości posuwu materiału.

Wał strugarski TERSA lub wał spiralny XYLENT

Model	minimax fs 41 e TERSA*
Nr art.	5503451
Model	minimax fs 41 e SPIRAL**
Nr art.	5503452
Dane techniczne wyrówniarki	
Długość stołów roboczych	2000 mm
Długość stołu podawczego	1034 mm
Wysokość stołu roboczego	870 mm
Szerokość robocza	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm
Grubiarka	
Wymiary stołu grubiarki	775 x 423 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 230 mm
Prędkości posuwu grubiarki	6 / 12 m/min
Średnica wałka / ilość noży	87 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5 200 min ⁻¹
Silnik 400V / 50Hz / S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm
Waga	430 kg
Suport wiertarski (opcja)	
Wymiar stołu	470 x 230
Suw boczny / wzdłużny	160 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm



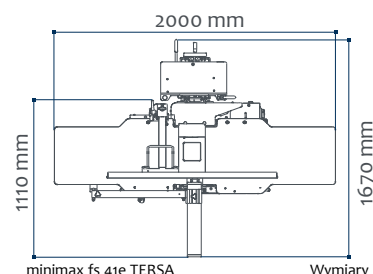
*Wał nożowy TERSA

- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący. Noże samonastawne.
- Bardzo cichy
- Perfekcyjny efekt strugania



**Wał spiralny Xylent

- Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży po obwodzie.
- Bardzo cichy - redukcja hałasu i kilkanaście decybeli w porównaniu z tradycyjnym.
- 66 noży (15 x 15 x 2,5 mm)
- Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.



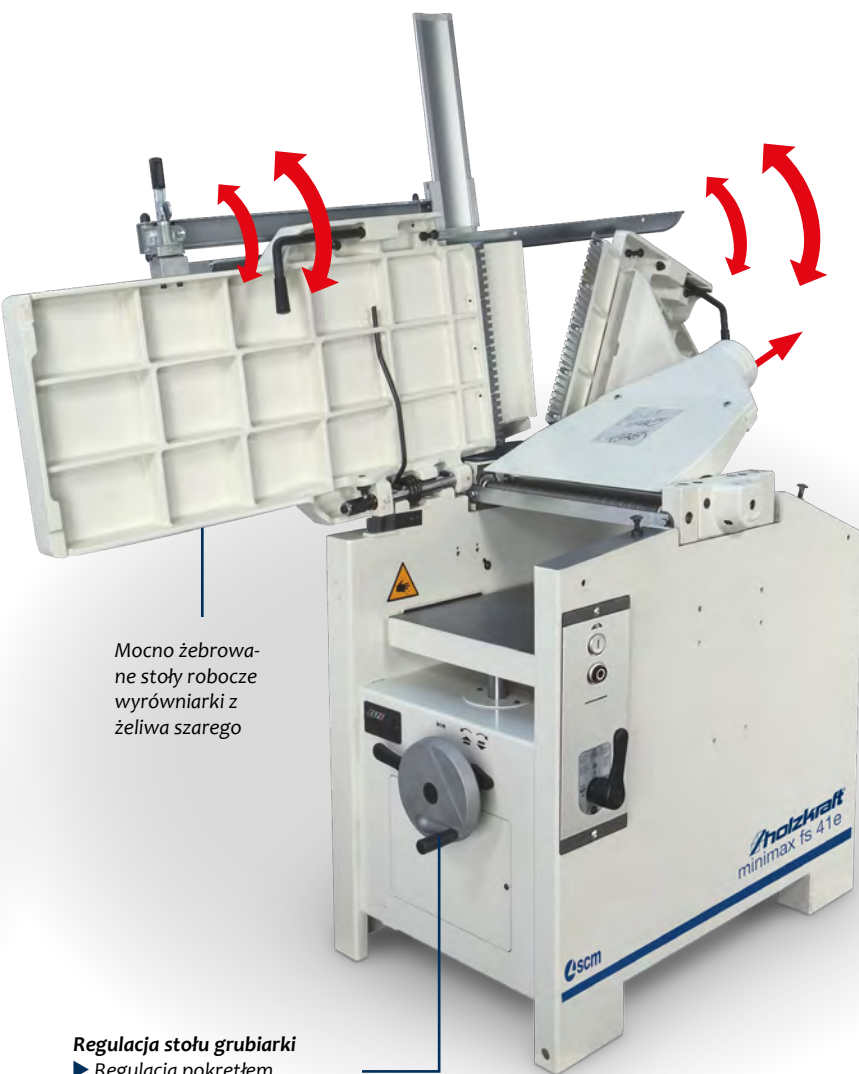
minimax fs 41e TERSA

Wymiary

FS 41 elite TERSA
w wersji standard.



Bardzo ciche



Mocno żebrowane stoły robocze wyrówniarki z żeliwa szarego

Regulacja stołu grubiarzki

- Regulacja pokrętle
- Wskaźnik numeryczny ustawionej wysokości strugania.
- Z dokładnością 1/10 mm

minimax fs 41 e TERSA
z podniesionymi stołami wyrówniarki

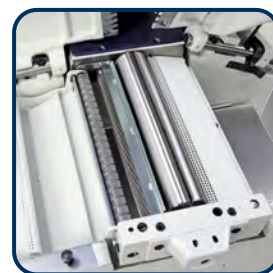
Podłączenie węża do odpylania.

- Króćce odciągowe wyrówniarki i grubiarzki zwrócone są w tym samym kierunku.
- Wąż jest podłączany tylko z jednej strony.
- Brak problemu z owijającym się węzłem wokół maszyny.



Zespół roboczy

- Poprzecznie uzębione stalowe walce wciągające do stałego i równomiernego wciągania materiału
- Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu się elementów.
- Wał 4-nożowy zapewnia optymalny efekt strugania



Napęd

- Stabilny napęd łańcuchowy
- Koła napędowe ze stali
- Masywny, żeliwny i ułożyskowany blok.



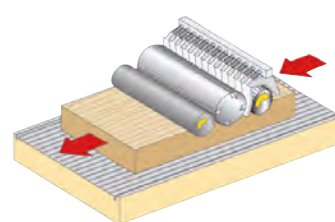
Dwie prędkości posuwu

- W standardzie z dwiema prędkościami posuwu.
- Operator ma możliwość optymalnego wyboru w zależności od planowanej obróbki.



Posuw elementu

- Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantują optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- Zsynchronizowany ruch kół zębatach zapewnia stabilny i niezawodny posuw.
- Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.



Akcesoria	Nr art.	Ilość
TERSA nóż strugarski 410 mm standard	5270411	4 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271411	4 szt.
Suport wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5510418	
Mechanizm jezdnny	5514108	
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewo-skrętnych	5333681	
Diamantowa osetka	5275100	
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	
Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.	
Moc silnika 7,0 kW (9,5 KM)	5514109	

* bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Mechanizm jezdnny.
(Opcja)

nr art.: 5514108



Suport wiertarski.
(Opcja)

nr art.: 5510418



Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukończone

Wiertarki
i Dłutarki

Okleinarki

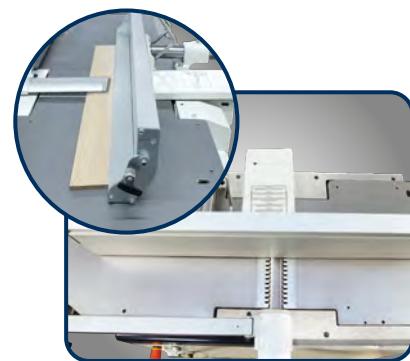
Szliifarki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT minimax f 41es – strugarka wyrówniarka o szerokości 410 mm z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA**

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA** do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał **TERSA** umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm) można łatwo przesunąć i przechylić do 45°
- ▶ Przechył przyładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- ▶ Wyposażone w mocny silnik 5,0 kW
- ▶ Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna o dużej wadze.
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Przyładnica równoległa

- ▶ Duży i stabilny liniał przyładnicy (1200 x 160 mm) równoległej z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Liniał przyładnicy regulowany pod kątem od 0° do 45°.



Zespół roboczy

- ▶ 4-łożowy wał **TERSA** zamknięty w żeliwnym ułożyskowanym bloku.
- ▶ 4-łożowy wał zapewnia optymalny efekt strugania.

Info & Video



Wyposażenie

Przyładnica równoległa prowadzona na drążku o przekroju okrągłym.
4-łożowy wał strugarski TERSA
Przyładnica do wąskich elementów

Model	minimax f 41es
Nr art.	5503412
Dane techniczne	
Długość stołów roboczych	2.200 mm
Szerokość robocza	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	8 mm
Średnica wałka / ilość noży	95 mm / 4 St.
Prędkość obrotowa	5.000 min ⁻¹
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Moc silnika 400 V/50 Hz /S6-40%	5,0 kW / 400 V
Waga	411 kg

Akcesoria minimax f 41es

	Nr art.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm - 10 szt.	5514127
Suport wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5514500
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, prawoobrotowych	5333682
Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm	
Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm	

Wał spiralny do minimax f 41es (tylko fabrycznie) ⁽²⁾

	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5514329



(2) brak możliwości doposażenia, tylko w przypadku zamawiania nowego urządzenia

HOLZKRAFT minimax s 41es – strugarka grubiarka o szerokości 410 mm z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA**

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA** do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał **TERSA** umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Gładki tylni wałek posuwowy.
- ▶ Stół roboczy jest oparty na czterech

- wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- ▶ Stół grubiarki regulowany za pomocą pokrętki.
- ▶ Z 2 prędkościami posuwu w wersji S41 elite s.
- ▶ S41 elite s - silnik o dużej mocy 5,0 kW



Bardzo ciche



minimax s 41es TERSA

Standardowe wyposażenie maszyny

Wyposażenie minimax s 41es TERSA:

Dwie prędkości posuwu
4-nożowy wał strugarski TERSA

Model	minimax s 41es
Nr art.	5503413
Dane techniczne	
Wymiary stołu grubiarki	423 x 775 mm
szerokość robocza	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm
Minimaln adługość elementu	180 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3/240 mm
Średnica wałka / ilość noży	95 mm / 4 szt.
Prędkość posuwu	6/12 m/min
Prędkość obrotowa	5 000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V/50 Hz/S6 - 40%	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Waga	361 kg



Stół roboczy

- ▶ Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- ▶ Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- ▶ Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.

Opcja do S 41 elite s TERSA



Elektryczne ustawienie stołu.

- ▶ Regulacja wysokości stołu grubiarki za pomocą silnika z elektronicznym wyświetlaczem cyfrowym.
- ▶ Szybkie i precyzyjne ustawienie stołu. Dokładność 0,1 mm.
- ▶ Opcja dla S 41 elite s.

Akcesoria minimax s 41es	Nr art.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Opcje wyposażenia** minimax s 41es TERSA	Nr art.
Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarki	5514110
Gumowy wałek posuwowy tylni.	5514112
Moc silnika 7 kW (9,5 KM)	5514111
Wał spiralny do s 41es (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5514329



**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax fs 41es TERSA – maksymalne wyposażenie dla Profesjonalisty. Wersja TERSA Digital / SPIRAL Digital z elektryczną regulacją stołu grubiarki.

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej

- gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Stoły wyrówniarki podnoszone jednocześnie wspomagane na mocnych sprężynach.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm) można łatwo przesunąć i przechylić do 45°
- ▶ Przechył przyładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec

- wciągający umożliwiają stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Dwie prędkości posuwu materiału.
- ▶ Stół grubiarki podnoszony na 4 wrzecionach.
- ▶ Opcjonalnie z elektrycznym podnoszeniem stołu grubiarki.
- ▶ Wyposażone w mocny silnik 5,0 kW
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim

Wersja Digital

Z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki oraz cyfrowym wyświetlaczem.

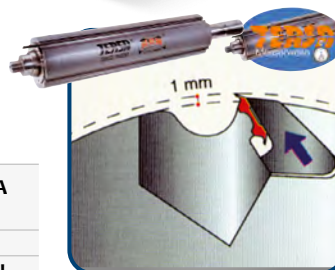


W dostawie z minimax fs 41es

- > Przyładnica równoległa prowadzona na drążku o przekroju okrągłym.
- > Wał strugarski TERSA lub XYLENT
- > 2 prędkości posuwu elementu

Fotografia przedstawia

minimax fs 41es TERSA Digital
Z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki oraz cyfrowym wyświetlaczem.


DODATKOWA
PRZYKŁADNICA


*Wał nożowy TERSA

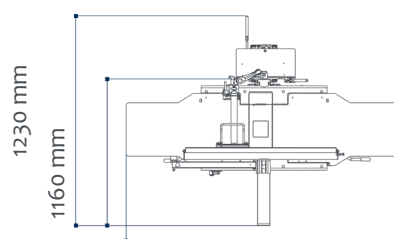
- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący.
- Noże samonastawne.
- Bardzo cichy
- Perfekcyjny efekt strugania



**Wał spiralny Xylent

- Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży.
- Bardzo cichy - w porównaniu z tradycyjnym.
- 15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)
- Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.

Model	minimax fs 41es TERSA*	minimax fs 41es TERSA Digital*
Nr art.	5503431	5503441
Model	minimax fs 41es SPIRAL**	minimax fs 41es SPIRAL Digital**
Nr art.	5503432	5503442
Dane techniczne Wyrówniarka		
Długość stołów roboczych	2200 mm	2200 mm
Szerokość robocza	410 mm	410 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm	5 mm
Grubiarka		
Wymiary stołu grubiarki	775 x 410 mm	775 x 410 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 240 mm	3 / 240 mm
Prędkość posuwu	6 / 12 m/min	6 / 12 m/min
Średnica wałka / ilość noży	95 mm / 4 szt.	95 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5 000 obr./min.	5 000 obr./min.
Moc silnika 400 V/50 Hz /S6-40%	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	1 x 120 mm	1 x 120 mm
Waga	450 kg	450 kg
Support wiertarski (opcja)		
Wymiar stołu	470 x 230 mm	470 x 230 mm
Suw boczny / wzdłużny	160 mm / 110 mm	160 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm	120 mm



FS 41 elite s TERSA

wymiary w mm



**Zbiór materiału już od 0,2 mm
(przy min. grubości elementu 3 mm) dzięki
poprzecznie ryflowanemu walcowi posuwowe-
mu przedniemu.**

(Idealne do oszczędnego strugania szlachetnych gatunków drewna)

Montowany na stałe króciec odciągu

- Dzięki montowanemu na stałe króciowi odciągowemu przy przezbieraniu nie trzeba już przełączać węża odprowadzającego
- Oszczędność czasu

Jednoczesne otwieranie stołów wyrówniarki

- Jednoczesne podnoszenie stołów wyrówniarki za pomocą mechanizmu sprężynowego zapewnia szybkie i wygodne przebrojenie na strugarkę grubiarzkę

- **minimax fs 41es** z regulacją stołu grubiarzki za pomocą pokrętki z wbudowanym wskaźnikiem mechanicznym

Stół roboczy

- Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.

Zespół roboczy

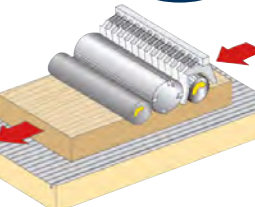
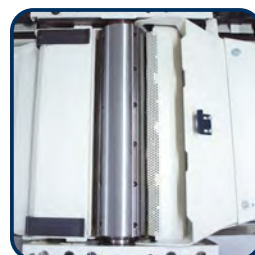
- Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantują optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu elementów.
- Wał 4-nożowy zapewnia optymalny wynik strugania

Aluminiowa anodowana przykładnica.

- Dużych rozmiarów (1200 x 150 mm)
- Łatwa w ustawianiu.
- Przykładniak z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- Sposób mocowania gwarantuje odpowiednią sztywność i stabilność.
- Możliwość pochylecia od 90° do 45° ze skalą.
- Seryjnie wyposażona w dodatkowy liniał do wąskich elementów (wersje z wałem Torsa)

Posuw elementu

- Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantują optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- Zsynchronizowany ruch kół zębatych zapewnia stabilny i niezawodny posuw.
- Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.



Suport wiertarski w wersji żeliwnej nr art.: 5514330



minimax fs 41es TERSA

Akcesoria

	Nr art.	Ilość
TERSA nóż strugarski 410 mm standard	5270411	4 szt.
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS	5271411	4 szt.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mm	5514330	
Mechanizm jezdnny	5514108	
5-częściowy zestaw wiertła dłutujących, prawobrotowych	5333682	
Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm		
Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm		

Wyposażenie za dopłatą*

	Nr art.
Gumowy walec posuwowy tylny.	5514339
moc silnika 7,0 kW (9,5 PS)	5514331

HOLZKRAFT minimax f 52es – strugarka wyrówniarka o szerokości 520 mm z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA**

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA** do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał **TERSA** umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Długie stoły wyrówniarki do precyzyjnego wyrównywania
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm) można łatwo przesunąć i przechylać do 45°
- ▶ Przechył przyładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- ▶ Wyposażone w mocny silnik 5,0 kW
- ▶ Wytrzymała, stabilna i sztywna konstrukcja stalowa/żeliwna o dużej wadze.
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Przyładnica równoległa

- ▶ Duży i stabilny liniał przyładnicy (1200 x 160 mm) równoległej z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Liniał przyładnicy regulowany pod kątem od 0° do 45°.



**DODATKOWA
PRZYŁADNICA**

Wyposażenie

Przyładnica równoległa prowadzona na drążku o przekroju okrągłym.

4-nożowy wał strugarski **TERSA**

Przyładnica do wąskich elementów

Model	minimax f 52es TERSA
Nr art.	5503521
Dane techniczne	
Długość stołów roboczych	2.250 mm
Szerokość robocza	520 mm
Maksymalna grubość zbioru	8 mm
Średnica wałka / ilość noży	120 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5.000 min ⁻¹
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Moc silnika 400 V/50 Hz /S6-40%	5,0 kW / 400 V
Waga	465 kg

**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria minimax f 52es

	Nr art.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm - 10 szt.	5514127
Suport wiertarski z uchwytem Wescott 0-16 mm	5514500
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, prawoobrotowych	5333682

Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm
Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm

Opcja wyposażenia ⁽²⁾ minimax f 52es

	Art.-Nr.
Silnik 7 kW (9,5 KM) z automatycznym rozruchem gwiazda-trójkąt	5514155

Wał spiralny do minimax f 52es (tylko fabrycznie) ⁽²⁾

	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 520 mm (84 noży)	5514126



(2) brak możliwości doposażenia, tylko w przypadku zamawiania nowego urządzenia

HOLZKRAFT minimax s 52es – strugarka grubiarka o szerokości 520 mm z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA**

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży **TERSA** do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał **TERSA** umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Gładki tylny walec posuwowy.
- ▶ Stół roboczy jest oparty na czterech

- wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- ▶ Elektryczne podnoszenie stołu z wyświetlaczem w wersji S 52 elite s w standardzie.
- ▶ Z 4 prędkościami posuwu w wersji S52 elite s.
- ▶ S52 elite s – silnik o dużej mocy 7,0 kW



Stół roboczy

- ▶ Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- ▶ Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- ▶ Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.



Bardzo ciche



minimax s 52es TERSA

Z opcjonalnymi 2 rolkami w stole roboczym (nr art. 5514152)

Wposażenie minimax s 52es TERSA:

Cztery prędkości posuwu
4-nożowy wał strugarski TERSA
Elektryczna regulacja wysokości stołu roboczego z wyświetlaczem
Gumowe walce posuwowe na wyjściu

Model	minimax s 52es
Nr art.	5503526
Dane techniczne	
Wymiary stołu grubiarki	520 x 850 mm
szerokość robocza	520 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm
Minimalna długość elementu	220 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3/240 mm
Średnica wałka / ilość noży	120 mm / 4 szt.
Prędkość posuwu	5/8/12/18 m/min
Prędkość obrotowa	5 000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V/50 Hz/S6 - 40%	7,0 kW (6,6 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Waga	455 kg

Akcesoria minimax s 41es

	Nr art.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm - 10 szt.	5514127
Przedłużenie stołu na wejściu lub wyjściu (520 x 500 mm)	5514130

Opcje wyposażenia** minimax s 52es TERSA

	Nr art.
Dwie rolki w stole grubiarki.	5514152
Moc silnika 9 kW (12 KM)	5514153

Wał spiralny do s 52es (tylko w nowej maszynie)**

	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 520 mm (84 noży)	5514126



**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax fs 52es TERSA – maksymalne wyposażenie dla Profesjonalisty. Wersja TERSA Digital / SPIRAL Digital z elektryczną regulacją stołu grubiarki.

- ▶ Z systemem szybkiej wymiany noży TERSA do błyskawicznego przygotowania do pracy.
- ▶ Wał TERSA umożliwia wyjątkowo cichą pracę.
- ▶ Ciężki i precyzyjny żeliwny agregat zapewnia stabilną i równomierną pracę.
- ▶ Długie stoły wyrwniarki do precyzyjnego wyrównywania.
- ▶ Stoły strugarek z żeliwa, mocno żebrowane, z frezowaną i pozbawioną naprężeń powierzchnią dla zachowania optymalnej

- gładkości i prostoliniowości.
- ▶ Stoły wyrwniarki podnoszone jednocześnie wspomagane na mocnych sprężynach.
- ▶ Duża i stabilna przyładnica równoległa z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju. (1200 x 160 mm) można łatwo przesunąć i przechylać do 45°
- ▶ Przechył przykładnicy można wygodnie odczytywać ze stanowiska pracy.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec

- wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Dwie prędkości posuwu materiału.
- ▶ Stół grubiarki podnoszony na 4 wrzecionach.
- ▶ Opcjonalnie z elektrycznym podnoszeniem stołu grubiarki.
- ▶ Wyposażone w mocny silnik 7,0 kW
- ▶ Opcjonalnie z suportem wiertarskim



Wersja Digital

Z elektryczną regulacją wysokości stołu grubiarki oraz cyfrowym wyświetlaczem.

W dostawie z minimax fs 52es

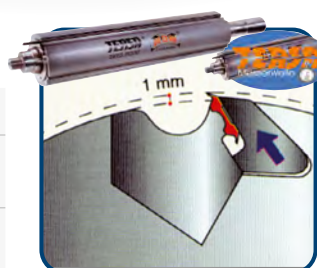
- > Przykładnica równoległa prowadzona na drążku o przekroju okrągłym.
- > Wał strugarski TERSA lub XYLENT
- > 4 prędkości posuwu elementu

W dostawie z minimax fs 52es digital

- > Tak jak w wersja f 52es. Dodatkowo: Elektryczna regulacja wysokości stołu grubiarki z wyświetlaczem cyfrowym



Model	minimax fs 52es TERSA*	minimax fs 52es TERSA digital*
Nr art.	5503501	5503511
Model	minimax fs 52es SPIRAL**	minimax fs 52es SPIRAL digital**
Nr art.	5503502	5503512
Dane techniczne Wyrwniarka		
Długość stołów roboczych	2250 mm	2250 mm
Szerokość robocza	520 mm	520 mm
Maksymalna grubość zbioru	5 mm	5 mm
Grubiarka		
Wymiary stołu grubiarki	520 x 850 mm	850 x 520 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 240 mm	3 / 240 mm
Minimalna długość elementu	220 mm	220 mm
Prędkość posuwu	5/8/12/18 m/min	5/8/12/18 m/min
Średnica wałka / ilość noży	120 mm / 4 szt.	120 mm / 4 szt.
Prędkość obrotowa	5.000 min ⁻¹	5.000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V/50 Hz /S6-40%	7,0 kW (9,5PS)	7,0 kW (9,5PS)
Średnica króćca odciągowego	1 x 120 mm	1 x 120 mm
Waga	695 kg	695 kg
Suport wiertarski (opcja)		
Wymiar stołu	470 x 230 mm	470 x 230 mm
Suw boczny / wdużny	160 mm / 110 mm	160 mm / 110 mm
Suw pionowy	120 mm	120 mm



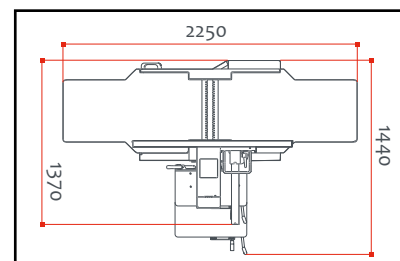
*Wał nożowy TERSA

- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Szybka wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący.
- Noże samonastawne.
- Bardzo cichy
- Perfekcyjny efekt strugania



**Wał spiralny Xylent

- Mniejsze zapotrzebowanie mocy poprzez specyficzny kąt ułożenia noży.
- Bardzo cichy - w porównaniu z tradycyjnym.
- Wymiar noża (15x15x2,5 mm)
- Mniejszy wiór - niższe koszty magazynowania i transportu.



FS 52 elite s TERSA

wymiary w mm


Montowany na stałe króciec

- ▶ Dzięki montowanemu na stałe króćcowi odciągowemu nie trzeba już przełączać węża odsysającego przy przezbieraniu
- ▶ Dodatkowa oszczędność czasu

Stoły wyrówniarki podnoszone jednocześnie

Jednoczesne podnoszenie stołów wyrówniarki wspomagane mechanizmami sprężynowymi zapewnia szybkie i wygodne przebrojenie wyrówniarki w grubiarkę.


minimax fs 52es TERSA digital

Zbiór materiału już od 0,2 mm (przy min. grubości elementu 3 mm) dzięki poprzecznie ryflowanemu walcowi posuwowemu przedniemu.

(Idealne do oszczędnego strugania szlachetnych gatunków drewna)

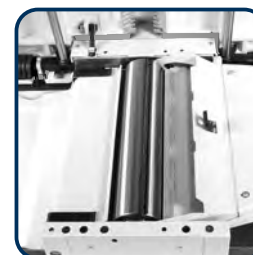
- ▶ **minimax fs 52es** z regulacją stołu grubiarzki za pomocą pokrętki z wbudowanym wskaźnikiem mechanicznym


Stół grubiarzki

- ▶ Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- ▶ Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- ▶ Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.


Zespół roboczy

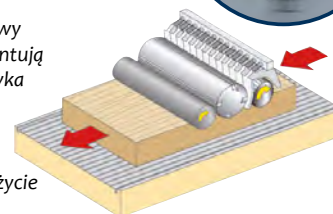
- ▶ Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantujący optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- ▶ Masywne zapadki przeciw odrzutowe zapobiegają cofnięciu elementów.
- ▶ Wał 4-nożowy zapewnia optymalny wynik strugania


Aluminiowa anodowana przykładnica.

- ▶ Dużych rozmiarów (1200 x 150 mm)
- ▶ Łatwa w ustawianiu.
- ▶ Przykładniac z prowadzeniem na stalowym drążku o pełnym przekroju.
- ▶ Sposób mocowania gwarantuje odpowiednią sztywność i stabilność.
- ▶ Możliwość pochylecia od 90° do 45° ze skalą.


Posuw elementu

- ▶ Poprzecznie ryflowany walec posuwowy przedni oraz gładki walec tylko gwarantujący optymalny transport elementu bez ryzyka odciśnięcia śladów.
- ▶ Zsynchronizowany ruch kół zębatych zapewnia stabilny i niezawodny posuw.
- ▶ Stalowe wałki bardziej odporne na zużycie od gumowych.


Akcesoria

TERSA nóż strugarski 520 mm standard	5270520	4 szt.
TERSA nóż strugarski 520 mm HSS	5271520	4 szt.
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127	
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mm	5510418	
Mechanizm jezdny	5514108	
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, prawoobrotowych	5333682	
Średnica 8/10/12/14/ mm z uchwytem 12,8 mm		
Średnica 16 mm z uchwytem 15,8 mm		

Wypożyczenie za dopłatą*

Moc silnika 9 kW (12 KM)	5514125
--------------------------	---------

Akcesoria

Suport wiertarski
nr art.: 5514108

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria do strugarek

Szyna montażowa AIGNER

- Uniwersalne szyny do mocowania urządzeń zabezpieczających i roboczych marki AIGNER.
- Pasują do każdej maszyny.

Nazwa	Nr art.
szyna montażowa 250 mm	5850101
szyna montażowa 330 mm	5850103
szyna montażowa 430 mm	5850104
szyna montażowa 530 mm	5850105
szyna montażowa 830 mm	5850108



Przedłużenie stołu AIGNER

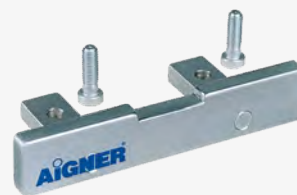
- Wykonane z anodowanego aluminium (długość 1100 mm).
- Szczególnie przydatne przy struganiu, frezowaniu itp. długich elementów.
- Szybki i bezpieczny montaż na szynie montażowej AIGNER.
- Regulowana bezstopniowo składana noga z automatyczną blokadą.
- Bezstopniowo regulowany ogranicznik poprzeczny (regulowany o 90°)

Nazwa	Nr art.
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm	5850112
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm + Ogranicznik poprzeczny	5850113
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm + Ogranicznik poprzeczny + szyna montażowa	5850114



Akcesoria	Nr art.
Łącznik AIGNER	5850126

- Do łączenia wielu przedłużeń stołu marki AIGNER.
- Mocowanie po stronie czołowej przedłużenia stołu.



Akcesoria	Nr art.
AIGNER - uchwyt popychający Quickly	5850205

- Do bezpiecznej obróbki drewna przesuwanego
- Proste mocowanie na obrabianym elemencie



Akcesoria	Nr art.
AIGNER - liniał pomocniczy	5850123

- Nie pasuje do CASADEI
- Odchylany dodatkowy liniał do wąskich elementów do przykładnic wyrówniarek.
- Z aluminium anodowanego do przykładnic o wymiarach od 900 do 1280 mm



FREZARKI DOLNOWRZECIONOWE



HOLZKRAFT minimax t 45c / t 45c LL – frezarka stołowa z żeliwnym stołem roboczym oraz stałym wrzecionem frezarskim.

- ▶ Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- ▶ Stałe, nieprzechylne wrzeciono frezarskie
- ▶ Solidny i precyzyjnie wykonany stół roboczy.
- ▶ 3 prędkości obrotowe wrzeciona - 3500 / 7000 / 10000 obr/min

- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ Króciec odciągowy w osłonie oraz poniżej poziomu stołu.

- ▶ Szybka i łatwa zmiana prędkości obrotowej.
- ▶ Osłona frezarki z aluminiowymi liniami przykładnicy w standardzie
- ▶ Wyposażona w silnik o mocy 5,0 kW
- ▶ Seryjnie z osłoną do frezowania po łuku.



Agregat frezujący z żeliwa szarego

- ▶ Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.
- ▶ Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążanie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.
- ▶ Trzy prędkości frezowania od 3500 do 10 000 obr/min

Mocne silniki

- ▶ Wyposażony w mocny silnik trójfazowy 5,0 kW.



Osłona frezarki

- ▶ Dla maksymalnego bezpieczeństwa osłona frezarki jest wyposażona w element dociskowy o regulowanej wysokości oraz blachę ochronną.

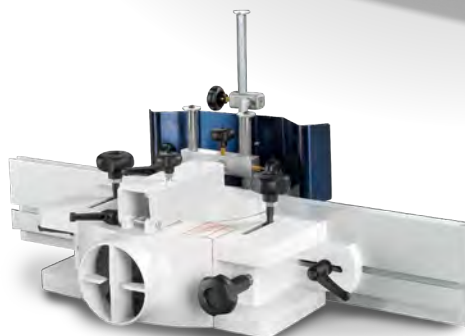


Przykładnica frezarki

- ▶ Osłona frezarska jest wyposażona w precyzyjne ustawianie aluminiowego liniału prowadzącego ze skalą.
- ▶ Wbudowane przyłącze odciagu zapewnia optymalny odbiór wiórów i poprawną widoczność podczas frezowania.



T 45 classic



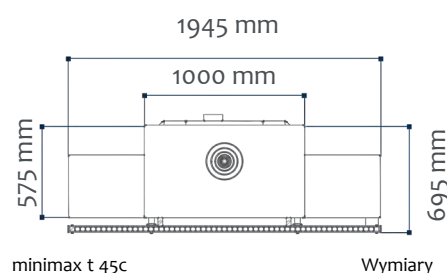
W dostawie minimax t 45c:

- > Osłona do frezowania po łuku
- > Aluminiowe liniały przykładnicy

W dostawie minimax t 45c LL:

- > Jak T 45 classic plus:
- > Stoliki przedłużające z prawej i lewej
- > Wsuwana podpora z rolkami

Model	minimax t 45c	minimax t 45c LL
Nr art.	5502044	5502049
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego	1000 x 575 mm	1945 x 695 mm
Wysokość wrzeciona ponad stołem	130 mm	130 mm
Wysokość użytkowa wrzeciona	100 mm	100 mm
Maksymalna Ø narzędzia w osłonie	210 mm	210 mm
Maksymalna Ø narzędzia poniżej stołu	180 mm	180 mm
Prędkości obrotowe.	3500/7000/10000 obr/min	3500/7000/10000 obr/min
Moc silnika 400 V/50 Hz / S 6 - 40 %	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Waga	240 kg	245 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm





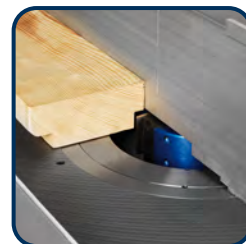
Duży otwór w stole frezarki umożliwia także używanie większych frezów profilowych oraz narzędzi do czopów i widlic nad i pod stołem.



W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się osłona do frezowania po łuku lub elementów krzywoliniowych.



Systemowe linały prowadzące przykładnicy frezarki pozwalają na bezpieczną pracę poprzez minimalny występ narzędzia. Bezpieczna praca również z wąskimi elementami.



Płanki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Płarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Płanki taśmowe

Płyty ukończone

Wiertarki i dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia odciążowe

Wypożyczenie warsztatu



Linały prowadzące wykonane z aluminium jako standard.

minimax t 45c LL

Wersja do profilowania z przedłużeniem stołu z prawej lewej strony oraz wysuwaną podporą z systemem rolek prowadzących. Wymiar pola roboczego do 1950 x 550 mm.

HOLZKRAFT - Regulowane linały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa.

- Optymalna ochrona na każdej frezarce stołowej. Możliwość indywidualnego dopasowania do każdego rodzaju obróbki i frezu.
- Uniwersalne elementy podstawowe do mocowania urządzeń zabezpieczających i roboczych marki AIGNER
- Szybkie ustawianie dzięki jednoczesnemu zaciśnięciu wszystkich pojedynczych listew.
- Wykonane z wysokiej jakości aluminium
- Uniwersalne - do zastosowania na wszystkich frezarkach stołowych HOLZKRAFT.
- 500 mm: **Nr art. 5851000**
- 650 mm: **Nr art. 5851650**



Akcesoria



- Ilustracja pokazuje regulowane listwy bezpieczeństwa zamontowane na frezarce dolno.

Akcesoria	Nr art.
Stolik przedłużający z jednej strony	5510326
Osłona do frezowania czopów	5510318
HOLZKRAFT linały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
HOLZKRAFT linały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 650 mm*	5851650

*Do samodzielnego montażu (patrz instrukcja montażu). Konieczne mogą być prace montażowe!

HOLZKRAFT minimax tw 45c / twf 45c - frezarka stołowa z aluminiowym wózkiem jezdny oraz przechylnym wrzecionem – duża wydajność przy niewielkich nakładach!

- ▶ Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny z 10 letnią gwarancją na zużycie prowadnic Holzcraft.
- ▶ Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do 45° do wewnątrz.
- ▶ Trzy prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/7000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ Króciec odciągowy w osłonie oraz poniżej poziomu stołu.
- ▶ Szybka i łatwa zmiana prędkości obrotowej.
- ▶ Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy w standardzie
- ▶ Wyposażona w silnik o mocy 5,0 kW
- ▶ W standardzie z osłoną do frezowania po łuku.
- ▶ W standardzie z dociskiem mimośrodowym.
- ▶ W standardzie z przykładnicą poprzeczną 900.



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- ▶ Przekrój wózka uźebrowany, wielokomorowy.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwne.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzcraft

Przykładnica poprzeczna 900

- ▶ Aluminiowy liniał przykładnicy poprzecznej o długości 900 mm z teleskopowym przedłużeniem do 1650 mm
- ▶ Regulowana pod kątem -60°/+60° z podziałką oraz systemem otworów rastrowych dla stałych kątów (0° / 22,5° / 30° / 45° / 60°)
- ▶ W komplecie z 2 ogranicznikami.
- ▶ Łatwy i szybki montaż na wózku bez dodatkowych narzędzi.

Wyposażenie T 45 W classic:

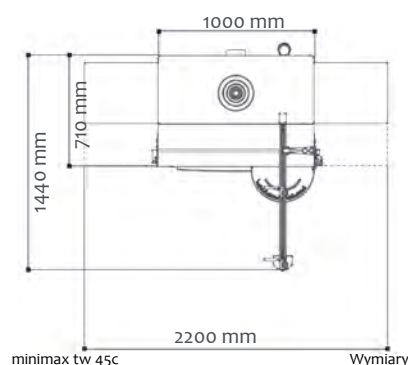
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Osłona do frezowania po łuku
- > Przykładnica poprz. z teleskopowym przedłużeniem oraz system otworów (raster) dla powtarzalnych kątów.
- > Docisk mimośrodowy
- > Aluminiowe liniały osłony frezarki

Wyposażenie T 45 WF classic:

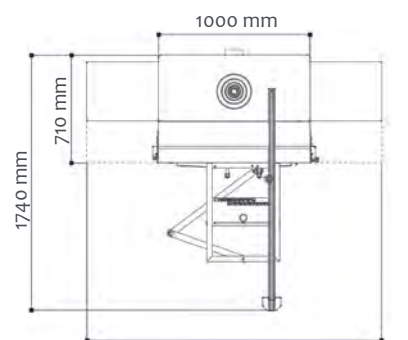
- > Takie jak w wersji W za wyjątkiem:
- > Przykładnica poprzeczna montowana na stole bocznym (z suportem) bez systemu dla powtarzalnych kątów



minimax tw 45c
Standardowe wyposażenie
przykładnicą poprzeczną



minimax tw 45c Wymiary



T 45 WF classic Wymiary

Model	minimax tw 45c	minimax twf 45c
Nr art.	5502045	5502046
Dane techniczne		
Wymiary stołu żeliwnego	1000 x 435 mm	1000 x 435 mm
Wymiary aluminiowego wózka jezdne	1000 x 270 mm	1000 x 270 mm
Wymiary stołu bocznego	-	650 x 480 mm
Wysokość wrzeciona ponad stołem	130 mm	130 mm
Wysokość użytkowa wrzeciona	100 mm	100 mm
Przechył wrzeciona	od 0° do -45°	od 0° do -45°
Maksymalna Ø narzędzia w osłonie	210 mm	210 mm
Maksymalna Ø narzędzia poniżej stołu	180 mm	180 mm
Prędkości obrotowe.	3500/7000/10000 obr/min	3500/7000/10000 obr/min
Moc silnika 400 V/50 Hz / S 6 - 40 %	5,0 kW (6,6 KM)	5,0 kW (6,6 KM)
Waga	290 kg	310 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm



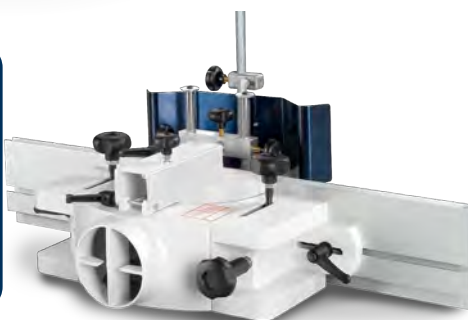
minimax twf 45c
 z wózkiem jezdny, stołem bocznym z podporą na ramieniu oraz przechylnym wrzecionem.



- Dla maksymalnego bezpieczeństwa osłona frezarki jest wyposażona w element dociskowy o regulowanej wysokości oraz blachę ochronną.



- Osłona frezarska jest wyposażona w precyzyjne ustawianie aluminiowego liniału prowadzącego ze skalą.
- Wbudowane przyłącze odcięcia zapewnia optymalny odbiór wiórów i poprawną widoczność podczas frezowania.



Osłona do frezowania po łuku.

- W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się osłona do frezowania po łuku lub elementów krzywoliniowych.



Otwór w stole

- Duży otwór w stole frezarki umożliwia także używanie większych frezów profilowych oraz narzędzi do czopów i widlic nad i pod stołem.
- Średnica otworu Ø210 mm



Osłona frezarki

- Profesjonalna osłona
- Standardowo wyposażona w aluminiowe, anodowane liniały prowadzące dla najwyższej precyzji.
- Maksymalna średnica narzędzia w osłonie - 210 mm pod kątem 90° oraz 150 mm pod kątem 45°
- Wyposażona w króciec odcięcia

Akcesoria



Przedłużenie stołu do tw 45c

- Do zamontowania z prawej i lewej strony stołu żeliwnego
- Wykonany z blachy stalowej nr art.: 5510326

Akcesoria	Nr art.
Stolik przedłużający z jednej strony	5510326
Osłona do frezowania czopów z osłoną	5510318

HOLZKRAFT minimax t 55es – profesjonalna frezarka dolnowrzecionowa z przechylnym wrzecionem i czterema prędkościami.

M Digital: elektryczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu

- ▶ Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- ▶ Wrzeciono frezarskie o średnicy 30 mm przechylne od 0° do 45° do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min.
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego.
- ▶ Wbudowany w pokrętle wskaźnik wysokości i

- kąta przechyłu agregatu
- ▶ Szybka i bezproblemowa zmiana prędkości za pomocą dźwigni mimośrodowej i kół pasowych.
- ▶ Profesjonalna osłona frezarki z aluminiowymi i anodowanymi liniami przykładnicy oraz wskaźnikami mechanicznymi dla precyzyjnego ustawiania.

- ▶ Solidny i precyzyjny stół żeliwny, odprężony i wtórnie wyżarzany, co zapewnia trwałą precyzję
- ▶ Mocny silnik przemysłowy 5,0 kW
- ▶ W standardzie osłona do frezowania krzywoliniowego



minimax t 55 es



minimax t 55 es LL

Wposażenie minimax t 55es:

- > Wersja standardowa
- > Aluminiowe prowadnice osłony frez.
- > Osłona do frezowania po łuku

Wposażenie minimax t 55 es LL:

- > Jak w minimax t 55es plus
- > Przedłużenie stołu roboczego z lewej i prawej z wysuwaną podporą

Wposażenie minimax t 55 es M Digital:

- > M Digital - Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu
- > Cyfrowe wyświetlacze zapewniające wysoką precyzję i powtarzalność
- > Sygnalizacja prędkości roboczej poprzez diody LED umieszczone na korpusie maszyny

Wposażenie minimax t 55 es LL M Digital:

- > M Digital - Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu
- > Cyfrowe wyświetlacze zapewniające wysoką precyzję i powtarzalność
- > Sygnalizacja prędkości roboczej poprzez diody LED umieszczone na korpusie maszyny
- > Przedłużenie stołu roboczego z lewej i prawej z wysuwaną podporą

Model	minimax t 55 es	minimax t 55 es M Digital
Nr art.	5502251	5502253
Model	minimax t 55 es LL	minimax t 55 es LL M Digital
Nr art.	5502252	5502254
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego (wersja podstawowa)	1080 x 655 mm	
Wymiary stołu roboczego (model LL)	2500 x 655 mm	
Wymiary wózka jezdnego	1200 x 330 x 142 mm	
Długość użytkowa wrzeciona	125 mm	
Maksymalna Ø narzędzia w osłonie	240 mm	
Maksymalna Ø narzędzia w poniżej stołu	230 mm	
Maksymalna Ø narzędzia w osłonie do czopow.	320 mm	
Przechył wrzeciona	0° do 45°	
Prędkości obrotowe.	3500/6000/8000/10000 min ⁻¹	
Moc silnika 400 V/50 Hz / S 6 - 40 %	5,0 kW (6,6 PS)	
Średnica króćca odciągu	2 x 120 mm	



minimax t 55 es M Digital

**Agregat frezujący z żeliwa szarego**

- Agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego w dwóch punktach.
- Wrzeciono frezarskie podwójnie łożyskowane. Wysokie położenie łożysk gwarantuje długotrwałe użytkowanie i mniejsze zużycie.
- Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500 do 10000 min⁻¹

Mocne silniki

Frezarki serii elite są wyposażone w silniki o dużej mocy.

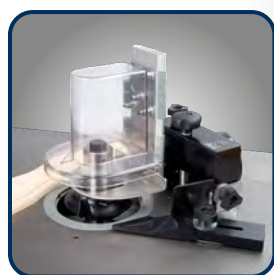


Opcja

Odchylane ramię z przyłączem elektrycznym do zamontowania aparatu posuwowego
 nr art.: 5515560

Akcesoria

HOLZKRAFT - Regulowane liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa
 Nr art. 5851000



Ostona do frezowania po łuku.

- W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się ostona do frezowania po łuku lub elementów krzywoliniowych.



Aparaty posuwowe znajdują się na stronach 80-81

minimax t 55 es LL M Digital

**Ostona frezarki**

- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatki, mechanicznym wskaźnikiem numerycznym

Akcesoria	Nr art.
Wymienne wrzeciono frezarskie Ø30 mm – długość użytkowa 90 mm (tylko w połączeniu z art. 5515557)	5515558-30
Wymienne wrzeciono frezarskie Ø40 mm – długość użytkowa 90 mm (tylko w połączeniu z art. 5515557)	5515558-40
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
Wymienny trzpień frezarski z tuleją zaciskową (tylko z 5515557)	5515563
Wyposażenie za dopłatą**	Nr art.
Opcja wymiany wrzeciona.	5515557
Wychylne ramię do posuwu z gniazdkiem elektrycznym.	5515560
Silnik 7,0 kW (9,5 KM)	5515561

*Do samodzielnego montażu (patrz instrukcja montażu)

**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax tw 55es – profesjonalna frezarka dolnowrzecionowa ze stołem przesuwным, przechylnym wrzecionem i czterema prędkościami.

M Digital: elektryczna regulacja wysokości i przechyłu agregatu

- ▶ Stabilna i sztywna stalowa-żeliwna konstrukcja
- ▶ Wózek przesuwny z anodowanego aluminium
- ▶ Wrzeciono frezarskie o średnicy 30 mm przechylnie od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości frezowania od 3500 do 10000 min⁻¹, regulowane ręcznie
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe
- ▶ Wskaźnik wysokości i pochylenia z dokładnością do 1/10 mm
- ▶ Szybka i bezproblemowa zmiana prędkości za pomocą dźwigni mimośrodowej i kół pasowych.
- ▶ Solidny i precyzyjny stół żeliwny, odprężony i wtórnie wyżarzany, co zapewnia trwałą precyzję
- ▶ Mocny silnik przemysłowy
- ▶ Standardowa maskownica do frezowania łuków



minimax tw 55es

- ▶ Wersja standardowa z przykładnicą poprzeczną regulowaną pod kątem z teleskopowym przedłużeniem



minimax tw 55es M digital

Wyposażenie jak twf 55es elite s plus:

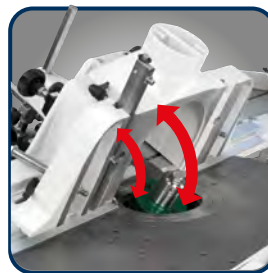
- ▶ Wersja M Digital z elektryczną regulacją wysokości i kąta przechyłu agregatu
- ▶ Cyfrowymi wyświetlaczami wysokości oraz kąta przechyłu wrzeciona.

Agregat frezujący z żeliwa szarego

- ▶ Agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego w dwóch punktach.
- ▶ Wrzeciono frezarskie podwójnie łożyskowane. Wysokie położenie łożysk gwarantuje długotrwałe użytkowanie i mniejsze zużycie.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500 do 10000 min⁻¹

Mocne silniki

Wyposażony w mocny silnik trójfazowy


Ochrona frezarki

- ▶ Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.


Ochrona do frezowania po łuku.

- ▶ W standardowym wyposażeniu maszyny znajduje się osłona do frezowania po łuku lub elementów krzywoliniowych.


minimax twf 55es

wersja standardowa z aluminiowym wózkiem jezdnym i stołem bocznym z suportem oraz przykładnicą poprzeczną z teleskopowym wydłużeniem oraz 2 ogranicznikami Profi.


Ogranicznik frezowania

- ▶ Ciężka wersja profesjonalna
- ▶ 3-krotne pozycjonowanie w celu szybkiego przywrócenia ustawień
- ▶ Z precyzyjną regulacją za pomocą zębatego, wyświetlacza numerycznego i aluminiowych szczękami zatrzymującymi frezowanie


minimax twf 55es M digital

Wyposażenie jak twf 55es elite s plus:

- ▶ Wersja M Digital z elektryczną regulacją wysokości i kąta przechyłu agregatu
- ▶ Cyfrowymi wyświetlaczami wysokości oraz kąta przechyłu wrzeciona.


Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- ▶ Przekrój wózka uźebrowany, wielokomorowy.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwającego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzcraft

Wposażenie minimax tw 55es:

- Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem oraz system otworów (raster) dla powtarzalnych kątów. Aluminiowe linały osłony frezarki
- Teleskopowa przykładnica kątowna
- Ośłona do frezowania po łuku
- Docisk mimośrodowy
- Uchwyt wózka jezdnego

Wposażenie minimax twf 55es:

- Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- Wysięgnik na ramieniu obrotowym
- Aluminiowy ogranicznik teleskopowy z profesjonalnym składaniem
- Ośłona do frezowania po łuku
- Docisk mimośrodowy
- Uchwyt wózka jezdnego



minimax tw 55es



Ośłona frezarki

- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatego, mechanicznego wskaźnika numerycznego

Wposażenie minimax tw 55es M digital:

jak minimax tw 55es oraz dodatkowo:

- M Digital - Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu
- Cyfrowe wyświetlacze zapewniające wysoką precyzję i powtarzalność
- Sygnalizacja prędkości roboczej poprzez diody LED umieszczone na korpusie maszyny

Wposażenie minimax twf 55es M digital

jak minimax twf 55es oraz dodatkowo:

- M Digital - Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatu
- Cyfrowe wyświetlacze zapewniające wysoką precyzję i powtarzalność
- Sygnalizacja prędkości roboczej poprzez diody LED umieszczone na korpusie maszyny



- Cyfrowymi wyświetlaczami wysokości oraz kąta przechyłu wrzeciona.



minimax twf 55es M digital

Model minimax	tw 55es	tw 55es M digital	tw 55 es M 3 UP	twf 55es	twf 55es M digital	twf 55 es M 3 UP
Nr art.	5502260	5502262	5502265	5502261	5502263	5502266

Stół roboczy		
Wymiary stołu roboczego (dł. x szer.) ok.	mm	1.200 x 530
Wysokość stołu	mm	900
Wymiary wózka przesuwającego (dł. x szer. x wys.)	mm	1.200 x 360 x 142
Wrzeciono frezujące		
Przechył wrzeciona	°	0 - 45
Prędkości obrotowe	min ⁻¹	3.500/6.000/8.000/10.000
Wysokość użytkowa wrzeciona	mm	125
Średnica trzpienia	mm	30
Średnica narzędzia frezującego maks.		
Maksymalna Ø narzędzia w osłonie	mm	240
Maksymalna Ø narzędzia w poniżej stołu	mm	230
Frezowanie czopów	mm	320
Moc silnika 400 V/50 Hz / S 6 - 40 %	kW/V	5,0 / 400
Średnica króćca odciągowego	mm	2 x 120
Wymiary (dł. x szer.) ok.	mm	1.200 x 1.400
Waga ok.	kg	510


Obracany pulpit sterujący

- ▶ Prosta i wygodna obsługa dzięki intuicyjnym przyciskom
- ▶ Szybkie ustawianie i przezbieranie frezarki dzięki możliwości zapisywania parametrów zwiększa wydajność i efektywność produkcji

Info & Video

Ostona frezarki „Flex One“

- ▶ Automatyczne pozycjonowanie ostony na stole roboczym
- ▶ Ręczna regulacja grubości zbioru przy użyciu pokrętki z zegarem mechanicznym.
- ▶ Aluminiowe przykadnice z listwami łączącymi
- ▶ Maksymalna średnica narzędzia - 250 mm


minimax twf 55 es M 3 UP
W dostawie minimax tw 55 es M 3 UP

Ostona do frezowania po łuku

Odchylany pulpit sterowniczy

Ostona do frezowania „Flex One“

W dostawie minimax twf 55 es M 3 UP

Takie jak w tw 55 es M 3 UP

oraz dodatkowo:

Stół boczny z ramieniem wysięgnika


Ostona do frezowania po łuku

- ▶ W standardowym wyposażeniu

Akcesoria	Nr art.
Ostona do robienia czopów i widlic maksymalna średnica narzędzia Ø 275 mm	5515562
Przedłużenie stołu roboczego z obu stron	5515556
Dodatkowe wrzeciono frezarskie Ø 30mm	5515558-30
tylko w połączeniu z 5515557	
Dodatkowe wrzeciono frezarskie Ø 40mm	5515558-40
tylko w połączeniu z 5515557	
Dodatkowe wrzeciono na frezy trzpieniowe	5515563
tylko w połączeniu z 5515557	
Prowadnice z listwami bezpieczeństwa 500 mm ⁽¹⁾	5851000
Minimax EASE - wózek na akcesoria	5510010

Wyposażenie opcjonalne ⁽²⁾	Art.-Nr.
Wózek jezdny 2.250 mm	5515570
(tylko dla tw 55es Art. Nr.: 5502260)	
Funkcja wymiennego wrzeciona	5515557
Odchylane ramię do posuwu z przyłączem elektrycznym (gniazdo)	5515560
Silnik o mocy 7,0 kW	5515561

⁽¹⁾ Do samodzielnego montażu (zgodnie z instrukcją)

⁽²⁾ Brak możliwości dokupienia. Tylko przy zamwieniu nowej maszyny

Opcje
Odchylane ramię do posuwu

- ▶ do montażu urządzenia posuwowego z boku maszyny
- Art.-Nr.: 5515560**

Akcesoria

Ostona do frezowania
czopów i widlic
Art.-Nr.: 5515562
Akcesoria

▶ Teleskopowe poszerzenia stołu roboczego

- ▶ Do pracy z długimi i szerokimi elementami
- Art.-Nr.: 5515556**

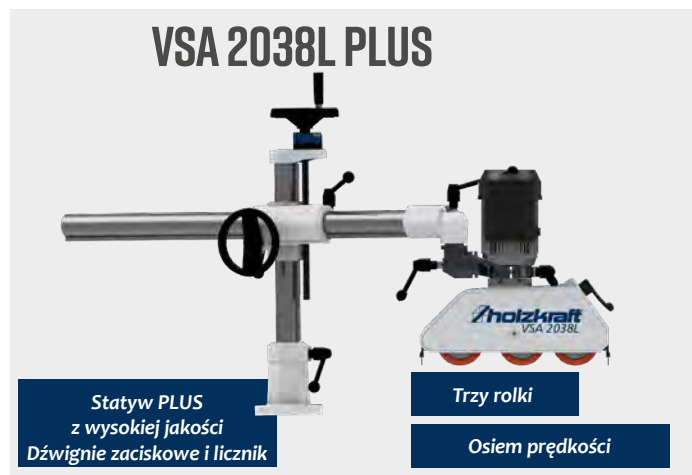
Aparaty posuwowe VSA – jakość największego producenta na świecie.



- ▶ Równomierna prędkość posuwu bez utraty mocy
- ▶ Obrót w prawo i w lewo

VSA 2032/ VSA 2038L/VSA 2048L

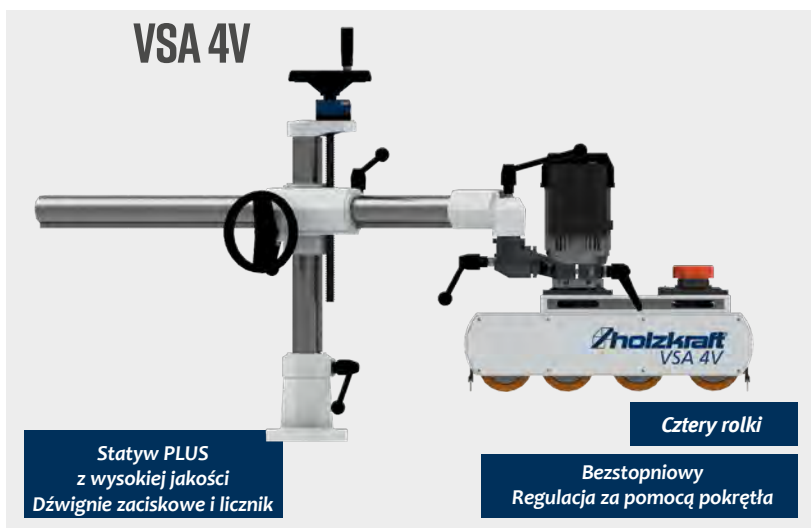
- ▶ Statyw w zestawie, indywidualnie obracany i regulowany do użytku poziomego i pionowego



Model		VSA 2032	VSA 2038L	VSA 2038L Plus	VSA 2048L	VSA 2048L Plus
Nr art.		5119032	5119038	5119039	5119048	5119049
Dane techniczne						
Zasięg max.	mm	660		1.050		1.050
Ilość rolek	szt.	3		3		4
Średnica rolek	mm	80		120		120
Szerokość rolek	mm	28		60		60
Ugięcie sprężyny rolek	mm	15		20		20
Prędkości	m/min	4/8/9/18 (4 stopnie)		2/4/5,5/6,5/11/13/16,5/33 (8 stopni)		2/4/5,5/6,5/11/13/16,5/33 (8 stopni)
Moc silnika 50 Hz	W/V	180 / 400		750 / 400		750 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.222 x 152 x 566		1.523 x 220 x 540		1.665 x 220 x 540
Waga	kg	32,5	69,5	71,5	73,5	75,5

Aparat posuwowe z bezstopniową regulacją prędkości

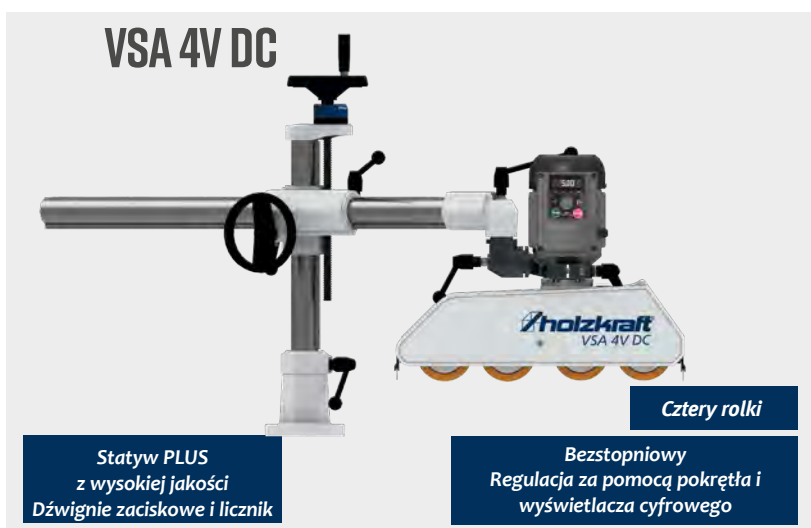
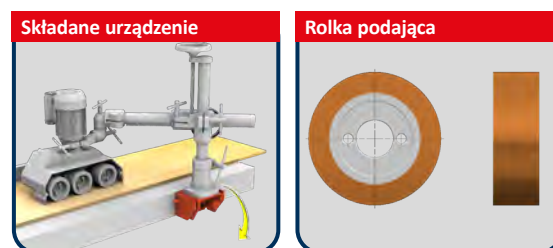
- ▶ Równomierna prędkość posuwu bez utraty mocy
- ▶ Płynna regulacja prędkości za pomocą pokrętła
- ▶ Przenoszenie prędkości za pomocą stożkowego koła pasowego
- ▶ Obroty w prawo i w lewo
- ▶ Jakość Made in Europe



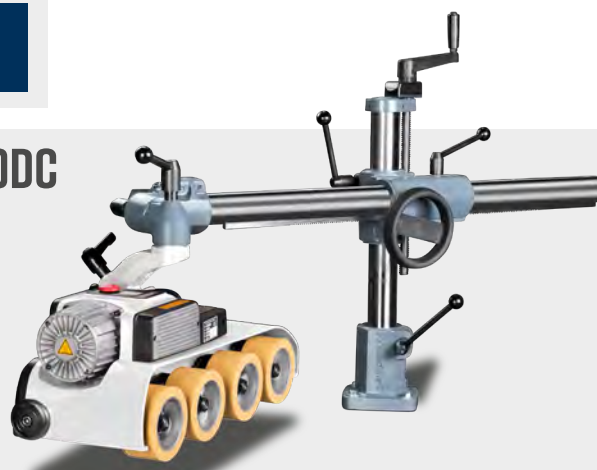
Akcesoria VSA 2032	Nr art.
Urządzenie do składania	5119510
Rolka podająca Ø80 mm (szerokość 28 mm)	5119520

Akcesoria	Nr art.
VSA 2038 / 2048 / 4 V / 4 V DC	
Urządzenie do składania	5119511
Rolka podająca Ø120 mm (szerokość 60 mm) 50 brzeg	5119525
Rolka zapasowa Ø120 mm (szerokość 60 mm) 50 brzeg bez felgi	5119526
Rolka podająca Ø120 mm (szerokość 60 mm) 40 brzeg dla gładkich powierzchni	5119527
Rolka podająca Ø118 mm (szerokość 50 mm) 65 brzeg do chropowatych powierzchni	5119528

Akcesoria statyw	Nr art.
Statyw 1050	5119500
Statyw 1050 PLUS	5119505



VSA 400DC



Model		VSA 4V*	VSA 4V DC*	VSA 400 DC
Nr art.		5119104	5119114	5110403
Dane techniczne				
Zasięg max.	mm	1.050	1.050	1.050
Ilość rolek	szt..	4	4	4
Średnica rolek	mm	120	120	120
Szerokość rolek	mm	60	60	2 x 25
Ugięcie sprężyny rolek	mm	20	20	20
Prędkości	m/min	3 - 18 bezstopniowo, mechaniczne	0,5 - 25 bezstopniowo, elektroniczna	2 - 17 bezstopniowo
Moc silnika 50 Hz	W/V	750 / 400	750 / 400	560 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	1.670 x 206 x 540	1.670 x 220 x 540	643 x 245 x 315
Waga	kg	75,5	78,5	91

Akcesoria do frezarek

Szyna montażowa AIGNER

- Uniwersalne szyny do mocowania urządzeń zabezpieczających i roboczych marki AIGNER.
- Pasują do każdej maszyny. Wszystkie maszyny bez otworów mocujących.

Nazwa	Nr art.
Szyna montażowa 250 mm	5850101
Szyna montażowa 330 mm	5850103
Szyna montażowa 430 mm	5850104
Szyna montażowa 530 mm	5850105
Szyna montażowa 830 mm	5850108

Przedłużenie stołu AIGNER

- Wykonane z anodowanego aluminium (długość 1100 mm).
- Szczególnie przydatne przy struganiu, frezowaniu itp. długich elementów.
- Szybki i bezpieczny montaż na szynie montażowej AIGNER.
- Regulowana bezstopniowo składana noga z automatyczną blokadą.
- Bezstopniowo regulowany ogranicznik poprzeczny (regulowany o 90°)

AIGNER-przedłużenie stołu	Nr art.
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm	5850112
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm + Ogranicznik poprzeczny	5850113
Aluminiowe przedłużenie stołu 1100 mm + Ogranicznik poprzeczny + szyna montażowa	5850114

Łącznik AIGNER	Nr art.
Do łączenia wielu przedłużeń stołu marki AIGNER.	5850126
Mocowanie po stronie czołowej przedłużenia stołu.	

AIGNER - uchwyt popychający Quickly	Nr art.
Do łączenia wielu przedłużeń stołu marki AIGNER.	5850205
Mocowanie po stronie czołowej przedłużenia stołu.	
Mocowanie po stronie czołowej przedłużenia stołu.	

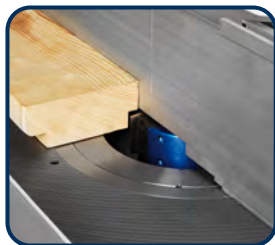
Pas zaciskowy AIGNER	Nr art.
Do szybkiego i bezpiecznego frezowania krótkich elementów.	5850283
Z anodowanego aluminium (długość 800 mm; długość zacisku 550 mm)	
Długi uchwyt zapewnia bezpieczne prowadzenie oraz ochronę rąk.	
Bezstopniowe pozycjonowanie szczęk zaciskowych.	

HOLZKRAFT- systemowe liniały przykładczy.	Nr art.
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 650 mm*	5851650

*Do samodzielnego montażu. W zależności od modelu maszyny mogą być niezbędne niewielkie prace montażowe.



- Listwy bezpieczeństwa umożliwiają całkowite zakrycie narzędzia skrawającego.



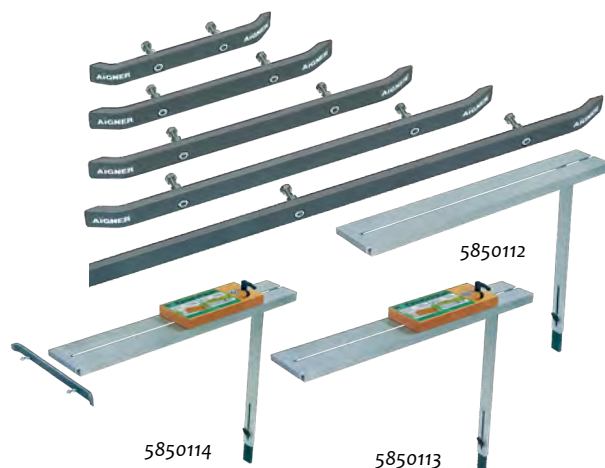
- Umożliwia bezpieczną pracę także z wąskimi elementami.



- Ilustracja przedstawia regulowane listwy przymocowane do stołu frezarskiego

2 sztuki Zintegrowane ograniczniki HOLZKRAFT	Nr art.
Przykładnice 2 x 500 mm	5850223
Przykładnice 2 x 650 mm	5850243

AIGNER-belka wypełniająca	Nr art.
Do bezpiecznego prowadzenia cienkich elementów przy zintegrowanej przyk.	5850251
Powierzchnia utwardzana.	
Belka zapobiega wpadaniu cienkich elemen. w szczelinę dolnej części przyk.	



5851000 Ilustracja pokazuje zawartość przesyłki



Przykładnice 2 x 500 mm



Przykładnice 2 x 650 mm



5850251

PILARKO-FREZARKI

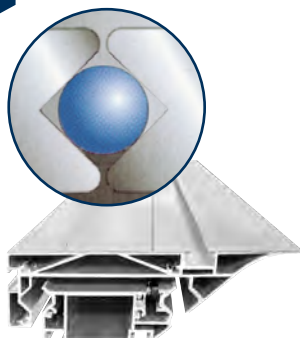


HOLZKRAFT minimax st 1g – pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki, stałym wrzecionem oraz wózkiem jezdny z anodowanego aluminium.

- ▶ Stół roboczy wykonany z uźebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- Niespotykany w tej klasie sprzętu:**
- ▶ Aluminiowy i anodowany wózek jezdny.

- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Przechylny agregat w zakresie od 90° do 45°
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwne go za pomocą stołu bocznego z wysięgnikiem.
- ▶ Wydajny silnik (1,8 kW)
- ▶ Dobrej klasy maszyna za cenę dla początkujących

- ▶ Linią przykładnicy poprzecznej z jednym ogranicznikiem.
- ▶ Standardowo wyposażona w przykładnicę cięcia równoległego z aluminiowym linią cięcia i precyzyjną regulacją
- ▶ W komplecie docisk mimośrodowy
- ▶ Produkowana w Europie



Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wielokrotnie sprawdzony system kulek kontaktowych.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia stołu



Stół boczny

- ▶ Stół boczny z podporą na wysięgniku oraz regulowanym pod kątem aluminiowym linią cięcia poprzecznego z ogranicznikiem cięcia.

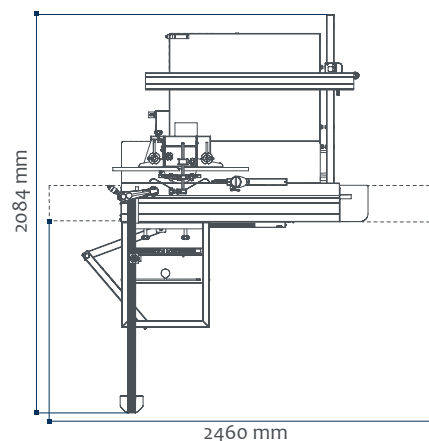


Przestawianie agregatu piły

- ▶ Manualna regulacja wysokości i przechyłu agregatu pilarki za pomocą pokrętki trójjramiennej.
- ▶ Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali.



Model	minimax st 1g
Nr art.	5501048
Dane techniczne pilarki	
Wymiary stołu żeliwnego	1040 x 224 mm
Długość cięcia	1200 mm
Wymiary wózka jezdny	201 x 70 x 1140 mm
Maks. średnica tarczy głównej	250 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	75/60 mm
Przechył agregatu piły	90° - 45°
Szerokość cięcia równoległego	700 mm
Prędkość obrotowa	4 000 min ⁻¹
Dane techniczne frezarki	
Przechył wrzeciona	brak
Ø wrzeciona	30 mm
Wysokość użytkowa wrzeciona	75 mm
Maks. średnica narzędzi	160 mm
Maks. średnica narzędzi w ostonie do czopowania	200 mm
Prędkość obrotowa	5000 / 7500 obr/min
Dane techniczne ogólne	
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	2 x 1,8 kW (2,5 KM)
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm
Waga	190 kg



minimax st 1g

Wymiary

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 50-51)





Agregat pilarki

- ▶ Agregat pilarki przechylny do 45° z tarczą Ø 250 mm
- ▶ Maks. wysokości cięcia 65 mm
- ▶ Szerokość cięcia równoległego przy liniale przykładniocy 700 mm.



Frezarka dolnowrzecionowa

- ▶ Agregat frezarski dysponujący dwoma prędkościami.
- ▶ Precyzyjnie regulowana osłona frezarki z drewnianymi liniami przykładniczy.
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny pozwala na bezproblemowe wynanie czopów.



Aluminiowy liniał przykładniocy równoległej.

- ▶ Ustawienie wygodnie odczytywane na skali



HOLZKRAFT Aluminiowe liniały przykładniocy.

- ▶ Możliwość uniwersalnego montażu na wszystkich osłonach frezarskich
 - ▶ Do zastosowania po obu stronach
 - ▶ Możliwość zakrycia całego narzędzia za pomocą drewnianej wkładki (nie należy do zestawu). Wkładką należy połączyć z prowadnicą a następnie naciąć ją frezem. Dzięki temu uzyska się efekt wysunięcia narzędzia skrawającego.
- 500 mm: **Nr art. 5851000**
650 mm: **Nr art. 5851650**

Akcesoria minimax st 1g

	Nr art.
Aluminiowe liniały przykładniocy - 500 mm	5852000
Wózek z osłoną do czopowania (maks. Ø narzędzia 200 mm)	5510037
Osłona do frezowania po łuku	5510038

HOLZKRAFT systemowe szczęki ogranicznika, regulowane

	Nr art.
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeństwa 650 mm*	5851650

* Do samodzielnego montażu. W zależności od modelu, maszyny mogą być niezbędne niewielkie prace montażowe.

Zestaw tarcz					Nr art.
Ø mm	Otwór	Szerokość rządu	ilość zębów	Rodzaj zębów	
Zestaw tarcz 1 Ø250mm					5260250
250	30 mm	3,2 mm	18	prosty	
250	30 mm	3,2 mm	40	naprzemian skośny	
250	30 mm	3,2 mm	48	dachowy	



HOLZKRAFT minimax st 3c – Pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym, aluminiowym wózkiem jezdny ze stołem bocznym

- ▶ Płaszczyzna cięcia na równi z wózkiem.
- ▶ Aluminiowy wózek jezdny w standardzie anodowany.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwającego.
- ▶ Poszerzenie wózka przesuwającego za pomocą stołu bocznego z wysięgnikiem.
- ▶ Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus

- zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Stalowe utwardzane i szlifowane prowadnice.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic Holzkraft dla minimax st 3c
- ▶ Linią do cięcia poprzecznego z możliwością ustawienia pod kątem i przedłużeniem teleskopowym z 2 ogranicznikami profi.

- ▶ Wrzeczono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Trzy prędkości obrotowe wrzeczona od 3500/7000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeczono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ Dwa silniki 5,0 kW z dużymi rezerwami mocy.



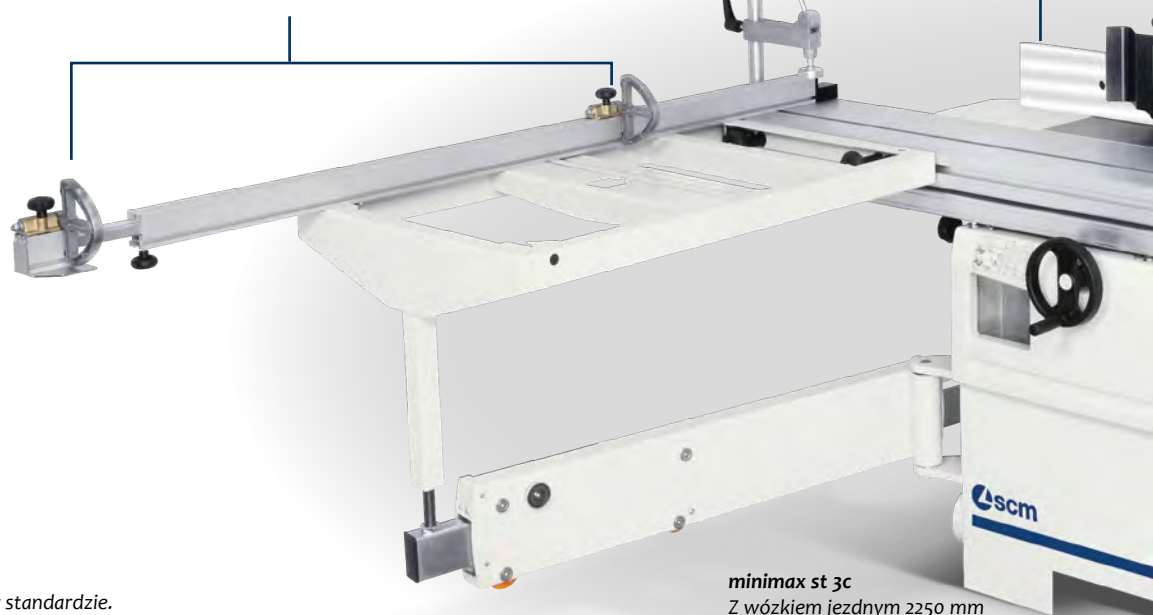
Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- ▶ Przekrój wózka użebrowany, wielokomorowy.
- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwającego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzkraft

Model	minimax st 3c F 16	minimax st 3c F23	minimax st 3c F26
Nr art.	5501050	5501051	5501053
Dane techniczne pilarki tarczowej			
Wymiary stołu żeliwnego	1115 x 430	1115 x 430	1115 x 430 mm
Długość cięcia	1600 mm	2250 mm	2600 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm	315 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100/78 mm	100/78 mm	100/78 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	2660	2660	2660 mm
Przechyl agregatu pilarki	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Szerokość cięcia równoległego	900 mm	900 mm	900 mm
Prędkość obrotowa	4 000 obr/min.	4 000 obr/min.	4 000 obr/min.
Dane techniczne frezarki			
Przechyl wrzeczona	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Ø wrzeczona	30 mm	30 mm	30 mm
Wysokość użytkowa wrzeczona	100 mm	100 mm	100 mm
Maks. średnica narzędzi w osłonie	210 mm	210 mm	210 mm
Maks. średnica narzędzi w osłonie do czopowania (opcja)	275 mm	275 mm	275 mm
Maks. średnica narzędzi pod stołem	180 mm	180 mm	180 mm
Prędkość obrotowa (ob/min)	3 500/7 000/10 000	3 500/7 000/10 000	3 500/7 000/10 000
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)
Waga	470 kg	470 kg	470 kg
Średnica króćca odciągowego	2x120 mm	2x120 mm	2x120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm

Aluminiowa przykładnica poprzeczna z przedłużeniem do 2660 mm. Wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki.

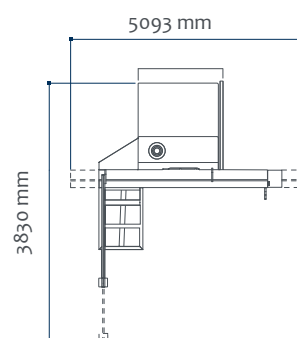
Bezpieczna aluminiowe linały prowadzące osłony frezarki.



minimax st 3c
Z wózkiem jezdny 2250 mm

Wypożyczenie minimax st 3c 23:

- > Osłona do frezowania po łuku
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Aluminiowe linały przykładnic
- > 1 ograniczniki Profi
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt wózka jezdny



ST 3 classic

Wymiary


Agregat pilarki

- ▶ Solidnych rozmiarów, ze stali i szarego żeliwa
- ▶ Wał obustronnie łożyskowany - precyzja, spokojny bieg i długa żywotność.
- ▶ Regulacja wysokości i kąta przechyłu do 45° za pomocą pokręteł.
- ▶ Maksymalna wysokość cięcia (100 mm) także z podcinaczem
- ▶ Agregat podcinający można w każdej chwili domontować


Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego drążka o średnicy 45 mm oraz pełnym przekroju.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu bez konieczności demontażu.


Agregat frezujący z żeliwa szarego

- ▶ Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.
- ▶ Wrzeczono frezarskie jest podwójnie łożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążanie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.
- ▶ Trzy prędkości frezowania 3500/5000/7000 obr/min



Dwa pokręta do wygodnej i szybkiej obsługi.

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 50-51)


Akcesoria

	Nr art.
Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm napędzany wałem głównym pilarki	5510311
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem i siatką otworów +/- 60°	5510378
Mechanizm jezdny	5513501
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzia	5510395
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego	5516000

Wypożyczenie za dopłatą*

	Nr art.
Dopłata za odchylane ramię do posuwu*	5510511

Akcesoria

Przykładnica poprzeczna

- ▶ Aluminiowa z teleskopowym przedłużeniem
 - ▶ Regulowany kąt
 - ▶ System otworów rastrowych
- nr art.: 5514315

Akcesoria

Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
 - ▶ Z taśmą elektromagnetyczną
 - ▶ Z dokładnością 1/10 mm
- nr art.: 5515560


Opcja

Odchylane ramię z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego
nr art.: 5515560

HOLZKRAFT seria minimax st 4e – Pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym, aluminiowym wózkiem jezdnym ze stołem bocznym

- ▶ Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- ▶ Stalowe, hartowane i szlifowane szyny prowadnic.
- ▶ Stół boczny 1200 x 650 mm z rolką materiałową na teleskopowym ramieniu.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z regulacją kątową, dwoma składanymi ogranicznikami Profi oraz

- teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Przechył agregatu z zerowym punktem.
- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Wrzeczono frezarskie przechylne od 0° do -45°

- do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeczono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ Dwa silniki 5,0 kW z dużymi rezerwami mocy.
- ▶ Osłona do frezowania po łuku w komplecie.
- ▶ Z zamkniętym wyłącznikiem głównym, wyłącznikiem ochronnym silnika, wyłącznikiem awaryjnym

Aluminiowa przykładnica poprzeczna z przedłużeniem do 3200 mm. Wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki.

Aluminiowe linały przykładnicy osłony frezarki



10 lat Gwarancja

Prowadzenie wózka jezdneho.

- ▶ Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka. Dzięki sprawdzonemu tysiące razy systemowi kulek kontaktowych odpornych na zabrudzenia i nie wymagających zbytniej konserwacji.
- ▶ Lekki i swobodny ruch wózka zapewniony przez minimalny punkt styku kulek z prowadnicą.
- ▶ Hartowane szyny prowadnic nie są wklejane!
- ▶ Holzcraft - 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic.

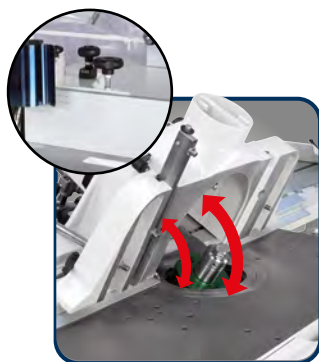
Dwa stałe pokręta do regulacji agregatów roboczych.

Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°

Agregat frezujący z żeliwa szarego

- ▶ Agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego w dwóch punktach (podwójna kołyska).
- ▶ Wrzeczono frezarskie podwójnie łożyskowane. Wysokie położenie łożysk gwarantuje długotrwałe użytkowanie i mniejsze zużycie.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3.500 do 10.000 min⁻¹ kulkowym obniża obciążenie łożyska i maksymalnie wydłuża żywotność.


Ośłona frezarki

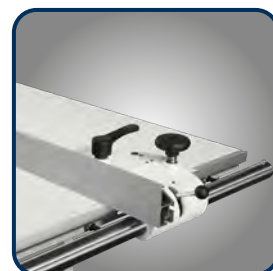
- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatego, mechanicznego wskaźnika numerycznego i aluminiowymi prowadnicami.

Stół boczny

- Dużych rozmiarów stół boczny 1200 x 650 mm
- Z podziałką kątową dla dokładnego ustawienia.
- Opcjonalnie z siatką rastrową dla stałych kątów.
- Z aluminiową przykładnicą z teleskopowym wydłużeniem i 2 ogranicznikami Profi.


Przykładnica równoległa

- Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka o średnicy 45 mm przekroju.
- Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu.


Akcesoria
Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- Zasilane przez baterię
- Z taśmą elektromagnetyczną
- Z dokładnością 1/10 mm
- Możliwość dozbrojenia nr art. 5516000


Opcja Agregat podcinacza

- Agregat podcinacza z kompletem pasków i tarczą Ø 100.
- Napędzany wałem głównym pilarki nr art. 5510406

Opcja wychylne ramię

Odcyłane ramię z gniazdem do zamontowania aparatu posuwowego nr art. 5510510



Pilarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenia odciągowe

Wypożyczenie warsztatu

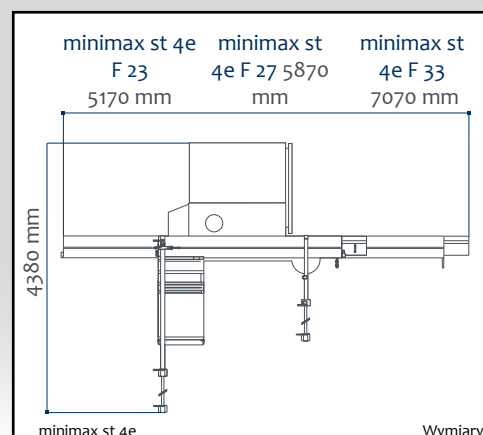
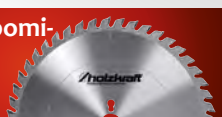
HOLZKRAFT seria minimax st 4e – Pilarko-frezarka z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym, aluminiowym wózkiem jezdny ze stołem bocznym



Wyposażenie minimax st 4e:

- > Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na stalowym, pełnym drążku
- > Przykładnica cięcia równoległego z systemem mikro regulacji
- > Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy oraz szybkim pozycjonowaniem
- > 2 ograniczniki Profi
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym wózka
- > Trzewik do flisowania tarcicy
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jezdnego
- > Obroty frezarki prawo-lewo
- > Przechylny agregat frezarki 90°/45°
- > 2 silniki o mocy 5kW każdy
- > Przygotowana do zamontowania systemu gradaster dla przykładnicy poprzecznej

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 50-51)



Model	minimax st 4e 23	minimax st 4e F 27	minimax st 4e F 33
Nr art.	5501068	5501069	5501070
Dane techniczne pilarki.			
Długość cięcia	2310 mm	2660 mm	3260 mm
Wymiary wózka jezdnego.	360 x 142 mm	360 x 142 mm	360 x 142 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm	315 mm
Średnica tarczy podcinacza.	100 mm	100 mm	100 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	100 / 71 mm	100 / 71 mm	100 / 71 mm
Wymiary stołu pilarki-frezarki	1250 x 430 mm	1250 x 430 mm	1250 x 430 mm
Szerokość cięcia poprzecznego.	3260 mm	3260 mm	3260 mm
Przechył agregatu pilarki.	0° - +45°	0° - +45°	0° - +45°
Szerokość cięcia równoległego.	900 mm	900 mm	900 mm
Prędkość obrotowa tarczy piły	4 000 obr/min	4 000 obr/min	4 000 obr/min
Dane techniczne frezarki.			
Przechył wrzeciona	0° - -45°	0° - -45°	0° - -45°
Wysokość użytkowa wrzeciona.	125 mm	125 mm	125 mm
Maks. średnica narzędzi	240 mm	240 mm	240 mm
Maks. Ø narzędzia do czopowania	275 mm	275 mm	275 mm
Prędkości obrotowe	3500/6000/8000/ 10000 obr/min	3500/6000/8000/ 10000 obr/min	3500/6000/8000/ 10000 obr/min
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)
Waga	569 kg	588 kg	605 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm



minimax st 4e

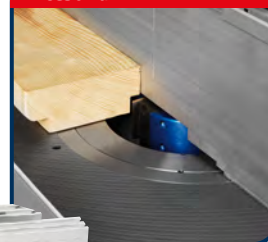
Aparaty posuwowe
na stronach 80-81**Akcesoria****Cyfrowy wskaźnik przykła-**
nicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
- ▶ Z taśmą elektromagnetyczną
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm
- ▶ Możliwość dozbrojenia

nr art. 5516000

Akcesoria**HOLZKRAFT - Regulowane**
liniały prowadzące z syste-
mem listew bezpieczeństwa.

- ▶ Optymalna ochrona na każdej frezarce stołowej.
- ▶ Możliwość indywidualnego dopasowania do każdego rodzaju obróbki i frezu.

Akcesoria**Akcesoria****Nr art.**

Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany wałem głównym pilarki	5510406
Stolik pomocniczy dla dużych płyt	5510402
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wysunięciem, ogranicznikami oraz siatką otworów rastrowych +/- 60°	5510399
Osłona tarczy piły na ramieniu z rolkami dociskowymi oraz króćcem odciągowym o średnicy Ø 80	5510408
Mechanizm jezdny	5514108
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzie Ø 275 mm	5510407
Cyfrowy wskaźnik przykła-	
nicy cięcia równoległego do zamontowania	5516000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeń-	
stwa 500 mm	5851000
HOLZKRAFT liniały prowadzące z systemem listew bezpieczeń-	
stwa 650 mm	5851650

Wypożyczenie za dopłatą***Nr art.**

Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany niezależnym silnikiem o mocy 0,55 kW	5510405
Odchylane ramię do aparatu posuwowego	5510510

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

**Opcja agregat podcinacza**

Agregat podcinacza z tarczą

nr art. 5510406

**Opcja odchylane ramię**Odchylane ramię z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego
nr art. 5510510

HOLZKRAFT seria minimax st 5es Pilarko-frezarka w wersji Profi z przechylnym agregatem pilarki i frezarki oraz anodowanym aluminiowym wózkiem jezdnym ze stołem bocznym.

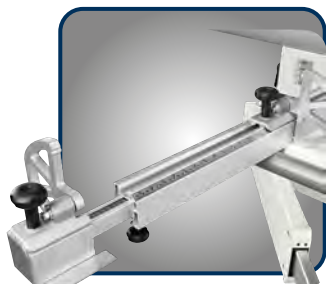
- ▶ W standardzie z agregatem podcinacza z niezależnym silnikiem regulowanym z korpusu maszyny z tarczą Ø120 mm.
- ▶ Maksymalna średnica tarczy piły - 350 mm - wysokość cięcia 118 mm z podcinaczem.
- ▶ Swobodnie i lekko bieg wózka aluminiowego jednym z gwarantów precyzyjnego cięcia.
- ▶ Dużych rozmiarów (1200 x 650 mm) stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek dużych

elementów.

- ▶ Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem do 3300 mm oraz dwoma aluminiowymi ogranicznikami Profi.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce.

Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.

- ▶ Dużej powierzchni stół roboczy wykonany z odprężonego żeliwa.
- ▶ Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.



Przykładnica poprzeczna

- ▶ Wysuwana do 3200 mm
- ▶ Ergonomiczna - skala umieszczona pod kątem
- ▶ Szybki i dokładny odczyt
- ▶ 2 ograniczniki w zestawie



Stół boczny

- ▶ Dużych rozmiarów stół boczny 1200 x 650 mm
- ▶ Z podziałką kątową dla dokładnego ustawienia.
- ▶ Opcjonalnie z siatką rastrową dla stałych kątów.
- ▶ Z aluminiową przykładnicą z teleskopowym wydłużeniem i 2 ogranicznikami Profi.

10
lat
Gwarancja

System prowadzenia wózka jezdnego.

- ▶ Wózek z aluminium anodowanego.
- ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
- ▶ Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
- ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
- ▶ 10 lat gwarancji firmy HOLZKRAFT na zużycie prowadnic

Wózek jezdny

- ▶ Wykonany z ciągnionego aluminium.
- ▶ Odpowiednio mocno uźebrowany w celu uzyskania maksymalnej sztywności i odporności na skręcanie.
- ▶ Standardowo anodowany - większa odporność na wytarcie oraz zabezpiecza obrabiane elementy przed zabarwieniami, które powstają w kontakcie z aluminium.

Stałe pokręta do regulacji z wbudowanymi wskaźnikami mechanicznymi.

Opcjonalnie dostępna



Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatów.

- ① Agregat pilarki - regulacja wysokości i kąta z wyświetlaczem dla kąta przechyłu.
- ② Agregat frezarki - regulacja wysokości i przechyłu z wyświetlaczami do wysokości i kąta przechyłu wrzeciona.

Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny




Agregat frezarski.

Agregat frezarski został zaprojektowany tak aby zapewnić maksymalną stabilność i sztywność w każdych warunkach eksploatacji. Standardowe prędkości obrotowe można idealnie dopasować do wykonywania każdego rodzaju obróbki – od profilowania po wycinanie czopów, z możliwością mocowania narzędzi o średnicy do 275 mm. (opcja) Korpus agregatu frezarskiego ma kształt kielicha aby chronić części mechaniczne przed wórami i pyłem.

Ostona frezarska.

Ostona frezarska z precyzyjną regulacją przy użyciu zębaki, wyposażona w wskaźnik mechaniczny. 3 punktowy system stałego pozycjonowania umożliwia zdjęcie i ponowne założenie ostony frezarki w tę samą pozycję roboczą. Maksymalna średnica narzędzia w ostonie 240 mm.



minimax st 5es 32


Przykładnica równoległa

- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz dźwignią szybkiego zacisku.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka o średnicy 45 mm przekroju.
- ▶ Możliwość obniżenia poniżej poziomu stołu.

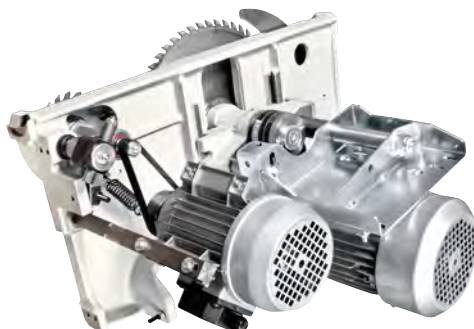

Cyfrowy wskaźnik przykładnicy cięcia równoległego

- ▶ Zasilane przez baterię
- ▶ Z taśmą elektromagnetyczną
- ▶ Z dokładnością 1/10 mm
- ▶ Możliwość zamontowania do gotowej maszyny
nr art. 5516000

Akcesoria

Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza dostępny jako opcja (z niezależnym silnikiem lub bez)


Opcja wychylne ramię

Odchylane ramię z gniazdkiem do zamontowania aparatu posuwowego
nr art. 5510510





Proszę nie zapominać
o tarczy!
(strona 50-51)

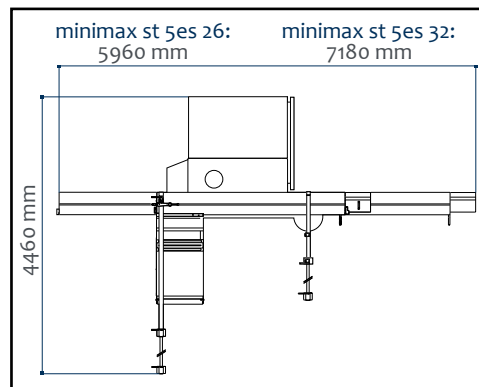


minimax st 5es 32

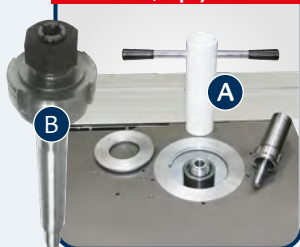
Model	minimax st 5 es 26	minimax st 5 es 32
Nr art.	5501081	5501086
Dane techniczne		
Długość cięcia	2600 mm	3200 mm
Wymiary wózka jezdny.	360 x 142 mm	360 x 142 mm
Maks. średnica tarczy głównej	350 mm	350 mm
Średnica tarczy podcinacza.	120 mm	120 mm
Maks. wysokość cięcia 90°/45°	117 / 84 mm	117 / 84 mm
Wymiary stołu pilarki-frezarki	1380 x 465 mm	1380 x 465 mm
Szerokość cięcia poprzecznego.	3300 mm	3300 mm
Przechył agregatu pilarki.	0° - +45°	0° - +45°
Szerokość cięcia równoległego.	900 mm	900 mm
Prędkość obrotowa tarczy piły	4200 min ⁻¹	4200 min ⁻¹
Dane techniczne frezarki.		
Przechył wrzeciona	0° - -45°	0° - -45°
Wysokość użytkowa wrzeciona.	125 mm	125 mm
Maks. średnica narzędzi po stolem	240 x 85 mm	240 x 85 mm
Maks. Ø narzędzia w osłonie do czopowania	320 mm	320 mm
Prędkości obrotowe	3 500/6 000/ 8 000/10 000 min ⁻¹	3 500/6 000/ 8 000/10 000 min ⁻¹
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	2 x 5,0 kW (6,6 KM)	2 x 5,0 kW (6,6 KM)
Moc silnika podcinacza 400V / 50 Hz	0,55 kW (0,75 KM)	0,55 kW (0,75 KM)
Waga	820 kg	900 kg
Średnica króćca odciągowego	3 x 120 mm	3 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	80 mm	80 mm

Wyposażenie minimax st 5es:

- > Osłona do frezowania po łuku
- > Osłona tarczy piły na ramieniu
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Osłona frezarki z aluminiowymi liniami przykładowymi oraz szybkim pozycjonowaniem
- > Trzewik do flisowania
- > 2 ograniczniki
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym wózka
- > Trzewik do flisowania tarczy
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jezdny
- > Przygotowana do zamontowania systemu gradrastr dla przykładowy poprzecznej



Akcesoria / Opcje



A - wymiana trzpienia wrzeciona przy użyciu tulei zaciskowej.
B - możliwość zastosowania wrzeciona o innej średnicy ewentualnie wrzeciona szybkoobrotowego.

Opcja *



Komfort obsługi
Włącznik i wyłącznik wbudowany w wózek jezdny
Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej
nr art. 5514328

Opcja **



Cyfrowy wskaźnik przykładowy cięcia równoległego
Do zastosowania na przykładowy z prowadzeniem na pełnym drążku stalowym.
nr art.: 5514343

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym przedłużeniem, dwoma ogranicznikami oraz siatką otworów rastrowych.	5514315
Stół do frezowania czopów i widlic z osłoną narzędzie Ø 275 mm	5510407
Wymienne wrzeciono frezarskie – długość użytkowa 90 mm tylko w połączeniu z art. 5514321	5514322
Cyfrowy wskaźnik przykładowy cięcia równoległego do zamontowania	5516000
Wymienny trzpień frezarski z tuleją zaciskową (tylko z 5514321)	5515563

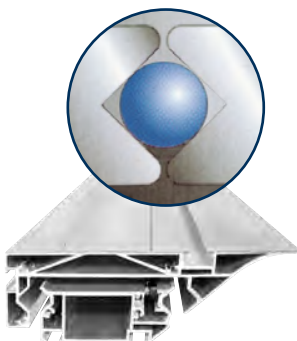
Wyposażenie za dopłatą**	Nr art.
Opcja wymiany wrzeciona	5515557
Cyfrowy wskaźnik przykładowy cięcia równoległego z prędkości obrotowe (pilarka) 3500/5000 min ⁻¹	5514343
Wychyłne ramię do aparatu posuwowego	5514326
Opcja wymiany wrzeciona.	5510510
Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatów pilarki oraz frezarki.	5514321
Włącznik i wyłącznik agregatu piły głównej oraz agregatu podcinacza wbudowany w wózek jezdny.	5514341
Moc silnika 2 x 7 kW (9 KM)	5514328
**bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny	5514324

OBRABIARKI WIELOCZYNNOŚCIOWE



HOLZKRAFT minimax c 26g TERSA / minimax c 30g TERSA kompaktowa obrabiarka wieloczynnościowa z aluminiowym wózkiem jezdny i wałem TERSA dla wymagających rzemieślników.

- Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- Jedyne w tej klasie urządzenia: cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych.
- Przechylny agregat pilarki $90^\circ - 45^\circ$
- Standardowo wyposażone w wózek boczny z podparty na wysięgniku.
- Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiany noży. Wał 3 nożowy.
- Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- Agregat frezarski z dwiema prędkościami
- Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- Osłona frezarki z drewnianymi liniałami przykładnicy.
- W zestawie docisk mimośrodowy.



Aluminiowy wózek jezdny

- Wypróbowany i przetestowany system kulek kontaktowych.
- Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- Trwały i łatwy w użytkowaniu.



Regulacja agregatu piły

- Manualna regulacja wysokości i przechyłu agregatu pilarki za pomocą pokrętki trójamiennej.
- Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali. Dokładne pozycjonowanie na podstawie skali



Wał nożowy strugarki TERSA

- Bardziej ekonomiczny bo szybszy w obsłudze.
- Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- Mechanizm samoblokujący.
- Automatyczne ustawianie przy pomocy siły odśrodkowej z dokładnością $0,02 \text{ mm}$ zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i precyzji.
- Niski poziom hałasu poprawia bezpieczeństwo i higienę pracy!

minimax c 26g TERSA



Frezarka

- ▶ Agregat frezarski wyposażony jest w 2 prędkości (5000 - 7500 obr/min) dla optymalnego wykorzystania narzędzi.
- ▶ Precyzyjna osłona frezarki jest wyposażona w drewniane linały przykładnicy oraz element dociskowy z blachą ochronną (aluminiowe linały na zamówienie)



Strugarka grubiarka

- ▶ Wydajny układ posuwu grubiarki umożliwia obróbkę elementów do 200 mm wysokości.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Stoły wyrówniarki otwierają się do środka maszyny zajmując niewiele miejsca.
- ▶ Przebrojenie strugarki z wyrówniarki na grubiarkę wykonuje się w kilka sekund jednym ruchem ręki.

Strugarka-wyrówniarka

- ▶ Standardowo z wałem strugarskim TERSA z systemem szybkiej wymiany noży.
- ▶ Idealnie płaskie stoły wyrówniarki wykonane z żeliwa - odpowiednio uźebrowane
- ▶ Długi liniał przykładnicy równoległej oraz ochrona wału dla zachowania bezpieczeństwa.



Agregat pilarki

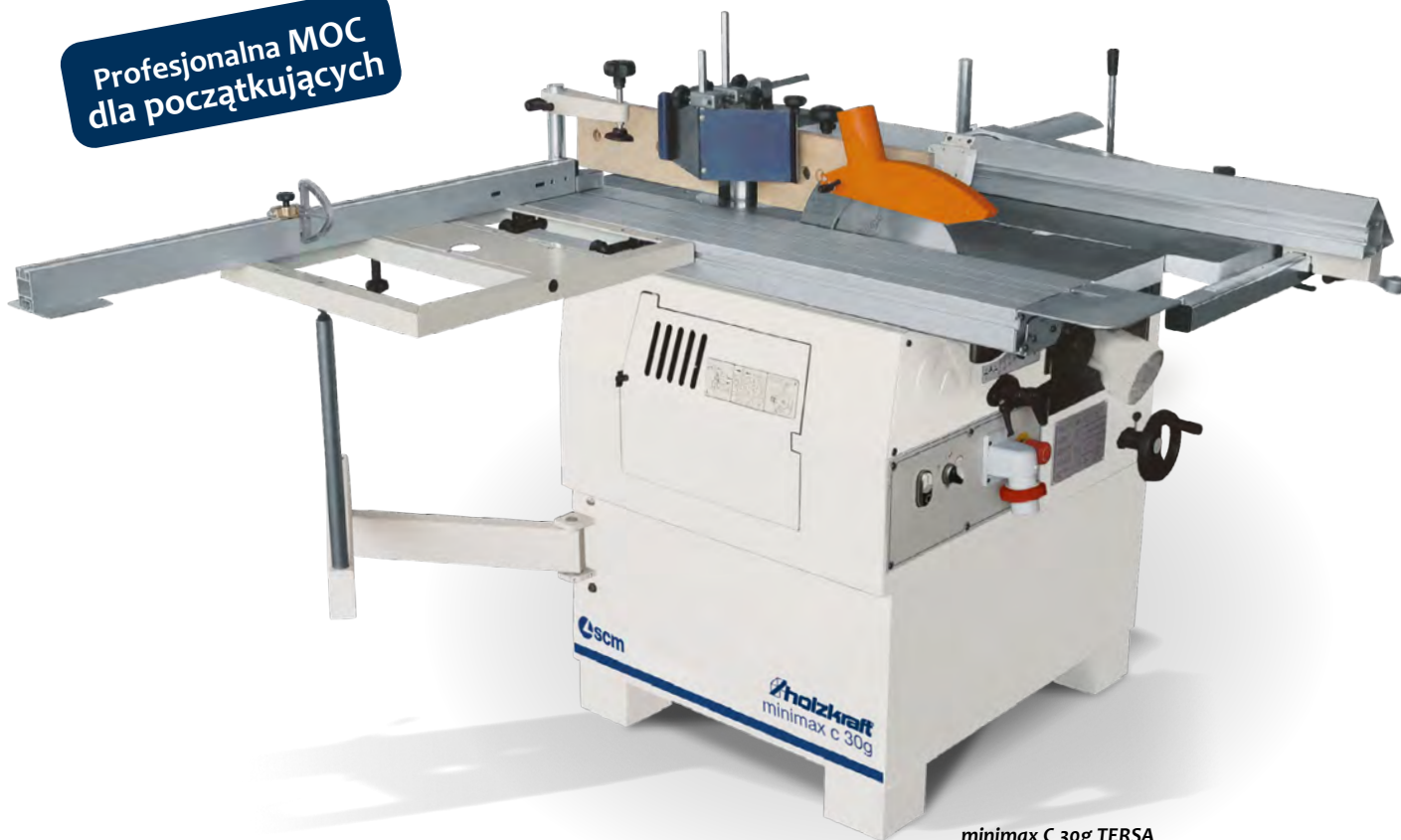
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Z tarczą Ø 250 mm przy maks. wysokości cięcia 80 mm
- ▶ Szerokość cięcia równoległego z liniałem - 500 mm



Stół boczny

Wyposażony w przykładnicę poprzeczną oraz skalę naniesioną na stół dla precyzyjnego docinania pod dowolnym kątem.

Profesjonalna MOC dla początkujących



minimax C 30g TERSA
ze stołem bocznym
z suportem

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu



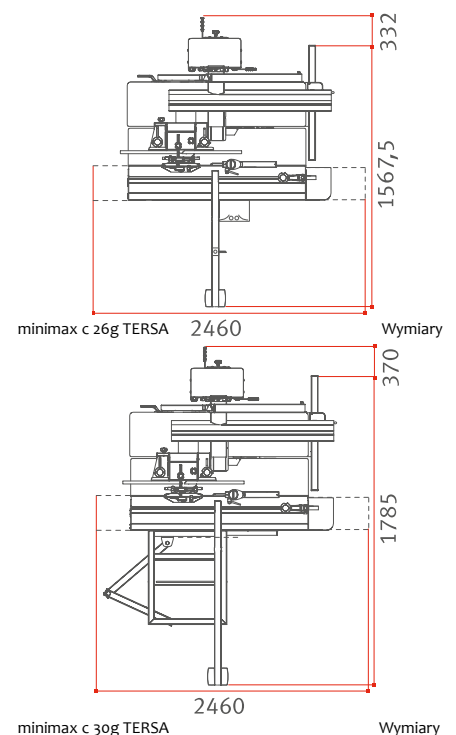
minimax c 26g TERSA

Model	minimax c 26g TERSA	minimax c 30g TERSA
Nr art.	5500027	5500030
Dane techniczne		
Pilarka		
Długość cięcia	1200 mm	1200 mm
Wymiary wózka jezdny	201 x 70 x 1140 mm	201 x 70 x 1140 mm
Maks. średnica tarczy głównej	250 mm	250 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°/ 45°	75 mm / 60 mm	75 mm / 60 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	1200 mm	1200 mm
Szerokość cięcia równoległego	500 mm	500 mm
Przechył agregatu pilarki	90° - 45°	90° - 45°
Wyrówniarka		
Szerokość robocza	260 mm	300 mm
Długość stołów wyrówniarki	1040 mm	1200 mm
Przykładnica wielofunkcyjna strugarki/pilarki	90° / 45°	90° / 45°
Średnica wału strugarki / liczba noży	62 mm / 3 szt.	62 mm / 3 szt.
Grubiarka		
Wymiary stołu grubiarki	260 x 450 mm	300 x 450 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 mm / 200 mm	3 mm / 200 mm
Maks. grubość zbioru	3 mm	3 mm
Prędkość posuwu	6 m/min	6 m/min
Frezarka		
Wysokość użytkowa wrzeciona	75 mm	75 mm
Maks. średnica narzędzi	160 mm	160 mm
Maks. średnica narzędzi poniżej stołu	150 mm	180 mm
Maks. średnica narzędzi w osłonie do czopów.	180 mm	275 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	5000 - 7500 obr/min	5000 - 7500 obr/min
Średnica wrzeciona	30 mm	30 mm
Dane ogólne		
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 1,84 kW (2,5 KM)	3 x 1,84 kW (2,5 KM)
Waga	240 kg	245 kg
Średnica króćca odciągowego	4 x 120 mm	4 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm
Suport wiertarski (opcja)		
Wymiary stołu roboczego	380 x 207 mm	380 x 207 mm
Suw boczny	120 mm	120 mm
Suw wzdłużny (szerokość otworu wierconego)	75 mm	75 mm
Suw pionowy (głębokość otworu wierconego)	85 mm	85 mm

Wposażenie

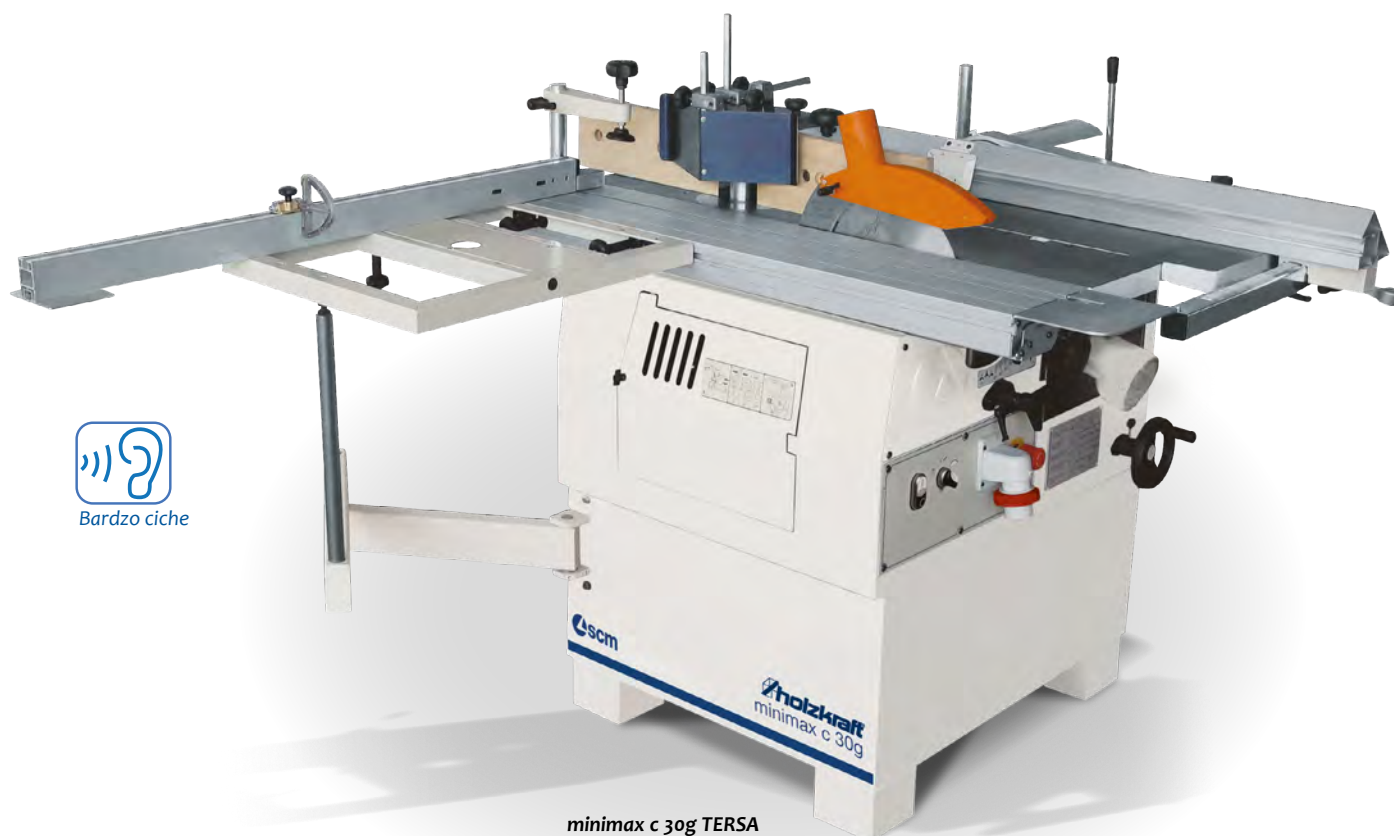
minimax c 326g TERSA / minimax c 30g TERSA:

- > Wał nożowy TERSA
- > Aluminiowy anodowany wózek jezdny
- > Wielofunkcyjna przykładnica
- > Docisk mimośrodowy
- > Ogranicznik
- > Przykładnica poprzeczna (c 26g TERSA) / Przykładnica poprzeczna na stole z suportem (c 30g TERSA)



minimax c 30g TERSA

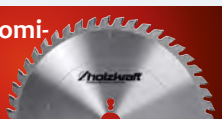
Wymiary



Bardzo ciche

minimax c 30g TERSA

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 50-51)



Akcesoria



Mechanizm jezdny

- ▶ Do c 26 : Nr art. 5510262
- ▶ Do c 36 : Nr art. 5510031

Opcjonalnie



Suport wiertarski

- ▶ do prostego wykonywania otworów i gniazd.
- ▶ Do c 26 : Nr art. 5510261
- ▶ Do c 36 : Nr art. 5510030

Akcesoria



HOLZKRAFT aluminiowe liniały przykładczy.

- ▶ Opcjonalnie zamiast drewnianych aluminiowe liniały przykładczy. 500 mm: Nr art. 5851000

Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 300 mm standard - 3 szt.	5270300
Uchwyt wiertarski Wescott	5510263
Ośłona do frezowania po łuku c 26	5510265
Ośłona do frezowania po łuku c 30	5510033
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Aluminiowe liniały przykładczy - 500 mm	5852000
Mechanizm jezdny c 26	5510262
Mechanizm jezdny c 30	5510231

Opcje za dopłatą*	Nr art.
Suport wiertarski c 30	5510030
Ośłona do czopowania c 26	5510264
Ośłona do czopowania c 30	5510032

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT minimax lab 300p TERSA – Uniwersalna obrabiarka wieloczynnościowa z aluminiowym wózkiem i wałem TERSA - duża wydajność na małej przestrzeni.

- ▶ Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- ▶ Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- ▶ Cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych.
- ▶ Przechyłny agregat pilarki 90° - 45°

- ▶ Standardowo wyposażone w wózek boczny z podparciem na wysięgniku.
- ▶ Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiany noży. Wał 3 nożowy.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- ▶ Ośłona do frezowania krzywoliniowego.
- ▶ Agregat frezarski z trzema prędkościami

- (3600/7500/10000 obr/min)
- ▶ Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- ▶ Ośłona frezarki z drewnianymi liniami przykładnicy.
- ▶ W zestawie docisk mimośrodowy.



10
lat
Gwarancja

Aluminiowa przykładnica poprzeczna

- Z wysokiej jakości aluminium
- Z teleskopowym przedłużeniem



minimax lab 300p
z wózkiem jezdnym 1600 mm
oraz stołem bocznym z suportem.

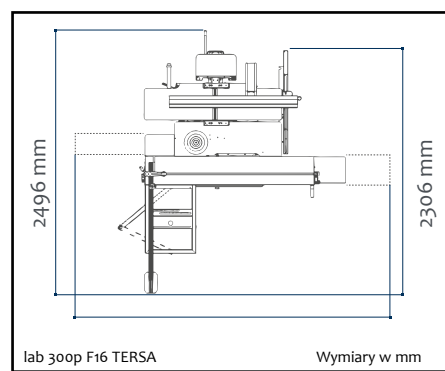
Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- ▶ Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- ▶ 10 lat gwarancji na zużycie prowadnic Holzkraft
- ▶ Solidnie uźebrowany – daje to maksymalną sztywność i odporność na skręcenia.
- ▶ Standardowo anodowany zapobiega odbarwieniom z aluminium na obrabianych elementach.

Model	minimax lab 300p F16 TERSA
Nr art.	5500314
Dane techniczne	
Pilarka	
Długość cięcia	1200 mm
Wymiary wózka jezdny	270 x 124 x 1600 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°	100 mm / 78 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	1660 mm
Szerokość cięcia równoległego	800 mm
Przechył agregatu pilarki	90° - 45°
Wyrówniarka	
Szerokość robocza	300 mm
Długość stołów wyrówniarki	1300 mm
Przykładnica wielofunkcyjna strugarki/pilarki	90° / 45°
Średnica wału strugarki / liczba noży	72 mm / 3 szt.
Grubiarka	
Wymiary stołu grubiarki	300 x 450 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 mm / 220 mm
Maks. grubość zbioru	3 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Frezarka	
Wysokość użytkowa wrzeciona	100 mm
Maks. średnica narzędzi w oślonie	210 mm
Maks. średnica narzędzi pod stołem	180 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	3600/7500/10000 obr/min
Średnica wrzeciona	30 mm
Dane ogólne	
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 4 kW (5,5 KM)
Waga	430 kg
Średnica króćca odciągowego	4 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm
Suport wiertarski (opcjonalne)	
Wymiary stołu roboczego	380 x 207 mm
Suw boczny	120 mm
Suw wzdłużny (szerokość otworu wierconego)	75 mm
Suw pionowy (głębokość otworu wierconego)	85 mm

Wyposażenie minimax lab 300p 16 TERSA:

- > Wielofunkcyjna przykładnica
- > Ośłona do frezowania po łuku
- > Wał nożowy TERSA
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Ogranicznik
- > Docisk mimośrodowy

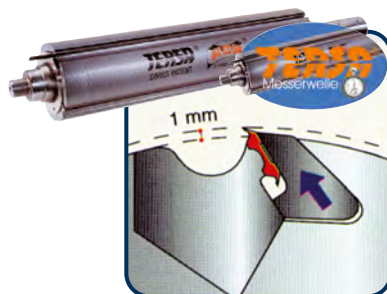


lab 300p F16 TERSA

Wymiary w mm



Zespół roboczy



Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie



Wysokość użytkowa

wrzeczona frezarki 100 mm.



Agregat pilarki z tarczą o maksymalnej średnicy 315 mm



Zespół napędowy posuwu



Regulacja agregatu pilarki.

Akcesoria i opcje



Agregat podcinacza Ø 80 mm

Nr. art. 5510422

Akcesoria



Mechanizm jezdny

Nr. art. 5510031

Akcesoria i opcje



Suport wiertarski

Nr. art. 5510307

Akcesoria i opcje

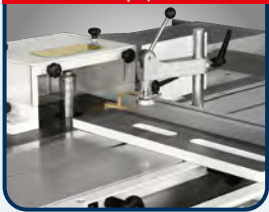


Listwy bezpieczeństwa

500 mm - Nr. art. 5851000

600 mm - Nr. art. 5851650

Akcesoria i opcje



Zestaw do czopowania

Nr. art. 5510216

Akcesoria i opcje



Aluminiowe przykładnice

Nr. art. 5852000

Podnoszenie stołu wyrówniarki

Przebrojenie obrabiarki z wyrówniarki na grubiarę odbywa się w przeciągu kilkunastu sekund. Podniesione i odchylone o 90 stopni stoły wyrówniarki umożliwiają łatwy i ergonomiczny dostęp do grubiar. Maksymalna wysokość elementu - 220 mm.

Akcesoria	Nr. art.
TERSA nóż strugarski 300 mm standard - 3 sztuki	5270300
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS - 3 sztuki	5271301
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Uchwyt wiertarski Wescott o - 16 mm	5510308
Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm napędzany wałem głównym pilarki***	5510422
Przykładnica poprzeczna regulowana pod kątem LAB 300	5510320
Aluminiowe linały przykładnicy - 500 mm	5852000
Uniwersalne linały przykładnicy z listwami bezpieczeństwa 500 mm*	5851000
Uniwersalne linały przykładnicy z listwami bezpieczeństwa 650 mm*	5851650

Wposażenie opcjonalne	Nr. art.
Suport wiertarski z uchwytem 0-16 mm**	5510307
Zestaw do czopowania wraz z osłoną**	5510216

* Do samodzielnego montażu. Może wymagać drobnych prac montażowych.

** Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny.

*** Sugerowany montaż przez wykwalifikowanego technika.

**Proszę nie zapominać
o tarczy!**
(strona 50-51)



Seria CU classic TERSA – precyzyjne i niezawodne w zastosowaniu. Ze stałym wrzecionem frezarskim, aluminiowym wózkiem jezdny wałem nożowym TERSA.

- Uniwersalna maszyna do: cięcia, frezowania, strugania z grubości lub dłutowania (opcja)
- Stoły robocze z mocno żebrowanego żeliwa oraz stalowy spawany korpus gwarantują odpowiednią sztywność oraz brak wibracji.
- Cicho i lekko poruszający się aluminiowy i anodowany wózek jezdny oparty na systemie kulek kontaktowych. Długość cięcia 2250 mm
- Agregat pilarki przechylny 90° - 45°
- Standardowo wyposażone w stół boczny

- (960 x 600 mm) zsuportem wyposażony w przykładnicę poprzeczną z teleskopowym wysunięciem do 2660 mm
- Wał strugarski TERSA - z systemem szybkiej wymiany noży. Wyposażony w 3 noże.
- Poprzecznie rowkowany stalowy wałek wciągający umożliwia stały i równomierny posuw elementu.
- Osłona do frezowania krzywoliniowego.
- Agregat frezarski z trzema prędkościami

- (3500/7000/10000 obr/min)
- Trzy niezależne silniki do każdego agregatu roboczego.
- Osłona frezarki z aluminiowymi liniami przykładnicy.
- W zestawie docisk mimośrodowy.

Aluminiowa przykładnica poprzeczna wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki w STANDARDZIE!

Standardowo osłona frezarki z aluminiowymi liniami przykładnicy.



minimax cu 300c



Aluminiowy wózek jezdny

- Wykonany z aluminium, anodowany w standardzie.
- Przekrój wózka użebrowany, wielokomorowy.
- Niezawodny i precyzyjny kulkowy system prowadzenia wózka przesuwanego.
- Ograniczona możliwość osadzania się pyłu drzewnego dzięki minimalnym punktom styku kulki z prowadnicą.
- 10 lat gwarancji na zużycie hartowanych prowadnic Holzkraft



Agregat pilarki

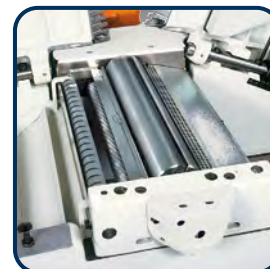
- Solidnych rozmiarów z szarego żeliwa
- Wał obustronnie łożyskowany - precyzja, spokojny bieg i długa żywotność.
- Regulacja wysokości i kąta przechyłu do 45° za pomocą pokręteł.
- Maksymalna wysokość cięcia (100 mm) także z tarczą Agregat podcinaacza można w każdej chwili domontować



Podłączenie węża odciągowego.
 Króćce odciągowe wyrówniarki i grubiarzy zwrócone są w tym samym kierunku.
 Przyłącze do instalacji odciągowej można wygodnie zaprojektować na stałe po jednej stronie maszyny. Nie występuje także problem z węzłem owijającym się dookoła korpusu obrabiarki.

Zespół roboczy

- Solidne zapadki przeciwozdrutowe zapobiegają cofnięciu się elementu.
- 3-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i optymalny efekt strugania

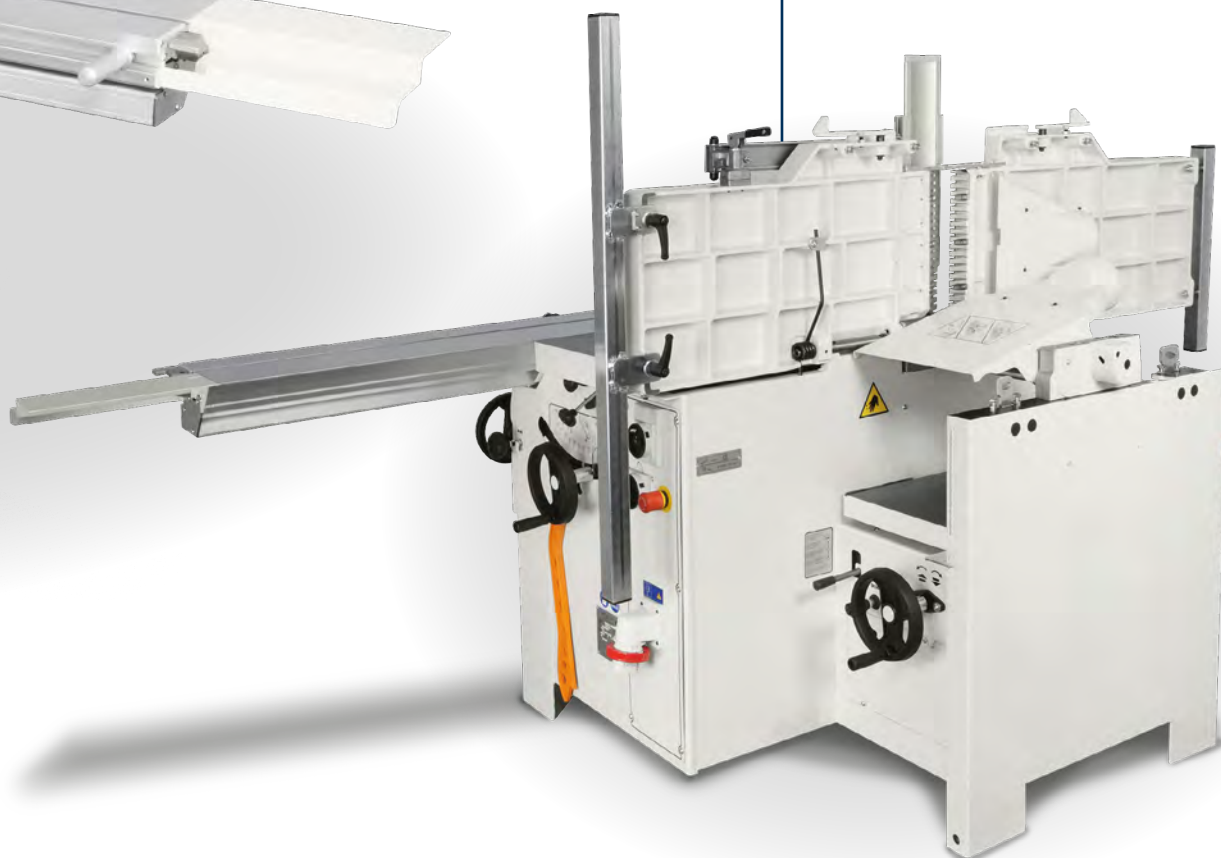


Wał nożowy strugarki TERSA

- Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
 - Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilkanaście sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
 - Mechanizm samoblokujący
 - Automatyczne ustawianie
- Bardzo cichy



Mocno żebrowane stoły robocze wykonane są z żeliwa szarego wtórnie wyżarzane oraz odprężone, dzięki czemu są pozbawione naprężeń i pozostają idealnie płaskie po obróbce.



Mocne silniki
 Wyposażony w mocny silnik trójfazowy

Napęd

- Stabilny napęd łańcuchowy
- Koła napędowe ze stali
- Masywny blok łożyskowy z żeliwa żeliwa





minimax cu 300c F 23 N TERSA

W dostawie minimax cu 300c / cu 410c

- > Anodowany wózek jezdny
- > Osłona do frezowania po łuku
- > Wał nożowy TERSA
- > Przykładnica poprzeczna z 2 ogranicznikami
- > Docisk mimośrodowy

Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 50-51)

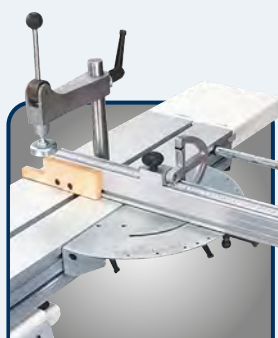

Model	minimax cu 300c F 23 N	minimax cu 300c F 26 N	minimax cu 410c F 23 N	minimax cu 410c F 26 N
Nr art.	5500309	5500310	5500445	5500446
Pilarka				
Długość cięcia	2250 mm	2600 mm	2250 mm	2600 mm
Wymiary wózka jezdnego	270 x 124 x 2310 mm	270 x 124 x 2660 mm	270 x 124 x 2310 mm	270 x 124 x 2660 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm	315 mm	315 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°	100 / 78 mm	100 / 78 mm	100 / 78 mm	100 / 78 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	2310 mm	2660 mm	2310 mm	2660 mm
Szerokość cięcia równoległego	820 mm	820 mm	900 mm	900 mm
Prędkość obrotowa	4000 obr/min	4000 obr/min	4000 obr/min	4000 obr/min
Przebieg agregatu pilarki	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Wyrówniarka				
Szerokość robocza				
	300 mm	300 mm	410 mm	410 mm
Długość stołów wyrówniarki	1510 mm	1510 mm	1800 mm	1800 mm
Prędkość obrotowa wału	5 200 obr/min	5 200 obr/min	5 200 obr/min	5 200 obr/min
Średnica wału strugarki / liczba noży	72 mm / 3 szt.	72 mm / 3 szt.	72 mm / 3 szt.	72 mm / 3 szt.
Grubiarka				
Wymiary stołu grubiarki	300 x 585 mm	300 x 585 mm	410 x 605 mm	410 x 605 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 mm / 230 mm	3 mm / 230 mm	3 mm / 230 mm	3 mm / 230 mm
Maks. grubość zbioru	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Prędkość posuwu	7 m/min	7 m/min	7 m/min	7 m/min
Frezarka				
Wysokość użytkowa wrzeciona	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Maks. średnica narzędzi	210 mm	210 mm	210 mm	210 mm
Maksymalna średnica	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	3500/7000/ 10000 obr/min	3500/7000/ 10000 obr/min	3500/7000/ 10000 obr/min	3500/7000/ 10000 obr/min
Średnica wrzeciona	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Dane ogólne				
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)
Waga	520 kg	525 kg	555 kg	560 kg
Średnica króćca odciągowego	4 x 120 mm	4 x 120 mm	4 x 120 mm	4 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm



minimax cu 300c F 26 N TERSA

**Opcja**

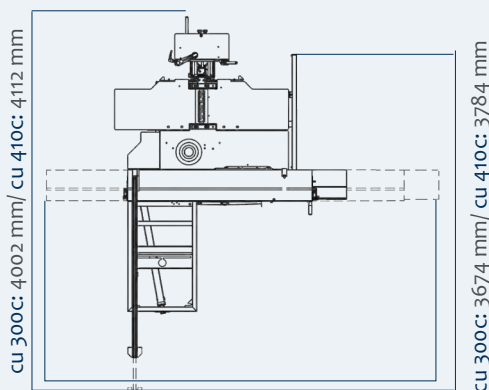
Odchylane ramię do posuwu.
nr art.: 5510511

**Akcesoria**

Przykładnica poprzeczna ze skalą z otworami +/- 60°
nr art.: 5510362

**Opcja Suport wiertarski**

- ▶ Uchwyt wiertarski 16 mm
- ▶ Wymiary stołu: 470 x 230 mm
- ▶ Suw: X x Y x Z= 160 x 120 x 110 mm
- ▶ Z dźwigni sterowniczej, nr art.: 5510379

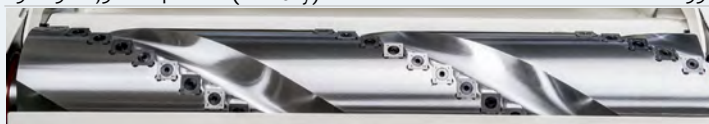


cu 300c/410c F 23 N:
5093 mm

cu 300c/410c F 26 N:
5793 mm

cu 300c: 3674 mm/ cu 410c: 3784 mm

Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 300 mm standard - 3 sztuki	5270300
TERSA nóż strugarski 300 mm HSS - 3 sztuki	5271301
TERSA nóż strugarski 410 mm standard - 3 sztuki	5270410
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS - 3 sztuki	5271410
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Agregat podcinacza z tarczą Ø 80 mm napędzany wałem głównym pilarki	5510311
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoobrotowych	5333681
Przykładnica poprzeczna regulowana pod kątem ze skalą rastrową i teleskopowym wydłużeniem.	5510362
Mechanizm jezdy	5510031
Stół do czopowania z osłoną do średnicy narzędzia 275 mm	
średnica narzędzia 275 mm	5510375
Wyposażenie za dopłatą*	
Suport wiertarski z uchwytem Wescott o - 16 mm*	5510379
Odchylane ramię do posuwu*	5510511
Wał spiralny do CU 300 classic (tylko w nowej maszynie)	
15 x 15 x 2,5 mm 300 mm (48 noży)	5510332
Wał spiralny do CU 410 classic (tylko w nowej maszynie)	
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5510432



*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia
odciągoweWyposażenie
warsztatu

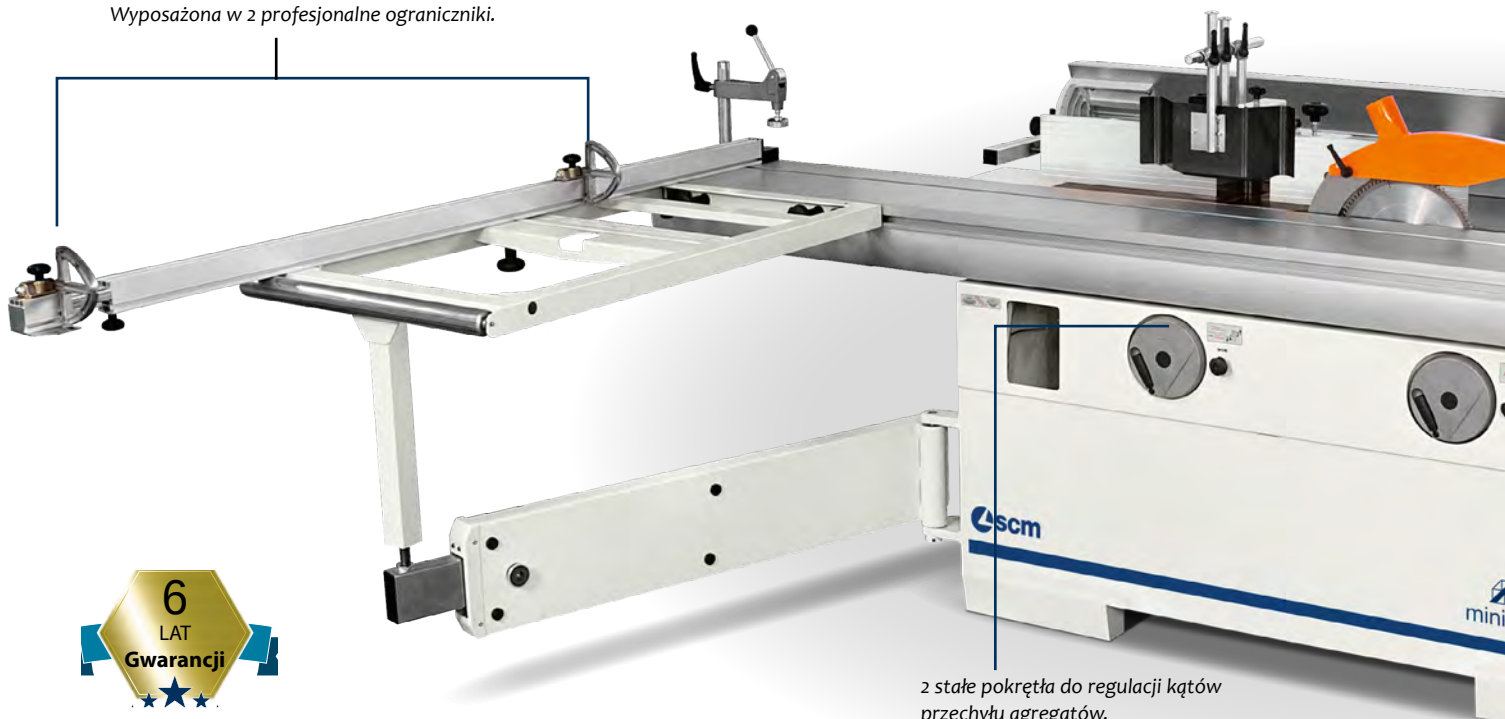
HOLZKRAFT minimax cu 410e TERSA – z wałem nożeowym TERSA, przechylnym wrzecionem oraz wózkiem jezdnym. Idealne do rzemiosła, warsztatów, małych i średnich firm.

- ▶ Stół roboczy wykonany z użebrowanego żeliwa szarego oraz spawany korpus zapewniające optymalną stabilność pracy bez wibracji.
- ▶ Lekki i cichy bieg wózka dla precyzyjnych cięć
- ▶ Stalowe, hartowane i szlifowane szyny prowadnic.
- ▶ Stół boczny 1200 x 650 mm z rolką materiałową na teleskopowym ramieniu.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z regulacją kątową, dwoma składanymi ogranicznikami Profi oraz teleskopowym wydłużeniem do 3200 mm.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem

- precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Przechył agregatu z zerowym punktem.
- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Wrzeciono frezarskie przechylne od 0° do -45° do wewnątrz.
- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min

- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Solidny żeliwny agregat frezarki zamontowany bezpośrednio do stołu roboczego
- ▶ 2 prędkości posuwu grubościarki. (6/12 m/min)
- ▶ Osłona do frezowania po łuku w komplecie.
- ▶ Stoły wyrówniarki wykonane z odpężonego żeliwa szarego
- ▶ Trzy niezależne silniki o mocy 4,0 kW każdy

Aluminiowa przykładnica poprzeczna z przedłużeniem do 3200 mm. Wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki.



*Na zużycie segmentów przechyłu



*Na zużycie prowadnic HM

Aluminiowy wózek jezdny

- ▶ Lekkie i precyzyjne prowadzenie wózka. Dzięki sprawdzonemu tysiące razy systemowi kulek kontaktowych odpornych na zabrudzenia i nie wymagających zbytnej konserwacji.
- ▶ Lekki i swobodny ruch wózka zapewniony poprzez minimalny punkt styku kulek z prowadnicą.
- ▶ Wózek jezdny wykonany z cięgniętego aluminium. Odpowiednio mocno użebrowany w celu uzyskania maksymalnej sztywności i odporności na skręcanie.

2 stałe pokrętki do regulacji kątów przechyłu agregatów. Standardowo z mechanicznymi wskaźnikami kąta przechyłu

minimax cu 410e



- ▶ Standardowo stół boczny z suportem i przykładnicą poprzeczną regulowaną pod kątem.
- ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów (opcja)



Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską

- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
- ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
- ▶ Regulowany pod kątem do 45°
- ▶ Agregat podcinacza dostępny jako opcja (z niezależnym silnikiem lub bez)



Agregat frezarski z podwójną kołyską

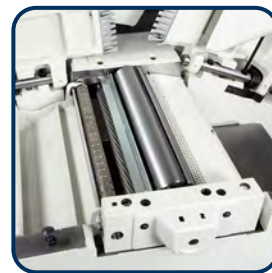
- ▶ Duży przechylny agregat frezujący z żeliwa z podwójną kołyską
- ▶ Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.
- ▶ Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążenie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.


Ogranicznik frezarski

- ▶ Ciężka wersja Profi
- ▶ Seryjnie z precyzyjną regulacją
- ▶ potrójne pozycjonowanie dla szybkiego przywrócenia ustawienia
- ▶ Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatego, wskaźnikiem numerycznym i aluminiowymi szczękami ogranicznika frezarskiego

Zespół roboczy

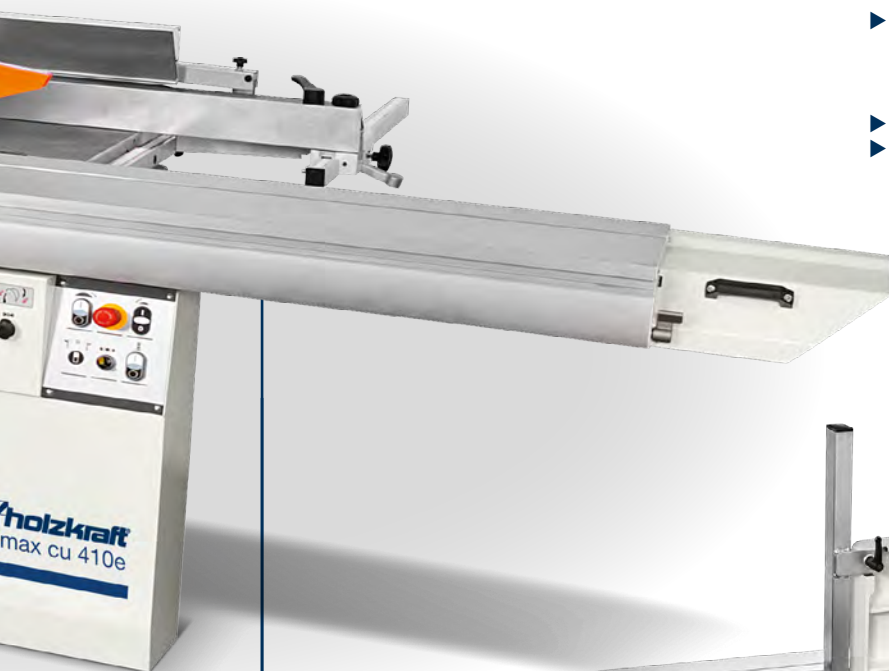
- ▶ Solidne zapadki przeciwozrutowe zapobiegają cofnięciu się elementu.
- ▶ 4-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.
- ▶ Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i optymalny efekt struganiapracę


Wał nożowy strugarki TERSA

- ▶ Bardziej ekonomiczny bo szybki w obsłudze.
- ▶ Wymiana noża strugarki zajmuje tylko kilka sekund, bez użycia klucza czy innych narzędzi.
- ▶ Mechanizm samoblokujący.
- ▶ Automatyczne ustawianie



Mocno żebrowane stoły robocze wykonane są z żeliwa szarego wtórnie wyżarzanego oraz odpężonego, dzięki czemu są pozbawione naprężeń i pozostają idealnie płaskie po obróbce.


Przykładnica równoległa

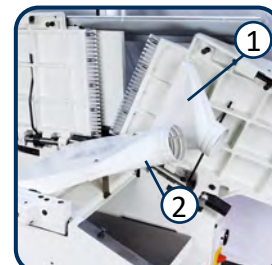
- ▶ Standardowo z precyzyjną regulacją oraz pokręteł z zaciskowym.
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka o średnicy 45 mm przekroju.


Osobna przykładnica strugarki

- ▶ Duża wersja Profi (1670 x 150 mm)
- ▶ Przechylna w zakresie 0 - 45°
- ▶ Z szybką regulacją
- ▶ Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka


Podłączenie węża odciągowego.

Króćce odciągowe wyrówniarki (1) i grubiarzki (2) zwrócone są w tym samym kierunku. Przyłącze do instalacji odciągowej można wygodnie zaprojektować na stałe po jednej stronie maszyny. Nie występuje także problem z węzłem owijającym się dookoła korpusu obrabiarki.





*Na zużycie przewodnic



*Na zużycie segmentów przechyłu

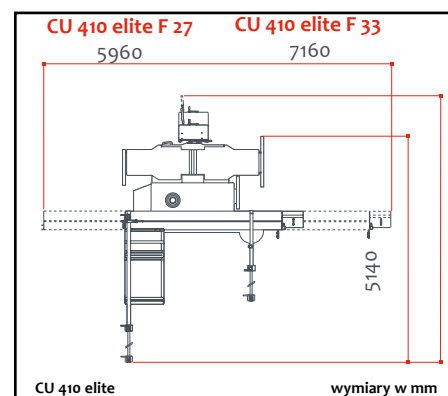


minimax cu 410e F 27 TERSA

Model	minimax cu 410e F 27 TERSA	minimax cu 410e F 33 TERSA
Nr art.	5500550	5500551
Pilarka		
Długość cięcia	2600 mm	3200 mm
Wymiary stołu roboczego pilarko-frezarki	1250 x 430 mm	1250 x 430 mm
Maks. średnica tarczy głównej	315 mm	315 mm
Średnica tarczy podcinacza	100 mm	100 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	100 / 70 mm	100 / 70 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3260 mm	3260 mm
Szerokość cięcia równoległego	1050 mm	1050 mm
Prędkość obrotowa	4 000 obr/min	4 000 obr/min
Wyrówniarka		
Szerokość robocza	410 mm	410 mm
Długość stołów wyrówniarki	2000 mm	2000 mm
Prędkość obrotowa wału	5 200 obr./min.	5 200 obr./min.
Średnica wału strugarki / liczba noży	85 mm / 4 szt.	85 mm / 4 szt.
Grubiarka		
Wymiary stołu grubiarki	775 x 423 mm	775 x 423 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 / 230 mm	3 / 230 mm
Maks. grubość zbioru	5 mm	5 mm
Prędkość posuwu	6 / 12 m/min	6 / 12 m/min
Frezarka		
Przechył wrzeciona	od 0° do -45°	od 0° do -45°
Wysokość użytkowa wrzeciona	125 mm	125 mm
Maksymalna średnica narzędzia w osłonie	240 mm	240 mm
Maksymalna średnica narzędzia w osłonie do czopowania	275 mm	275 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	3500 / 6000 / 8000 / 10000 obr/min	3500 / 6000 / 8000 / 10000 obr/min
Średnica wrzeciona Ø	30 mm	30 mm
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 4,0 kW (5,5 KM)	3 x 4,0 kW (5,5 KM)
Waga	857 kg	873 kg
Średnica króćca odciągowego	3 x 120 mm	3 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm

Wyposażenie minimax cu 410e:

- > Przykładnica cięcia równoległego z prowadzeniem na stalowym drążku
- > Osobna przykładnica strugarki
- > Osłona do frezowania krzywoliniowego
- > 4 nożowy wał TERSA
- > Aluminiowy, anodowany wózek jezdny
- > Aluminiowe prowadnice osłony frezarki
- > 1 profesjonalne ograniczniki
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Trzewik do flisowania tarcicy
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jezdnego
- > Przechylny agregat frezarki 90°/45°
- > Przygotowana do zamontowania systemu gradrastr dla przykładnicy poprzecznej



CU 410 elite

wymiar w mm

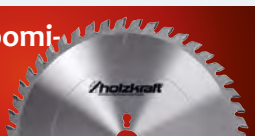


minimax cu 410e F 27 TERSA
 Widok z tyłu z opcjonalnym
 suportem wiertarskim

Akcesoria Suport wiertarski

- ▶ Z króćcem odciągowym Ø 120 mm
- ▶ Uchwyt wiertarski 16 mm
- ▶ Wymiary stołu: 470 x 230 mm
- ▶ Suw: X = 160 mm, Y = 120 mm, Z = 110 mm
- ▶ Z dźwigni sterowniczą nr. art. 5510418

Proszę nie zapominać o tarczy!
 (strona 50-51)



Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 410 mm standard - 4 sztuki	5270411
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS - 4 sztuki	5271411
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany wałem głównym pilarki	5510406
Dodatkowy stolik poszerzający do dużych elementów	5510402
Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wysunięciem (do 1650 mm), skalą oraz systemem powtarzalnych otworów (raster) +/- 60°	5514315
Suport wiertarski z uchwytem wiertarskim 0-16 mm	5510418
Mechanizm jezdny	5514108
Stół do czopowania z osłoną do średnicy narzędzia 275 mm	5510407
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących, lewoobrotowych	5333681

Opcje za dopłatą*	Nr art.
Agregat podcinacza z tarczą Ø 100 mm napędzany osobnym silnikiem o mocy 0,55 kW	5510405
Odchylane ramię do aparatu posuwowego	5510510

Wał spiralny do minimax cu 410e (*tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5510433



*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny



Opcja odchylane ramię

Odchylane ramię z gniazdkiem
 do VSA do zamontowania
 aparatu posuwowego
nr art. 5510510



Opcja agregat podcinacza

Agregat podcinacza
 z napędem pasowym i kompletnym zestawem montażowym z tarczą Ø 100 mm
nr art. 5510405

Pilarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Pilarki taśmowe

Pły ukończone

Wiertarki i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenia odciągowe

Wypożyczenie warsztatu

HOLZKRAFT minimax cu 410 es TERSA – maksymalne wyposażenie w wersji Profi. Maszyna kombi z przechylnym wrzecionem frezarskim, aluminiowym wózkiem jezdnym oraz wałem nożowym TERSA.

- ▶ Maksymalna średnica tarczy piły - 350 mm - wysokość cięcia 118 mm z podcinaczem.
- ▶ W standardzie z agregatem podcinacza z niezależnym silnikiem regulowanym z korpusu maszyny i tarczą Ø 120 mm.
- ▶ Swobodnie i lekko bieg wózka aluminiowego jednym z gwarantów precyzyjnego cięcia.
- ▶ Dużych rozmiarów (1200 x 650 mm) stół boczny z rolką ułatwiającą załadunek dużych elementów.
- ▶ Przykładnica poprzeczna z teleskopowym wydłużeniem do 3300 mm oraz dwoma

- aluminiowymi ogranicznikami Profi.
- ▶ Przykładnica równoległa z mechanizmem precyzyjnej regulacji oraz dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Agregat pilarki wykonany z żeliwa zawieszony do stołu roboczego na podwójnej kołysce. Mocny i wytrzymały agregat gwarantuje długotrwałą pracę i wysoką jakość cięcia.
- ▶ Dużej powierzchni stół roboczy wykonany z odprężonego żeliwa.
- ▶ Wrzeciono frezarskie przechylne w zakresie od 0° do -45° do wewnątrz.

- ▶ Cztery prędkości obrotowe wrzeciona od 3500/6000/8000/10000 obr/min
- ▶ Wrzeciono prawo i lewo obrotowe.
- ▶ Trzy niezależne silniki o dużej mocy.
- ▶ Z osobną przykładnicą pilarki i wyrówniarki.
- ▶ 2 prędkości posuwu grubościarki. (6/12 m/min)

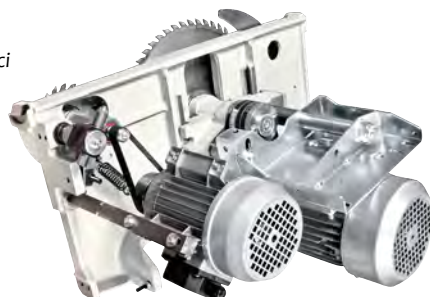
118 mm
Wysokość
cięcia!



- Przykładnica poprzeczna**
- ▶ Aluminiowa z teleskopowym wydłużeniem do 3300 mm
 - ▶ Wyposażona w 2 profesjonalne ograniczniki.
 - ▶ Ergonomiczna skala pod kątem 45 stopni pozwala na szybki i dokładny odczyt.



- Stół boczny**
- ▶ Standardowo wózek boczny z przykładnicą poprzeczną regulowaną pod kątem.
 - ▶ Z podziałką rastrową dla stałych kątów (opcja)
 - ▶ Stół regulowany na długości wózka jezdnego.

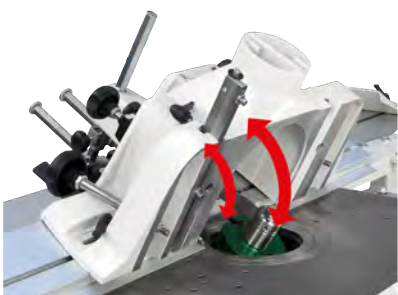


- Żeliwny agregat pilarki z podwójną kołyską**
- ▶ Regulacja pionowa agregatu odbywa się za pomocą pryzmatycznych prowadnic ślizgowych typu jaskółczy ogon.
 - ▶ Niezwykle wytrzymały i odporny na skręcenia żeliwna konstrukcja zapewnia precyzyjne cięcia.
 - ▶ Regulowany pod kątem do 45°
 - ▶ Agregat podcinacza z osobnym silnikiem (0,55 kW) i tarczą Ø 120 mm w standardzie



- System prowadzenia wózka jezdnego.**
- ▶ Wózek z aluminium anodowanego.
 - ▶ Prowadnice z hartowanej i szlifowanej stali.
 - ▶ Prowadnice wprasowane w podstawę wózka.
 - ▶ Lekkie, ciche i niezawodne prowadzenie wózka.
 - ▶ **10 lat gwarancji firmy HOLZKRAFT na zużycie prowadnic**

- Agregat frezarski z podwójną kołyską**
- ▶ Duży przechylny agregat frezujący z żeliwa z podwójną kołyską
 - ▶ Mocne zawieszenie bezpośrednio do stołu żeliwnego zapewnia stabilność i niezmienną równomierność pracy.
 - ▶ Wrzeciono frezarskie jest podwójnie ułożyskowane w optymalnym położeniu co gwarantuje mniejsze obciążenie oraz długą żywotność łożysk kulkowych.

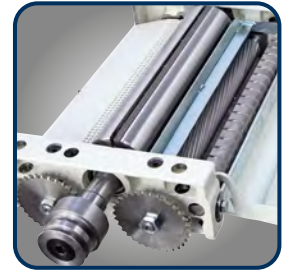



Ostona frezarki

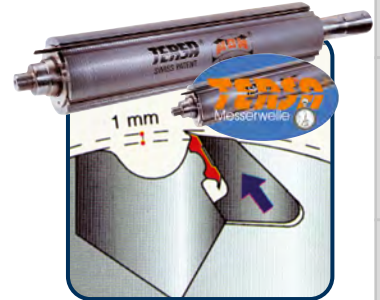
- Wersja Profi - ciężka.
- Pozycjonowana w 3 punktach do szybkiego przywrócenia ustawień i powrotu do pracy.
- Z precyzyjną regulacją za pośrednictwem zębatego, mechanicznego wskaźnika numerycznego i aluminiowymi prowadnicami.
- Z aluminiowymi liniałami przykładnicy.


Zespół roboczy

- Solidne zapadki przeciwdrzutowe zapobiegają cofnięciu się elementu.
- 4-nożowy wał TERSA zapewnia optymalne wyniki strugania.
- Poprzecznie rowkowany stalowy walec wciągający umożliwia stały i optymalny efekt strugania


Wał nożowy strugarki TERSA

- Koniec z uciążliwym ustawianiem i śrubami
- Wymiana noża strugarskiego w kilka sekund
- Mechanizm samoblokujący
- Bardzo cichy


Elektryczna regulacja stołu grubiarzki

Stół roboczy

- Oparty na czterech wrzecionach, gwarantujących maksymalną stabilność w każdych warunkach pracy.
- Wrzeciona zabezpieczone przed pyłem gumowymi osłonami.
- Brak konieczności dodatkowego blokowania wysokości stołu po ustawieniu na żądany wymiar.


Przykładnica równoległa

- Standardowo z precyzyjną regulacją oraz pokrętką zaciskową.
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka o średnicy 45 mm przekroju.


Osobna przykładnica strugarki

- Duża wersja Profi (1800 x 150 mm)
- Przechylna w zakresie 0 - 45°
- Z szybką regulacją
- Prowadnica wykonana ze szlifowanego, stalowego pełnego drążka



minimax cu 410es F32
ze stałymi pokrętkami z wbudowanym wskaźnikiem kątów.

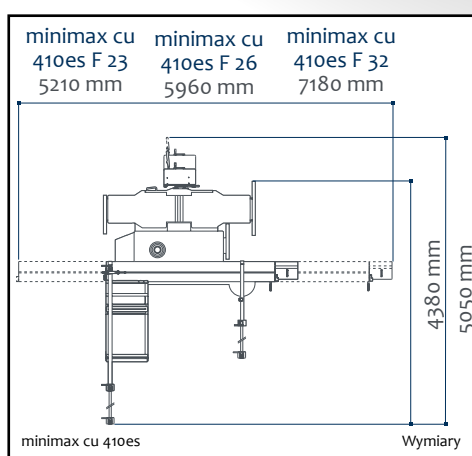
Przezbijanie obrabiarki.

- Jednoczesne podnoszenie stołów wyrównarki za pomocą mechanizmu sprężynowego zapewnia szybkie i wygodne przebrojenie na strugarkę grubiarzkę





minimax cu 410es



Proszę nie zapominać o tarczy!
(strona 50-51)



Model	CU 410 es 23 TERSA	CU 410 es 26 TERSA	CU 410 es 32 TERSA
Nr art.	5500555	5500556	5500557
Pilarka			
Długość cięcia	2250 mm	2600 mm	3200 mm
Wymiary stołu pilarko-frezarki	1380 x 465 mm	1380 x 465 mm	1380 x 465 mm
Maks. średnica tarczy głównej	350 mm	350 mm	350 mm
Średnica tarczy podcinacza	120 mm	120 mm	120 mm
Maks. wysokość cięcia przy 90°/45°	118 / 84 mm	118 / 84 mm	118 / 84 mm
Szerokość cięcia poprzecznego	3300 mm	3300 mm	3300 mm
Szerokość cięcia równoległego	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Prędkość obrotowa tarczy	4 200 obr/min	4 200 obr/min	4 200 obr/min
Przebieg agregatu	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Wyrówniarka			
Szerokość robocza	410 mm	410 mm	410 mm
Długość stołów roboczych	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Prędkość obrotowa wału	5000 obr/min	5000 obr/min	5000 obr/min
Średnica wału strugarki / liczba noży	95 mm / 4 szt.	95 mm / 4 szt.	95 mm / 4 szt.
Grubiarka			
Wymiary stołu roboczego	410 x 775 mm	410 x 775 mm	410 x 775 mm
Min. / maks. wysokość robocza	3 mm / 240 mm	3 mm / 240 mm	3 mm / 240 mm
Maks. grubość zbioru	5 mm	5 mm	5 mm
Prędkość posuwu	6 - 12 m/min	6 - 12 m/min	6 - 12 m/min
Frezarka			
Wysokość użytkowa wrzeciona	125 mm	125 mm	125 mm
Maks. średnica narzędzi	240 mm	240 mm	240 mm
Prędkość obrotowa wrzeciona	3500/6000/8000 10000 obr/min	3500/6000/8000 10000 obr/min	3500/6000/8000 10000 obr/min
Średnica wrzeciona	30 mm	30 mm	30 mm
Moc silników 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)	3 x 5,0 kW (6,6 KM)
Moc silnika agregatu podcinacza	0,55 kW (0,75 KM)	0,55 kW (0,75 KM)	0,55 kW (0,75 KM)
Waga	1285 kg	1300 kg	1365 kg
Średnica króćców odciągowych	3 x 120 mm	3 x 120 mm	3 x 120 mm
Średnica króćca odciągowego na klinie	60 mm	60 mm	60 mm

Wposażenie minimax cu 410es:

- > Niezależna przykładnica pilarki
- > Niezależna przykładnica wyrówniarki
- > Ostrona do frezowania po łuku
- > Wał TERSA 4 nożowy
- > Anodowany aluminiowy wózek jezdny
- > Podziałka z systeme stałych powtarzalnych kątów (Gradraster)
- > Przechylony agregat frezarski
- > Aluminiowe przykładnice
- > Profesjonalne ograniczniki
- > Rolka pomocnicza na stole bocznym
- > Ostrona frezarki ze stałymi punktami bazowymi
- > Trzewik do flisowania
- > Docisk mimośrodowy
- > Uchwyt do wózka jezdnego



Opcja*



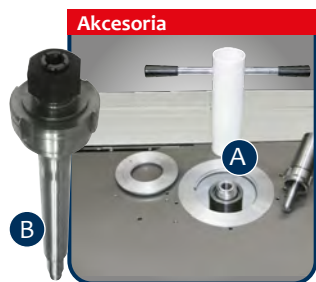
Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatów.

- ① Agregat pilarki - regulacja wysokości i kąta z wyświetlaczem dla kąta przechyłu.
 ② Agregat frezarki - regulacja wraz z wyświetlaczami wysokości i kąta przechyłu wrzeciona.

Bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny



minimax cu 410es: Ilustracja przedstawia obrabiarkę z opcjonalną elektryczną regulacją agregatów oraz wysokości stołu grubiarki.



A - wymiana trzpienia wrzeciona przy użyciu tulei zaciskowej.
B - możliwość zastosowania wrzeciona o innej średnicy ewentualnie wrzeciona szybkoobrotowego.



Suport wiertarski dostępny jako wyposażenie dodatkowe.
nr art. 5514330



Komfort użytkownika
Włącznik i wyłącznik agregatu pilarki wbudowany w wózek jezdny (tylko przy zamówieniu nowej maszyny)
nr art. 5514328



Opcja odchylane ramię

Odchylane ramię z gniazdem do zamontowania aparatu posuwowego
nr art. 5510510

Akcesoria	Nr art.
TERSA nóż strugarski 410 mm standard - 4 szt.	5270411
TERSA nóż strugarski 410 mm HSS - 4 szt.	5271411
Nóż do wału spiralnego 15 x 15 x 2,5 mm	5514127
Przykładnica poprzeczna regulowana pod kątem +/- 60° z ogranicznikiem, teleskopowym wydłużeniem i systemem otworów dla powtarzalnych kątów	5514315
Suport wiertarski z uchwytem wiertarskim 0-16 mm	5514330
Ośłona do czopowania dla narzędzi o średnicy do 275 mm	5510407
Wymienne wrzeciono frezarskie - długość użytkowa 90 mm tylko w połączeniu z art. 5514321	5514322
Mechanizm jezdny	5514108
5-częściowy zestaw wiertel dłutujących - lewoobrotowych	5333681
(A) Wymienny trzpień frezarski z tuleją zaciskową (tylko z 5515557)	5515563

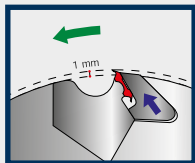
Wyposażenie za dopłatą*	Nr art.
2 prędkości obrotowe (pilarka) 3500/5000 min ⁻¹	5514326
Gumowy wałek posuwowy tylni	5514334
Odchylane ramię do aparatu posuwowego z gniazdem elektrycznym	5510510
(B) Opcja wymiany wrzeciona	5514321
Włącznik i wyłącznik agregatu piły głównej oraz agregatu podcinacza wbudowany w wózek jezdny	5514328
Elektryczna regulacja wysokości i kąta przechyłu agregatów pilarki oraz frezarki	5514340
Moc silnika 3 x 7 kW (9,5 KM)	5514338
Wał spiralny do CU 410 elite s (tylko w nowej maszynie)	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm (66 noży)	5514329



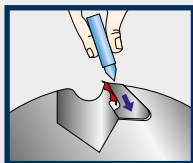
*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria

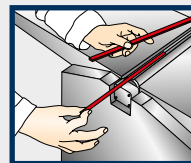
HOLZKRAFT **TERSA** Noże strugarskie – jakość po przystępnych cenach



Siła odśrodkowa zapewnia automatyczne pozycjonowanie noży strugarskich przy włączeniu maszyny. Występ noży ustawia się automatycznie.



Aby wymienić noże wystarczy poluzować listwy mocujące na przykład za pomocą drewnianego klina i młotka.



Następnie specjalny otwór należy wysnąć nożem a następnie zamontować nowy.

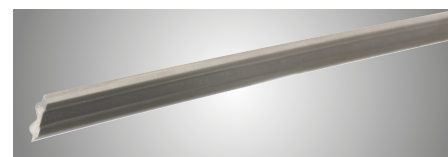


Oryginalnie noże strugarskie TERSA

Noże standard ze stali chromowej (Cr)	Typ maszyny	Ilość	Nr art.
300 x 10 x 2,3 mm	lab 300p, cu 300c, fs 30c	3 szt.	5270300
300 x 10 x 2,3 mm	fs 30c	4 szt.	5270301
410 x 10 x 2,3 mm	cu 410c, fs 41c	3 szt.	5270410
410 x 10 x 2,3 mm	cu 410e, fs 41e	4 szt.	5270411
520 x 10 x 2,3 mm	fs 52es	4 szt.	5270520

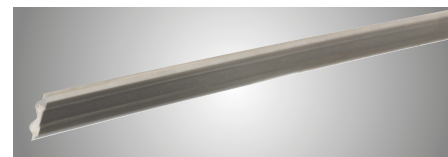


Wał TERSA - zeskanuj i zobacz film!



Oryginalnie noże strugarskie TERSA

Noże ze stali HSS (M+)	Typ maszyny	VPE	Nr art.
260 x 10 x 2,3 mm	lab 300p, cu 300c, fs 30c	3 szt.	5271260
300 x 10 x 2,3 mm	fs 30c	4 szt.	5271302
410 x 10 x 2,3 mm	cu 410c, fs 41c	3 szt.	5271410
410 x 10 x 2,3 mm	cu 410e, fs 41e	4 szt.	5271411
520 x 10 x 2,3 mm	fs 52es	4 szt.	5271520



Noże do wału spiralnego Xylent (komplet)

Wymiary	sztuk	Typ maszyny	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm 300 mm	48	fs 30c, cu 300c	5510332
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm	66	fs 41c, cu 410c	5510432
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm	66	cu 410e	5510433
15 x 15 x 2,5 mm 520 mm	84	f 52es, s 52es	5514126
15 x 15 x 2,5 mm 410 mm	66	fs 41es, s 41es, cu 41es	5514329



Noż wymienny do wału spiralnego Xylent (opakowanie 10 sztuk)

Wymiary	Typ maszyny	Nr art.
15 x 15 x 2,5 mm	fs 30c, cu 300c, fs 41c, cu 410c, cu 410e, f 52es, s 52es, f 41es, s 41es, cu 41es	5514127



Diamenty – najlepsze do ostrzenia

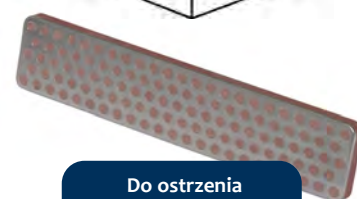
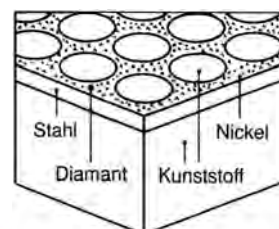
- ▶ płaskie – powierzchnia nie zmienia się w miarę zużycia
- ▶ twardsze ścierniwo niż węgiel spiekany w stalach stopowych
- ▶ nieskomplikowane – dzięki lekkim ruchom ostrzy jak brzytwa ostrzy
- ▶ trwałe – są wytwarzane zgodnie z najnowocześniejszymi normami jakości, zyskując bardzo długą żywotność
- ▶ czyste – zamiast oleju smarującego czysta woda do chłodzenia
- ▶ nieniszczące – ręczne ostrzenie zapobiega szkodliwemu przegrzewaniu ostrza

Wysokiej klasy ośleka diamentowa

5275100

Szybkie ostrzenie stopów twardych, stali HSS i narzędziowej

- ▶ Do maksymalnie dwukrotnego przeostrzenia noży strugarskich TERSA zamontowanych w wale.
- ▶ Specjalna stalowa płyta perforowana nadzwyczajnie przyspiesza ostrzenie i oszczędza czas, pracę i koszty.
- ▶ Wtórne ostrzenie narzędzi w maszynie redukuje koszty przestojów.
- ▶ W przeciwieństwie do ostrzenia maszynowego, zwłaszcza w przypadku stopów twardych, szlifuje się tylko tyle, ile jest bezwzględnie konieczne.



Do ostrzenia
noży strugarskich
zamontowanych
w wale

PILARKI TAŚMOWE



Pilarki taśmowe

HBS S

Pilarki taśmowe HBS S – Precyzyjne i wydajne pilarki dla profesjonalistów.

- ▶ Solidna i ciężka konstrukcja gwarantuje płynną pracę
- ▶ Cicha i precyzyjna praca dzięki odpowiedniej sztywności
- ▶ Aluminiowa przykładnica z precyzyjną skalą
- ▶ Żeliwne koła zamachowe z gumowanymi okładzinami oraz szczotkami do usuwania pyłu
- ▶ Duży stół roboczy przechylny od 0° do +45° ze szlifowaną i polerowaną powierzchnią
- ▶ Precyzyjna regulacja wysokości cięcia poprzez zębatkę z podziałką milimetrową
- ▶ Dwa króćce odciągowe
- ▶ Wysokiej jakości prowadniki taśmy piły



HBS 713 S

Zakres dostawy	
Przykładnica kątowa	-60 do +60°
Aluminiowa przykładnica	
Taśma piły	
Popychacz	

Parametry techniczne		HBS 513 S	HBS 613 S	HBS 713 S	HBS 813 S
Nr art.		5150513	5150613	5150713	5150813

Parametry techniczne					
Wysokość cięcia 90° / 45°	mm	350 / 258	430 / 258	430 / 200	470 / 285
Szerokość cięcia bez przykładnicy	mm	500	600	700	800
Szerokość cięcia z przykładnicą	mm	415	495	595	595
Wymiary stołu roboczego (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	640 x 500 x 920	640 x 500 x 920	900 x 700 x 940	900 x 700 x 1.050
Poszerzenie (D. x Szer.)	mm	500 x 150	610 x 200	700 x 200	700 x 200
Przechył stołu roboczego	°	0 – 45	0 – 45	0 – 45	0 – 45
Uwaga dotycząca przechyłu		Z powodów bezpieczeństwa, od kąta 20° konieczne jest zastosowanie urządzenia trzymającego lub docisku, aby zapobiec przesuwaniu się drewna			
Prędkość taśmy piły	m/min	1.320	1.560	1.560	1.080
Średnica koła zamachowego	mm	510	610	710	810
Wymiary taśmy tnącej	mm	4.100 x 38 x 0,6	4.590 x 38 x 0,7	5.020 x 38 x 0,8	5.610 x 38 x 0,65
Prowadniki piły		Precyzyjny 3 rolkowy prowadnik górny i dolny			
Moc silnika ~50Hz	kW	3,5 / 400V	4,0 / 400V	4,0 / 400V	5,5 / 400V
Średnica króćców odciągowych	mm	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120
Wymiary (Dł. x Głęb. x Wys.)	mm	1.150 x 950 x 2.000	1.250 x 1.015 x 2.150	1.500 x 975 x 2.260	1.600 x 1.000 x 2.500
Waga około	kg	295	337	400	480

Przykładnica



- ▶ Precyzyjna aluminiowa przykładnica równoległa
- ▶ Z szybkim zaciskiem oraz czytelną skalą milimetrową

Koła zamachowe



- ▶ Koła zamachowe wykonane z żeliwnego odlewu, pokryte specjalną powłoką

Przykładnica



- ▶ Seryjnie z przykładnicą kątową
- ▶ Zakres kątów -60° do +60°

Prowadzenie piły



- ▶ Wysokiej jakości prowadzenie piły taśmowej

Regulacja wysokości



- ▶ Szybka regulacja za pomocą koła ręcznego i przekładni zębatej
- ▶ Precyzyjny odczyt wysokości cięcia za pomocą podziałki w milimetrach

System szybkiego naciągu



- ▶ Dźwignia szybkiego zacisku
- ▶ Ustawione napięcie taśmy nie ulega zmianie

Akcesoria transportowe



Akcesoria	Nr art.
Zestaw transportowy	5150799
Taśmy piły do HBS 513 S	Nr art.
Taśma 4100 x 10 x 0,5mm 4ZpZ	5169110
Taśma 4100 x 16 x 0,5mm 4ZpZ	5169116
Taśma 4100 x 20 x 0,5mm 4ZpZ	5169120
Taśma 4100 x 30 x 0,6mm 3ZpZ	5169130
Taśmy piły do HBS 613 S	Nr art.
Taśma 4590 x 10 x 0,5mm 4ZpZ	5169210
Taśma 4590 x 16 x 0,6mm 3ZpZ	5169216
Taśma 4590 x 20 x 0,7mm 3ZpZ	5169220
Taśma 4590 x 30 x 0,7mm 3ZpZ	5169230
Taśmy piły do HBS 713 S	Nr art.
Taśma 5020 x 10 x 0,6mm 4ZpZ	5169310
Taśma 5020 x 16 x 0,6mm 3ZpZ	5169316
Taśma 5020 x 20 x 0,7mm 3ZpZ	5169320
Taśma 5020 x 25 x 0,8mm 2ZpZ	5169325
Taśma 5020 x 30 x 0,8mm 3ZpZ	5169330
Taśmy piły do HBS 813 S	Nr art.
Taśma 5611 x 10 x 0,6mm 4ZpZ	5169410
Taśma 5611 x 16 x 0,7mm 4ZpZ	5169416
Taśma 5611 x 20 x 0,7mm 3ZpZ	5169420
Taśma 5611 x 25 x 0,9mm 3ZpZ	5169425
Taśma 5611 x 32 x 0,9mm 2ZpZ	5169432



Pilarki taśmowe

HOLZKRAFT HBS – Precyzyjne pilarki taśmowe do drewna dla ambitnego rzemieślnika

- ▶ Pilarki taśmowe do drewna dla ambitnego rzemieślnika.
- ▶ Cicha i precyzyjna praca dzięki solidnej i sztywnej budowie.
- ▶ Stół roboczy żeliwny wykonany z jednego odlewu precyzyjnie wypolerowany.
- ▶ Wskaźnik laserowy do wyznaczania linii cięcia
- ▶ W standardzie z 2 prędkościami biegu taśmy
- ▶ Precyzyjne 3 rolkowe prowadnice taśmy piły (górny i dolny). od HBS 351
- ▶ Szybka regulacja wysokości cięcia z podziałką milimetrową za pomocą pokrętki.
- ▶ Aluminiowa prowadnica równoległa z liniałem, podziałką, lupą i dźwignią blokującą.
- ▶ Standardowo wyposażona w prowadnicę kątową regulowaną do 60°
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.



Precyzyjne prowadzenie

- ▶ Precyzyjne 3 rolkowe prowadnice taśmy piły (górny i dolny).
- ▶ Z ułożyskowaną rolką oporową.
- ▶ Łatwe do ustawienia.
- ▶ Praktycznie nie wymagają konserwacji.



System szybkiego napinania

- ▶ Mimośrodowa dźwignia do szybkiego zwalniania.
- ▶ Podstawowe napięcie taśmy nie ulega zmianie.
- ▶ Ze zintegrowanym wskaźnikiem napięcia taśmy.



- ▶ Koła pilarki pokryte specjalną okładziną (HBS 351)
- ▶ Górne pokrętko do ustawienia właściwego napięcia taśmy piły.



- ▶ Żeliwny stół pilarki jest umieszczony na kołysce.
- ▶ Nachylenie stołu pilarki można regulować w zakresie od -10° do +45°.



Model	HBS 351	HBS 431	HBS 433	HBS 533
Nr art.	5153501	5154301	5154303	5155303
Dane techniczne pilarki tarczowej				
Wymiary stołu roboczego	500 x 356 mm	610 x 431 mm	610 x 431 mm	680 x 530 mm
Prędkości taśmy piły	650/400 m/min	900/450 m/min	900/450 m/min	850/430 m/min
Średnica koła	356 mm	430 mm	430 mm	530 mm
Wysokość cięcia	200 mm	270 mm	270 mm	270 mm
Szerokość cięcia z przykładnicą	321 mm	370 mm	370 mm	474 mm
Szerokość cięcia bez przykładnicy	346 mm	410 mm	410 mm	514 mm
Długość taśmy piły	2562 mm	3345 mm	3345 mm	3865 mm
Precyzyjny 3-rolkowy prowadnik	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny
Przechył stołu pilarki	-10° - +45°*	-10° - +45°*	-10° - +45°*	-10° - +45°*
Moc silnika	0,55 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 400 V	2,25 kW / 400 V
Waga	80 kg	130 kg	130 kg	163 kg
Wymiary w mm	770 x 715 x 1753	820 x 730 x 1852	820 x 730 x 1852	1020 x 850 x 1982
Średnica króćca odciągowego	100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm

*Ze względów bezpieczeństwa technicznego od 20° musi być przytwierdzony mechanizm ustalający/ogranicznik, aby zapobiec przesunięciu drewna!

Taśmy piły znajdują Państwo na stronie 128



Przystawka do wycinania okręgów
HBS 431/433/533
nr art. 5152001



Uniwersalny mechanizm jezdny
UNICRAFT UF 230, udźwig 230 kg,
1290 x 480 mm
nr. art. 6190230



- ▶ Wskaźnik napięcia piły w zależności od grubości taśmy.
- ▶ Odczyt z zewnątrz poprzez okienko rewizyjne.



Precyzyjne prowadzenie

- ▶ Precyzyjne prowadniki taśmy z rolkami prowadzącymi.
- ▶ Dolny i górny z dokładną regulacją.



- ▶ Dwie prędkości regulowane przełożeniem paska klinowego.
- ▶ Wyważone koła zamachowe z żeliwa gwarantują spokojny bieg taśmy.



- ▶ Aluminiowy liniał równoległy z mimośrodową dźwignią szybkiej blokady.
- ▶ Bardzo czytelna skala milimetrowa z wbudowaną lupą



- ▶ Stół pilarki zamontowany na podwójnej kołysce.
- ▶ Przechył stołu w zakresie od -10° do +45° poprzez system precyzyjnej zębaki z pokrętkiem.

minimax HBS s 45n – mocna i precyzyjna pilarka taśmowa do drewna dla profesjonalistów.

- ▶ Bardzo stabilna konstrukcja odporna na skręcenia
- ▶ Płynny i spokojny bieg taśmy ze względu na duży ciężar własny.
- ▶ Wbudowany wskaźnik napięcia taśmy.
- ▶ Stół z żeliwa szarego przechylny do 20°
- ▶ Szybkie i precyzyjne ustawianie wysokości cięcia
- ▶ Precyzyjny górny i dolny prowadnik taśmy piły
- ▶ Odpowiednio wyważone ciężkie koła zamachowe z szarego żeliwa zapewniają równomierny ruch obrotowy i bardzo spokojny bieg.
- ▶ Koła pilarki pokryte gumą
- ▶ Żeliwny stół pilarki zamontowany na podwójnej kołysce.
- ▶ Aluminiowa przykładnica.
- ▶ Silniki o dużej mocy.



MADE IN ITALY



Stół pilarki z mechanizmem przechyłu z żeliwa szarego. Pochył do 20°



Precyzyjna górna i dolna prowadnica rolkowa taśmy piły.

Model	nimax hbs 45n
Nr art.	5505045

Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	600 x 520 mm
Średnica koła	450 mm
Prędkość skrawania	16 m/s
Wysokość cięcia	300 mm
Szerokość cięcia	440 mm
Przechył stołu pilarki	0 - 20°
Długość taśmy piły	3689 mm
Moc silnika 400 V/50 Hz/S6 - 40%	3,0 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Wymiary w mm	830 x 780 x 1860
Waga	200 kg

Akcesoria	Nr art.
Prowadnica kątowa ±45°	5515046
Uniwersalny mechanizm jezdny UF 230	6190230

Akcesoria



Uniwersalny mechanizm jezdny UNICRAFT UF 230
Udźwig 230 kg,
Wym. maks. 1290 x 480 mm

Pilarki taśmowe

HBS S

HOLZKRAFT HBS S – Precyzyjna pilarka taśmowa do drewna w ciężkiej wersji Profi z systemem szybkiego napinania taśmy piły do profesjonalnego użytku.

- ▶ Ciężka wersja Profi o dużej masie własnej oraz maksymalnej stabilności i wytrzymałości
- ▶ Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki sztywnej i ciężkiej konstrukcji maszyny
- ▶ Dużych rozmiarów żeliwny stół roboczy wykonany z jednego odlewu regulowany w zakresie 0-45° precyzyjnie wypolerowany
- ▶ Opatentowany system przechyłu stołu roboczego za pomocą pokrętki i zębatego
- ▶ Szybkie napinanie taśmy piły
- ▶ Precyzyjne rolkowe prowadniki taśmy piły (górny i dolny)
- ▶ Szybka regulacja wysokości cięcia za pomocą pokrętki i zębatego z podziałką milimetrową
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek
- ▶ Duża żeliwna prowadnica równoległa z podziałką
- ▶ Standardowo wyposażona w prowadnicę kątową regulowaną do 60°
- ▶ Przechył stołu w zakresie od 0° do +45° poprzez system precyzyjnej zębatego z pokrętką
- ▶ Szczotki czyszczące taśmę pilarki
- ▶ Wskaźnik laserowy do wyznaczania linii cięcia w standardzie.



Model	HBS 533 S	HBS 633 S
Nr art.	5155313	5156303
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego	750 x 530 mm	830 x 600 mm
Prędkości taśmy piły	1400 m/min	1615 m/min
Średnica koła	530 mm	630 mm
Wysokość cięcia	350 mm	400 mm
Szerokość cięcia z przykładnicą	465 mm	570 mm
Szerokość cięcia bez przykładnicy	510 mm	610 mm
Długość taśmy piły	4190 mm	4600 mm
Precyzyjny prowadnik	górny / dolny	górny / dolny
Przechył stołu pilarki	0 - 45°*	0 - 45°*
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2	3,75 kW	3,75 kW
Waga	305 kg	380 kg
Wymiary w mm	1000x720x2040	1190x750x2060
Średnica króćca odciągowego	2 x 100 mm	2 x 100 mm

*Ze względów bezpieczeństwa technicznego od 20° musi być przytwierdzony mechanizm ustalający /ogranicznik, aby zapobiec przesunięciu drewna!

Ustawianie wysokości

Ustawianie wysokości cięcia odbywa się za pomocą pokrętki i listwy zębatego ze skalą milimetrową dla odczytu.



Taśmy piły znajdą Państwo na stronie 128

Okienko rewizyjne do kontrolowania biegu taśmy pilarskiej

Żeliwne koła zamachowe z pokryte specjalną okładziną na powierzchniach toczyńnych.

System szybkiego napinania

- ▶ Dźwignia mimośrodowa szybkiego napinania taśmy.
- ▶ Podstawowe napięcie taśmy nie ulega zmianie.

Laser

W standardzie z laserem do szybkiego i dokładnego wskazywania linii cięcia

Przykładnica równoległa

- ▶ Stabilna przykładnica równoległa z żeliwa szarego
- ▶ Z pokręteł do szybkiej blokady oraz skalą milimetrową.

Prowadzenie górne

- ▶ Precyzyjne 3-rolkowe prowadniki taśmy piły z rolkami prowadzącymi.
- ▶ Wyposażone w pokręta dla dokładnej regulacji.

Prowadzenie dolne

- ▶ Dolny prowadnik taśmy piły również jest wyposażony w precyzyjne rolki prowadzące oraz dokładną regulację

Napięcie taśmy piły

- ▶ Na korpusie maszyny znajduje się wskaźnik napięcia taśmy piły dla poszczególnych szerokości.
- ▶ Umiejscowiony po stronie operatora
- ▶ Wygodny odczyt

Stół roboczy

- ▶ Żeliwny stół roboczy zamontowany jest do korpusu za pomocą systemu podwójnej kołyski.
- ▶ Proste i szybkie ustalenie wyregulowanego kąta przechyłu dzięki mechanizmowi szybkiego mocowania.

Ogranicznik kątowy

- ▶ Seryjnie z prowadnicą kątową
- ▶ Płynna regulacja w zakresie od -60° do +60°
- ▶ Z punktami rastrowymi dla 0°, -45° i +45°

Opatentowany system przechyłu

- Łatwa i wygodna regulacja kąta przechyłu stołu żeliwnego dzięki prowadnicy zębatej z pokręteł.
- Bezstopniowa regulacja przechyłu stołu w zakresie od 0° do 45°.



Wibroizolator model SE 1

- ▶ Do montażu w prawie każdej maszynie.
 - ▶ Bez konieczności kotwienia maszyn do podłoża.
 - ▶ Dzięki śrubą możliwe poziomowanie maszyn.
 - ▶ Skuteczne tłumienie drgań i wibracji zapewnia spokojną i stabilną pracę.
 - ▶ Maksymalne obciążenie 500 kg. Gwint M12
 - ▶ Wymiary: Ø/H/L - 120/32/100 mm
- nr art. 3381012



Piłarki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Piłarki taśmowe

Piły ukosnice

Wiertarki i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifarki

Urządzenie odciągowe

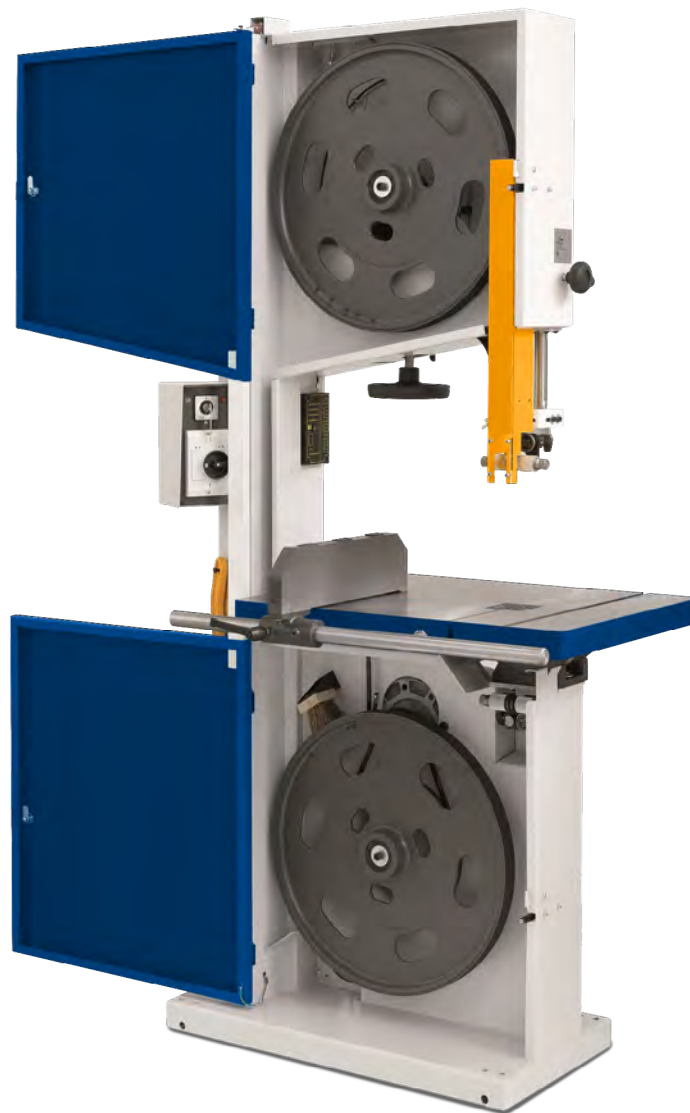
Wyposażenie warsztatu

HOLZKRAFT HBS 640 AS - HBS 940 AS – Precyzyjne piły taśmowe do drewna dla profesjonalistów o maksymalnej wydajności cięcia i wielu opcjach wyposażenia

- ▶ Ciężka i wytrzymała. Stabilność na najwyższym poziomie!
- ▶ Cicha i precyzyjna praca dzięki solidnej i sztywnej konstrukcji maszyny.
- ▶ Stół roboczy żeliwny wykonany z jednego odlewu regulowany w zakresie 0-20 stopni precyzyjnie wypolerowany.
- ▶ Precyzyjne 3 rolkowe prowadniki taśmy piły (górny i dolny) z precyzyjną regulacją.
- ▶ Szybka regulacja wysokości cięcia za pomocą pokrętle i zębatki z podziałką milimetrową.
- ▶ Przykładnica wykonana z żeliwa prowadzona na stalowym drążku.
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy.
- ▶ Szczotki czyszczące taśmę pilarki.
- ▶ Silnik z wbudowanym hamulcem.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.
- ▶ W zestawie z taśmą piły.
- ▶ Duża wysokość cięcia.
- ▶ Średnica koła do 940 mm.



HBS 540 AS



Model	HBS 540 AS	HBS 640 AS	HBS 740 AS	HBS 840 AS	HBS 940 AS
Nr art.	5152154	5152164	5152174	5152184	5152194
Dane techniczne					
Wymiary stołu roboczego	520 x 725 mm	600 x 885 mm	710 x 1000 mm	800 x 1160 mm	800 x 1250 mm
Wysokość robocza	860 mm	840 mm	980 mm	1020 mm	1060 mm
Prędkości taśmy piły	1650 m/min	1630 m/min	1540 m/min	1630 m/min	1550 m/min
Średnica koła	540 mm	640 mm	740 mm	840 mm	940 mm
Wysokość cięcia	350 mm	400 mm	450 mm	540 mm	560 mm
Szerokość cięcia	520 mm	620 mm	720 mm	820 mm	910 mm
Długość taśmy piły	4260 mm	4730 - 4800 mm	5340 - 5420 mm	6000 - 6110 mm	6610 - 6710 mm
Precyzyjny prowadnik	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny	górny / dolny
Przechył stołu pilarki	od 0° do +20°	od 0° do +20°	od 0° do +20°	od 0° do +20°	od 0° do +20°
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW
Obroty	950 obr/min	520 obr/min	810 obr/min	640 obr/min	610 obr/min
Waga	240 kg	320 kg	510 kg	730 kg	860 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 120 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm
Wymiary w mm	870 x 620 x 1970	1050 x 720 x 2180	1180 x 820 x 2430	1410 x 920 x 2650	1550 x 920 x 2900



Jakość!
Wyprodukowana w
Europie

holzkraft
Maszyny do obróbki drewna



Opcjonalnie w wersji
odwróconej (lustrza-
ne odbicie)



HBS 840 AS

! Stół, silnik i włączniki
muszą być monto-
wane na miejscu



Precyzyjne

Precyzyjne 3-rolkowe
prowadniki taśmy piły z
rolkami prowadzącymi
oraz precyzyjną regulacją
z precyzyjną regulacją



Na korpusie maszyny znajduje
się wskaźnik napięcia taśmy
piły dla poszczególnych
szerokości brzościotów

Na życzenie wersje specjalne
Np. wysokość cięcia do 1650 mm

Akcesoria HBS 540 - 740 AS	Nr art.
Prowadnica kątowna mała	5161045
Prowadnica kątowna duża	5161046
Urządzenie do wycinania okręgów i szlifowania	5161047
Standardowa taśma piły HBS 640 AS	5160641
4780 x 25 x 0,6 mm, 3 ZpZ	
Standardowa taśma piły HBS 740 AS	5160741
5400 x 25 x 0,7 mm, 3 ZpZ	

Opcje wyposażenia* HBS 640 AS	Nr art.
Moc silnika 3 kW (4 KM)	5161043
Moc silnika 4 kW (5,5 KM)	5161041
Wersja odwrócona	5161042
System transportowy	5161048

Opcje wyposażenia* HBS 740 AS	Nr art.
Mechanizm przechyłu stołu z listwą zębatą	5161051
Moc silnika 4 kW (5,5 KM)	5161057
Moc silnika 5,5 kW (7,5 KM)	5161052
Wersja odwrócona	5161056

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria HBS 840 - 940 AS	Nr art.
Prowadnica kątowna mała	5161080
Prowadnica kątowna duża	5161081
Urządzenie do wycinania okręgów i szlifowania	5161082
Standardowa taśma piły HBS 840 AS	5160841
6090 x 30 x 0,7 mm, 3 ZpZ	
Standardowa taśma piły HBS 940 AS	5160941
6690 x 30 x 0,8 mm, 3 ZpZ	

Opcje wyposażenia* HBS 840 AS	Nr art.
Mechanizm przechyłu stołu z listwą zębatą	5161071
Moc silnika 5,5 kW (7,5 KM)	5161077
Moc silnika 7,35 kW (10 KM)	5161072
Wersja odwrócona	5161076

Opcje wyposażenia* HBS 940 AS	Nr art.
Mechanizm przechyłu stołu z listwą zębatą	5161091
Moc silnika 7,35 kW (10 KM)	5161092
Moc silnika 9,19 kW (12,5 KM)	5161093
Moc silnika 11,03 kW (15 KM)	5161094
Wersja odwrócona	5161099

*bez możliwości doposażenia, tylko przy zamówieniu nowej maszyny

HOLZKRAFT HBS LL – Precyzyjne pilarki taśmowe do aluminium, stopów metali lekkich oraz materiałów specjalnych.

- ▶ Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki ciężkiej i sztywnej konstrukcji.
- ▶ Masywne żeliwne koła zamachowe, wyoblone (1/3) oraz zgarniacze wiórów wykonane z brązu.

- ▶ Żeliwny stół piły
- ▶ Przykładnica wykonana z żeliwa prowadzona na stalowym drążku.
- ▶ Górne prowadzenie taśmy piły z łożyskiem kulkowym. Dolne z prowadnicą drewnianą.
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy.

- ▶ Kropelkowy system smarujący z filcowymi ślizgaczami
- ▶ Silnik z wbudowanym hamulcem.
- ▶ Wyłącznik bezpieczeństwa w wypadku otwarcia drzwiczek.



- ▶ Panel sterujący z elektroniczną regulacją prędkości taśmy piły.
- ▶ Z prawej strony wskaźnik napięcia taśmy oraz zbiornik środka smarującego.

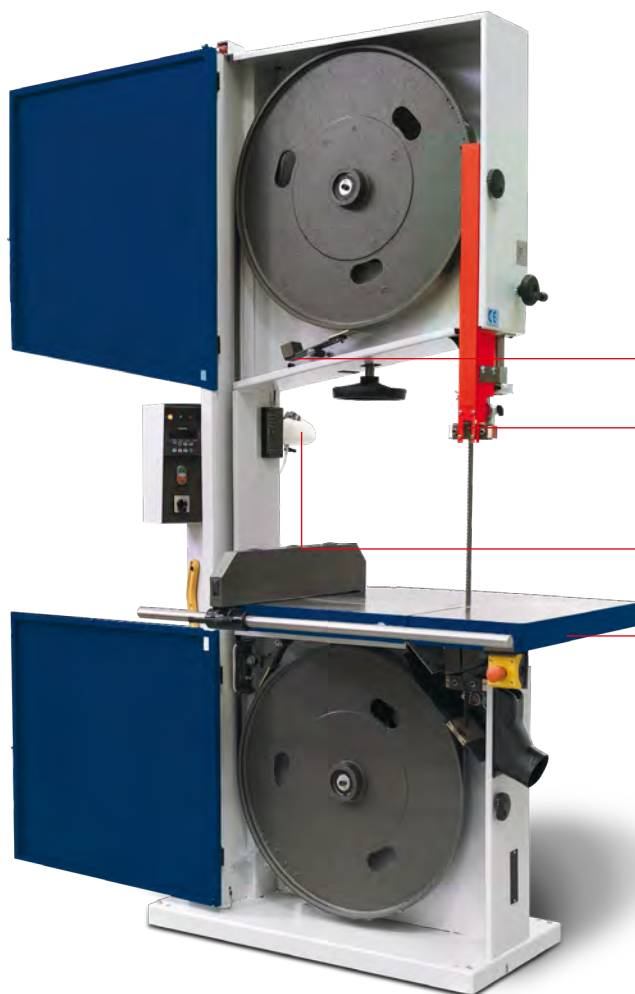
Nazwa	Wersja	Nr art.
HBS 540 LL	1,5 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152254
HBS 540 LL Vario	Bezstopniowa (elektroniczna), 1,5 kW, 340-1200 m/min	5152258
HBS 640 LL	2,2 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152264
HBS 640 LL 2-4	2-stopniowa, 1,5/3 kW, 320/750 m/min	5152266
HBS 640 Vario	Bezstopniowa (przekładnia), 2,2 kW, 150-1000 m/min	5152268
HBS 740 LL	3 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152274
HBS 740 LL 2-4	2-stopniowa, 1,5/3 kW, 320/750 m/min	5152276
HBS 740 LL Vario	Bezstopniowa (elektroniczna), 4 kW, 300-1050 m/min	5152279
HBS 840 LL	4 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152284
HBS 840 LL Vario	Bezstopniowa (elektroniczna), 5,5 kW, 320-1150 m/min	5152289
HBS 940 LL	5,5 kW, prędkość taśmy 750 m/min	5152294
HBS 940 LL Vario	Bezstopniowa (elektroniczna), 5,5 kW, 300-1100 m/min	5152299



HBS 740 LL

! Stół, silnik, włączniki muszą być montowane na miejscu!

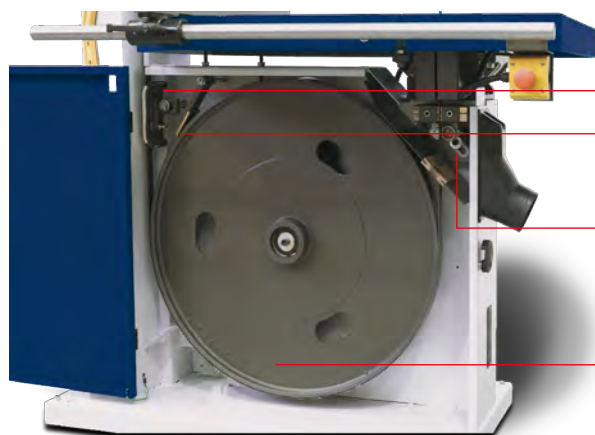
Dane techniczne	HBS 540 LL	HBS 640 LL	HBS 740 LL	HBS 840 LL	HBS 940 LL
Wymiary stołu roboczego	520 x 720 mm	600 x 885 mm	700 x 1000 mm	800 x 1160 mm	800 x 1250 mm
Wysokość robocza	530 mm	630 mm	730 mm	830 mm	930 mm
Wysokość cięcia	350 mm	400 mm	450 mm	520 mm	560 mm
Szerokość cięcia	510 mm	610 mm	710 mm	810 mm	910 mm
Długość taśmy piły	4170 - 4250 mm	4710 - 4770 mm	5300 - 5400 mm	6000 - 6100 mm	6590 - 6690 mm
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2	1,5 kW (2 KM)	2,2 kW (3 KM)	3 kW (4 KM)	4 kW (5,5 KM)	5,5 kW (7,5 KM)
Waga	240 kg	350 kg	450 kg	580 kg	700 kg
Wymiary w mm	870 x 520 x 1970	1050 x 620 x 2140	1180 x 720 x 2430	1410 x 820 x 2650	1550 x 920 x 2900



Skrobaki z brązu
do czyszczenia kół zama-
chowych

Zbiornik środka smar-
ującego

Stół ze szlifowanego
żeliwa z prowadnicą
równoległą



Kropelkowy system smar-
owania z filcowym ślizgaczem

Skrobaki z brązu
do czyszczenia kół
zamachowych

Dolna
Prowadnica taśmy piły

Masywne koła zama-
chowe bez okładziny, wyoblo-
na taśma 1/3 z przodu



Przykładowe cięcie odlewów



Opcja

Opcja mechanizm przechyłu
stołu z regulacją poprzez
listwę zębatą.

Nr art.	Opcje wyposażenia HBS 540 - 940 LL
5161501	Górna wersja brzeszczotu z brązu
5161502	Dolna wersja brzeszczotu z brązu

Taśmy piłujące w zależności od materiału na zapytanie.

Piłarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Piłarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Piłarki taśmowe

Piły ukośnice

Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenie
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT HBS RS – Pilarki taśmowe rozdzielcze z różnymi agregatami posuwu.

- ▶ Wyjątkowo spokojny i precyzyjny bieg dzięki ciężkiej i sztywnej konstrukcji.
- ▶ Masywne żeliwne koła zamachowe, wyoblone (1/3) oraz zgarniacze wiórów wykonane z brązu.
- ▶ Żeliwny stół pilarki.
- ▶ Prowadnica taśmy piły górna i dolna do 80 mm (HBS RS 940 do 90 mm)
- ▶ Wskaźnik napięcia taśmy piły.
- ▶ Kropelkowy system smarujący z filcowymi ślizgaczami
- ▶ Silnik z wbudowanym hamulcem.
- ▶ Automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt
- ▶ Wyłącznik awaryjny

Wersja specjalna manualna:

- ▶ Wzmacniany cokół z podwójną kolumną
- ▶ Jednostka napinająca taśmę ze stali z systemem smarowania przewodnic

Wersja specjalna hydrauliczna:

- ▶ Wzmacniany cokół z podwójną kolumną
- ▶ Hydrauliczna jednostka napinająca taśmę ze stali z pompą ręczną i systemem smarowania przewodnic

Opcje wyposażenia HBS 740 RS3	Nr art.
Górna wersja brzeszczotu z brązu	5161551
Dolna wersja brzeszczotu z brązu	5161552
Ustawianie poprzeczne stołu za pomocą pokrętki i listwy zębatej	5161553
Stół na rolkach do zamontowania	5161554
Silnik 11 kW	5161555
Wersja odwrócona	5161559

Opcje wyposażenia HBS 940 RS3	Nr art.
Górna wersja brzeszczotu z brązu	5161571
Dolna wersja brzeszczotu z brązu	5161572
Ustawianie poprzeczne stołu za pomocą pokrętki i listwy zębatej	5161573
Stół na rolkach do zamontowania	5161574
Silnik 15 kW	5161575
Wersja odwrócona	5161579

opcje wyposażenia HBS 940 RS3 manualna / hydrauliczna	Nr art.
Górna wersja brzeszczotu z brązu	5161590
Dolna wersja brzeszczotu z brązu	5161591
Ustawianie poprzeczne stołu za pomocą pokrętki i listwy zębatej	5161592
Stół na rolkach do zamontowania	5161593
Silnik 15 kW	5161594
Wersja odwrócona (manualna)	5161597
Wersja odwrócona (hydrauliczna)	5161598

Model	HBS 740 RS3	HBS 940 RS3	HBS 940 RS3 Spezial*
Nr art.	5152374	5152394	5152395
Model	HBS 940 RS3 Spezial**		
Nr art.	5152396		
Dane techniczne			
Wymiary stołu roboczego	860 x 1100 mm	860 x 1100 mm	860 x 1100 mm
Wysokość robocza	980 mm	1060 mm	1060 mm
Średnica koła	730 mm	930 mm	930 mm
Wysokość cięcia	450 mm	550 mm	600 mm
Szerokość cięcia	710 mm	910 mm	720 mm
Długość taśmy piły	5310 - 5420 mm	6580 - 6670 mm	6580 - 6670 mm
Maksymalna szerokość piły	80 mm	90 mm	90 mm
Prędkość obrotowa	680 obr/min	570 obr/min	570 obr/min
Moc silnika 400 V/50 Hz	9 kW (12,5 KM)	11 kW (15 KM)	11 kW (15 KM)
Waga	670 kg	990 kg	1030 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 140 mm	2 x 140 mm	2 x 140 mm
Wymiary w mm	2530 x 900 x 1250	3000 x 870 x 1550	3000 x 870 x 1550

*wersja wzmocniona

** wersja wzmocniona z hydraulicznym napinaniem taśmy



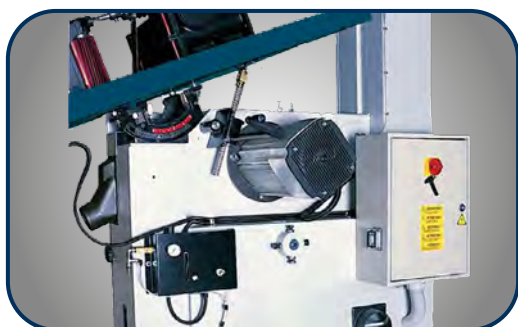
! Stół, silnik, włączniki
muszą być montowane na miejscu!



Mechanizm z pneumatycznym otwieraniem VSA 21 CP



Górne prowadzenie taśmy piłującej z wkładką wykonaną z brązu



Ustawianie stołu pod kątem za pomocą listwy zębatej.



Prowadnica materiału z mosiężnymi rollami



Dane techniczne	VSA 21 CP
Typ urządzenia	5152421
Odsunięcie mechanizmu samocentrującego	pneumatyczny
Maksymalna wysokość cięcia	230 mm
Odsunięcie rolek taśmy piłującej	230 mm
Odsunięcie przykładnicy taśmy piłującej	200 mm
Wysokość przykładnicy rolkowej	160 mm
Wysokość rolek posuwowych	235 mm
Moc silnika	0,3 - 0,5 kW
	10 biegów
Prędkość posuwu	2,5-4-5-7-8-12-14-20-24-40 m/min
Ciśnienie robocze	5 - 7 bar
Waga	125 kg

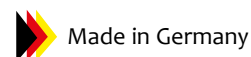
opcje wyposażenia HBS 940 RS3 manualna / hydrauliczna	Nr art.
Prowadnica rolkowa	5161600
Prowadnica rolkowa (z cyfrowym wskaźnikiem)	5161601
Walec gumowy do VSA 21	5161602
Odsunięcie przykładnicy 300 mm zamiast standardowego	5161606
Prowadnica 2-stopniowa 830 mm	5161607
Prowadnica 3-stopniowa do odsunięcia przykładnicy 300 mm	5161608



Rolki posuwu z gumową okładziną.
Nr. art 5161602

Taśmy do pił

HOLZKRAFT taśmy pił wysoka jakość w dobrej cenie!



- ▶ Piły z hartowanymi końcówkami zębów i elastycznym grzbietem
- ▶ Zazębione, rozwarpte, szlifowane i z końcówkami hartowanymi na 60-62 HRC
- ▶ Odpuszczony korpus główny
- ▶ Nadaje się idealnie do cięcia i rozdzielania drewna miękkiego i twardego, plastiku, tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych.
- ▶ Kształt zębów, układ zębów oraz hartowane końcówki zębów gwarantują idealne proste cięcie i długą trwałość.
- ▶ Elastyczny korpus brzeszczotu przeciwdziała zmianie kierunku obciążenia przy zginaniu taśmy i zmniejsza przez ryzyko pęknięcia.

2470 MM	Taśmy tnące do HBS 351 S			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	Drewno 2470 x 6 x 0,5 mm	6	5160355	1
	Drewno 2470 x 10 x 0,5 mm	4	5160356	1
	Drewno 2470 x 12 x 0,5 mm	4	5160357	1

2562 MM	Taśmy tnące do HBS 351			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	Drewno 2562 x 6 x 0,65 mm	6	5160359	1
	Drewno 2562 x 10 x 0,5 mm	4	5160360	1
	Drewno 2562 x 12 x 0,5 mm	4	5160361	1

3340 MM	Taśmy tnące do HBS 431 / HBS 433			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	Drewno 3340 x 6 x 0,65 mm	6	5160431	1
	Drewno 3340 x 10 x 0,5 mm	4	5160432	1
	Drewno 3340 x 16 x 0,5 mm	4	5160433	1

3865 MM	Taśmy tnące do HBS 533			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	Drewno 3865 x 10 x 0,5 mm	4	5160531	1
	Drewno 3865 x 16 x 0,5 mm	4	5160532	1
	Drewno 3865 x 20 x 0,5 mm	4	5160533	1

4190 MM	Taśmy tnące do HBS 533 S			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	Drewno 4190 x 10 x 0,5 mm	4	5160535	1
	Drewno 4190 x 16 x 0,5 mm	4	5160536	1
	Drewno 4190 x 20 x 0,5 mm	4	5160537	1

4600 MM	Taśmy tnące do HBS 633 S			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	Drewno 4600 x 10 x 0,5 mm	4	5160631	1
	Drewno 4600 x 16 x 0,5 mm	4	5160632	1
	Drewno 4600 x 20 x 0,5 mm	4	5160633	1

3689 MM	Taśmy tnące do HBS S 45 N			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	Drewno 3689 x 6 x 0,65 mm	6	5160451	1
	Drewno 3689 x 10 x 0,5 mm	4	5160452	1
	Drewno 3689 x 16 x 0,5 mm	4	5160453	1

4100 MM	Taśmy tnące do HBS 513 S			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	4100 x 10 x 0,5mm	4ZpZ	5169110	1
	4100 x 16 x 0,5mm	4ZpZ	5169116	1
	4100 x 20 x 0,5mm	4Zp	5169120	1

4590 MM	Taśmy tnące do HBS 613 S			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	4590 x 10 x 0,5mm	4ZpZ	5169210	1
	4590 x 16 x 0,6mm	3ZpZ	5169216	1
	4590 x 20 x 0,7mm	3ZpZ	5169220	1

5020 MM	Taśmy tnące do HBS 713 S			
	Długość x szerokość x grubość	Układ zębów	Nr art.	Op
	5020 x 10 x 0,6mm	4ZpZ	5169310	1
	5020 x 16 x 0,6mm	3ZpZ	5169316	1
	5020 x 20 x 0,7mm	3ZpZ	5169320	1

4580 MM	Taśmy tnące do HBS 600 AS		
	Długość x szerokość x grubość	Nr art.	Op
	4580 x 25 x 0,6 mm	5160601	1

5020 MM	Taśmy tnące do		
	Długość x szerokość x grubość	Nr art.	Op
	5020 x 25 x 0,6 mm	5160701	1

5680 MM	Taśmy tnące do HBS 800 AS		
	Długość x szerokość x grubość	Nr art.	Op
	5680 x 30 x 0,7 mm	5160801	1



HOLZKRAFT zestawy taśm tnących

Zestaw do HBS 351		Nr art.
Zestaw pił taśmowych HBS 351 składający się z:		5160363
5160359 (Drewno 2562 x 6 x 0,65 mm; 6 Zębów)		
5160360 (Drewno 2562 x 10 x 0,5 mm; 4 Zęby)		
5160362 (Drewno 2562 x 16 x 0,5 mm; 4 Zęby)		

Zestaw do HBS 431 / 433		Nr art.
Zestaw pił taśmowych HBS 431 / 433 składający się z:		5160436
5160431 (Drewno 3340 x 6 x 0,65 mm; 6 Zębów)		
5160433 (Drewno 3340 x 16 x 0,5 mm; 4 Zęby)		
5160435 (Drewno 3340 x 25 x 0,5 mm; 4 Zęby)		

Zestaw do HBS 533		Nr art.
Zestaw pił taśmowych HBS 533 składający się z:		5160539
5160531 (Drewno 3865 x 10 x 0,5 mm; 4 Zęby)		
5160533 (Drewno 3865 x 20 x 0,5 mm; 4 Zęby)		
5160534 (Drewno 3865 x 25 x 0,5 mm; 4 Zęby)		

Zestaw do HBS 533 S		Nr art.
Zestaw pił taśmowych HBS 533 S składający się z		5160540
5160535 (Drewno 4190 x 10 x 0,5 mm; 4 Zęby)		
5160537 (Drewno 4190 x 20 x 0,5 mm; 4 Zęby)		
5160538 (Drewno 4190 x 25 x 0,5 mm; 4 Zęby)		

Zestaw do HBS 633 S		Nr art.
Zestaw pił taśmowych HBS 633 S składający się z		5160636
5160631 (Drewno 4600 x 10 x 0,5 mm; 4 Zęby)		
5160633 (Drewno 4600 x 20 x 0,5 mm; 4 Zęby)		
5160634 (Drewno 4600 x 25 x 0,5 mm; 4 Zęby)		

WIERTARKI I DŁUTARKI / WIERTARKI CNC



Wiertarko-dłutarki Seria LLB – Podstawowe maszyny do wiercenia otworów podłużnych

- ▶ Łatwa obsługa za pomocą dźwigni jednoręcznej zapewnia szybką i precyzyjną pracę
- ▶ Głowica wiertarska zamontowana na hartowanych przewodnicach przyzmatycznych z systemem kulkowym
- ▶ Regulacja wysokości głowicy wiertła za pomocą pokrętki z wyświetlaczem numerycznym
- ▶ Docisk mimośrodowy w standardzie
- ▶ Stabilna stalowa konstrukcja z żeliwa szarego
- ▶ Mocny silnik
- ▶ Szablon do powtarzalnych wierceń lub pod kątki drewniane w rozstawie: 16/22/27/32
- ▶ Blokada suwu wrzeciona za pomocą ograniczników z zaciskiem
- ▶ LLB 40 DT
- ▶ Obrotowy stół roboczy o 60 stopni w obie strony
- ▶ Szablon do powtarzalnych wierceń lub pod kątki drewniane w rozstawie: 16/22/27/32

> Obsługa za pomocą dźwigni
> Szablon do wierceń pod kątki
> Głowica regulowana na wysokość



LLB 30 mit **opcjonalną** przykładnicą kątową

W dostawie LLB 30 / LLB 40 DT:

- > Docisk mimośrodowy
- > Szablon do powtarzalnych wierceń

> Stół roboczy obrotowy $\pm 60^\circ$
> Obsługa za pomocą dźwigni
> Szablon do wierceń pod kątki
> Głowica regulowana na wysokość



LLB 40 DT

LLB 40 DT z **opcjonalną** przykładnicą kątową



▶ Przykładnica kątowna $\pm 45^\circ$ ze skalą (OPCJA dodatkowa)



- ▶ Głowica wiertarska zamontowana na hartowanych przewodnicach przyzmatycznych z systemem kulkowym
- ▶ Regulacja wysokości głowicy wiertła za pomocą pokrętki z wyświetlaczem numerycznym



▶ LLB 40 DT: Stół roboczy regulowany do 60 stopni

Akcesoria für LLB 30



▶ Docisk mimośrodowy (Art.-Nr.: 5330030)

Akcesoria do LLB 30



▶ Przykładnica kątowna $\pm 45^\circ$ (Nr art.: 5330031)

Opcja do LLB 40 DT*



▶ Przykładnica kątowna ze skalą $\pm 45^\circ$ (Nr art.: 5330040)

Akcesoria do LLB 30

2 ręczne dociski mimośrodowe
Przykładnica kątowna $\pm 45^\circ$ *

Nr art.

5330030
5330031

Akcesoria do LLB 40 DT

Przykładnica kątowna ze skalą $\pm 45^\circ$ *

Nr art.

5330040

Model		LLB 30	LLB 40 DT
Nr. artykułu		5320030	5320040
Szerokość wiercenia	mm	250	240
Głębokość wiercenia przy 90°	mm	170	180
Długość stołu roboczego	mm	580	565
Szerokość stołu roboczego	mm	300	315
Regulacja stołu roboczego	°	–	$+60 - -60$
Regulacja wysokości wrzecionnika	mm	200	160
Mocowanie narzędzia		Uchwyt Wescott	Uchwyt Wescott
Średnica mocowania narzędzia	mm	0 – 20	0 – 20
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr/min	2800	3000
Średnica króćca odciągu	mm	70	90
MOC silnika	kW	2,2	2,2
Przyłącze elektryczne	V	400	400
Fazy	Ph	3	3
Częstotliwość	Hz	50	50
Długość x Szerokość x Wysokość	mm	1500 x 920 x 1400	1290 x 980 x 1270
Waga	kg	160	260

HOLZKRAFT minimax ad 21 - wiertarka wielowrzecionowa z pneumatycznie regulowaną głowicą wiertarską.

- ▶ Pneumatyczna regulacja głowicy wiertarskiej w pionie i poziomie.
- ▶ Blokada głowicy w pozycji 0° – 45° – 90°.
- ▶ W standardzie 2 dociski pneumatyczne do mocowania elementu.
- ▶ Masywne żeliwne boczne ograniczniki z prowadzeniem na prętach o dużej średnicy.
- ▶ Wysokość wiercenia regulowana za pomocą pokrętki z mechanicznym wyświetlaczem.
- ▶ Głębokość wiercenia regulowana za pomocą 5 pozycyjnego pokrętki rewolwerowego.
- ▶ 16 bagnetów mocujących (szybkosłączek) o

średnicy 10 mm w komplecie.

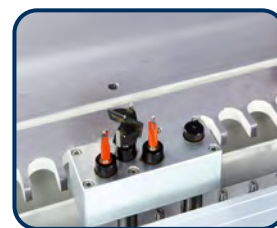
- ▶ Linia o łącznej długości 3000 mm dla elementów o dużych wymiarach z 4 profesjonalnymi ogranicznikami.
- ▶ Tylne ograniczniki dla dokładniejszego wiercenia w pionie i poziomie.
- ▶ Prowadnice boczne z odczytem metrycznym.
- ▶ Cyrkiel do pozycjonowania prowadnic bocznych.
- ▶ Optymalnie zaprojektowany zintegrowany system odciągu.



Zintegrowany system odciągu zapewni jeszcze lepsze wyniki w odpylaniu i czystą i bezpieczną pracę. Maszyna posiada 2 przyłącza o średnicy 80 mm każde.



Opcjonalnie dostępna w wersji z 3 dociskami pneumatycznymi.



Opcjonalnie dostępny agregat do wiercenia pod zawiasy puszkowe (Blum, Hettich, Grass itp.)



Ustawianie głębokości wiercenia za pomocą 5-pozycyjnego pokrętki rewolwerowego. Regulacja wysokości wiercenia za pomocą pokrętki ze wskaźnikiem mechanicznym. Przechwyty głowicy wiertarskiej pneumatyczny.



Cyrkiel do szybkiego bazowania oraz dwa dociski pneumatyczne w standardzie. Masywne żeliwne boczne ograniczniki z prowadzeniem na stalowych prętach o pełnym przekroju



Advance 21 wyposażony jest w składany linia o maksymalnej długości 3000 mm. W standardzie znajdują się także 4 profesjonalne ograniczniki bazowe.

Akcesoria dodatkowe

- Dodatkowy docisk pneumatyczny
- Agregat do wiercenia otworów pod zawiasy puszkowe
- Przykładnica 45 stopni do wiercenie poziomego

Model	minimax ad 21
Nr art.	5507021PD
Dane techniczne	
Wymiary stołu żeliwnego	905 x 372 mm
Grubość elementu	10-85 mm
Ilość wrzecion	21
Rozstaw pomiędzy wrzecionami	32 mm
Maksymalny rozstaw pomiędzy wrzecionami	640 mm
Maksymalna wysokość wiercenia poziomego	60 mm
Maksymalna średnica narzędzia	40 mm
Skok głowicy wiertarskiej	70 mm
Maksymalna szerokość elementu pomiędzy ramionami	833 mm
Moc silnika 400V / 50 Hz S6	1,8 kW (2,5 KM)
Waga	320 kg
Ciśnienie robocze	5 bar

Półautomatyczne wiertarki wielowrzecionowe MDB PRO - Do poziomego i pionowego wiercenia w meblarstwie oraz do wiercenia serii otworów

- ▶ Wrzeciona wiertarki z systemem szybkiego mocowania, w zestawie pięć uchwytów szybkiego mocowania
- ▶ Zoldny stalowy stół roboczy
- ▶ Opatentowany system szybkiego i łatwego ustawiania głębokości wiercenia za pomocą tarczy spiralnej

- ▶ Pneumatyczne ustawianie głowicy wiertarki, pod dowolnym kątem między 0° a 90°
- ▶ Przykładnice boczne wykonane z żeliwa
- ▶ Wysokość głowicy regulowana za pomocą licznika
- ▶ Dwa regulowane dociski pneumatyczne
- ▶ Możliwość obróbki dwóch elementów jednocześnie
- ▶ Ustawienia za pomocą pokrętki z licznikiem

MDB 21 PRO

- ▶ Żeliwne przykładnice boczne z przewodnikami na prętach okrągłych - łatwe ustawienie za pomocą lupy i skali milimetrowej

MSB 23 / 29 PRO

- ▶ Żeliwne przykładnice boczne z podwójnym precyzyjnym prowadzeniem



MDB 29 PRO



- ▶ Pneumatyczne ustawianie głowicy wiertarki, pod dowolnym kątem między 0° a 90°



- ▶ Opatentowany system szybkiego i łatwego ustawiania głębokości wiercenia za pomocą tarczy spiralnej

Przykładnice boczne

MDB 21 PRO

- ▶ Żeliwne z przewodnikami na prętach okrągłych - łatwe ustawienie za pomocą lupy i skali milimetrowej

MDB 23 PRO

- ▶ Żeliwne z możliwością precyzyjnego pozycjonowania za pomocą pokrętki z licznikiem

MDB 29 PRO

- ▶ Żeliwne z możliwością precyzyjnego pozycjonowania za pomocą pokrętki z licznikiem

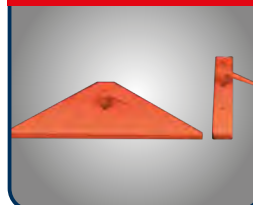
Model		MDB 21 PRO	MDB 23 PRO	MDB 29 PRO
Nr art.		5301021	5301023	5301029
Spindel				
Stół roboczy (długość x szerokość)	mm	885 x 332	949 x 338	1.141 x 338
Maksymalna szerokość wiercenia	mm	640	704	896
Maksymalna głębokość wiercenia przy 90°	mm	65	65	65
Ilość wrzecion		21	23	29
Odległość pomiędzy wrzecionami	mm	32	32	32
Odległość pomiędzy pierwszym a ostatnim wrzecionem	mm	640	896	896
Odległość pomiędzy wrzecionami pozwala na		Dwa elementy o szerokości 316 mm każdy	Dwa elementy o szerokości 348 mm każdy	Dwa elementy o szerokości 348 mm każdy
Prędkość obrotowa wrzeciona	min ⁻¹	2.800	2.800	2.800
Przechył głowicy wiertarki	°	0 – 90	0 – 90	0 – 90
Maksymalna wysokość elementu	mm	130	130	130
Średnica króćca odcięcia	mm	80	80	80
Ciśnienie robocze	bar	6 – 8	6 – 8	6 – 8
Poziom hałasu	dB(A)	78,3	78,3	78,3
Moc przyłączeniowa	kW	1,5	1,5	1,5
Moc wyjściowa ~50 Hz	kW	1,1 / 400	1,1 / 400	1,1 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) około	mm	1.015 x 990 x 1.270	1.285 x 872 x 1.300	1.480 x 950 x 1.300
Masa około	kg	260	265	290

Zakres dostawy:

Dwa dociski pneumatyczne
Pięć szybkozłączek
Dwa aluminiowe liniały o długości 1,5 m każdy
Cztery ograniczniki do liniałów
Jedno narzędzie do precyzyjnego ustawienia przykładnic na prowadnicach.

Akcesoria MDB 21/23/29 PRO	Art.-Nr.
Przykładnica kątowna 90° oraz 45°	5302200
Szybkozłączka	5302100
Agregat do zawiasów puszkowych Grass	5302400
Agregat do zawiasów puszkowych Blum	5302401
Agregat do zawiasów puszkowych Hettich	5302402
Kołki nawiernikowe do otworów rzędowych	5302302
Przyrząd do precyzyjnego ustawiania tylnej przykładnicy	5302303
Przyrząd do ustawiania odległości przykładnic bocznych	5302300
Dodatkowy docisk mimośrodowy	5302301

Akcesoria MDB 23/29 PRO	Art.-Nr.
Uchwyty dla przykładnic bocznych (do przechowywania przykładnic bocznych, gdy nie są w użyciu)	5302101

Akcesoria

► Dodatkowe przykładnice 45° oraz 90°
(Nr art. 5302200)

Akcesoria

► Dodatkowy
(Nr art. 5302301)

Akcesoria

► Agregat do zawiasów puszkowych Grass
(Nr art. 5302400)

Akcesoria

► Przyrząd do precyzyjnego ustawiania tylnej przykładnicy
(Nr art. 5302303)

Akcesoria MDB 23/29 PRO

► Uchwyt do przykładnic bocznych
(Nr art. 5302101)

Akcesoria

► Kołki nawiernikowe
(Nr art. 5302302)

STARTECH CN V – Uniwersalna wiertarka CNC.

- ▶ Do wierceń w płaszczyźnie czołowej oraz w wszystkich czterech płaszczyznach bocznych w obrabianym elemencie jak również wykonywania wręgów w osi X
- ▶ Stół roboczy wykonany z żywicy fenolowej w sposób umożliwiający wykonywanie otworów przelotowych

- ▶ Ruch elementu w kierunku X / Y realizowany poprzez liniowe prowadnice pryzmatyczne
- ▶ Kompaktowe wymiary zewnętrzne
- ▶ Stół podawczy i odbiorczy z rolkami oraz chwytakiem elementu

Sterowanie CNC

- ▶ Duży 10 calowy ekran dotykowy
- ▶ Możliwe programowanie za pomocą komputera PC
- ▶ Import programów za pomocą klucza USB
- ▶ Automatyczna optymalizacja procesu wiercenia
- ▶ Możliwość przesunięcia punktu zerowego płyty



Szybka i precyzyjna produkcja korpusów meblowych bez dodatkowych korekt



Głowica wiertarska wyposażona w pionowe i poziome wrzeciono umożliwia dużą elastyczność podczas produkcji



Pneumatyczny ogranicznik pozycjonowanego elementu



Sterowanie maszyną za pomocą 10-calowego ekranu dotykowego. Oprogramowanie Maestro dostępne opcjonalnie.

Parametry techniczne		startech cn v
Nr artykułu		5509010
Maksymalny rozmiar elementu w osiach X x Y, x Z	mm	3000 x 900 x 50
Minimalny rozmiar elementu w osiach X x Y x Z	mm	300 x 90 x 10
Maksymalna grubość płyty	mm	50
Maksymalna prędkość posuwu w osiach X i Y	m/min	20
Liczba wrzecion pionowych		7
Liczba wrzecion poziomych w osi Y		2
Liczba wrzecion poziomych w osi X		2
Obroty wrzecion	obr/min	4460
Maksymalna średnica tarczy piłki	mm	125
Maksymalna szerokość tarczy piłki	mm	6
Obroty tarczy piłki	obr/min	5700
Parametry elektryczne		
Moc silnika	kW	2,2
Napięcie elektryczne	V	400
Fazy	Ph	3
Częstotliwość	Hz	50
Parametry pneumatyczne		
Ciśnienie robocze	bar	6,5
Zużycie powietrza	l/min	90
Zapotrzebowanie odciagu	m³/h	820
Minimalna prędkość przepływu	m/s	20
Średnica króćca odciagu	mm	120
Wymiary i waga		
Wymiary gabarytowe (Dł. x Szer. x Wys.)	mm	3704 x 1455 x 2209
Waga	kg	1200

Zakres dostawy **startech cn v**

Rolka transportowa załadownicza i wyładownicza
Czujnik krawędzi
Zwiększony docisk osi Y do obróbki twardych materiałów

Zakres dostawy **startech cn v** **Wypożyczenie magazynu**

Rolka transportowa załadownicza i wyładownicza
Czujnik krawędzi
Zwiększony docisk osi Y do obróbki twardych materiałów
Interfejs użytkownika z oprogramowaniem "Maestro cnc"
Klawiatura QWERTY
Automatyczne smarowanie



Akcesoria

Wiertła zestaw startowy

- 3x HW-Wiertło do otworów pod kołki Z2+V2 D8 S10x30 L70 L=35 prawe
- 2x HW-Wiertło do otworów pod kołki Z2+V2 D8 S10x30 L70 L=35 lewe
- 2x HW-Wiertło do otworów pod kołki Z2+V2 D5 S10x30 L70 L=34 prawe
- 2x HW-Wiertło do otworów pod kołki Z2+V2 D5 S10x30 L70 L=35 lewe
- 1x HW Wiertło puszkowe Z2+V2 D34 S10x25 L70 lewe
- 1x HW Wiertło puszkowe Z2+V2 D15 S10x26 L70 lewe

Art.-Nr.

5519010

Oprogramowanie „Maestro cnc“

- Symulator 3D procesu obróbki
- Projektowanie i programowanie obiektów 3D
- Biblioteka z funkcjami ułatwiającymi programowanie
- Interfejs do integracji z zewnętrznym oprogramowaniem

5519002

Zakres dostawy:

- Płyta instalacyjna
- Klucz sprzętów

Klawiatura QWERTY

- Klawiatura sprzętowa dla wygodniejszego wprowadzania danych

5519003

Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych

- Łatwe i szybkie wprowadzenie potrzebnego programu wiercenia za pomocą kodu kreskowego
- Idealny do integracji w linie produkcyjne

5519004

Tarcza piły Ø120 x 20 x 3,2 mm Z59

5519005

Opcje wyposażenia (1)

Art.-Nr.

Wiatrak chłodzący dla szafy rozdzielczej

- Rekomendowany przy temperaturach otoczenia powyżej 35°C

5519000

Automatyczne smarowanie

- Elektroniczny układ sterujący rozprowadza odpowiednią ilość smaru

5519001

(1) Opcje fabryczne dostępne tylko w przy zamówieniu nowej maszyny

Akcesoria



► Wiertła - zestaw startowy
(Art.-Nr.: 5519010)

Akcesoria



► Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych
(Art.-Nr.: 5519004)

Maszyny CNC

CNC startech cn k – Kompaktowe 3-osiowe centrum obróbcze do frezowania i grawerowania.

- ▶ Przeznaczona do narzędzi o maksymalnej średnicy do 60 mm z maksymalnym średnicą trzpienia do 16 mm
- ▶ Napęd wrzeciona za pomocą silnika o mocy 2,4 kW
- ▶ Pełna obudowa z podnoszonymi drzwiami zna froncie maszyny
- ▶ Intuicyjne oprogramowanie maszynowe dla PC z otwartym interfejsem dla różnych programów CAD/CAM w zestawie
- ▶ Jako akcesoria dostępne: czujnik do określania długości narzędzia, czwarta oś, podstawa maszyny, pneumatyczne przyssawki



Na ilustracji przedstawiona jest maszyna „startech cn k” wraz z dodatkowym wyposażeniem - podstawą maszyny (5519020)



▶ Wysokiej jakości wrzeciono frezujące od sprawdzonego producenta Hiteco.



▶ Intuicyjne i łatwe w obsłudze oprogramowanie maszynowe

Model		startech cn k
Nr artykułu		5509020

Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego (długość x szerokość)	mm	760 x 1.170
Prędkość obrotowa wrzeciona	min ⁻¹	24.000
Liczba wrzecion wiertących	Szt.	1
Maksymalna średnica narzędzia	mm	60
Maksymalny wymiar obrabianego elementu w osi X	mm	915
Maksymalny wymiar obrabianego elementu w osi Y	mm	610
Maksymalny wymiar obrabianego elementu w osi Z	mm	176
Maksymalna prędkość osi X	m/min	5
Maksymalna prędkość osi Y	m/min	5
Maksymalna prędkość osi Z	m/min	2,5
Ciśnienie robocze pneumatyki	bar	6,5 (dla opcji pneumatycznych przyssawek)
Zużycie powietrza	l/min	120 (dla opcji pneumatycznych przyssawek)
Zużycie powietrza wyciągu	m³/h	115
Moc silnika napędowego	kW	2,4
Napięcie zasilania ~ 50 Hz	V	400
Średnica zewnętrzna wylotu odciągu	mm	40
Wymiary (dł. x szer. x wys.) około	mm	1.219 x 937 x 1.041



- ▶ **Pneumatyczne przyssawki**
- Do pozycjonowania na stole roboczym
 - Łatwe mocowanie przedmiotów
 - Pneumatyczne ciśnienie robocze 6,5 bar
 - Zapotrzebowanie na powietrze 120 l/min
 - Zestaw zawiera: 5 sztuk
- Art.-Nr.: 5519021



- ▶ **Czujnik pomiaru długości narzędzia**
- Art.-Nr.: 5519022



- ▶ **Czwarta oś**
- Do montażu na stole
- Art.-Nr.: 5519023

Akcesoria	Art.-Nr.
Podstawa maszyny	
• Regulowane nogi	5519020
• Wysokość 500 mm	
Czwarta oś	5519023
Przyssawki pneumatyczne	5519021
▶ Czujnik pomiaru długości narzędzia	5519022

OKLEINIARKI I AKCESORIA



HOLZKRAFT minimax me 20n - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem. Kompaktowa i niezawodna. Prosta w obsłudze i konserwacji.

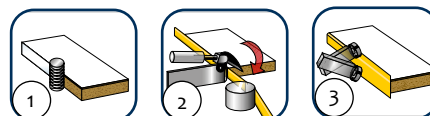
- ▶ Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- ▶ Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- ▶ Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętki i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- ▶ Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
- ▶ Stały posuw 6 m/min
- ▶ Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- ▶ Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- ▶ Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- ▶ Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- ▶ Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- ▶ Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- ▶ Docisk obrzeża realizowany za pomocą 4 rolek (1 x gumowana, 1 x metal, 2 x nylon)
- ▶ Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- ▶ Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- ▶ Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- ▶ Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- ▶ Kompaktowe wymiary. Długość całkowita 2,3 m.



Model	ME 20 N
Nr art.	5507019
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	1950 x 180 mm
Wymiary stołu roboczego z wysuniętą podporą	1950 x 540 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży ABS/PVC z rolki	0,6 - 2 mm
Grubość obrzeży fornir / doklejka drewniana grubości płyty	0,4 - 2,0 mm / 5 mm
Grubość elementu	10 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	180 / 65 mm
Prędkość posuwu	6 m/min
Prędkość obrotowa frezu	12 000 obr/min
Średnica frezu	75 mm / Z4-15°
Moc silnika frezarskiego	0,37 kW
Moc silnika posuwu	0,18 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	200°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Waga	295 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290

Operacje dla ME 20 N

- 1 Nakładanie kleju.
- 2 Obcinanie przód / tył
- 3 Frezowanie góra / dół



Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024


Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

Zespół klejowy.

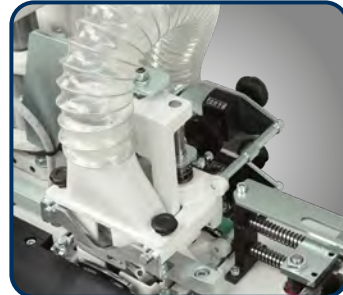
Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe. Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny.


Agregat obcinający.

Obcinanie nadmiaru obrzeża odbywa się dwuetapowo. Pierwsze cięcie realizowane jest za pomocą gilotyny wstępnej (z nadładkiem). Następnie następuje docinanie końcowe za pomocą drugiej gilotyny. Prostopadłe ustawienie ostrych stalowych noży gwarantuje idealne cięcie pod kątem 90°. Cykl uruchamiany jest za pomocą włącznika krańcowego poprzez poruszający się element.

Agregat do frezowania góra / dół.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „podają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.



Okno rewizyjne w obudowie pozwala na bieżącą kontrolę procesu okleinowania.

Wygodny i ergonomiczny panel sterujący PLC na wysokości oczu.

Solidna konstrukcja stalowo-żeliwna gwarantuje odpowiednią stabilność i powtarzalność.

Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.

Stół roboczy monolityczny dla zachowania idealnej prostoliniowości.

Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi pozwala na zwiększenie pola roboczego do 1950 x 540 mm


 Płanki
formatowe

Strugarki

Frezarki

 Aparaty
posuwowe

Płanki-frezarki

 Obrabiarki
kombinezowane

Płanki taśmowe

Płyty ukośnice

 Wiertarki
i Dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

 Urządzenia
odciągowe

 Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT minimax me 22 - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem.

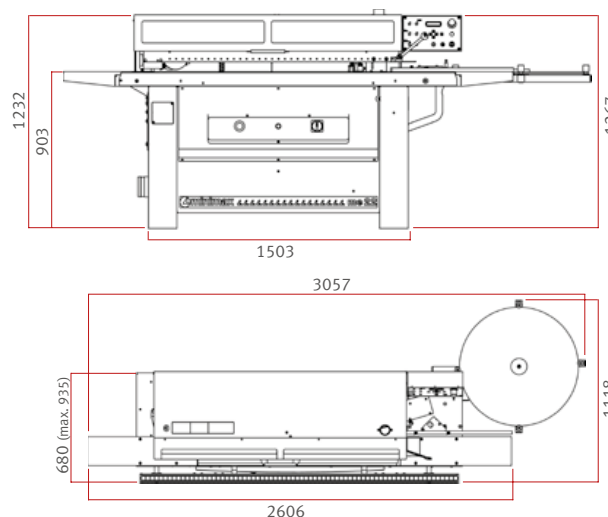
Jakościowa obróbka krawędzi dzięki trzem agregatom wykańczającym do wyboru.

- ▶ Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- ▶ Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- ▶ Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętki i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- ▶ Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
- ▶ Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- ▶ Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- ▶ Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- ▶ Anodowany lineal na wyjściu z maszyny.
- ▶ Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- ▶ Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- ▶ Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- ▶ Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- ▶ Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- ▶ Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- ▶ Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- ▶ Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- ▶ 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- ▶ Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
- ▶ Możliwość indywidualnej kompozycji.

- ➡ Nakładanie kleju
- ➡ Obcinanie wstępne
- ➡ Obcinanie na gotowo
- ➡ Frezowanie naddatku
- ➡ Cyklina promieniowa
- ➡ Cyklina klejowa



Model	ME 22
Nr art.	5507023
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego maksymalne	2600 x 530 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 2 mm
Grubość doklejka drewnianej	5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Prędkość obrotowa frezu	9 000 obr/min
Średnica frezu	75 mm / Z4-15°
Moc silnika frezarskiego	0,75 kW
Średnica talerza do okleiny	730 mm
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	20-200°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Waga	435 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290
Ciśnienie robocze	6,5 Bar





Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerki a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.



Agregat obcinający

Stalowy nóż gilotyny gwarantuje równe i precyzyjne cięcie z przodu i z tyłu elementu. Agregat uruchamiany jest za pomocą wyłącznika krańcowego poprzez obrabiany element.

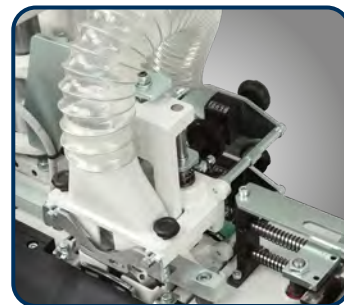
Zespół klejowy.

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe. Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny.



Agregat do frezowania góra / dół.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężyną kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.



Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu $R = 2$ mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cykliny posiadają łamacze wióra.

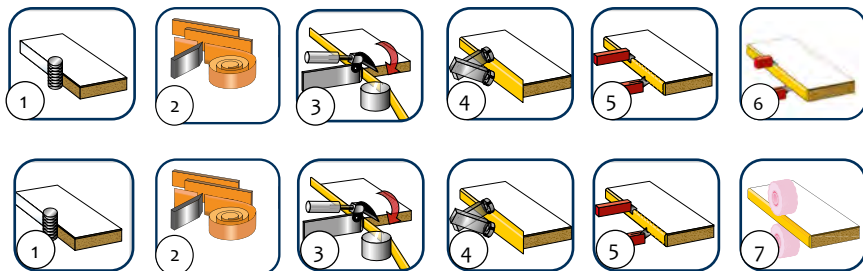
Agregat cykliny klejowej

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.



Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cyklina. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzi ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.



Okleiniarka ME22 jest dostępna w 2 różnych konfiguracjach wyposażenia.

Operacje dla ME22

- (1) Wałek nanoszący klej.
- (2) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (3) Obcinanie końcowe przód / tył (gilotyna)
- (4) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (5) Agregat cykliny promieniowej (opcja)
- (6) Agregat cykliny klejowej (opcja)
- (7) Agregat polerki (opcja)

Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024

Płanki formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki kombinowane

Płanki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki i Dłutarki

Okleiniarki

Szliferki

Urządzenia odciągowe

Wyposażenie warsztatu

HOLZKRAFT minimax me 25 - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem.

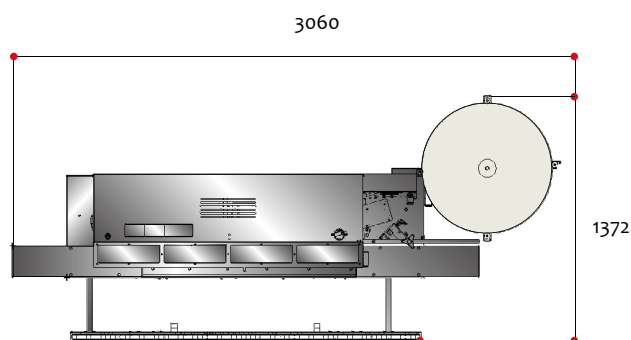
Optymalna do pracy z oklenami PCV oraz doklejkami drewnianymi do 5 mm.

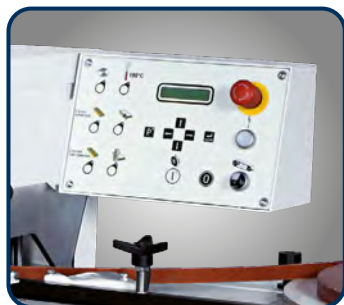
- ▶ Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- ▶ Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- ▶ Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokręćła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- ▶ Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- ▶ Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- ▶ Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- ▶ Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- ▶ Anodowany lineal na wyjściu z maszyny.
- ▶ Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- ▶ Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- ▶ Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- ▶ Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- ▶ Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- ▶ Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- ▶ Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- ▶ Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- ▶ 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- ▶ Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.



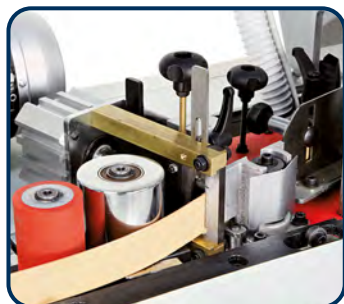
Model	minimax me 25
Nr art.	5507025
Model	minimax me 25rc
Nr art.	5507026
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego max.	2600 x 530 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejki drewnianej	0,5 - 5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Ciśnienie robocze	6,5 bar
Średnica talerza do okleiny	730 mm
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2754 x 1372 x 1290
Zespół klejowy	
Moc	1,2 kW
Temperatura pracy	20 - 190°C
Pojemność zbiornika klejowego	ok 0,5 kg
Agregat frezujący	
Średnica frezu	72 mm / Z4
Moc silnika frezarskiego	0,75 kW
Agregat cyklina promienowej	
Noże cyklinuujące R2 mm	
Agregat polerski (me 25s)	
Moc silnika	0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 obr/min
Agregat cyklina klejowe (me 25rc)	
Waga	437 kg

- ➡ Nakładanie kleju
- ➡ Obcinanie wstępne (gilotyna)
- ➡ Obcinanie końcowe (piłka)
- ➡ Frezowanie naddatku obrzeża
- ➡ Cyklina promieniowa
- ➡ Cyklina klejowa (tylko me 25rc)
- ➡ Agregat polerki (tylko me 25s)




Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.


Zespół dociskowy.

Zespół dociskowy składa się z 2 rolek. (alumiiniowa i gumowa) Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny. Nadmiar obrzeża jest docinany za pomocą gilotyny.


Agregat do frezowania góra / dół.

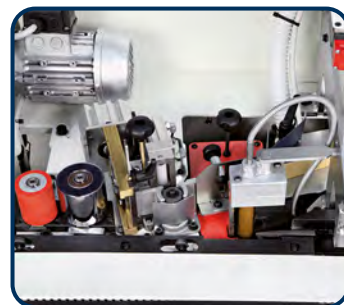
Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.PVC, ABS, melaminy czy drewna


Agregat cyklony klejowej

Do perfekcyjnego wykończenia krawędzi z obrzeżem o dowolnej grubości.

Zespół klejowy.

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku).


Agregat obcinający

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 90 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,37 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°


Agregat cyklony promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu $R = 2$ mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cyklony posiadają łamacze wióra.


minimax me25s Inclusive
Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej biece z cyklonem. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędziom ostateczny błysk


Operacje dla minimax me 25s

- (1) Wałek nanoszący klej.
- (2) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (3) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
- (4) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (5) Agregat cyklony promieniowej
- (6) Agregat polerki

Akcesoria

Magazynek na doklejki drewniane.
(tylko w wersji fabrycznej)
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)

Nr art.

5514550
5517023
5517024

Akcesoria

Magazynek na doklejki drewniane
 ▶ Automatyczne podawanie doklejek
 ▶ Tylko w wersji fabrycznej

nr art. 5514550



HOLZKRAFT minimax me 28t RC - Okleiniarka prostoliniowa z frezem wstępnym.**Rozwiązania klasy „Premium” dostępne dla każdego!**

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Głowica wstępnego frezowania wyposażona w diamentowe noże. Moc silnika 2,2 kW.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokręteł i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego

- umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w

- wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
- Możliwość indywidualnej kompozycji.

- Frezowanie wstępne
- Nakładanie kleju
- Obcinanie wstępne (gilotyna)
- Obcinanie końcowe (piłka)
- Frezowanie nadkładu obrzeża
- Cyklina promieniowa
- Cyklina klejowa



WSZECHSTRONNOŚĆ:
Okleiniowanie, frezowanie i docinanie
w jednym przejściu roboczym dzięki
prstej i precyzyjnej obsłudze

Model	minimax me 28t RC
Nr art.	5507028
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego max	2800 x 570 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejka drewnianej	5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Średnica talerza do okleiny	730 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3100 x 1150 x 12

Zespół klejowy	
Temperatura pracy	20 - 190°C
Średnica króćca odciągowego	60 mm
Moc silnika S1	0,18 kW
Pojemność zbiornika	~ 0,8 kg
Agregat frezowania wstępnego	
Moc silnika	2,2 kW
Średnica frezu / wysokość / ilość noży	Ø 80 mm / H=56 mm / Z2
Agregat tnący (piłkowy)	
Moc silnika S1	0,37 kW
Średnica tarczy piłki / ilość zębów	Ø 90 mm / Z 20
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Agregat frezujący	
Moc silnika S1	0,75 kW
Średnica frezu / ilość noży HM	Ø 75 mm / Z 4
Prędkość obrotowa	9000 obr/min
Agregat cyklina promieniowej R2 mm	
Agregat cyklina klejowej	



Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnego, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

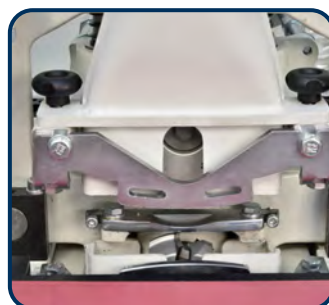


Zespół klejowy

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym

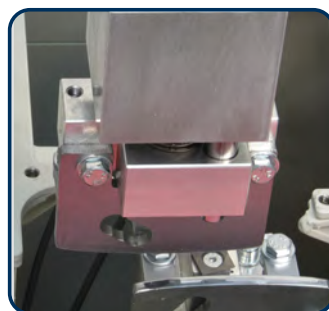
Zespół dociskowy

2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłę docisku jest regulowana za pomocą pokręteł. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.



Agregat frezujący nadmiar obrzeża.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna



Agregat cykliny klejowej

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

Frez wstępny

Dzięki zastosowaniu frezu wstępnego z nożami diamentowymi krawędź płyty pozostaje idealnie gładka bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Niezależny króciec odcięcia zapewnia optymalny odbiór pyłu powstającego podczas obróbki. Grubość zbiór regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm.



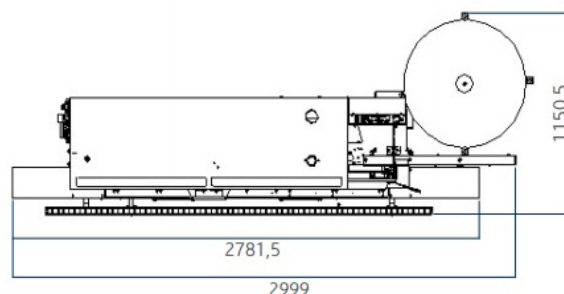
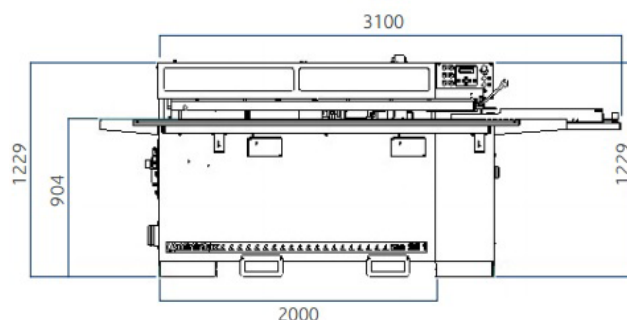
Agregat tnący.

Płukowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 90 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,37 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°



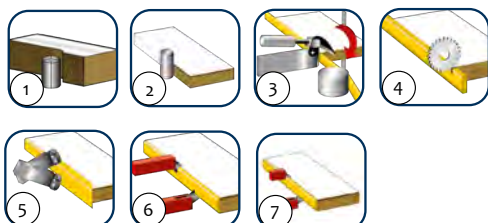
Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cykliny posiadają łamacze wióra.



Operacje dla ME 28 T RC

- (1) Frezowanie wstępne.
- (2) Wałek nanoszący klej.
- (3) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (4) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
- (5) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (6) Agregat cykliny promieniowej
- (7) Agregat cykliny klejowej



Akcesoria	Nr art.
Frez diamentowy do agregatu wstępnego frezowania	5514553
Klej topliwý (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwý (opakowanie 25 kg)	5517024

Opcje (przy zamówieniu nowej maszyny)	Nr art.
Magazynek na doklejki drewniane	5514550
Listwa podgrzewająca krawędź formatki	5514551
Zestawa narzędzi R3 mm (zamiast R2 mm)	5514552

Okleiniarka minimax me 35 dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 – 3 mm, oraz doklejek drewnianych do 5 mm* do elementów o grubości 8 - 50 mm

- ▶ TOP-Wyposażenie zapewniające wysoką wydajność przy minimalnym zapotrzebowaniu na miejsce
- ▶ Intuicyjna obsługa za pomocą sterowania „Eye-S” i 10-calowego ekranu dotykowego
- ▶ HMI Maestro Active Edge
- ▶ Graficzne przedstawienie wszystkich agregatów obróbkowych i ich stanu pracy
- ▶ Graficzna symulacja obróbek
- ▶ Sterowanie wszystkimi agregatami obróbkowymi
- ▶ Regulacja temperatury okleiniarki
- ▶ Funkcje asystujące w ustawieniu maszyny zgodnie z programem obróbki
- ▶ Diagnostyka błędów dla szybkiego usuwania prostych awarii
- ▶ Statystyki parametrów obróbki
- ▶ Port USB
- ▶ Przygotowanie do połączenia sieciowego
- ▶ Przygotowanie pod Industry 4.0 z protokołem przesyłania danych API

- ▶ Doskonały dostęp do agregatów obróbkowych dzięki dużej osłonie zapewniającej ochronę i redukcję hałasu
- ▶ Konstrukcja jednoblokowa ze stali zapewnia wysoką stabilność i sztywność maszyny
- ▶ Automatyczne pozycjonowanie agregatów po zmianie grubości płyt
- ▶ Transport elementów realizowany za pomocą łańcucha z segmentowym pasem posuwu
- ▶ Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi
- ▶ Regulacja grubości zbioru frezów wstępnych za pomocą płyt dystansowych



Model	minimax me 35 t
Nr art.	5507234
Model	minimax me 35 t s
Nr art.	5507235
Model	minimax me 35 tr s*
Nr art.	5507236

Parametry techniczne		
Element obrabiany		
Grubość elementu	mm	8 - 50
Minimalna długość elementu	mm	190
Minimalna szerokość elementu	mm	110
Obrzeże		
Grubość obrzeża z rolki	mm	0,4 – 3
Grubość doklejki drewnianej	mm	do 5 - nie możliwe z me 35 tr s
Posuw		
Moc silnika posuwu	kW	0,55
Prędkość posuwu	m/min	7
Agregat wstępny frezowania		
Moc wejściowa	kW	3
Prędkość obrotowa frezów	min ⁻¹	7.200
Średnica frezów	mm	80
Wysokość frezów	mm	56
Grubość zbioru frezów	mm	0,5 / 1 / 1,5 / 2
Średnica króćców odciągowych	mm	2 x 80
Zespół klejowy		
Moc wejściowa	kW	0,25
Temperatura pracy	°C	190
Średnica króćca odciagu	mm	60
Agregaty wykańczające		
Agregat cykliny promieniowej	mm	2
Agregat zaokrąglający naroża (tylko w me 35tr s)		
Moc silnika agregatu	kW	0,35
Średnica frezu	mm	58
Prędkość obrotowa	min ⁻¹	12.000

Wyposażenie:	me 35 t	me 35 t s	me 35 tr s
Talerz na obrzeże o średnicy 730mm	x	x	x
Frezowanie wstępne - 2 głowice diament	x	x	x
Zbiornik klejowy z powłoką teflonową	x	x	x
Agregat frezujący naddatek obrzeża	x	x	x
Agregat obcinający - piłka z promieniem	x	x	
Agregat obcinający- ZAOKRĄGLAJĄCY			x
Agregat cykliny promieniowej z zegarami	x	x	x
Agregat cykliny klejowej z kopiałami rolkowymi	x	x	x
Podgrzewanie krawędzi elementu		x	
Lampa IR do podgrzewania krawędzi			x
Agregat polerski		x	x
Wymienny zbiornik klejowy	x	x	x
Dysze nanoszące środek antyadhezyjny		x	x
Automatyczne podawanie doklejek drewnianych z magazynkiem		x	

Parametry techniczne		
Agregat frezujący naddatek obrzeża		
Moc silników	kW	2 x 0,35
Średnica frezów	mm	55,3
Ilość noży		Z3
Prędkość obrotowa	min ⁻¹	12.000
Średnica króćców odciągowych	mm	2 x 60
Agregat polerski		
Moc silników	kW	2 x 0,14
Prędkość obrotowa	min ⁻¹	2.800
Przyłącze pneumatyczne		
Cięnienie robocze	bar	6,5
Waga i gabaryty		
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.) ok.	mm	3.314 x 1.085 x 1.300
Waga - ok.	kg	545


Pulpit sterujący - 10" ekran dotykowy

- ▶ Optymalne zarządzanie maszyną za pomocą Maestro active edge
- ▶ Łatwa obsługa
- ▶ Graficzne przedstawienie wszystkich funkcji maszyny.


Agregat wstępnego frezowania

- ▶ Dwa frezy z diamentowymi ostrzami.


Magazynek na doklejki

- ▶ Do automatycznego podawania doklejek drewnianych
- ▶ Doklejki drewniane są automatycznie ładowane i synchronizowane z posuwem elementu (nie dotyczy me 35 tr s)


Zespół klejowy

- ▶ Klej jest szybko i równomiernie podgrzewany za pomocą grzałek, które znajdują się zarówno w zbiorniku jak i w wałku do nakładania kleju.
- ▶ Automatyczna redukcja temperatury podczas dłuższego bezczynnego stanu maszyny.
- ▶ Zbiornik na klej z powłoką teflonową dla łatwiejszego czyszczenia i wymiany kleju.
- ▶ Urządzenie do odzyskiwania nieużytego kleju.
- ▶ Automatische smarowanie zbiornika na klej.


Udoskonalony zespół dociskowy dla lepszej jakości spoin

- ▶ Duża metalowa, sprężynowana rolka pozwala na szybsze odprowadzanie ciepła dzięki czemu klej szybciej się utwardza
- ▶ Mniejsza gumowa rolka doskonale przylega do krawędzi elementu, dociskając go równomiernie na całej powierzchni


Agregat frezujący nadmiar obrzeża

- ▶ Wyposażony w rolkowe kopiały pionowe i poziome dla optymalnego ustawienia narzędzia.
- ▶ Wyposażony w frez Ø55,3mm do obróbki na prosto obrzeża do 5mm jak i zakręconych krawędzi R=2 mm
- ▶ Szybkie i precyzyjne ustawianie za pomocą pokręteł z wskaźnikami cyfrowymi


Agregat zaokrąglający (me 35 tr s)

- ▶ Docinanie i zaokrąglanie narożników za pomocą jednego agregatu, w jednym procesie obróbkowym
- ▶ Silnik wysokiej częstotliwości - prędkość 12.000 U/min; frez Ø58mm Z4 (Nie nadaje się do obróbki doklejek drewnianych)


Agregat polerski

- ▶ Napędzany dwoma niezależnymi silnikami z możliwością regulacji pochylenia i wysokości
- ▶ Do czyszczenia i polerowania obrabianej krawędzi.


Podgrzewanie krawędzi elementu (me 35 t s)

- ▶ Urządzenie do podgrzewania
- ▶ W modelu me 35 tr s bardziej efektywne podgrzewanie krawędzi za pomocą lampy IR


Agregat cykliny promieniowej

- ▶ Dla perfekcyjnego wykończenia obrzeży z tworzyw sztucznych
- ▶ Wyposażony w dźwignie umożliwiające szybkie odsunięcie agregatów, gdy nie są używane
- ▶ Z numerycznym wskaźnikiem pozycji
- ▶ Wyposażone w duże rolkowe kopiały

Cyklina płaska (klejowa)

- ▶ Zapewnie doskonałe wykończenie dolnej i górnej krawędzi elementu
- ▶ Wyposażona w rolkowe kopiały


Dysze antyadhezyjne

- ▶ Środek antyadhezyjny ułatwia usuwanie pozostałości kleju.

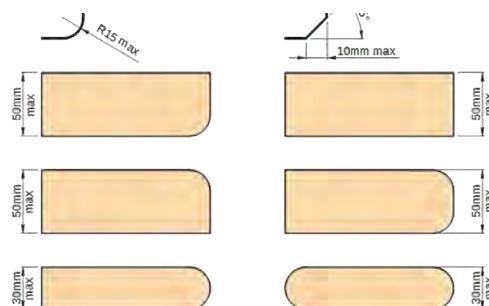
Akcesoria	Art.-Nr.
Zestaw przyłączeniowy do odciągu	5146070
Klej topliwý Rakoll TE 5707 (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwý Rakoll TE 5707 (opakowanie 25 kg)	5517024
Frez diamentowy do agregatu wstępnego frez.	5514565
Zbiornik klejowy do klejów topliwých	5514576
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1 mm	5514564
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1,5 mm	5514563
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 3 mm	5514562
Zbiornik klejowy do klejów poliuretanowych z szybkim odpływem i powłoką antyadhezyjną.	5514585

Opcje wyposażenia 1)	Art.-Nr.
Zbiornik klejowy do klejów poliuretanowych z szybkim odpływem i powłoką antyadhezyjną	5514586
Lampa IR podgrzewająca krawędź (me 35 t s)	5514587
Kopiały NESTING dla agregatu frezującego	5514588
Kopiały NESTING do agregatu cyklina	5514589
Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych	5519004
Oświetlenie wnętrza maszyny	5514590
Agregat do wykonywania wręgów	5514571

2) Dostępne wyłącznie przy zamówieniu nowej maszyny

Magazynek na doklejki drewniane (me 35 t s)

- ▶ Doklejki z litego drewna są automatycznie ładowane i zsynchronizowane z prędkością posuwu elementu.



Okleiniarka minimax me 40 do obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 – 3 mm, oraz doklejek drewnianych do 5 mm i grubości płyt 8 - 50 mm

- ▶ TOP - wyposażenie, wysoka produktywność przy rozsądnym zapotrzebowaniu na miejsce
- ▶ Intuicyjne sterowanie za pomocą kontrolera „Eye-S“ z 10“ dużym ekranem dotykowym:
 - Graficzna prezentacja wszystkich agregatów obróbczych i ich stanu pracy
 - Graficzna symulacja procesów obróbczych
 - Sterowanie wszystkimi agregatami obróbczymi
 - Regulacja temperatury w garnku klejowym
- Funkcje wspomagające w ustawianiu maszyny zgodnie z programem obróbki
- Diagnostyka błędów w celu szybkiego rozwiązania prostych problemów
- Statystyki parametrów obróbki
- Port USB
- Przygotowanie do podłączenia sieciowego
- Automatyczne pozycjonowanie agregatów przy zmianie grubości płyt
- ▶ Wysuwana podpora do szerokich elementów
- ▶ Doskonały dostęp do agregatów dzięki dużej podnoszonej osłonie zapewniającej jednocześnie ochronę i redukcję hałasu
- ▶ Posuw elementu za pomocą segmentowego pasa transportowego
- ▶ Możliwość ustawienia zbioru wstępnego z dokładnością do 0,1 mm



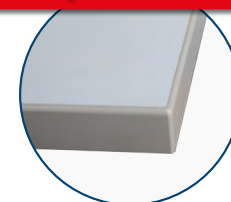
minimax me 40t s

Model	minimax me 40t s
Nr art.	5507240
Model	minimax me 40tr s
Nr art.	5507241

Dane techniczne		minimax me 40
Element obrabiany		
Grubość elementu	mm	8 – 50
Minimalna długość elementu	mm	120
Minimalna szerokość elementu	mm	110
Posuw		
Prędkość posuwu	m/min	9
Moc silnika posuwu	kW	0,55
Obrzeże		
Grubość obrzeża z rolki	mm	0,4 – 3,0
Grubość doklejki drewnianej	mm	bis zu 5
Zespół klejowy		
Moc wejściowa	kW	0,25
Temperatura pracy	°C	190
Pojemność zbiornika klejowego	kg	0,8
Średnica króćca odciągu-ø	mm	60
Agregat frezujący naddatek obrzeża		
Moc silników	kW	2 x 0,35
Średnica frezów	mm	55,3
Ilość noży		Z3
Prędkość obrotowa	min ⁻¹	12.000
Średnica króćców odciągowych	mm	2 x 60
Agregat cyklony klejowej		
Agregat cyklony promieniowej	mm	2
Agregat zaokrąglający naroży (tylko w minimax me 40 tr s)		
Moc silnika	kW	0,35
Średnica frezu	mm	58
Prędkość obrotowa	min ⁻¹	12.000
Agregat wstępnego frezowania		
Średnica frezu diamentowego	mm	80
Ilość ostrzy frezu diamentowego		Z2
Wysokość robocza	mm	56
Zbiór materiału	mm	0 – 2

me 40 tr s z
ZAOKRĄGLANIEM NAROŻY

SEGMENTOWY PAS POSUWU



Wposażenie:	me 40 t s	me 40 tr s
Talerz na obrzeże o średnicy 730mm	x	x
Dysze nanoszące środek antyadhezyjny	x	x
Automatyczne podawanie doklejek drewnianych z magazynkiem	x	x
Frezowanie wstępne - 2 głowice diament	x	x
Podgrzewanie krawędzi elementu	x	
Lampa IR do podgrzewania krawędzi		x
Wymienny zbiornik klejowy	x	x
Wałek nanoszący klej	x	x
Agregat frezujący naddatek obrzeża	x	x
Agregat obcinający piłkowy z promieniem	x	
Agregat zaokrąglający naroża		x
Agregat cyklony promieniowej z zegarami	x	x
Agregat cyklony klejowej z kopiałami rolkowymi	x	x
Agregat spryskujący - czyszczący	x	x
Agregat polerski	x	x

Wymiary i waga

Waga ok.	kg	842
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	3.774 x 1.545 x 1.337


Pulpit sterujący - 10" ekran dotykowy

- Optymalne zarządzanie maszyną za pomocą Maestro active edge
- Łatwa obsługa
- Graficzne przedstawienie wszystkich funkcji maszyny.


Prowadnica wejściowa

- Płynnie regulowana liniowa prowadnica umożliwia precyzyjne ustawianie frezów wstępnych z dokładnością do 0,1 mm.


Agregat wstępnego frezowania

- Dwa frezy z diamentowymi ostrzami.


Magazynek na doklejki

- Do automatycznego podawania doklejek drewnianych
- Doklejki drewniane są automatycznie ładowane i synchronizowane z posuwem elementu


Zespół klejowy

- Klej jest szybko i równomiernie podgrzewany za pomocą grzałek, które znajdują się zarówno w zbiorniku jak i w wałku do nakładania kleju.
- Automatyczna redukcja temperatury podczas dłuższego bezczynnego stanu maszyny.
- Zbiornik na klej z powłoką teflonową dla łatwiejszego czyszczenia i wymiany kleju.
- Urządzenie do odzyskiwania nieużytego kleju.
- Automatyczne smarowanie zbiornika klejowego.
- Zestaw do szybkiej wymiany zbiornika klejowego


Udoskonalony zespół dociskowy dla lepszej jakości spoin

- Duża metalowa, sprężynowana rolka pozwala na szybsze odprowadzanie ciepła dzięki czemu klej szybciej się utwardza
- Mniejsza gumowa rolka doskonale przylega do krawędzi elementu, dociskając go równomiernie na całej powierzchni


Agregat obcinający z piłką i funkcją promienia

- Tarcza piły 125mm 12 000 obr./min.
- Durch Verändern der Eintauchtiefe wird gekappt und gerundet


Agregat zaokrąglający

- Do perfekcyjnego zaokrąglania naroży
- Silnik o wysokiej częstotliwości 12 000 obr./min.
- Frez o średnicy 58mm - 4 nożowy


Cyklina płaska (klejowa)

- Zapewnić doskonałe wykończenie dolnej i górnej krawędzi elementu
- Wyposażona w rolkowe kopiały


Agregat polerski

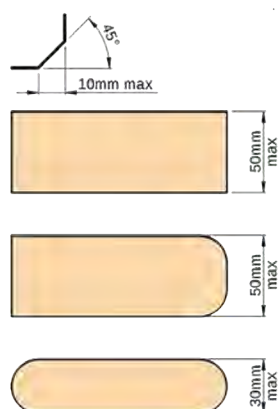
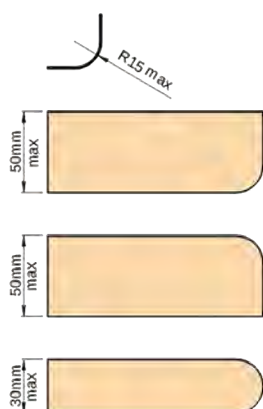
- Napędzany dwoma niezależnymi silnikami z możliwością regulacji pochylenia i wysokości
- Do czyszczenia i polerowania obrabianej krawędzi.


Agregat cyklina promieniowej

- Dla perfekcyjnego wykończenia obrzeży z tworzyw sztucznych
- Wyposażony w dźwignie umożliwiające szybkie odsunięcie agregatów, gdy nie są używane
- Z numerycznym wskaźnikiem pozycji

Agregat natryskowy

- Do wstępnego czyszczenia powierzchni i krawędzi płyty w celu zwiększenia efektywności procesu czyszczenia



Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy Rakoll TE 5707 (opakowanie 25 kg)	5517024
Frez diamentowy do agregatu wstępnego frez.	5514565
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1 mm	5514564
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 1,5 mm	5514563
Nóż zamienny frez / cyklina promieniowa 3 mm	5514562
Zbiornik klejowy do klejów topliwych	5514576
Zbiornik klejowy do klejów poliuretanowych	5514585

Opcje wyposażenia	Nr art.
Aggregat rowkujący	5514571
Zbiornik na klej poliuretanowy z szybkim odpływem zamiast standardowego zbiornika klejowego	5514586
Lampa IR podgrzewająca krawędź (me 40 t s)	5514587
Kopiały NESTING dla agregatu frezującego	5514588
Kopiały NESTING do agregatu cyklina	5514589
Oświetlenie wnętrza maszyny	5514590

Okleiniarki krzywoliniowe

KAG 4 – okleiniarka mobilna z bezstopniową regulacją temperatury i prędkości posuwu

- ▶ Przenośna okleiniarka krzywoliniowa z regulacją temperatury i prędkością posuwu.
- ▶ Płynna regulacja temperatury oraz prędkości posuwu (w zakresie od 2 do 6 m/min)
- ▶ Idealna do mobilnego użytku w warsztacie, na montażu, targach itp.
- ▶ Pełna kontrola dzięki cyfrowym

- wyświetlaczom dla temperatury i posuwu.
- ▶ Do okleinowania krzywoliniowych oraz prostych elementów.
- ▶ Prosta i szybka instalacja.
- ▶ Minimalny promień wewnętrzny obrabianego elementu 25 mm
- ▶ Zbiornik klejowy o pojemności 400 ml. Praca z

- klejami EVA.
- ▶ Krótki czas nagrzewania – bardzo dobra izolacja termiczna.
- ▶ Prosta obsługa – czytelny panel sterujący.
- ▶ W komplecie spakowane w walizce z gilotyną oraz pojemnikiem kleju.



Model	KAG 4
Nr art.	5400040
Dane techniczne	
Grubość obrzeża *	0,4 - 3,0 mm
Wysokość elementu	16,0 - 65,0 mm
Prędkość posuwu	1 - 6 m/min
Moc	1065 W
Przyłącze	230 V
Pojemność zbiornika klejowego	400 ml
Temperatura robocza	120°C - 200°C ±1 °C
Ciężar	8,5 kg

Zawartość przesyłki KAG 4



Walizka z tworzywa sztucznego z kółkami



Okleiniarka



Urządzenie obcinające KKG 30



Pojemnik kleju



Pełna kontrola dzięki cyfrowym wyświetlaczom dla temperatury i posuwu.



Wygodny i prosty transport w walizce na kółkach.



Panel sterujący z cyfrowymi wyświetlaczami dla temperatury i posuwu.

➔ Z własnym zbiornikiem klejowym.
Nakładanie kleju o temperaturze do 200 °C na obrzeże

➔ Z cyfrową kontrolą temperatury

➔ Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu

➔ Idealna do mobilnego użytku
w warsztacie, na montażu, targach, itp.

➔ Krótki czas nagrzewania
Bardzo dobra termoizolacja.

➔ Perfekcyjne nanoszenie kleju



Opisy i dane techniczne wszystkich elementów zestawu KAG 4 znajdują Państwa na kolejnych stronach.

Zawartość przesyłki KAG 4-SET

Model
Nr art.

KAG 4 SET
5400041



Okleiniarka



Urządzenie obcinające
KKG 30



Pojemnik kleju



Zestaw przyssawek
VK 1



Frezarka do obrzeża
KF 6



Zestaw 3 walizek z tworzywa sztucznego na stelażu z kółkami.

Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarzki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Płytkościnarki

Wiertarki
i dłutarki

Okleiniarki
ręczne

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wypożyczalnia
warsztatu

Akcesoria do okleiniarek

Holzcraft KF 6 – Jednostronna frezarka do obrzeży. Do frezowania wzdłużnych krawędzi prosto i krzywoliniowych oraz narożników.

- ▶ Do precyzyjnej obróbki różnych materiałów (PCV, melamina, ABS, drewno)
- ▶ Z mocnym silnikiem.
- ▶ Osłona dostosuje się do obrabianego elementu co umożliwia łatwą i bezproblemową obsługę.
- ▶ Osłona frezarki ze zintegrowanym przyłączem odciągu umożliwiającym czystą i bezpyłową pracę. Wymienna głowica frezarska
- ▶ Ergonomiczny uchwyt do stabilnego i komfortowego prowadzenia.
- ▶ Wymienne frezy trzpieniowe dla różnych promieni.
- ▶ Z dokładną regulacją co 0,05 mm.
- ▶ Ze zintegrowanym trzpieniem dla zarabiania naroży.
- ▶ Wyjmowany trzpień z funkcją cykliny.

Model	KF 6
Nr art.	5410010
Dane techniczne	
Grubość obrzeży	0,5 - 3 mm
Średnica mocowania frezu	6 mm
Posuw	Manualny
Moc	450 W / 230 V
Prędkość obrotowa	30 000 min ⁻¹
Średnica króćca odciągu	25 mm
Waga	2,0 kg



Frezowanie krawędzi płyty.



Zawartość przesyłki.

Holzcraft KF 3 – jedyna w swoim rodzaju dwustronna frezarka do obrzeży.

- ▶ Do precyzyjnej obróbki różnych materiałów (PCV, melamina, ABS, drewno)
- ▶ Dwustronne frezowanie w dwóch krokach roboczych bez konieczności demontażu elementu.
- ▶ Obrzeże można obrabiać z obu stron.
- ▶ Płyta prowadząca urządzenia pokryta teflonem – lepsze posuw i brak zarysowań.
- ▶ Idealna do frezowania prosto- i krzywoliniowego.

Model	KF 3
Nr art.	5400061
Dane techniczne	
Grubość obrzeży	0,5 - 3 mm
Średnica mocowania frezu	10 - 40 mm
Posuw	ręczne
Moc	740 W / 230 V
Prędkość obrotowa	13 000 - 31.000 min ⁻¹
Średnica króćca odciągu	45 mm
Waga	4,1 kg



- ▶ Obustronne frezowanie w dwóch krokach roboczych bez konieczności demontażu elementu.
- ▶ (1) Frezowanie na dole, (2) frezowanie u góry

STA 80 – Stół roboczy do zastosowania przy okleinowaniu i frezowaniu z urządzeniem obcinającym.

- ▶ Stacjonarny stół roboczy z talerzem na obrzeże i urządzeniem obcinającym.
- ▶ W połączeniu z okleiniarką KAG 4 lub frezarką KF 6 – umożliwia zastosowanie obu urządzeń

- jako stacjonarnych.
- ▶ Idealny do obrabiania małych i wąskich elementów.
- ▶ Szybki czas instalacji stolika.

- ▶ Ze zintegrowanym przyłączem elektrycznym.
- ▶ Składany – łatwy w transporcie i magazynowaniu.



STA 80 - Stół z zamontowaną frezarką do obrzeży KF 6 (KF 6 należy do zestawu)

Model	STA 80
Nr art.	5410013
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	800 x 440 mm
Wysokość stołu	300 mm
Przyłącze	230 V
Długość przewodu	2,5 m
Waga	26,5 kg

Zawartość przesyłki STA 80

- > Stół stacjonarny z talerzem podpierającym
- > Urządzenie obcinające
- > Komplet podkładek magnetycznych
- > Komplet przyssawek
- > Gniazdko na elektronarzędzia
- > Przełącznik wł/wył
- > Kabel siłociowy 2,5 m



STA 80 - Stół z zamontowaną (KAG 4 nie należy do zestawu)

Holzkraft KKG 30 – uniwersalna gilotyna do obcinania obrzeża.

- ▶ Uniwersalna gilotyna do obcinania elementów prostych jak i okrągłych.
- ▶ Do obrzeży z tworzyw sztucznych jak i obrzeży naturalnych.
- ▶ Szybkie ustawienie grubości obrzeża.

Model	KKG 30
Nr art.	5410011
Dane techniczne	
Maksymalna wysokość obrzeża	62 mm
Maksymalna grubość obrzeża	3 mm
Waga	0,5 kg

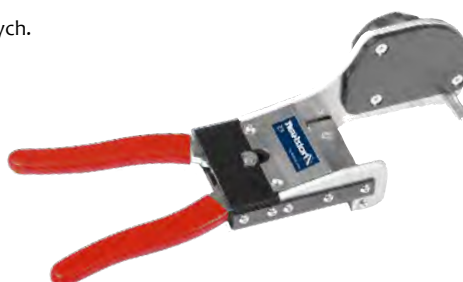


Dzięki dokładnej regulacji możliwe jest precyzyjne przycinanie „na styk” przy elementach prostych jak i okrągłych.

Holzkraft KS uniwersalne nożyce do obcinania na prosto.

- ▶ Uniwersalna gilotyna do obcinania elementów prostych.
- ▶ Do obrzeży z tworzyw sztucznych jak i obrzeży naturalnych.
- ▶ Idealne wyniki obcinania.

Model	KS
Nr art.	5410000
Dane techniczne	
Maksymalna wysokość obrzeża	65 mm
Maksymalna grubość obrzeża	3 mm
Waga	1,25 kg



Detal nożyc do krawędzi.

Ssawka próżniowa / zestaw przyssawek próżniowych

Holzcraft VK 1 – zestaw próżniowych przyssawek kolumnowych do szybkiego mocowania obrabianego elementu.

- ▶ Do szybkiego mocowania obrabianego elementu.
- ▶ Idealne do stosowania w oklejaniu czy obróbce krawędzi także przy większych elementach.
- ▶ Prosty i szybki montaż i demontaż za pomocą dźwigni szybkiego zwalniania.
- ▶ Bezpieczne i mocne mocowanie obrabianego elementu zapewnia możliwość obróbki obu krawędzi.
- ▶ Obudowy wykonane z blachy stalowej pozwalają na pracę z ciężkimi elementami.

Zawartość przesyłki VK 1:

- > Przyssawka podwójna - 2 sztuka
- > Przyssawka pojedyncza - 1 sztuka
- > Walizka z tworzywa sztucznego

Model	VK 1
Nr art.	5410012
Dane techniczne	
Ø przyssawki	125 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	390 (130) x 125 x 253 mm



Holzcraft VS – Próżniowa przyssawka na sprężone powietrze.

- ▶ Próżnia wytwarzana przez sprężone powietrze po przyłączeniu do instalacji.
- ▶ Idealna do elementów o delikatnych powierzchniach. (np. powierzchnie lakierowane)
- ▶ Do zastosowania przy różnych pracach (szlifowanie, struganie, okleinowanie czy lakierowanie)
- ▶ Do stosowania w warsztacie jak i poza.
- ▶ Do pracy niezbędne jest sprężone powietrze.
- ▶ Duże elementy mogą być montowane na kilku przyssawkach.

Zawartość przesyłki VS 2:

Przyssawka próżniowa, zawór, cztery uszczelki gumowe (2x duża, 1x średnia, 1x mała), wąż PU, złączka do szybkiego łączenia DN 7.2

Zawartość przesyłki VS 1:

Przyssawka próżniowa, zawór, cztery uszczelki gumowe (2x duża, 1x średnia, 1x mała), wąż PU, złączka do szybkiego łączenia DN 7.2, szybkozłączka sprężonego powietrza, dwie zatyczki, łącznik Y, śruba z dźwignią



Przyssawka próżniowa VS 2 do montażu bezpośrednio na powierzchni stołu roboczego.



Przyssawka próżniowa VS 1 Prosty montaż i demontaż przyssawki na stole roboczym dzięki praktycznej śrubie z dźwignią.

Model	VS 2	VS 1
Nr art.	5410002	5410001
Dane techniczne		
Zapotrzebowanie powietrza	23 l/min	23 l/min
Ciśnienie robocze	6 bar	6 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	200 x 160 x 22 mm	205 x 165 x 250 mm
Wymiary powierzchni roboczej	160 x 160 mm	160 x 160 mm
Waga	325 g	3 kg
Materiał przyssawek	PE/poliamid	PE/poliamid

SZLIFIERKI I SZCZOTKARKI



Szlifierki do krawędzi

HOLZKRAFT Szlifierki do krawędzi z przechylnym agregatem szlifierskim i oscylacją taśmy. Wersja F oraz FD przygotowana do szlifowania forniru.

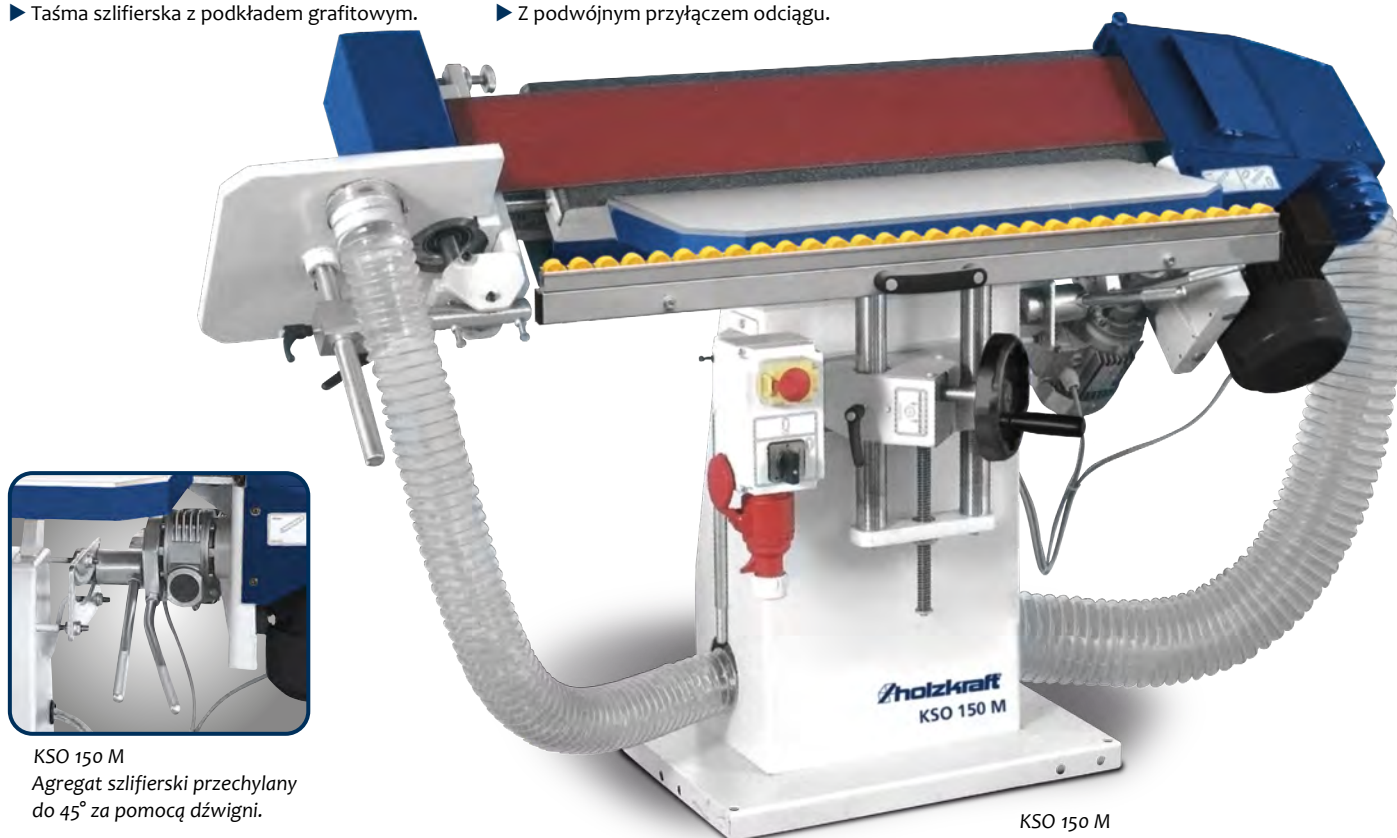
- ▶ Szlifierka do krawędzi przeznaczona do szlifowania drewna i materiałów drewnopochodnych.
- ▶ Wersja F – przygotowana do szlifowania fornirów.
- ▶ Ustawianie agregatu szlifierskiego pod kątem do 45° za pomocą dźwigni.
- ▶ Konstrukcja spawana dla zachowania optymalnej sztywności.
- ▶ Oscylacja taśmy szlifierskiej – optymalna obróbka i dłuższa żywotność papieru.
- ▶ Osobny silnik do oscylacji taśmy.
- ▶ Możliwość załączenia oscylacji
- ▶ Taśma szlifierska z podkładem grafitowym.

- ▶ Stół roboczy regulowany na wysokość dla wykorzystania pełnej wysokości papieru.
- ▶ Płynna regulacja wysokości stołu za pomocą pokrętki.
- ▶ W standardzie ramie poszerzające wyposażone w rolki.
- ▶ Dodatkowy stół z regulacją wysokości i odciągami do szlifowania elementów krzywoliniowych.
- ▶ Szybka wymiana papieru. Naciąg pasa zwalniany za pomocą dźwigni.
- ▶ Sprężynowe mocowanie taśmy samoczynnie kompensuje różnice w długości taśmy.
- ▶ Z podwójnym przyłączem odciągu.

- ▶ Wałek szlifierski gumowany.

KSO 150 F - KSO 200 F dodatkowo z:

- ▶ Zespół do szlifowania krawędzi fornirowych ze ślizgiem z precyzyjną regulacją, rolkami odciążającymi i liniałami ograniczającymi
- ▶ Z rowkowanym liniałem wlotowym do wystającego forniru
- ▶ Możliwe szybkie przestawianie szlifowania krawędzi fornirowych na lite drewno



KSO 150 M
Agregat szlifierski przechylany do 45° za pomocą dźwigni.

KSO 150 M

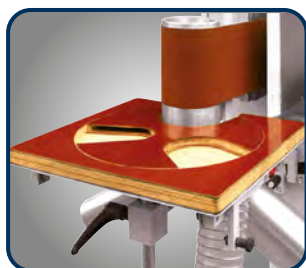
Model	KSO 150 M	KSO 150 F	KSO 150 FD	KSO 200 F
Nr art.	5362600	5363000	5363002	5363001
Dane techniczne				
Stoły robocze dł. x szer.	750 x 300 mm	960 x 350 mm	960 x 350 mm	960 x 350 mm
Regulacja wysokości stołu roboczego	200 mm	230 mm	230 mm	230 mm
Wymiar powierzchni szlifowania	850 x 200 mm	1050 x 150 mm	1050 x 150 mm	1050 x 200 mm
Prędkość taśmy	20 m/s	20 m/s	20 m/s	20 m/s
Skok oscylacji taśmy	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Moc silnika 400 V / 50 Hz	3,0 kW (4,0 KM)	3,0 kW (4,0 KM)	3,0 kW (4,0 KM)	3,0 kW (4,0 KM)
Moc silnika oscylacji	0,25 kW (0,34 KM)	0,25 kW (0,34 KM)	0,25 kW (0,34 KM)	0,25 kW (0,34 KM)
Długość taśmy	2600 mm	3000 mm	3100 mm	3000 mm
Szerokość taśmy	150 mm	150 mm	150 mm	200 mm
Maksymalne wymiary gabarytowe	1600 x 850 x 1350	1900 x 900 x 1350	1900 x 900 x 1350	1900 x 900 x 1350
Waga	215 kg	295 kg	310 kg	290 kg
Średnica króćca odciągowego	120 / 80 mm	120 / 80 mm	120 / 80 mm	120 / 80 mm

Zawartość przesyłki KSO 150M
> Poszerzenie stołu z rolkami
> Wałki gumowe

Zawartość przesyłki KSO 150F
> Przygotowanie do posuwu
> Poszerzenie stołu z rolkami
> Wałki gumowe
> Aluminiowe przykładnice

Zawartość przesyłki KSO 150FD
> Przygotowanie do posuwu
> Poszerzenie stołu z rolkami
> Wałki gumowe
> Aluminiowe przykładnice
> Głowica rewolwerowa

Zawartość przesyłki KSO 200F
> Poszerzenie stołu z rolkami
> Wałki gumowe
> Aluminiowe przykładnice



- KSO 150 FD z głowicą rewolwerową i obracaną podstawą do szybkiego przeobrażania dla 3 wałków o różnej średnicy: Ø 60 mm, Ø 100 mm, Ø 120 mm



KSO 150 FD

- Opcjonalnie z przykładnicą kątową.
- KSO 150 FD seryjnie wyposażona w stabilną konsolę jako przygotowanie do montażu aparatu posuwowego



KSO 150 F

- Ilu. z wychylanym agregatem szlifierującym, wychylenie agregatu pokrętkiem w zakresie 90° - 45°
- KSO 150 F seryjnie wyposażona w stabilną konsolę jako przygotowanie do zamontowania urządzenia posuwowego.
- Urządzenie posuwowe (opcja)

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Il. w opak.
do KSO 150 M (wymiary 150 x 2600 mm)		
K60	5372806	10 szt.
K80	5372808	10 szt.
K100	5372810	10 szt.
K120	5372812	10 szt.
K180	5372818	10 szt.
K220	5372822	10 szt.

do KSO 150 F (wymiary 150 x 3000 mm)		
K60	5372826	10 szt.
K80	5372828	10 szt.
K100	5372830	10 szt.
K120	5372832	10 szt.
K180	5372838	10 szt.
K220	5372842	10 szt.

Akcesoria	Nr art.
Przykładnica kątowa	5379050
Głowica rewolwerowa do KSO 150F	5379051
Konsola do zamontowania posuwu w KSO 200 F	5379052
Podwyższenie konsoli do posuwu dla elementów powyżej 100 mm (KSO 150F, KSO 150FD i KSO 200F)	5379055
Mechanizm jezdny do KSO 150 M	5379053
Mechanizm jezdny do KSO 150 F / 200 F	5379054

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Il. w opak.
do KSO 150 FD (wymiary 150 x 3100 mm)		
K60	5372926	10 szt.
K80	5372928	10 szt.
K100	5372930	10 szt.
K120	5372932	10 szt.
K180	5372938	10 szt.
K220	5372942	10 szt.

do KSO 200 F (wymiary 200 x 3000 mm)		
K60	5372850	10 szt.
K80	5372852	10 szt.
K100	5372840	10 szt.
K120	5372856	10 szt.
K180	5372848	10 szt.
K220	5372860	10 szt.



Przykładnica kątowa KSO
Nr artykułu 5379050

Szlifierka do krawędzi KSO 150 F BASIC – z przechylnym agregatem, oscylacją taśmy oraz aluminiowanymi przykładnicami do szlifowania fornirów

- ▶ Ciężka podstawa maszyny gwarantuje wysoką sztywność konstrukcji i pracę bez wibracji
- ▶ Lepsze efekty szlifowania dzięki oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą oddzielnego silnika
- ▶ Oscylację taśmy można wyłączyć
- ▶ W standardzie aluminiowe przykładnice z precyzyjnym ustawieniem do szlifowania fornirów
- ▶ Frezowana przykładnica do szlifowania wystających krawędzi forniru
- ▶ Szybkie przeobrażanie maszyny ze szlifowania forniru na drewno lite
- ▶ Regulowana wysokość stołu pozwala na wykorzystanie całej szerokości papieru
- ▶ Regulacja wysokości stołu oraz kąta nachylenia za pomocą pokręteł
- ▶ Dodatkowy stół do szlifowania promieni
- ▶ wewnętrznych regulowany na wysokość, wyposażony w przyłącze odciągu
- ▶ Optymalne usuwanie pyłu dzięki króćcom przy agregacie i stoliku pomocniczym
- ▶ Automatyczna kompensacja różnic długości taśmy szlifierskiej za pomocą sprężynowego naciągu



W dostawie KSO 150 F BASIC:

- Taśma 3000 x 150 K100
- Powłoka grafitowa
- Przykładnica kątowna

Model		KSO 150 F BASIC
Nr art.		5363150
Długość taśmy (Dł. x Szer.)	mm	3000 x 150
Prędkość taśmy	m/s	20
Powierzchnia szlifowania	mm	1050 x 220
Przechył agregatu	°	0 – 45
Średnica wałka szlifierskiego	mm	100
Średnica rolki napędowej	mm	133
Wymiary stołu roboczego	mm	960 x 352 mm
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	210
Wysokość stołu roboczego min./max.	mm	770 / 980
Stolik poprzeczny (Dł. x Szer.)	mm	330 x 330
Wysokość stolika poprz. min. / max.	mm	730 / 930
Średnica króćca odciągu	mm	120
Moc silnika ~ 50 Hz	kW	3 / 400 V
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.) ok.	mm	1900 x 810 x 1230
Waga ok.	kg	290

Taśma szlifierska z podkładem papierowym

Długa, bardzo stabilna taśma o otwartym nasypie, która dodatkowo jest produkowana przy użyciu nowej technologii Advanced Coating Technology (ACT), co sprawia, że jest znacznie bardziej odporna na zaklejanie się pyłem szlifierskim podczas obróbki miękkiego drewna. Jest to specjalny produkt dedykowany do materiałów zawierających żywice lub mających tendencję do zaklejanie się. Zastosowania obejmują średni i drobny szlif za pomocą szczotki kontaktowej w bardziej delikatnym zakresie ziarnistości. Antystatyczność, otwarty nasyp i ACT zapewniają bardzo dobrą wydajność usuwania materiału i doskonałą żywotność

Parametry techniczne

Zastosowanie	Drewno
Materiał podkładowy	Papier
Rodzaj ziarna	Korund
Spoivo	Żywica
Rodzaj nasypu	Otwarty

Taśmy z podkładem papierowym	Art.-Nr.
3000 x 150 K60	5372826
3000 x 150 K80	5372828
3000 x 150 K100	5372830
3000 x 150 K120	5372832
3000 x 150 K80	5372838
3000 x 150 K220	5372842

Szlifierki do krawędzi KSO 150 M PRO / KSO 150 F PRO – z oscylacją taśmy dla najlepszych efektów szlifowania

- ▶ Ręczna regulacja kąta nachylenia agregatu szlifierskiego pozwala na dostosowanie maszyny do różnych rodzajów prac.
- ▶ Solidna i sztywna konstrukcja maszyny zapewnia stabilność podczas pracy i minimalizuje wibracje, co pozytywnie wpływa na jakość szlifowania
- ▶ Oscylacja taśmy w połączeniu z oddzielnym silnikiem poprawia jakość szlifowania, zapewniając równomierne zużycie taśmy

- ▶ Możliwość wyboru włączania lub wyłączania funkcji oscylacji taśmy
- ▶ Grafitowa powłoka dla zwiększenia trwałości taśmy
- ▶ Regulacja wysokości stołu zwiększa efektywne wykorzystanie całej szerokości taśmy
- ▶ Dodatkowy stół do szlifowania promieni z wbudowanymi króćcem odciągowym
- ▶ Możliwość stosowania wałków szlifierskich o

- różnych średnicach
- ▶ System sprężynowego naciągu taśmy kompensuje różnice w długości taśmy, zapewniając równomierne napięcie
- KSO 150 F PRO**
- ▶ Regulowane przykładnice umożliwiają precyzyjne szlifowanie forniru
- ▶ Łatwe i precyzyjne szlifowanie forniru



KSO 150 M Pro



KSO 150 F PRO
Łatwa i szybka regulacja



Maszyna jest wyposażona w zestaw tulei szlifierskich o różnych promieniach.



KSO 150 F Pro

Model		KSO 150 M PRO	KSO 150 F PRO
Nr art.		5390015	5390020
Długość taśmy (Dł. x Szer.)	mm	2.580 x 150	2.640 x 150
Prędkość taśmy	m/s	14	14
Skok oscylacji	mm	15	15
Powierzchnia szlifowania (Dł. x Szer.)	mm	800 x 150	800 x 150
Maksymalna wysokość szlifowania	mm	150	–
Przechył agregatu	°	0 – 90	0 – 45
Wymiary stołu roboczego (Dł. x Szer.)	mm	900 x 360	950 x 450
Regulacja wysokości stołu roboczego	mm	110	110
Średnica króćca odciągu	mm	2 x 100	2 x 100
Moc silnika ~ 50 Hz	kW	2,2 / 400 V	2,2 / 400 V
Moc silnika oscylacji taśmy	kW	0,11	0,11
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.) ok.	mm	1.700 x 1.000 x 1.150	
Waga ok.	kg	250	300

W dostawie:

Taśma szlifująca K100
Jeden gumowy wałek: Ø25, Ø30, Ø40, Ø45, Ø50 mm
Jedna tuleja szlifująca K80: Ø25, Ø30, Ø35, Ø40, Ø45, Ø50 mm
Zestaw narzędzi
Przykładnica kątowna

Szlifierki do krawędzi KSO 150 M F 3 PRO / KSO 150 M F 4 PRO – z motoryczną regulacją agregatów dla najlepszych efektów szlifowania.

- ▶ Odrębne stoły robocze do szlifowania drewna litego oraz forniru, ręcznie regulowane, obracane o 45° lub 35°
- ▶ Przykładnicę do szlifowania forniru można regulować w zakresie dziesiętnych milimetrów
- ▶ Z elektryczną regulacją agregatu szlifującego
- ▶ Dodatkowy stół do szlifowania krzywizn z wbudowanymi otworami do odpylania.
- ▶ Wymienne wałki z tulejami szlifującymi wraz ze stołem roboczym
- ▶ Podstawa wykonana z wytrzymałej stali gwarantuje dużą sztywność i pracę bez drgań
- ▶ Oscylacja taśmy w połączeniu z oddzielnym silnikiem poprawia jakość szlifowania, zapewniając równomierne zużycie taśmy

- ▶ Opcjonalna możliwość włączania oscylacji
- ▶ Błat roboczy pokryty odporną na ścieranie i śliską powierzchnią z tworzywa sztucznego
- ▶ Grafitowa powłoka dla zwiększenia trwałości taśmy
- ▶ System sprężynowego naciągu taśmy kompensuje różnice w długości taśmy, zapewniając równomierne napięcie
- ▶ Podwójny system odciągowy
- ▶ Gumowany, żłobiony wał szlifujący
- ▶ Obrotowy pulpit nad maszyną zapewnia wygodną obsługę z dwóch stron

KSO 150 M F 4 PRO

- ▶ Do szlifowania zaokrągleń
- ▶ Regulowany na wysokość i pod kątem stół roboczy przy gumowym wałku napędowym taśmy oraz do użycia szczotek

KSO 150 M F 4 PRO

Szlifowanie dużych promieni na stoliku pomocniczym ponad wałkiem napędowym



Fornir
Drewno lite

KSO 150 M F 3 PRO



Fornir
Drewno lite
Szlifowanie promieni

KSO 150 M F 4 PRO

Model		KSO 150 M F 3 PRO	KSO 150 M F 4 PRO
Nr art.		5390150	5390155
Długość taśmy (Dł. x Szer.)	mm	2.640 x 150	
Prędkość taśmy	m/s	14	
Skok oscylacji	mm	20	
Powierzchnia szlifowania (Dł. x Szer.)	mm	890 x 150	
Maksymalna wysokość szlifowania	mm	150	
Przechył agregatu	°	45 / 35	
Wymiary stołu roboczego (Dł. x Szer.)	mm	1.000 x 280	
Średnica króca odciągowego	mm	150	
Moc silnika ~ 50 Hz	kW	3 / 400 V	
Moc silnika oscylacji taśmy	kW	0,38	
Wymiary gabarytowe	mm	1.820 x 1.050 x 1.470	
Waga	kg	400	



Tuleje o różnych średnicach optymalne do szlifowania zróżnicowanych promieni

W dostawie:

- Taśma szlifująca K100
- Jeden gumowy wałek: Ø25, Ø30, Ø40, Ø45, Ø50 mm
- Jedna tuleja szlifująca K80: Ø25, Ø30, Ø35, Ø40, Ø45, Ø50 mm
- Zestaw narzędzi
- Przykładnica kątowa



Jakość
Wyprodukowano
w Europie

holzkraft
Maszyny do obróbki drewna

HOLZKRAFTminimax ls – szlifierka długościowa z elektryczną regulacją wysokości stołu o długości 2500 lub 3000 mm. Wersja ciężka Profi.

MADE IN ITALY

- Profesjonalna szlifierka taśmowa ciężkiego kalibru.
- Elektryczna regulacja wysokości stołu.
- Szybkie napięcie pasa za pomocą dźwigni.
- Górny pas z dodatkową powłoką grafitową.
- Profesjonalny trzewik szlifierski.

- Rolki o średnicy 250 mm zapewniają optymalne prowadzenie.
- 2 prędkości taśmy szlifującej.
- Silniki prawo i lewo obrotowe.
- Dzięki wychylnemu trzewikowi szlifierskiemu dopasowuje się do powierzchni

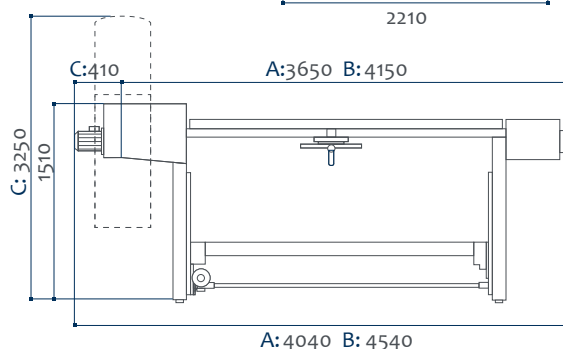
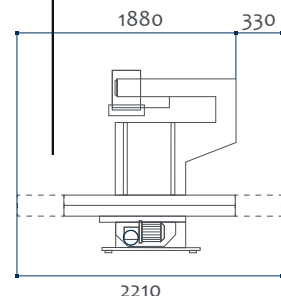
- Certyfikat ochrony przed hałasem.
- Szybka i łatwa wymiana taśm szlifierskich.
- Standardowo obroty prawo-lewo
- Europejska jakość.



Szybkie napięcie taśmy umożliwia szybkie i bezproblemowe wymienianie taśm szlifierskich.



Odpowiednio wyważone rolki zapewniają optymalny napęd taśmy



Pomiar emisji hałasów wg normy DIN 45635

	Wartość przeciętna L_m [db(A)]	Nasilenie hałasu L_w [db(A)]	Nasilenie hałasu na stanowisku obsługi L_{Op} [db(A)]
Bieg jałowy bez odsysania	69,6	87,5	74,2
Bieg jałowy z odsysaniem	73,9	91,8	80,0
Podczas obróbki	74,8	92,7	82,0

Wartość emisji pyłu: 0,53 mg/m³

Model	minimax ls 2500	minimax ls 3000
Nr art.	5506025	5506030
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego	2500 x 910 mm	3000 x 910 mm
Pionowy suw stołu roboczego	620 mm	620 mm
Maksymalna wysokość robocza	590 mm	590 mm
Szerokość robocza stołu	900 mm	900 mm
Wymiar trzewika szlifierskiego	150 x 360 mm	150 x 360 mm
Prześwit minimalny	180 mm	180 mm
Prędkości taśmy	9 m/s i 18 m/s	9 m/s i 18 m/s
Moc silnika 400 V/50 Hz/P2/S1	3,3 kW / 4,5 kW	3,3 kW / 4,5 kW
Moc silnika podnoszenia stołu 50 Hz / P 2	0,37 kW	0,37 kW
Moc silnika odciągu (opcja)	0,75 kW	0,75 kW
Średnica rolki napędowej	250 mm	250 mm
Wymiary taśmy szlifierskiej	7100 x 150 mm	8100 x 150 mm
Średnica króćca odsysającego	140 mm	140 mm
Wymiary w mm	4040 x 1510 x 1510	4540 x 1510 x 1510
Waga	420 kg	475 kg

Taśma szlifierska LS 2500	Nr art.	Ilość w paczce
7100 x 150 K 100	5357110	5 szt.
7100 x 150 K 120	5357112	5 szt.
7100 x 150 K 150	5357115	5 szt.
7100 x 150 K 180	5357118	5 szt.
7100 x 150 K 220	5357122	5 szt.

Taśma szlifierska LS 3000	Nr art.	Ilość w paczce
8100 x 150 K 100	5358110	5 szt.
8100 x 150 K 120	5358112	5 szt.
8100 x 150 K 150	5358115	5 szt.
8100 x 150 K 180	5358018	5 szt.
8100 x 150 K 220	5358122	5 szt.

Holzkratt LBSM – uniwersalne szlifierki taśmowe o długości 2500 mm i 3000 mm z elektryczną regulacją wysokości stołu.

- Konstrukcja maszyny pozwala na obróbkę dłuższych elementów.
- Dzięki przechylnemu agregatowi może być stosowana jako szlifierka do krawędzi.
- Wyważone rolki toczne taśmy wielkości 225 mm zapewniają bezwibracyjny napęd.
- Łatwe centrowanie taśmy szlifierskiej.
- Prędkość taśmy 17 m/s.
- Przełącznik prawo/lewo.
- Górne podłoże taśmy z powłoką grafitową.
- Profesjonalny trzewik szlifierski czterokrotnie sprężynowany.
- Wychylny trzewik umożliwia szlifowanie skośnych powierzchni i krawędzi.
- Płynny ruch stołu szlifierskiego nawet przy dużym obciążeniu poprzez odpowiednie ułożyskowanie.
- Optymalna relacja ceny do oferty.

W wersji ESE dodatkowo:

- Elektryczna regulacja wysokości stołu.
- Dzielony stół umożliwia szlifowanie krawędzi. Możliwość szlifowania oskrzyń szuflad itp.
- Wbudowane oświetlenie stołu roboczego.



Wersja ESE

- Seryjnie z elektryczną regulacją wysokości stołu
- Elementy sterownicze ergonomicznie rozmieszczone na osobnym pulpicie sterowniczym



Wersja ESE

- Standardowo z możliwością szlifowania oskrzyń szuflad.
- Dzielony stół umożliwia szlifowanie krawędzi.



- Z wychylnym profesjonalnym trzewikiem szlifierskim do powierzchni o ukośnych krawędziach.
- Poczwórne sprężynowanie



Wbudowane oświetlenie stołu roboczego (tylko w wersji ESE)

LBSM 3005 ESE

Model	LBSM 2505 ESE	LBSM 3005 ESE
Nr art.	5342552	5343052
Dane techniczne		
Wymiary stołu roboczego	2530 x 810 mm	3025 x 810 mm
Regulacja wysokości stołu roboczego	550 mm	550 mm
Przesuw poprzeczny stołu roboczego	690 mm	690 mm
Wymiary trzewika	150 x 270 mm	150 x 270 mm
Prędkość taśmy	17 m/sek	17 m/sek
Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	3,0 kW	3,0 kW
Moc silnika regulacji wysokości stołu	0,37 kW	0,37 kW
Średnica rolki napędowej	225 mm	225 mm
Wymiary taśmy szlifującej	7000 x 150mm	8000 x 150 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	3750 x 1250 x 1730	4250 x 1250 x 1730
Waga	520 kg	620 kg
Średnica króćca odciągowego	2 x 160 mm	2 x 160 mm

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Ilość
Taśma dla szlifierki LBSM 2505 ESE (7000 x 150)		
K 100	5357010	5 szt.
K 120	5357012	5 szt.
K 150	5357015	5 szt.
K 180	5357018	5 szt.
K 220	5357022	5 szt.

Taśmy szlifierskie	Nr Art.	VE
Taśma dla szlifierki LBSM 3005 ESE (8000 x 150)		
K 100	5358010	5 szt.
K 120	5358012	5 szt.
K 150	5358015	5 szt.
K 180	5358018	5 szt.
K 220	5358022	5 szt.

Holzcraft BBS 430 C / 630 C – szlifierki szerokotaśmowe do drewna z agregatem kombi i elektryczną regulacją wysokości stołu.

- ▶ Do obróbki elementów drewnianych do szerokości 630 mm.
- ▶ Bezpieczna w działaniu i łatwa w obsłudze.
- ▶ Z agregatem kombi (walec stalowy i trzewik szlifujący).
- ▶ Do kalibracji i szlifowania drewna litego.
- ▶ Panel sterujący z przodu maszyny.

- ▶ Średnica walca szlifującego (stykowego) 120 mm.
- ▶ Stopa szlifierska (trzewik) twarda z powłoką grafitową i wymiennym wkładem.
- ▶ Elektryczna regulacja stołu roboczego.
- ▶ Pomiar grubości elementu w standardzie!
- ▶ Elektroniczne sterowanie oscylacją pasa szlifierskiego.

- ▶ Rozruch gwiazda-trójkąt.
- ▶ Amperomierz na panelu sterującym.
- ▶ 2 prędkości posuwu dywanu.
- ▶ Hamulec elektromagnetyczny.



Agregat kombi do kalibrowania i szlifowania.

- ▶ Stalowy wał kalibrujący o średnicy 120 mm z precyzyjną regulacją wysokości
- ▶ Twardy stalowy trzewik z podkładką grafitową
- ▶ Uniwersalna wersja do kalibracji i szlifowania drewna litego.



Agregat kombi

Szybka i prosta wymiana pasa szlifierskiego. Taśma zabezpieczona wyłącznikami krańcowymi przed zsunięciem.



Panel sterujący z elektrycznym podnoszeniem i wyświetlaczem wysokości stołu roboczego (opcja)

Model	BBS 430 C	BBS 630 C
Nr art.	5343060	5343065
Dane techniczne		
Szerokość robocza	430 mm	630 mm
Maksymalna wysokość elementu	160 mm	160 mm
Minimalna grubość elementu	3 mm	3 mm
Średnica walca kalibrującego	120 mm	120 mm
Szerokość taśmy szlifierskiej	450 mm	650 mm
Długość taśmy szlifierskiej	1600 mm	1600 mm
Prędkość taśmy	18,5 m/s	18,5 m/s
Prędkość posuwu	4,5 / 9 m/min	4,5 / 9 m/min
Moc silnika	4 kW / 400V	5,5 kW / 400V
Moc silnika posuwu	0,4/0,6 kW	0,4/0,6 kW
Moc silnika podnoszenia stołu	0,18 kW	0,18 kW
Zapotrzebowanie sprężonego powietrza bez dmuchawy	20 l/min	20 l/min
Ciśnienie robocze	5,5 bar	5,5 bar
Średnica króćca odciągu	150 mm	150 mm
Zaotrębowanie odciągu	1 600 m³/h	2 500 m³/h
Wymiary w mm	1200 x 850 x 1590	1200 x 1020 x 1590
Waga	500 kg	582 kg

Opcje wyposażenia*	Nr art.
Walec gumowany Ø 120 mm (45 Sh)	5343070
Walec gumowany Ø 120 mm (90 Sh)	5343071
Elektryczne podnoszenie stołu roboczego z wyświetlaczem cyfrowym.	5343072

Taśmy szlifierskie	Nr art.	Il. w opak.
do BBS 430 C (wymiary 450 x 1600 mm)		
K60	5354506	10 szt.
K80	5354508	10 szt.
K100	5354510	10 szt.
K120	5354512	10 szt.
K150	5354515	10 szt.
K180	5354518	10 szt.

do BBS 630 C (wymiary 650 x 1600 mm)		
K60	5356506	10 szt.
K80	5356508	10 szt.
K100	5356510	10 szt.
K120	5356512	10 szt.
K150	5356515	10 szt.
K180	5356518	10 szt.

Szczotkarki i maszyny do strukturyzacji drewna z 2 niezależnymi silnikami.

Model str r

- ▶ Motoryczna regulacja wysokości agregatów
- ▶ Agregaty niezależnie regulowane
- ▶ Płynna regulacja prędkości posuwu

Model str r

- ▶ Motoryczna regulacja wysokości agregatów
- ▶ Agregaty niezależnie regulowane
- ▶ Płynna regulacja prędkości posuwu
- ▶ Płynna regulacja prędkości obrotowej szczotek



▶ Trwały i odporny dywan posuwowy



▶ Agregaty robocze mogą być uruchamiane indywidualnie

Wyposażenie str 32r / str 62r:

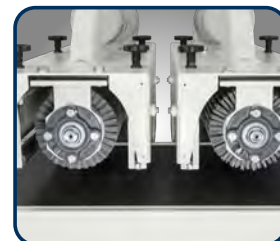
- > Szczotka stalowa 0,2 mm
- > Szczotka Tynex K60

Wyposażenie str 32l / str 62l:

- > Szczotka szlifująca K120
- > Szczotka szlifująca K180



str 62r



▶ Prosta w obsłudze wymiana szczotek



▶ Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu.



▶ Agregat poprzeczny

OPCJA

Parametry techniczne		str 32r	str 62r	str 32l	str 62l
Szerokość robocza	mm	300	600	300	600
Prędkość obrotowa szczotek	mm	1500		100 – 1500	
Średnica szczotek	mm	190		240	
Prędkość posuwu	m/min	1 – 13			
Średnica króćca odcięcia	mm	2 x 150			
Moc całkowita	kW	6,25	8,37	6,25	8,37
Moc agregatów	kW	2 x 3,0	2 x 4,0	2 x 3,0	2 x 4,0
Przyłącze elektryczne	V	400			
Wymiary (L x B x H)	mm	1300 x 1000 x 1300	1300 x 1300 x 1550	1300 x 1000 x 1300	1300 x 1300 x 1550
Waga	kg	440	710	450	730

Wyposażenie opcjonalne

Agregat poprzeczny (optyczny efekt piły) *	Nr art.	str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
dla str 32r	5516130	X			
dla str 32l	5516131		X		
dla str 62r	5516160			X	
dla str 62l	5516161				X

Szczotka nylonowa (do polerowania i czyszczenia)*

Art.-Nr.		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Dopłata za szczotkę nylonową zamiast szlifującej	5516135		X		
Dopłata za szczotkę nylonową zamiast szlifującej	5516165				X

Wyposażenie dodatkowe

Szczotki stalowe	Nr art.
Do szczotkowania i strukturyzowania	
300 mm, drut-Ø 0,3 mm	5516180
300 mm, drut-Ø 0,2 mm	5516181
600 mm, drut-Ø 0,3 mm	5516185
600 mm, drut-Ø 0,2 mm	5516186

Szczotki Tynex

Do szczotkowania	Nr art.
300 mm, K80	5516190
300 mm, K60	5516191
600 mm, K80	5516195
600 mm, K60	5516196

INSTALACJE ODCIĄGOWE



Objaśnienie terminów

Wydajność

- Ilość powietrza w m³, którą można przetłoczyć przez króciec powietrza nieoczyszczonego w ciągu jednej godziny przy maksymalnej mocy wentylatora - jednostka = m³/h

Wydajność nominalna

- Strumień objętości w króciec powietrza nieoczyszczonego odpylacza wynikający z przekroju i średniej prędkości powietrza wynoszącej 20 m/s (m³/h)

Podciśnienie

- Podciśnienie, jest niższe niż ciśnienie otoczenia, jest generowane przez przepływ powietrza w celu transportu pyłu - efekt ssania, wartość wskazuje, ile jest generowane lub konieczne (Pa)

Akcesoria do instalacji wyciągowych



Obejmy do rur z kołnierzem ze śrubami M8 x 25

Średnica	Nr art.
Ø 58 mm	5143006
Ø 80 mm	5143008
Ø 100 mm	5143010
Ø 120 mm	5143012
Ø 140 mm	5143014
Ø 160 mm	5143016
Ø 200 mm	5143020
Ø 250 mm	5143025
Ø 300 mm	5143030



Obejmy do rur z kołnierzem z klamrą zatrzaskową.

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5144008
Ø 100 mm	5144010
Ø 120 mm	5144012
Ø 140 mm	5144014
Ø 160 mm	5144016
Ø 180 mm	5144018
Ø 200 mm	5144020
Ø 250 mm	5144025
Ø 300 mm	5144030



Obejmy do rur z kołnierzem ze śrubami M8 x 25 do montażu naściennego.

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143280
Ø 100 mm	5143210
Ø 120 mm	5143212
Ø 140 mm	5143214
Ø 160 mm	5143216
Ø 180 mm	5143218
Ø 200 mm	5143220
Ø 250 mm	5143225
Ø 300 mm	5143230

Taśma uszczelniająca.

Średnica	Nr art.
Taśma uszczelniająca 96 m x 5 mm	5143501



Kolanko 45° ocynkowane z obustronnym kołnierzem

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143480
Ø 100 mm	5143410
Ø 120 mm	5143412
Ø 140 mm	5143414
Ø 160 mm	5143416
Ø 180 mm	5143418
Ø 200 mm	5143420
Ø 250 mm	5143425
Ø 300 mm	5143430



Kolanko 90° ocynkowane z obustronnym kołnierzem

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143980
Ø 100 mm	5143910
Ø 120 mm	5143912
Ø 140 mm	5143914
Ø 160 mm	5143916
Ø 180 mm	5143918
Ø 200 mm	5143920
Ø 250 mm	5143925
Ø 300 mm	5143930



Rury stalowe ocynkowane z obustronnym kołnierzem. Długość: 500 mm

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143380
Ø 100 mm	5143310
Ø 120 mm	5143312
Ø 140 mm	5143314
Ø 160 mm	5143316
Ø 180 mm	5143318
Ø 200 mm	5143320
Ø 250 mm	5143325
Ø 300 mm	5143330



Rury stalowe ocynkowane z obustronnym kołnierzem. Długość: 1500 mm

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143180
Ø 100 mm	5143110
Ø 120 mm	5143112
Ø 140 mm	5143114
Ø 160 mm	5143116
Ø 180 mm	5143118
Ø 200 mm	5143120
Ø 250 mm	5143125
Ø 300 mm	5143130

Złącze redukcyjne

Ø AD / ID	Nr art.
50 / 80 mm	5148010
100 / 120 mm	5148015
120 / 140 mm	5148020

Taśma perforowana montażowa

Długość	Nr art.
50 m	5143500



Rozgałęźnik o różnych średnicach kołnierzowany

Średnica	Nr art.
Ø 120/120/60 mm	5143700
Ø 120/120/80 mm	5143701
Ø 120/120/58 mm	5143702
Ø 140/120/80 mm	5143710
Ø 160/120/60 mm	5143707
Ø 160/120/80 mm	5143703
Ø 160/120/58 mm	5143704
Ø 160/120/120 mm	5143705
Ø 160/160/80 mm	5143708
Ø 200/200/120 mm	5143709
Ø 200/200/160 mm	5143706



Rozgałęźnik o stałej średnicy z kołnierzami

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143680
Ø 100 mm	5143610
Ø 120 mm	5143612
Ø 140 mm	5143614
Ø 160 mm	5143616
Ø 200 mm	5143620
Ø 250 mm	5143625
Ø 300 mm	5143630



Złączka do wężu do rur z kołnierzem

Średnica	Nr art.
Ø 58 mm	5145058
Ø 80 mm	5145080
Ø 100 mm	5145010
Ø 120 mm	5145012
Ø 140 mm	5145014
Ø 160 mm	5145016
Ø 180 mm	5145018
Ø 200 mm	5145020



Zestaw adapterów do wężu -4 rozmiary

Oznaczenie	Nr art.
Adapter Ø 100->70 mm	5930905
Adapter Ø 63->45 mm	
Adapter Ø 41->39 mm	
Adapter Ø 36->34,5 mm	



Redukcje z obustronnym kołnierzem

Średnica	Nr art.
Ø 80 / 58 mm	5147380
Ø 100 / 80 mm	5147310
Ø 120 / 80 mm	5147312
Ø 120 / 100 mm	5147410
Ø 140 / 120 mm	5147412
Ø 160 / 140 mm	5147414
Ø 160 / 120 mm	5147416
Ø 180 / 160 mm	5147418
Ø 200 / 160 mm	5147420
Ø 200 / 180 mm	5147421
Ø 250 / 200 mm	5147425
Ø 300 / 250 mm	5147530



Rura z gniazdem redukcyjnym prosta, bez kołnierza, Ø wewn.

Ø Wew / Ø Zew	Art.-Nr.
Ø 80W/60E mm	5142426
Ø 100W/60E mm	5142427
Ø 100W/80E mm	5142421
Ø 120W/100E mm	5142424
Ø 140W/120E mm	5142425
Ø 150W/100E mm	5142422
Gniazdo redukcyjne proste, kołnierz E, Ø wewn.	
Ø 125W/120E mm	5145212
Ø 160W/150E mm	5145215
Ø 200W/180E mm	5145218
Ø 220W/200E mm	5145220
Ø 60/35 mm	5147379
Ø 80/60 mm	5147381
Ø 100/60 mm	5147382
Łączniki	
Ø 100/100E mm	5142430
Ø 120/120E mm	5142431



Elastyczny wężyk poliuretanowy, przezroczysty ze spiralą, dostępny w długościach 2,5 / 5,0 i 10,0 metrów

Wymiary	Długość	Art.-Nr.
Ø 40 mm	2,5 m	5142500-2,5
Ø 40 mm	5 m	5142500-5
Ø 40 mm	10 m	5142500
Ø 60 mm	2,5 m	5142501-2,5
Ø 60 mm	5 m	5142501-5
Ø 60 mm	10 m	5142501
Ø 80 mm	2,5 m	5142502-2,5
Ø 80 mm	5 m	5142502-5
Ø 80 mm	10 m	5142502
Ø 100 mm	2,5 m	5142503-2,5
Ø 100 mm	5 m	5142503-5
Ø 100 mm	10 m	5142503
Ø 120 mm	2,5 m	5142504-2,5
Ø 120 mm	5 m	5142504-5
Ø 120 mm	10 m	5142504
Ø 125 mm	2,5 m	5142509-2,5
Ø 125 mm	5 m	5142509-5
Ø 125 mm	10 m	5142509
Ø 140 mm	2,5 m	5142505-2,5
Ø 140 mm	5 m	5142505-5
Ø 140 mm	10 m	5142505
Ø 150 mm	2,5 m	5142506-2,5
Ø 150 mm	5 m	5142506-5
Ø 150 mm	10 m	5142506
Ø 160 mm	2,5 m	5142507-2,5
Ø 160 mm	5 m	5142507-5
Ø 160 mm	10 m	5142507
Ø 180 mm	2,5 m	5142511-2,5
Ø 180 mm	5 m	5142511-5
Ø 180 mm	10 m	5142511
Ø 200 mm	2,5 m	5142508-2,5
Ø 200 mm	5 m	5142508-5
Ø 200 mm	10 m	5142508
Ø 250 mm	10 m	5142512
Ø 300 mm	10 m	5142513



Opaski zaciskowe do montażu wężu

Średnica	Nr art.
Ø 32-50 mm	5142450
Ø 40-60 mm	5142560
Ø 70-90 mm	5142490
Ø 100-120 mm	5142410
Ø 110-130 mm	5142453
Ø 140-160 mm	5142416
Ø 150-170 mm	5142456
Ø 170-190 mm	5142457
Ø 200-220 mm	5142420



Element łączący

Średnica	Nr art.
Ø 102 mm	5147710
Ø 122 mm	5147712
Ø 142 mm	5147714
Ø 162 mm	5147716
Ø 182 mm	5147718
Ø 202 mm	5147720
Ø 252 mm	5147725



Ręczna zasuwa odcinająca ocynkowana

Średnica	Nr art.
Ø 80 mm	5143508
Ø 100 mm	5143510
Ø 120 mm	5143512
Ø 140 mm	5143514
Ø 150 mm	5143515
Ø 160 mm	5143516
Ø 180 mm	5143518
Ø 200 mm	5143520
Ø 250 mm	5143525
Ø 300 mm	5143530



Elektryczna zasuwa odcinająca ocynkowana

Średnica	Nr art.
Ø 100 mm	5144110
Ø 120 mm	5144112
Ø 140 mm	5144114
Ø 160 mm	5144116
Ø 180 mm	5144118
Ø 200 mm	5144120
Ø 250 mm	5144125

Szybkozłącze proste

Ø AD / ID	Nr art.
80 / 80 mm	5148040
100 / 100 mm	5148045
120 / 120 mm	5148050
140 / 140 mm	5148055



Zestaw do czyszczenia podłóg 1

Do wszystkich instalacji wyciągowych. Składa się z: 2,5 m węży spiralny Ø100 mm, rura odsysająca, dysza podłogowa z rolkami (szerokość 430 mm, szczelina 30 mm) uchwytem i dwoma zaciskami rurowymi

Model	BRS 1
Nr art.	5148100

Ściany odciągowe FAG - do odsysania toksycznych i szkodliwych dla zdrowia oparów i mgieł lakierniczych.

Made in Germany



- ▶ Idealne w zakładach przetwarzających drewno, w stolarniach oraz ogólnie w rzemiośle
- ▶ Najwydajniejsza oczyszczanie powietrza z wysoką skutecznością separacji
- ▶ Najwydajniejsza oczyszczanie powietrza z wysoką skutecznością separacji
- ▶ Dostarczane w formie gotowego do podłączenia urządzenia



FAG 1



FAG 3

Model		FAG 1	FAG 2	FAG 3	FAG 4
Nr art.		5134001	5134002	5134003	5134004
Dane techniczne					
Minimalny strumień objętości			3000	3000	-
Maksymalny strumień objętości	m³/h	4600	6800	6800	6800
Maksymalne podciśnienie	Pa	500	400 / 500	400 / 500	500
Powierzchnia filtracyjna	m²	1	1,0	2,0	2,0
Maksymalny poziom ciśnienia akust.	dB(A)	72	67 / 72	67 / 72	72
Prędkość	min⁻¹	1.390	1.000 / 1.500	1.000 / 1.500	1.465
Średnica zewnętrzna otworu wylotowego	mm	298	298	298	298
Oś otworu wylotowego od podłoża	mm	1.405	1.405	1.405	1.405
Napięcie zasilania~50 Hz	V	400	400	400	400
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.) ok.	mm	1.012 x 912 x 1.405	1.012 x 944 x 1.405	1.912 x 944 x 1.405	1.912 x 943 x 1.405
Wymiary max. (Dł. x Szer. x Wys.) ok	mm	1.897 x 1.135 x 1.405	1.897 x 1.166 x 1.405	2.971 x 1.215 x 1.405	2.971 x 1.215 x 1.405
Waga około	kg	175	177	249	248

Akcesoria	Nr art.
Zestaw startowy.	
Zawartość zestawu: wąż 3 m, 2 obejmy do węża, kołnierz z pierścieniem z flanszem, kłapa zamykająca do ściany zewnętrznej, średnica Ø 300 mm	5140010
Filtr właściwy do FAG 1 / 2	21,00
Filtr właściwy do FAG 3 / 4	5140017
Papier objętościowy do FAG 1 / 2	5140008
Papier objętościowy do FAG 3 / 4	5140009
Filtr wstępny do FAG 1 / 2	5140014
Filtr wstępny FAG 3 / 4	5140015

Akcesoria	Nr art.
Filtr z papierem objętościowym: Ramka do montażu z dodatkowym papierem objętościowym, filtr wstępny do zawieszenia na odsysaczu mgły farbowej.	
Filtr z papierem objętościowym do FAG 1 / 2	5140012
Filtr z papierem objętościowym do FAG 3 / 4	5140013
Urządzenie do zawieszania pistoletu natryskowego z automatycznym sterowaniem odprowadzania powietrza za pomocą zaworu gazowego zintegrowanego z odsysaniem mgły farby. Zestaw zawiera: stojak, uchwyt montażowy i zestaw montażowy	5140011
Aerolzol teflonowy 400 ml	5140018

Instalacje odciągowe

Urządzenie odciągowe ASA – Mobilne z obracającym o 180° silnikiem.

- ▶ Przeznaczone do wiórów i trocin np. frezarek, pilarek, strugarek (nie nadają się do pyłu)
- ▶ Obracany silnik o 180° umożliwia podłączenie z góry lub z dołu.
- ▶ Wentylator wykonany z blachy stalowej
- ▶ Mobilna podstawa ułatwia manewrowanie i poprawia funkcjonalność
- ▶ Szybka wymiana worków na wióry oraz filtracyjnych
- ▶ Worki filtracyjne wykonane z podwójnej tkaniny.



ASA 1901



ASA 1903



ASA 2803

Zawartość dostawy ASA 1901 / ASA 1903:

Worek filtracyjny
Worek na wióry

Zawartość dostawy ASA 2803 / ASA 4303 / ASA 7703:

2 x Worek filtracyjny
2 x Worek na wióry

Model		ASA 1901	ASA 1903	ASA 2803	ASA 4303	ASA 7703
Nr art.		5128191	5128193	5128283	5128433	5128773
Parametry techniczne						
Wydajność	m³/h	1.900	1.900	2.800	4.300	7.700
Maksymalne podciśnienie	Pa	1.700	1.700	1.900	2.000	2.800
Powierzchnia filtracyjna	m²	1,92	1,92	2 x 1,92	2 x 2,4	2 x 5,98
Pojemność worka na wióry	l	110	110	2 x 120	2 x 215	2 x 290
Średnica przyłącza na urządzeniu	mm	203	203	203	260	260
Średnica przyłącza na kolektorze	mm	1 x 100, 1 x 120	1 x 100, 1 x 120	1 x 100, 2 x 120	2 x 100, 2 x 120	3 x 120, 1 x 100
Poziom hałasu maksymalny	dB(A)	85,7	85,7	87,5	89,9	98,3
Moc silnika ~ 50 Hz	kW	1,5 / 230	1,5 / 400	2,2 / 400	3,8 / 400	4,8 / 400
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.) okół	mm	1.000 x 5.000 x 2.100		1.500 x 500 x 2.100	1.700 x 600 x 2.400	1.900 x 670 x 2.800
Waga okół	kg	39	39	53	69	88



Obracany o 180° silnik umożliwia podłączenie z góry lub z dołu (na zdjęciu ASA 7703)



Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinezony

Pilarki taśmowe

Płyty ukośnice

Wiertarki
i dłutarki

Okleinarki

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wypożyczenie
warsztatu



ALA 2



ALA 10

Automatyka do odciągów

- Po uruchomieniu maszyny do obróbki drewna urządzenie odciągowe automatycznie uruchamia się po upływie 2-3 sekund eliminując potrzebę dodatkowego włączenia.
- Po wyłączeniu maszyny system odciągowy działa jeszcze przez około 3-4 sekundy
- Resztki pyłu są odprowadzane zgodnie z rozporządzeniem w sprawie substancji niebezpiecznych

ALA 10

- Maksymalna łączna moc (maszyna do obróbki drewna + urządzenie odciągowe) - 4 kW

Model	ALA 2	ALA 10
Nr art.	5121503	5121504
Parametry techniczne		
Przyłącze do maszyny	230 V	400 V/16A 230 V
Przyłącze do odciagu	230 V	400 V/16A 230 V
Przyłącze elektryczne	230 V/16 A	400 V/16 A
50-60Hz		4,0 kW
Rodzaj przyłącza	Wtyczka	400 V/16 A Wtyczka

Akcesoria	Dług. mm	Żred. mm	Grub. mm	Nr art.	ASA 1901	ASA 1903	ASA 2803	ASA 4303	ASA 7703
Worek filtrujący (Materiał: Filc)	1.100	Ø 413	0,7	5129190	x	x	x		
Worek filtrujący (Materiał: Filc)	1.200	Ø 477	0,7	5129433				x	
Standardowy worek filtrujący	1.400	Ø 572	0,7	5129773					x
Dokładny worek filtrujący				5129775					x
Uchwyt do dokładnego worka (wymagany do ASA 7703 do roku prod. 2022)				5129776					x
Filtr kartuszowy 410 x 600 mm				5129988	x	x	x		
Filtr kartuszowy 410 x 1000 mm				5129989	x	x	x		
Filtr kartuszowy 510 x 610 mm				5129990				x	
Filtr kartuszowy 510 x 1220 mm				5129991				x	
Filtr kartuszowy 610 x 1200 mm				5129992				x	
Worek na wióry (polietylen) 10 Szt.	1.100	Ø 650	0,20	5129265	x	x	x		
Worek na wióry (polietylen) 10 Szt.	1.300	Ø 643	0,20	5129299					x
Adapter 1 x 100 mm / 1 x 120 mm				5129996	x	x			
Schalterdeckel zur Verwendung einer Einschaltautomatik				0512819306D	x	x	x	x	x



Adapter
100 mm / 120 mm



Worek filtacyjny ASA
1901 / 1903 / 2803



Worek filtacyjny
ASA 4303



Worek filtacyjny
ASA 7703

HOLZKRAFT mobilne urządzenia odciągowe seria ASA 141 - 203

- ▶ Przeznaczone do odciągania wiórów i trocin (nie nadaje się do pyłu)
- ▶ Wysoka wydajność.
- ▶ Zmniejszona zawartość pyłu – certyfikat BIA – materiał filtra o wysokim stopniu separacji.
- ▶ Zatrzaski dla szybkiego mocowania filtrów i worków na wióry.
- ▶ Solidna, wysokiej jakości konstrukcja.
- ▶ Niskie zużycie energii.
- ▶ Mobilne na kółkach – łatwe do przestawiania.
- ▶ Wyprodukowane w Niemczech
- ▶ Idealny stosunek ceny do jakości.
- ▶ Zgodne z klasą zapylenia L
- ▶ Wytrzymała wersja wysokiej klasy



RLA 141



RLA 163



RLA 203

Model	ASA 141	ASA 143
Nr art.	5120141	5120143
Dane techniczne		
Średnica przyłącza urządzenia	140 mm	140 mm
Moc silnika	1,1 kW / 1Ph	0,75 kW / 3Ph
Napięcie	230V / 50Hz	400V / 50Hz
Wydajność	1650 m³/h	1650 m³/h
Podciśnienie	1750 Pa	1750 Pa
Powierzchnia filtra	2,2 m²	2,2 m²
Poziom hałasu	78,0 dB	78,0 dB
Pojemność worka na wióry	175 litrów	175 litrów
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	1090 x 580 x 2098	1090 x 580 x 2098
Wys. z filtrem kartuszowym	2325 mm	2325 mm
Waga	40 kg	40 kg

Model	ASA 163	ASA 203
Nr art.	5120163	5120203
Dane techniczne		
Średnica przyłącza urządzenia	160 mm	200mm
Moc silnika	1,5 kW / 3Ph	2,2 kW / 1 Ph
Napięcie	400V / 50Hz	400V / 50 Hz
Wydajność	2200 m³/h	2500 m³/h
Podciśnienie	2500 Pa	2700 Pa
Powierzchnia filtra	2,2 m²	3 m²
Poziom hałasu	83,0 dB	84,0 dB
Pojemność worka na wióry	175 litrów	175 litrów
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	1090 x 580 x 2098	1090 x 580 x 2298
Wys. z filtrem kartuszowym	2325 mm	2325 mm
Waga	40 kg	43 kg

W dostawie ASA 141 - 203:

- > Obudowa z zamontowanym wentylatorem
- > Filtr workowy / na jednostkę
- > Worek na wióry / na jednostkę
- > bez węża odciągowego

Akcesoria opcjonalne

- ▶ Filtr kartuszowy do drobnego pyłu z włóknem poliestrowym
- ▶ Dopuszczony do eksploatacji zgodnie z kategorią U/S/G/C
- ▶ Zatrzymuje najmniejsze drobiny
- ▶ Większa wytrzymałość na rozerwanie oraz większa trwałość
- ▶ Większa wytrzymałość na rozrywanie i dzięki temu większa trwałość



Akcesoria	Nr art.
Filtr workowy Ø 525 x 800 mm ASA 141-163	5126003
Filtr workowy 525 x 1000 mm ASA 203	5126004
Worek na wióry PVC 520 x 1300 mm (20 szt.)	5126005
Filtr kartuszowy kat. L ASA 141-203	5120145
Redukcja 125 / 100 mm	5147612
Redukcja 140 / 100 mm	5147614
Redukcja 160 / 100 mm	5147616
Redukcja 200 / 100 mm	5147620

RLA 1101 / 1213 – profesjonalne urządzenia odciągowe przetestowane w klasie H3 ze 100% odzyskiem powietrza do użytku przemysłowego

- ▶ Wysokowydajne filtry workowe ze specjalną powłoką powierzchniową, odsysające pyły trudne do usunięcia (pył wilgotny, pył lakierniczy)
- ▶ Wszystkie instalacje testowane wg H3, resztkowa zawartość pyłów < 0,1 mg/m³
- ▶ Łatwa wymiana worka na wióry poprzez wysunięcie zbiornika. Pojemność worka 135 litrów.
- ▶ Ciągła kontrola stanu zapewnienia zbiornika poprzez okienka rewizyjne.
- ▶ W pełni mobilny - nadaje się do stosowania na różnych stanowiskach roboczych.
- ▶ W połączeniu z zestawem do czyszczenia

podłogi może służyć jako przemysłowy odurzacz.

- ▶ Łatwy do czyszczenia filtr o dużej powierzchni, pozwala na osiągnięcie długich okresów użytkowania i znacznie redukuje koszty konserwacji i eksploatacji
- ▶ Oczyszczanie filtrów przeprowadza się za pomocą dźwigni ręcznej
- ▶ Optymalna separacja wstępna dzięki cyklonowi już w obszarze wlotowym
- ▶ **Wersja M z automatycznym oczyszczaniem filtra**
- ▶ Ze względu na niewielką wagę, kółka i duże uchwyty można go szybko i skutecznie

używać na różnych stanowiskach pracy

- ▶ Zmniejszony pobór przy pełnej mocy odsysania i oszczędne zużycie dzięki optymalnemu prowadzeniu powietrza i wysokowydajnemu wentylatorowi umieszczonemu po stronie powietrza czystego z wirnikiem skrzydełkowym zakrzywionym do tyłu
- ▶ Ze specjalnie opracowaną obudową pod kątem przepływu powietrza
- ▶ Optymalne wstępne oddzielanie już w strefie zasysania przez cyklon
- ▶ **Wersja M z automatycznym czyszczeniem filtrów**



RLA 1101



RLA 1213



Model	RLA 1101	RLA 1103	RLA 1213	RLA 1213 M
Nr art.	5131101	5131103	5131201	5131202
Dane techniczne				
Wydajność nominalna	790 m ³ /h	790 m ³ /h	1140 m ³ /h	1140 m ³ /h
Wydajność minimalna	565 m ³ /h	565 m ³ /h	814 m ³ /h	814 m ³ /h
Podciśnienie	2118 Pa	2124 Pa	2180 Pa	2180 Pa
Powierzchnia filtra	3,5 m ²	3,5 m ²	4,3 m ²	4,3 m ²
Zawartość resztkowa pyłu	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³	< 0,1 mg/m ³
Kategoria filtra	M	M	M	M
Otrząsanie filtra	ręczne	ręczne	ręczne	automatyczne
Pojemność worka na wióry ok.	135 l	135 l	135 l	135 l
Liczba zbiorników	1	1	1	1
Pozioma hałasu	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)
Moc silnika	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Przyłącze 50 Hz	230 V	400 V	400 V	400 V
Waga	114 kg	116 kg	117 kg	121 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	1178 x 650 x 1972 mm			
Średnica przyłącza urządzenia	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm

Akcesoria	Nr art.
Worek na wióry PVC 520 x 1300 mm (Pakowane po 20 szt.)	5126005

Holzcraft ASA 11 - 41 – urządzenia odciągowe o dużej wydajności przy optymalnych gabarytach.

- ▶ Przeznaczone do odciągania wiórów i trocin (oraz innych odpadów jak pcv, papier, styropian)
- ▶ Konstrukcja wykonana z blachy stalowej ocynkowanej.
- ▶ Malowane proszkowo.
- ▶ Zmniejszona zawartość pyłu w otoczeniu dzięki podwójnej tkaninie filtracyjnej.
- ▶ Klasa zapylenia L
- ▶ Modułowa budowa.
- ▶ Krótki czas montażu urządzenia.
- ▶ od 1 do 6 workowych.
- ▶ Wyprodukowane w Niemczech
- ▶ Idealny stosunek ceny do jakości.



ASA 11



ASA 21

W dostawie ASA 11 - 41:

- > Obudowa z zamontowanym wentylatorem
- > 1 - 6 worków na wióry
- > ASA 11 - ASA 21 wirnik wentylatora wykonany z tworzywa
- > ASA 31 - ASA 41 wirnik wentylatora wykonany z metalu
- > Od mocy silnika 5,5 kW rozruch gwiazda-trójkąt (ASA 51 / ASA 61)
- > Nóżki podporowe

Model	ASA 11*	ASA 21*	ASA 31**	ASA 41***
Nr art.	5133110	5133120	5133130	5133140
Dane techniczne				
Średnica przyłącza urządzenia	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm
Moc silnika IE3	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V	4,0 kW / 400 V
Wydajność maksymalna	2100 m³/h	2300 m³/h	3300 m³/h	4300 m³/h
Wydajność znamionowa	1300 m³/h	1300 m³/h	2500 m³/h	3500 m³/h
Podciśnienie	2100 Pa	2100 Pa	2700 Pa	2500 Pa
Powierzchnia filtra	2,2 m²	2 x 2,2 m²	3 x 2,2 m²	4 x 3,5 m²
Pojemność worka na wióry	175 l	2 x 175 l	3 x 175 l	4 x 175 l
Poziom hałasu	82 dB(A)	83 dB(A)	84 dB(A)	85 dB(A)
Kategoria filtra	L	L	L	L
Waga	61 kg	76 kg	98 kg	182 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	1149 x 578 x 2115	1817 x 578 x 2115	2486 x 578 x 2115	3416 x 787 x 2754

*z wirnikiem wentylatora z tworzywa sztucznego **z metalowym wirnikiem wentylatora ***z metalowym wirnikiem wentylatora i mobilnym zbiornikiem na wióry



ASA 31 AFB

W dostawie ASA 11 AFB - 41 AFB

- > Obudowa z zamontowanym wentylatorem
- > 1 - 6 opróżnianych zbiorników na wióry / urządzenia odciągowe z metalowymi wirnikami wentylatorów

Akcesoria	Nr art.
Filtr workowy ASA 11-31	5123012
Filtr workowy ASA 41	5123013
Filtr workowy ASA 11-41 (20 szt.)	5123014
Mechanizm jezdy do ASA 11	5123011
Mechanizm jezdy do ASA 21	5123021
Mechanizm jezdy do ASA 31	5123031
Przewody tkaninowe 2x Ø 100 mm ASA 11/21	5123016
Przewody tkaninowe 1x Ø 120 mm i 1x Ø 80 mm ASA 11/21	5123017
Przewody tkaninowe 2x Ø 140 mm ASA 31	5123033
Przewody tkaninowe 1x Ø 160 mm i 1x Ø 120 mm ASA 31	5123034
Filtr kartuszkowy do ASA 11-6	5121006
Zestaw do doposażenia AFB do ASA 11-31 na każdy zbiornik	5133100
Zestaw do doposażenia AFB do ASA 41 na każdy zbiornik	5133101

Model	ASA 11 AFB***	ASA 21 AFB***	ASA 31 AFB***	ASA 41 AFB***
Nr art.	5133210	5133220	5133230	5133240
Dane techniczne				
Średnica przyłącza urządzenia	160 mm	160 mm	200 mm	250 mm
Moc silnika IE3	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	3,0 kW / 400 V	4,0 kW / 400 V
Wydajność maksymalna	2100 m³/h	2300 m³/h	3300 m³/h	4300 m³/h
Wydajność znamionowa	1300 m³/h	1300 m³/h	2500 m³/h	3500 m³/h
Podciśnienie	2100 Pa	2100 Pa	2700 Pa	2500 Pa
Powierzchnia filtra	2,2 m²	2 x 2,2 m²	3 x 2,2 m²	4 x 3,5 m²
Pojemność worka na wióry	175 l	2 x 175 l	3 x 175 l	4 x 175 l
Poziom hałasu	82 dB(A)	83 dB(A)	84 dB(A)	85 dB(A)
Kategoria filtra	L	L	L	L
Waga	61 kg	76 kg	98 kg	182 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	1149 x 578 x 2115	1817 x 578 x 2115	2486 x 578 x 2115	3416 x 787 x 2754

***Wymagana jest osłona przełącznika ASA z przełącznikiem do pracy ciągłej dla automatycznego systemu włączania EasySwitch (nr art. : 0512205100D)

Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Pily ukośnice

Wiertarki
i dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

System filtrujący powietrze z otoczenia

HOLZKRAFT LFS 3 – inteligentny system filtrowania powietrza z otoczenia.

- ▶ Wysoce efektywna filtracja usuwa 99% cząstek > 5 µm i 91% drobnych cząstek pyłu > 1 µm
- ▶ Przeznaczony do oczyszczania powietrza w warsztatach, nadaje się również do salonów i przestrzeni mieszkalnej
- ▶ Idealne uzupełnienie urządzeń odciągowych odciągowej bez dokładnego filtra
- ▶ W większych obszarach produkcyjnych zaleca się stosowanie kilku urządzeń bezpośrednio przy maszynie lub rozmieszczonych w pomieszczeniu
- ▶ Trzy poziomy przepływu
- ▶ Funkcja timer z automatycznym wyłączaniem
- ▶ Komfortowa obsługa za pomocą pilota
- ▶ Filtr wstępny łatwy do usunięcia i czyszczenia



LFS 101-3



Łatwy do wyjęcia i wyczyszczenia filtr wstępny



LFS 301-3

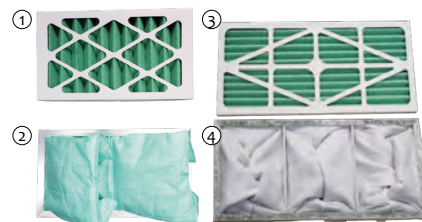
Zakres dostawy LFS 101-3:

Pilot
Uchwyt transportowy
4 haki oczkowe
4 haki sufitowe
4 łańcuchy z haczykami
4 gumowe nóżki

Zakres dostawy LFS 301-3:

Pilot
4 haki oczkowe
4 gumowe nóżki

Model		LFS 101-3	LFS 301-3
Nr art.		5127101	5127301
Dane techniczne			
Maksymalny przepływ - 1 poziom	m³/h	595	945
Maksymalny przepływ - 2 poziom	m³/h	680	1.035
Maksymalny przepływ - 3 poziom	m³/h	765	1.675
Filtr wstępny - kategoria		G4	G4
Filtr wewnętrzny - kategoria		F6	F6
Moc	W	100	300
Przyłącze elektryczne	V	230	230
Poziom ciśnienia akustycznego	dB(A)	64	69
Długość x Szerokość x Wysokość	mm	505 x 430 x 260	770 x 610 x 310
Waga	kg	15	25



Akcesoria do LFS 101-3 Art.-Nr.

① Filtr wstępny 5 µm	5127415
② Filtr kieszeniowy 1 µm	5127411

Akcesoria do LFS 301-3 Art.-Nr.

③ Filtr wstępny 5 µm	5127435
④ Filtr kieszeniowy 1 µm	5127431

HDT 1500 – Stół szlifierski do czystej i ergonomicznej pracy.

- ▶ Optymalny, sprawdzony model w niskiej cenie do wielu zastosowań
- ▶ Idealny do pracowni takich jak warsztaty, szkoły itp.
- ▶ Stabilna, prosta konstrukcja stołu
- ▶ Beznarzędziowa, mechaniczna regulacja wysokości stołu łatwa regulowana za pomocą śrub ręcznych
- ▶ Praktyczne odprowadzanie pyłu podczas obróbki drewna. Podczas szlifowania pył opada w dół co zapobiega ich obecności w atmosferze wokół stanowiska roboczego

- ▶ Błąt wykonany z drewnianych lamel lub metalowej perforowanej płyty z gumowymi uszczelkami
- ▶ Kanał powietrzny w kształcie lejka do rury wydechowej
- ▶ Czyste powietrze podczas pracy ze szlifierkami ręcznymi zwiększa bezpieczeństwo i poprawia ergonomię

Do wyboru 2 blaty robocze:



Z drewnianych lamel
Dł. x Szer.: 1.440 x 800 mm



Z metalowej perforowanej płyty z gumowymi uszczelkami
dł. x szer.: 1.350 x 693 mm

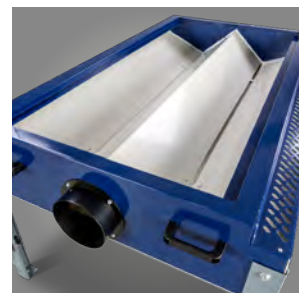
Model
Nr art. Wersja drewniana
5180050

Model
Nr art. Wersja metalowa
5180055



HDT 1500

Model	HDT 1500
Nr art.	5180015
Długość	1570 mm
Szerokość	1020 mm
Wysokość	735 – 995 mm
Waga	73 kg
Wysokość robocza min.	735 mm
Wysokość robocza max.	995 mm
Maksymalne obciążenie	300 kg
Zapotrzebowanie powietrza	1500 m³/h
Średnica króćca odciągu Ø	2 x 160 mm



Kanał powietrzny w kształcie lejka do rury wydechowej



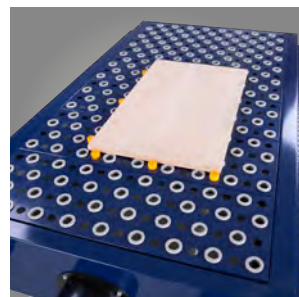
Beznarzędziowa i łatwa regulacja wysokości stołu za pomocą śrub



Wersja z blatem drewnianym



Wersja z blatem metalowym



Ograniczniki do blokowania obrabianego elementu

Pilarki
formatowe

Strugarki

Frezarki

Aparaty
posuwowe

Pilarko-frezarki

Obrabiarki
kombinowane

Pilarki taśmowe

Płytki ukośnice

Wiertarki
i dłutarki

Okleiniarki

Szlifierki

Urządzenia
odciągowe

Wyposażenie
warsztatu

HOLZKRAFT urządzenia odciągowe czystego powietrza RLA 125 / 140 / 160 do wiórów drzewnych. Przeznaczone do użytku przemysłowego.

- ▶ Wszystkie instalacje wyciągowe powietrza czystego tej serii są przetestowane wg kategorii H3. Zawartość pyłu resztkowego mniejsza niż 0,1 mg/m³
- ▶ Duża moc ssąca przy zachowaniu kompaktowych wymiarów
- ▶ Maksymalna moc w tej klasie
- ▶ Bardzo ciche
- ▶ Wszystkie modele z barierką ochronną

Obszar stosowania

- ▶ Instalacje odciągowe czystego powietrza do wiórów drzewnych
- ▶ Przeznaczone do użytku przemysłowego
- ▶ Do wszystkich obrabiarek drewna o odpowiedniej średnicy króćca odsysającego
- ▶ Wysokiej klasy, przemysłowa budowa

- ▶ Wytrzymała i kompaktowa obudowa z ocynkowanej blachy stalowej
- ▶ Uniwersalne stosowanie dzięki możliwości łatwego przemontowania króćców odciągu z lewej na prawą stronę.
- ▶ Duże otwory rewizyjne
- ▶ Duże mobilne zbiorniki na wióry z uchwytem zaciskowym i workiem na odpady.
- ▶ W chwili dostarczenia urządzenie jest całkowicie zmontowane i gotowe do szybkiego użycia
- ▶ Wszystkie modele są mobilne
- ▶ W modelu RLA 210: bardzo duża powierzchnia filtracyjna gwarantuje długie użytkowanie bez konieczności czyszczenia.

Opis filtra

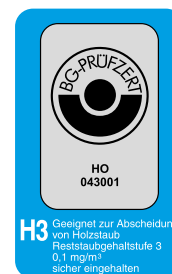
- ▶ Niezwykle kompaktowy przy maksymalnej powierzchni filtra
- ▶ Materiał filtrujący z włókna poliestrowego, naparowany aluminium, zmywalny, o podwyższonej trwałości
- ▶ Filtry standardowo w wersji antystatycznej, testowane i dopuszczone do eksploatacji wg kategorii M-BIA
- ▶ Oporność filtra monitoruje się za pomocą skrzynki różnicowo-ciśnieniowej, ustawianej wraz z lampą ostrzegawczą w skrzynce rozdzielczej
- ▶ Wentylator jest umieszczony za filtrem



RLA 125



RLA 140



Wszystkie instalacje tej serii są przetestowane wg kategorii H3, zawartość pyłu resztkowego poniżej 0,1 mg/m³



Model	RLA 125	RLA 140	RLA 160	RLA 210
Nr art.	5131255	5131400	5131620	5132100
Model	RLA 125 M	RLA 140 M	RLA 160 M	RLA 210 M
Nr art.	5131256	5131401	5131621	5132105
Model	RLA 125 PM	RLA 140 PM	RLA 160 PM	RLA 210 PM
Nr art.	5131257	5131402	5131622	5132110
Dane techniczne				
Średnica przyłącza urządzenia	125 mm	140 mm	160 mm	200 mm
Moc silnika	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW
Napięcie sieciowe	400 V	400 V	400 V	400 V
Częstotliwość sieci	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Wydajność znamionowa	1 095 m ³ /h	1108 m ³ /h	1448 m ³ /h	2262 m ³ /h
Wydajność maksymalna	884 m ³ /h	1750 m ³ /h	2400 m ³ /h	3700 m ³ /h
Podciśnienie przy znamionowym strumieniu objętości	2 220 Pa	2615 Pa	2247 Pa	2482 Pa
Powierzchnia filtra	5,31 m ²	8,5 m ²	9,21 m ²	22 m ²
Materiał filtrujący	Klasa pyłu M	Klasa pyłu M	Klasa pyłu M	Klasa pyłu M
Zawartość pyłu resztkowego	H3 (< 0,1 mg/m ³)	H3 (< 0,1 mg/m ³)	H3 (< 0,1 mg/m ³)	H3 (< 0,1 mg/m ³)
Pojemność zbiornika na wióry	1 x 165 (239) l	1 x 165 (239) l	2 x 165 (193) l	2 x 165 (193) l
Maks. poziom ciśnienia akustycznego:	71 dB(A)	71 dB(A)	73 dB(A)	72 dB(A)
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	1241 x 830 x 1553	1241 x 830 x 1700	1755 x 830 x 1654	1755 x 830 x 1800
Oś króćca odciągu od ziemi	850 mm	850 mm	827 mm	826 mm
Waga	194 kg	218 kg	267 kg	290 kg



RLA 160



RLA 210



Z nowatorskim mechanizmem blokującym do bezpiecznego pozycjonowania zbiorników

Modele	Wersja standardowa	Wersja M	Wersja PM
	RLA 125 (5131255) RLA 140 (5131400) RLA 160 (5131620) RLA 210 (5132100)	RLA 125 M (5131256) RLA 140 M (5131401) RLA 160 M (5131621) RLA 210 M (5132105)	RLA 125 PM (5131257) RLA 140 PM (5131402) RLA 160 PM (5131622) RLA 210 PM (5132110)

Wypożazenie

Metalowy wirnik wentylatora	S	S	S
Otwór rewizyjny do czyszczenia filtra obejściowego	S	S	S
Kabel przyłączeniowy 5 m z 5-biegunową wtyczką CEE i przełącznikiem faz	S	S	S
Dwa skrętne koła z hamulcami oraz dwa stałe	S	S	S
Wstępne wyposażenie do podłączenia systemu wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i sterownikami zasuw	-	S	S
System wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i sterowniki zasuw	-	Z	Z
System wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) i automatyczny sterownik suwakowy (maks. 8 sztuk) do elektromagnetycznych lub elektrycznych zasuw odcinających w 230 V wraz z zewnętrzną skrzynką przyłączeniową	-	Z	Z
Wykrywanie maszyn za pośrednictwem styku bezpotencjałowego	-	-	S
Ręczne otrząsanie filtrów	S	S	-
Pneumatyczne otrząsanie filtrów (przyłączenie sprężonego powietrza za pośrednictwem wtyczki normatywnej, ciśnienie robocze 4 - 6 bar)	-	-	S
Tłumik akustyczny	Z	Z	Z
Brykiciarka jako zestaw do doposażenia (nieдоступna dla RLA 140)	Z	Z	Z

S = wyposażenie seryjne / - = niedostępne / Z = dostępne jako wyposażenie dodatkowe (patrz tabela wyposażenia dodatkowego)

Akcesoria

	RLA 125	RLA 140	RLA 160	RLA 210	Nr art.
Komplet worków na wióry z PVC RLA (opakowanie = 12 szt.)	x	x	x	x	5141212
Filtr obejściowy RLA	x	x	x	x	5141215
Kaseta z filtrem mała 3,9 m ²			x	x	5141606
Kaseta z filtrem duża 5,31 m ²	x		x		5141213
Kaseta z filtrem 8,5 m ²		x	x		5141214
Kaseta z filtrem 22 m ²				x	5141221
Tłumik akustyczny	x	x	x		5140020
Wąż elastyczny z PU Ø 125 mm, 10 metrów ⁽¹⁾	x				5142509
Wąż elastyczny z PU Ø 140 mm, 10 metrów ⁽¹⁾		x			5142505
Wąż elastyczny z PU Ø 160 mm, 10 metrów ⁽¹⁾			x		5142507
Wąż elastyczny z PU Ø 200 mm, 10 metrów ⁽¹⁾				x	5142508
Moduł rozszerzający z odbiornikiem EasySwitch wraz z wszystkimi częściami do zamontowania		x	x	x	5319060
Akcesoria pasujące do modeli M i PM					
Wykrywanie maszyn (maks. 8 sztuk) poprzez cewkę przetwornika wraz z zewnętrzną skrzynką przyłączeniową do niezależnego montażu ściennego ⁽²⁾		x	x	x	5132401
Cewka przetwornika do wykrywania maszyn ⁽³⁾		x	x	x	5132402
Układ wykrywania maszyn (maks. 8 sztuk) przez cewkę przetwornika i automatyczny sterownik do elektro-pneumatycznych lub elektrycznych zasuw odcinających (maks. 8 sztuk) w 230 V wraz z zewnętrzną skrzynką przyłączeniową do niezależnego montażu ściennego		x	x	x	5132403

⁽¹⁾ trudnozapalne wg normy DIN 4102, dostępne w długościach 2,5 / 5,0 / 7,5 i 10,0 m

⁽²⁾ cewki przetworników nie należą do zestawu

⁽³⁾ do stosowania tylko w połączeniu z nr art. 5132401

HOLZKRAFT Odpylacz czystego powietrza RLA 1601P - 3001P - do ekonomicznego i wygodnego oczyszczania powietrza

- ▶ Do stosowania w warsztatach używających jednocześnie 1-2 maszyn, od modelu RLA 2501 2-3 maszyn (zależnie od potrzebnej objętości strumienia) lub jako odciąg uzupełniający istniejącą już instalację stacjonarną
- ▶ Do uniwersalnego stosowania z najróżniejszymi materiałami
- ▶ Poddany testom BG
- ▶ 100%-owe odprowadzanie powietrza bez dodatkowych kosztów i inwestycji
- ▶ Dostarczany jest produkt gotowy do podłączenia
- ▶ Duża moc ssąca
- ▶ Wbudowana komora wstępnego oddzielania w celu zmniejszenia obciążenia i ochrony filtrów
- ▶ Kompaktowe wymiary dają możliwość ustawienia urządzeń na niewykorzystywanych dotąd powierzchniach
- ▶ W zamówieniu można określić czy przyłącze ma znajdować się z lewej czy z prawej strony, co umożliwia optymalne wykorzystanie powierzchni w warsztacie
- ▶ Możliwość rozszerzenia układu sterowania dzięki technice "Plug-in"
- ▶ Optymalne oczyszczanie filtrów (także w trakcie eksploatacji)
- ▶ Odnosnie ustawiania w pomieszczeniach roboczych uwzględnione są przepisy Stowarzyszenia Zawodowego Branży Drzewnej GS-HO-07
- ▶ Od modelu RLA 2501 P z wbudowanym, bezobsługowym systemem automatycznego gaszenia, testowanym wg GS-HO-07 z membraną ciśnieniową, nie potrzebuje przyłącza sprężonego powietrza ani bezpośredniego podłączenia do wody



Wszystkie instalacje tej serii są przetestowane wg kategorii H3, zawartość pyłu resztkowego poniżej 0,1 mg/m³



RLA 1601 P



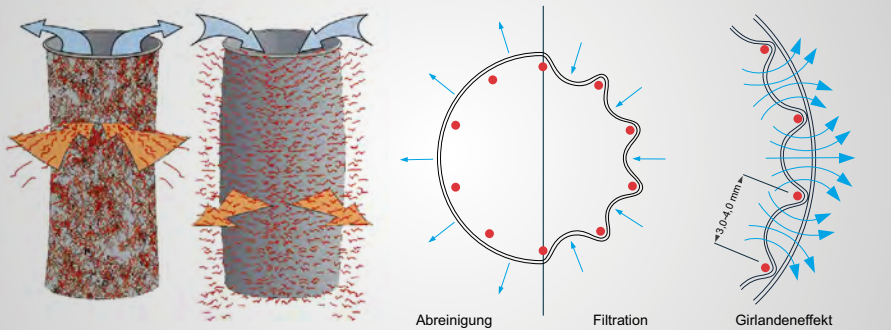
RLA 2001 P

Model	RLA 1601 P	RLA 2001 P	RLA 2501 P	RLA 3001 P
Nr art.	5131612	5132011	5132501	5133001
Dane techniczne				
Średnica przyłącza urządzenia	160 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Moc silnika	2,2 kW	2,9 kW	6,5 kW	7,5 kW
Napięcie sieciowe	400 V/50 hz	400 V / 50 hz	400 V / 50 hz	400 V / 50 hz
Wydajność maksymalna	2 000 m³/h	3 010 m³/h	4 900 m³/h	6 000 m³/h
Wydajność znamionowa*	1 448 m³/h	2 262 m³/h	3 534 m³/h	5 089 m³/h
Podciśnienie	2 503 Pa	2 174 Pa	2 451 Pa	2 434 Pa
Powierzchnia filtra	9,1 m²	13,8 m²	22,4 m²	30 m²
Zawartość pyłu resztkowego	< 0,1 mg/m³	< 0,1 mg/m³	< 0,1 mg/m³	< 0,1 mg/m³
Otrząsanie filtra	sprężone powietrze	sprężone powietrze	sprężone powietrze	sprężone powietrze
Kategoria filtra	M	M	M	M
Pojemność zbiornika na wióry	2 x 165 (241) l	2 x 165 (241) l	2 x 165 (250) l	3 x 165 (250) l
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1 684 x 830 x 2 050 mm	2 296 x 830 x 2 050 mm	2 340 x 1 058 x 2 351 mm	2 985 x 1 058 x 2 351 mm
Waga	340 kg	460 kg	758 kg	952 kg



Od modelu RLA 2501 P z wbudowanym systemem automatycznego gaszenia testowanym wg GS-HO-14

TECHNOLOGIA OPTI JET®



Otrząsanie filtrów polega na impulsowych uderzeniach sprężonego powietrza, które czyszczy filtr od wewnątrz na zewnątrz.

Wywołana przez to mechaniczna deformacja filtrów poprawia stopień regeneracji przy silnym zabrudzeniu.



RLA 2501 P



RLA 3001 P

Akcesoria

Nr art.

Układ wykrywania maksymalnie czterech maszyn za pomocą cewki przetwornika lub styku bezpotencjałowego i automatyczny sterownik do maksymalnie czterech elektropneumatycznych lub silnikowych zasuw odcinających w 24 V

► Zintegrowany ze sterownikiem odpylaczy (maks. 2 sztuk), do modelu RLA 1601-2001 5132417

► Zewnętrzna skrzynka przyłączeniowa do modelu RLA 1601-3001 5132418

Układ wykrywania od ośmiu do 16 obrabiarek do modelu RLA 1601-3001 za pomocą cewek przetwornika lub styku bezpotencjałowego i automatyczny sterownik od ośmiu do 16 elektropneumatycznych lub silnikowych zasuw odcinających w 24 V; zewnętrzna skrzynka przyłączeniowa do niezależnego montażu naściennego:

► Maksymalnie do ośmiu obrabiarek / ośmiu zasuw odcinających 5132419

► Maksymalnie do dwunastu obrabiarek / dwunastu zasuw odcinających 5132420

► Maksymalnie do 16 obrabiarek / 16 zasuw odcinających 5132421

► Układysterowania z przetwornicą częstotliwości od 2,2 do 6,5/7,5 kW wraz z terminalem sterowniczym i wyświetlaczem tekstowym, zintegrowany obwód regulacji z transponderem ciśnienia do zgodnej z zapotrzebowaniem regulacji odpylacza:

► 2,2 kWysterowanie do modelu RLA 1601 5132422

► 3,0 kWysterowanie do modelu RLA 2001 5132423

► 6,5/7,5 kWysterowanie do modelu RLA 2501-3001 5132424

Sygnalizator zapełnienia z czujnikiem ultradźwiękowym, lampą sygnałową i zasilaczem 24 V monitoruje zapełnienie zbiornika na wióry (ustawiany próg sygnalizacyjny czujnika)

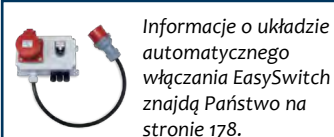
5132416

Worek na wióry (20 sztuk) do RLA1601-2001 5126007

Worek na wióry (20 sztuk) do RLA2501P - 3001 P 5126008



Oczyszczanie filtra OPTI JET®



Informacje o układzie automatycznego włączania EasySwitch znajdują Państwo na stronie 178.

Automatyka do instalacji odciągowych

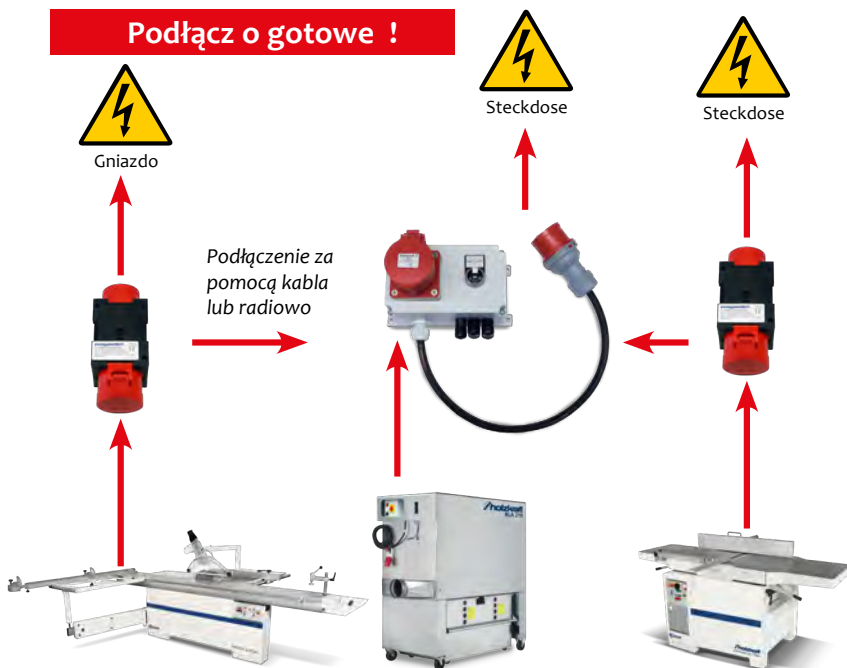
HOLZKRAFT *easyswitch* – Automatyka do instalacji odciągowych

- ▶ Po włączeniu maszyny EasySwitch uruchamia urządzenie odpylające. Po wyłączeniu ostatniej maszyny odciąg pracuje przez około 10 sekund, aby usunąć resztę wiórów z instalacji.
- ▶ Rozszerzenie dostępne do urządzeń odciągowych PM
- ▶ Łatwy montaż, bez ingerencji w instalację budynku
- ▶ Urządzenie odciągowe działa tylko w razie potrzeby (Oszczędność energii)
- ▶ Czysty warsztat i maszyny
- ▶ Profilaktyczna ochrona zdrowia i poprawa bezpieczeństwa i higieny pracy
- ▶ Łatwy demontaż urządzeń w razie potrzeby
- ▶ Do wszystkich systemów wyciągowych do 4 kW, bez wyłączacza podnapięciowego
- ▶ Opracowany i produkowany w Niemczech
- ▶ Ze zintegrowanym przełącznikiem (Auto/O/Hand) do ręcznej aktywacji systemu w celu oczyszczenia warsztatu

Podłącz o gotowe !



Podłączenie za pomocą kabla lub radiowo



Czego Państwo potrzebują ?

1. Jednostka główna

Do wyboru są dwa rozwiązania. Połączenie za pomocą przewodu lub drogą radiową.

Jeśli Państwa urządzenie odciągowe posiada moc większą niż 4 kW lub automatyczne czyszczenie filtrów można zastosować tylko „Moduł rozszerzeń RADIOWY” w sterowaniu systemem wyciągowym

2. Czujniki maszyny

Do każdej maszyny potrzebny jest czujnik. Należy wybrać czujnik maszyny zgodnie z typem złącza, z którym urządzenie jest połączone. W przypadku maszyn podłączonych na stałe można użyć czujnika bezprzewodowego w obudowie na szynę DIN.

Połączenie przewodowe



Pyłoszczelne złącza



Czujnik maszyny 400 V z wtyczką 16A lub 32A



Czujnik maszyny 230 V



Przewód z cewką



Przewód bezpotencjałowy



Rozszerzenie czujnika

Połączenie radiowe



LUB



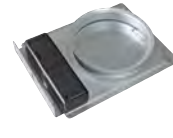
Pilot radiowy



Czujnik radiowy z wtyczką 16 lub 32 A



Czujnik bezprzewodowy podłączony na stałe do maszyny



Zasuwa radiowa



W systemie bezprzewodowym można sterować zasuwami od 100 mm do 300 mm średnicy

Jednostka główna przew.

Easyswitch CLASSIC



Nr art.
5319000

Jednostka główna współpracująca z czujnikami przewodowymi

- ▶ Maksymalna ilość czujników przewodowych - 6 sztuk
- ▶ Do wszystkich modeli Serii ASA lub RLA bez automatycznego czyszczenia o mocy **do 4 kW**

Jednostka główna bezprzewodowa

Easyswitch FUNK



Nr art.
5319100

Jednostka główna współpracująca z czujnikami radiowymi wraz z radiową kontrolą zasuwy

- ▶ Aż do 30 czujników bezprzew.
- ▶ Aż do 30 zasuwy bezprzew.
- ▶ Do wszystkich modeli Serii ASA lub RLA bez automatycznego czyszczenia o mocy **do 4 kW**

Moduł rozszerzający bezprzewodowy



Nr art.
5319101

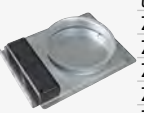
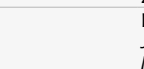
Jednostka główna współpracująca z wszystkimi modelami z automatycznym czyszczeniem i rozpoznawaniem maszyn

- ▶ w obudowie na szynę DIN, którą można zainstalować bezpośrednio w urządzeniu odciągowym
- ▶ Połączenie tylko za pomocą 3 przewodów
- ▶ Do 30 bezprzewodowych czujników i zasuwy
- ▶ Do wszystkich urządzeń odciągowych o mocy powyżej 4 kW z rozruchem gwiazda-trójkąt lub z automatycznym czyszczeniem

Czujniki i akcesoria do połączenia przewodowego

Opis	Art.-Nr.
 Czujnik maszyny 400 V/16A z przewodem o długości 10 m Do wykrywania maszyny trójfazowej. Montowane pomiędzy linią zasilającą maszynę. Przewód o długości 10 metrów podłącza się do jednostki głównej. Do linii zasilających 16A	5319001
 Czujnik maszyny 400 V/32A z przewodem o długości 10 m Do wykrywania maszyny trójfazowej. Montowane pomiędzy linią zasilającą maszynę. Przewód o długości 10 metrów podłącza się do jednostki głównej. Do linii zasilających 32A	5319002
 Czujnik maszyny 230 V z przewodem 10 m Do wykrywania urządzeń zasilanych na 230V Dostarczany z przewodem o długości 10 m	5319003
 Cewka z przewodem 10 m	5319008
 Przewód do podłączenia styku bezpotencjałowego, 10 m Dla połączeń bezpotencjałowych. Maszyny posiadają różne bezpotencjałowe styki do włączenia jednego systemu odciągowego. Np. Okleiniarki. Dostarczany z 10 m przewodem	5319009
 Przedłużacz pasujący do wszystkich wyżej opisanych czujników. Przedłużacz czujnika 5 m	5319004
 Przedłużacz czujnika 10 m	5319005
 Przedłużacz czujnika 25 m	5319006
 Przedłużacz czujnika 50 m	5319007

Czujniki i akcesoria bezprzewodowe

Opis	Art.-Nr.
 Pilot radiowy Do ręcznego włączania bezprzewodowej jednostki głównej EasySwitch . Dostarczany wraz z baterią.	5319051
 Czujnik bezprzewodowy 400V, 16A Do wykrywania i włączania maszyny trójfazowej. Do linii zasilających 16A	5319013
 Czujnik bezprzewodowy 400V, 32A Do wykrywania i włączania maszyny trójfazowej. Do linii zasilających 32A	5319014
 Czujnik bezprzewodowy 230 V Do wykrywania i włączania maszyny jednofazowej na 230V.	5319019
 Czujnik maszyny do podłączenia na stałe w maszynie W obudowie na szynę DIN, którą można zainstalować bezpośrednio w sterowniku maszyny. Wykrywanie włączania za pomocą cewki konwertera lub styku bezpotencjałowego. Dostarczany wraz z cewką konwertera.	5319102
 Zasuwa sterująca bezprzewodowo Ø100 mm - 200 mm Urządzenie odciągowe uruchamiane jest po otwarciu zasuwy. Jeśli w instalacji znajduje się kilka bezprzewodowych zasuwy, urządzenie odciągowe wyłączy się po zamknięciu ostatniej.	5319016
 Zasuwa sterowana radiowo Ø100 mm	5319020
 Zasuwa sterowana radiowo Ø120 mm	5319021
 Zasuwa sterowana radiowo Ø140 mm	5319022
 Zasuwa sterowana radiowo Ø160 mm	5319023
 Zasuwa sterowana radiowo Ø200 mm	5319023
 Elektrozasuwa sterowana bezprzewodowo Ø100 mm - Ø300 mm Jednostka główna jest uruchamiana radiowo za pomocą czujnika maszyny. Jednostka główna steruje dalej elektrozasuwami. Możliwa rozbudowa do 30 czujników oraz do 30 elektrozasuwy.	5319031
 Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø100 mm	5319032
 Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø120 mm	5319033
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø140 mm	5319034
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø160 mm	5319035
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø200 mm	5319036
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø250 mm	5319037
Elektrozasuwa bezprzewodowa Ø300 mm	5319037

Stoły stolarskie

HB 1601 / HB 2007 / HB 2010 - Profesjonalne strugnice stolarskie.

- ▶ Profesjonalna strugnica dla warsztatów stolarskich, szkolnych itp.
- ▶ Dokładne i staranne wykonanie z drewna bukowego.
- ▶ Wszystkie główne krawędzie zaokrąglone.
- ▶ Stół olejowany ekologicznie.
- ▶ 2 masywne dociski drewniane ze stalowymi wrzecionami zapewniają precyzyjne prowadzenie i optymalny docisk.
- ▶ Docisk przedni i tylni klejony.
- ▶ Lekkie prowadzenie dzięki śrubie z gwintem trapezowym.
- ▶ Szuflada do przechowywania.
- ▶ Imaki obrotowe wykonane ze stali z aluminiowymi głowicami.

HB 1601:

- ▶ Z dociskiem czołowym i tylnym, dwoma długimi imakami okrągłymi, szufladą i korytkiem

HB 2007 wyposażenie dodatkowe:

- ▶ Wersja HB 2007 w 2 imakami krótkimi oraz 2 imakami długimi
- ▶ Złącza kołkowe w docisku tylnym i grzbiecie korytka

HB 2010 wyposażenie dodatkowe:

- ▶ jak HB 2007 z następującymi różnicami:
- ▶ Docisk tylni wykonany za pomocą połączeń skośnych typu „jaskółczy ogon”.
- ▶ Wersja HB 2010 w 2 imakami krótkimi oraz 2 imakami długimi.
- ▶ Szczególnie ciężka wersja stołu i podstawy z większą stabilnością
- ▶ Ciężkie i stabilne prowadnice docisków

HB 2007

- ▶ Ciężka konstrukcja
- ▶ Stół olejowany ekologicznie.
- ▶ Imaki obrotowe
- ▶ Wszystkie ważne krawędzie zaokrąglone
- ▶ Możliwość rozbudowy



Rys. przedstawia HB 2007 ze standardowym zakresem dostawy

HB 2010

- ▶ Szczególnie ciężka konstrukcja
- ▶ Docisk tylni wykonany za pomocą połączeń skośnych typu „jaskółczy ogon”.
- ▶ Imaki obrotowe
- ▶ Wszystkie ważne krawędzie zaokrąglone
- ▶ Możliwość rozbudowy



Zakres dostawy HB 2010

- 4 imaki
- 1 szuflada

Rys. przedstawia HB 2010 ze standardowym zakresem dostawy



Docisk tylni wykonany za pomocą połączeń skośnych typu „jaskółczy ogon”.



2 masywne dociski drewniane ze stalowymi wrzecionami zapewniają precyzyjne prowadzenie i optymalny docisk

Model	HB 1601	HB 2007	HB 2010
Nr art.	5101163	5102070A	5102102
Dane techniczne			
Maksymalne obciążenie	500 kg	600 kg	600 kg
Powierzchnia robocza bez docisków	1.600 x 600 mm	1.915 x 615 mm	1.910 x 615 mm
Długość docisku przedniego/tylnego	360 / 360 mm	520 / 450 mm	520 / 460 mm
Szerokość docisku przedniego/tylnego	70 / 70 mm	70 / 140 mm	70 / 140 mm
Odległość mocowania docisku przedniego	130 mm	190 mm	190 mm
Odległość mocowania docisku tylnego	130 mm	180 mm	190 mm
Grubość płyty	30 mm	50 mm	50 mm
Wysokość robocza	850 mm	870 mm	870 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	1.760 x 770 mm	2.120 x 790 mm	2.100 x 700 mm
Waga	61 kg	91 kg	97 kg



Szuflada uchylona z uchwytami na narzędzia w standardzie dla HB 2007, zamykana, z uchwytami na narzędzia w standardzie, wymiary ok.: 1195 x 450 x 480 mm; nr art. 5102142

HB 1401 / HB 1901 / HB 1701 - Strugnice stolarskie dla majsterkowiczów i stolarzy.

HB 1401 i 1901

- Kompaktowa strugnica stolarska - idealna dla warsztatów szkolnych i rzemiosła
- Wczepty wykonane z klejonego drewna bukowego
- W standardzie z półką i czterema okrągłymi imakami.
- Dwa rzędy otworów na imaki.
- Powierzchnia nieobrobiona

HB 1701

- Część górna z ciągłych płyt z klejonego drewna bukowego
- Podstawa z wczepów klinowych klejonego drewna bukowego
- Seryjnie z półką i czterema imakami okrągłymi
- Starannie wykończona półka na narzędzia
- Z imadłem przednim i tylnym
- Z dwoma rzędami otworów na imaki
- Ekologicznie olejowane powierzchnie

2 rzędy imaków



- HB 1401 i HB 1901 z dwoma rzędami otworów na imaki



HB 1701

Szafki do zabudowy dla HB 1701



Model	Szafka H2 dla HB 1701
Art.-Nr.	5102156
Dane techniczne	
Wymiary	1.000 x 410 x 460 mm
Waga ok.	30 kg

Model	HB 1401	HB 1901	HB 1701
Nr art.	5101411	5101911	5101711
Dane techniczne			
Maksymalne obciążenie	350 kg	350 kg	350 kg
Wysokość robocza	850 mm	850 mm	850 mm
Pow. robocza bez docisków	1.340 x 500 mm	1.840 x 500 mm	1.650 x 610 mm
Dł. docisku przedniego/tylnego	350 / 360 mm	360 / 360 mm	360 / 360 mm
Szer. docisku przedniego/tylnego	55 / 55 mm	55 / 55 mm	55 / 55 mm
Odległość mocowania docisku przedniego/tylnego	160 / 160 mm	160 / 160 mm	130 / 130 mm
Grubość płyty	30 mm	30 mm	30 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	1.500 x 650 x 850 mm	2.000 x 650 x 850 mm	1.800 x 760 x 850 mm
Waga	47 kg	62 kg	62 kg

HB 2080 - Profesjonalna strugnica stolarska.

- Profesjonalna strugnica dla warsztatów stolarskich, szkolnych itp.
- Dokładne i staranne wykonanie z drewna bukowego.
- Wszystkie główne krawędzie zaokrąglone.
- Stół olejowany ekologicznie.
- 2 masywne dociski drewniane ze stalowymi wrzecionami zapewniają precyzyjne prowadzenie i optymalny docisk.
- Docisk przedni i tylni klejony.

- Lekkie prowadzenie dzięki śrubie z gwintem trapezowym.
- Szuflada do przechowywania.
- Imaki obrotowe wykonane ze stali z aluminiowymi głowicami.
- Głowice imaków posiadają fazowane krawędzie dla lepszego trzymania elementu oraz eliminowania ewentualnego uszkodzenia elementu przy dużym docisku.



Model	HB 2080
Nr art.	5102180
Dane techniczne	
Maksymalne obciążenie	750 kg
Powierzchnia robocza bez docisków	1.910 x 615 mm
Długość docisku przedniego/tylnego	700 mm / 460 mm
Szerokość docisku przedniego/tylnego	100 mm / 140 mm
Odł. mocowania docisku przedniego	250 mm
Odł. mocowania docisku tylnego	215 mm
Grubość płyty	80 mm
Wysokość robocza	870 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	2165 x 855 x 870 mm
Waga	141 kg



NOWOCZESNE
CENTRUM DEMONSTRACYJNE
O POWIERZCHNI 1000 M²

stürmer

ZOBACZ NA ŻYWO

KOSTRZYN WIELKOPOLSKI

STÜRMER MASZyny SHOWROOM W KOSTRZYNIE WIELKOPOLSKIM

Szanowni Państwo!

Jesteśmy polskim oddziałem niemieckiej firmy Stürmer Maschinen GmbH obecnej na rynku od ponad 40 lat. Przedsiębiorstwo cenione jest zarówno za produkty wysokiej jakości jak i perfekcyjny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Aby zapewnić Państwu jak najwyższą jakość naszych produktów współpracujemy z wyselekcjonowanymi i wiodącymi producentami z wieloletnim doświadczeniem, dla których priorytetem jest wysoki standard.

W roku 2020 oddaliśmy do Państwa dyspozycji nasze centrum demonstracyjne w Kostrzynie Wielkopolskim. Na miejscu czeka na Was ponad 100 maszyn i urządzeń, gotowych do przetestowania zarówno na naszym jak i powierzonym przez klienta materiale.

Wraz z naszym doświadczonym zespołem doradców technicznych dobierzemy optymalne rozwiązanie do Państwa potrzeb. Nasi serwisanci udzielą cennych wskazówek w zakresie obsługi i konserwacji urządzeń a także uruchomią i wykonają obróbkę na wybranym modelu.

Nasi pracownicy to ludzie z wieloletnim doświadczeniem zdobywanym w wielu renomowanych europejskich firmach.

JUŻ TERAZ ODKRYJ FILMY PREZENTUJĄCE NASZE PRODUKTY!



Stürmer Maszyny Sp. z o.o.



Państwa Sprzedawca:

stürmer
Maszyny



Dystrybucja Niemcy

HOLZKRAFT - Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
96103 Hallstadt / Deutschland

Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0

E-Mail: info@holzkraft-maschinen.de

Dystrybucja Polska:

Stürmer Maszyny sp z o.o.

ul. Zbożowa 1

62 - 025 Kostrzyn

Polska

Tel.: +48 (0) 61 415 - 85 - 00

E-Mail: biuro@stuermer-maszyny.pl

Strona internetowa: www.stuermer-maszyny.pl



- Stürmer Maszyny nie ponosi odpowiedzialności za błędy drukarskie, pomyłki lub wadliwą prezentację.
- Zmiany techniczne i optyczne są zastrzeżone.
- Ilustracje mogą zawierać elementy wyposażenia opcjonalnego
- Dostawa odbywa się wyłącznie w zgodzie z naszymi warunkami dostawy i płatności.
- Sprzedaż odbywa się za pośrednictwem handlu specjalistycznego.
- Kopiowanie i wszelkiego rodzaju drukowanie, także we fragmentach, wymagają zawsze naszej pisemnej zgody.
- Powyższy katalog nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów lecz jest zaproszeniem do zawarcia umowy w rozumieniu art. 71 KC

www.stuermer-maszyny.pl