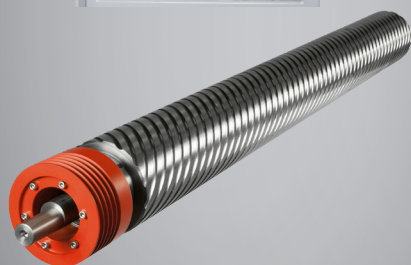


SZLIFIERKI SZEROKOTAŚMOWE



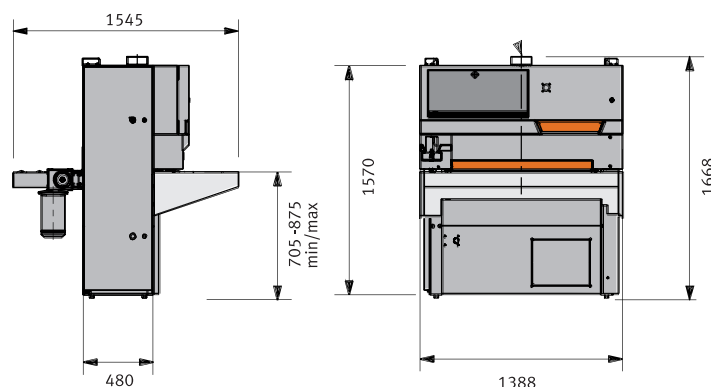
Szlifierki szerokotaśmowe

CASADEI Libra 10 – Kompaktowa szlifierka szerokotaśmowa a agregatem kombi. Uniwersalny model podstawowy.

- ▶ Agregat kombi do dokładnego szlifowania.
 - ▶ Standardowo stalowy walec \varnothing 120 mm, ukośnie uźebrowany do kalibrowania
 - ▶ Precyzyjna regulacja wysokości roboczej.
 - ▶ Przejrzysty panel sterujący z przodu maszyny.
 - ▶ Stabilna monolityczna konstrukcja maszyny ze stalowymi profilami. Wysoko zawieszona jednostka robocza zapewniają sztywność.
 - ▶ Elektryczna regulacja stołu roboczego z wyświetlaczem cyfrowym.
 - ▶ Elektronicznie sterowane oscylacją taśmy szlifierskiej..
 - ▶ Automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt.
 - ▶ Dywan posuwowy z naturalnego kauczuku.
 - ▶ Stół roboczy wyposażony w podwójne rolki na wejściu i wyjściu.
 - ▶ Dwie prędkości posuwu regulowane za pomocą motoreduktora
 - ▶ Elastyczna belka dociskowa przed pierwszym agregatem
 - ▶ Gumowe rolki dociskowe z przodu i z tyłu każdego agregatu
 - ▶ Pneumatyczny naciąg taśmy szlifierskiej każdej jednostki z możliwością dziesiętnej korekji
- grubości ziarna / taśmy
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do drewna i forniru dzięki agregatowi kombi.
 - ▶ Model dedykowany do małych firm
 - ▶ Szerokość robocza - 950 mm



Model	Libra 10/95 TC
Nr. artykułu	5222100
Parametry techniczne	
Szerokość robocza	950 mm
Min. / max. Wysokość robocza	4 / 170 mm
Szerokość taśmy szlifującej	970 mm
Długość taśmy szlifującej	1.525mm
2 prędkości posuwu	4,5-9 m/min
Moc silnika posuwu	0,33/0,55 kW
Moc silnika podnoszenia stołu	0,25 kW
Moc silnika głównego	7,5 kW



Jeśli macie Państwo specjalne wymagania - prosimy o kontakt.
Skonfigurujemy maszynę idealną dla Państwa potrzeb!

MADE IN ITALY



Fotografia przedstawia maszynę z opcjonalnym wyposażeniem



Automatyczne pozycjonowanie stołu

- ▶ Regulacja wysokości położenia stołu za pomocą czujnika grubości bez konieczności korekty.
- ▶ Opcjonalnie dostępny dla Libra 10

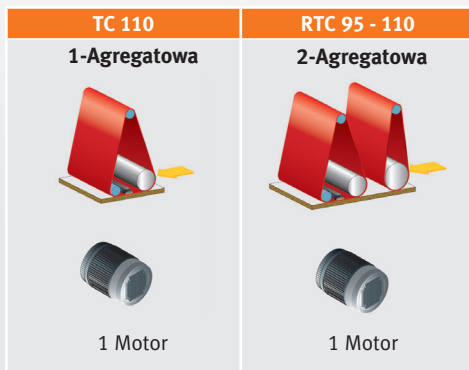
Opcje	Art.Nr.
Automatyczne pozycjonowanie stołu z czujnikiem grubości	5259074
Włączanie i wyłączanie trzewika szlifierskiego z pulpitu sterującego	5256060
Włączanie i wyłączanie walca kalibrującego z pulpitu sterującego	5256062
Sterowanie elektroniczne „FOX 500 KTR” (wymagane wyposażenie 5256060, 5256062, 5256073)	5256063
Automatyczne centrowanie dywanu posuwowego	5256067
Dwie prędkości posuwu regulowane za pomocą motoreduktora	5256068
Półtwardy trzewik szlifujący	5256073

Więcej opcji dostępnych na zapytanie!

Szlifierki szerokotaśmowe

CASADEI Libra 35 – Szlifierka szerokotaśmowa jedno lub dwu agregatowa dla małych i średnich firm.

- ▶ Wszechstronna i użyteczna w procesie kalibracji i szlifowania drewna.
- ▶ Stabilna monolityczna konstrukcja maszyny ze stalowymi profilami. Wysoko zawieszona jednostki robocze zapewniają sztywność.
- ▶ Intuicyjna obsługa dzięki łatwemu w obsłudze panelowi sterowania z przodu maszyny.
- ▶ Elektryczna regulacja stołu roboczego.
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz wysokości stołu.
- ▶ Elektronicznie sterowane oscylacją taśmy szlifierskiej przy zmniejszonym zapotrzebowaniu sprężonego powietrza.
- ▶ Automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt.
- ▶ Dywan posuwowy z naturalnego kauczuku.
- ▶ Stół roboczy wyposażony w podwójne rolki na wejściu i wyjściu.
- ▶ Dwie prędkości posuwu regulowane za pomocą motoreduktora.
- ▶ Elastyczna belka dociskowa przed pierwszym agregatem
- ▶ Gumowe rolki dociskowe z przodu i z tyłu każdego agregatu
- ▶ Pneumatyczny naciąg taśmy szlifierskiej każdej jednostki z możliwością dziesiętnej korekty grubości ziarna / taśmy



Wyposażenie TC

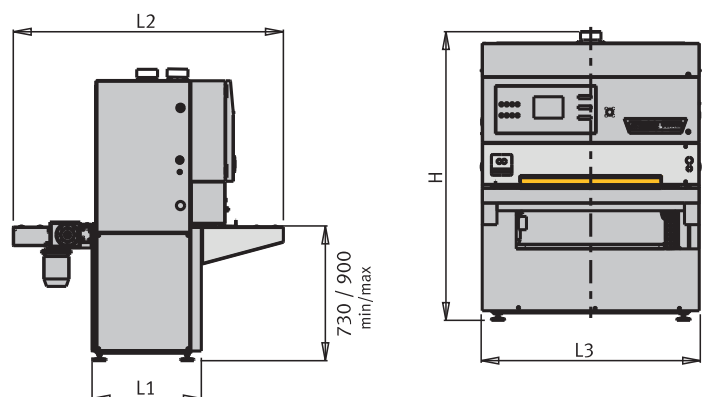
- ▶ Agregat kombi z precyzyjnie regulowaną wysokością do kalibrowania i dokładnego szlifowania.
- ▶ Stalowy walec Ø 120 mm, ukośnie uźebrowany oraz twardy trzewik szlifierski z wymienną grafitową wkładką.
- ▶ Precyzyjna regulacja wysokości roboczej.

Ausführung RTC

- ▶ 1. Stalowy walec Ø 120 mm, ukośnie uźebrowany z precyzyjną regulacją do kalibrowania.
- ▶ 2. Agregat kombi z precyzyjnie regulowaną wysokością do kalibrowania i dokładnego szlifowania z gumowym walcem Ø 120 mm (45 Sh) oraz twardy trzewik szlifierski z wymienną grafitową wkładką
- ▶ Opcjonalnie wał strugający zamiast pierwszego agregatu roboczego.

Model	H (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
LIBRA 35/2 RTC 95	1960	735	1820	1500
LIBRA 35/1 TC 110	1960	735	1820	1650
LIBRA 35/2 RTC 110	1960	735	1820	1650

Model	LIBRA 35/1 TC 110
Numer art.	5222350
Model	LIBRA 35/2 RTC 95
Numer art.	5222351
Model	LIBRA 35/2 RTC 110
Numer art.	5222352
Parametry techniczne	
Szerokość robocza	950/1100 mm
Min. / max. wysokość robocza	4 / 170 mm
Szerokość taśmy szlifującej	970/1115 mm
Długość taśmy szlifującej	1900 mm
2 prędkości posuwu	4,5-9 m/min
Moc silnika posuwu	0,33/0,55 kW
Moc silnika podnoszenia stołu	0,25 kW
Moc silnika 50Hz wyposażenia z 1 lub 2 agregatami	11 kW



Jeśli macie Państwo specjalne wymagania - prosimy o kontakt.
Skonfigurujemy maszynę idealną dla Państwa potrzeb !

MADE IN ITALY



Fotografia przedstawia maszynę z opcjonalnym wyposażeniem

Opcje	Art.Nr.
Automatyczne centrowanie dywanu posuwowego Wersja "Y" dla RTC 95 - RTC 110	5257405
Pneumatyczne włączanie i wyłączenie walca w pierwszym agregacie „R”, pneumatyczne włączanie i wyłączenie walca w drugim agregacie „TC”, elastyczny trzewik , sterowanie elektroniczne FOX 500, półtwardy płaski trzewik , elektryczne ustawianie grubości roboczej	5257408

Więcej opcji dostępnych na zapytanie!

Szlifierki szerokotaśmowe

HOLZKRAFT CASADEI LIBRA 45/2 – dwuagregatowa

HOLZKRAFT CASADEI LIBRA 45/3 – trzyagregatowa

- ▶ LIBRA 45 charakteryzuje się bogatym wyposażeniem standardowym, solidniejszą konstrukcją (zarówno podstawa, jak i zespoły robocze), podkładkami szlifierskimi o większej powierzchni styku i nowoczesnymi systemami sterowania
- ▶ Elektryczna regulacja stołu roboczego.
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz wysokości stołu.
- ▶ Elektronicznie sterowane oscylacją taśmy szlifierskiej przy zmniejszonym zapotrzebowaniu sprężonego powietrza.
- ▶ Automatykny rozruch gwiazda-trójkąt.
- ▶ Dywan posuwowy z naturalnego kauczuku.
- ▶ Możliwy między szlif lakieru

- ▶ Automatykne centrowanie dywanu.
- ▶ Stół roboczy wyposażony w podwójne rolki na wejściu i wyjściu.
- ▶ Duże walce szlifujące- \varnothing 140 mm
- ▶ Dwie prędkości posuwu regulowane za pomocą motoreduktora
- ▶ Elastyczna belka dociskowa przed pierwszym agregatem
- ▶ Gumowe rolki dociskowe z przodu i z tyłu każdego agregatu
- ▶ Pneumatyczny naciąg taśmy szlifierskiej każdej jednostki z możliwością dziesiętnej korekcji grubości ziarna / taśmy
- ▶ Optional RTC 110 Ausführung mit Hobel-

wellenagregat \varnothing 140 mm anstelle des ersten Schleifaggregats (mit 312 Wendeschneidplatten mit je vier Schneiden, Glieder-Druckelement, Rückschlagsicherung und Pneumatikzylinder)

- ▶ Opcjonalnie dla RTC 110 wał strugający \varnothing 140 mm (wyposażony w 312 płytek skrawających z 4 krawędziami tnącymi każda, element dociskowy, blokadę przeciw odrzutową i siłownik pneumatyczny) zamiast pierwszego agregatu roboczego.



RR

Wyposażenie RR

- 1. Stalowy wałec \varnothing 140 mm, ukośnie uźebrowany z precyzyjną regulacją.
- 2. Gumowy wałec \varnothing 250 mm (45 Sh) z precyzyjną regulacją.
- Opcjonalnie wał strugający zamiast pierwszego agregatu roboczego.



RTC

Wyposażenie RTC

- 1. Stalowy wałec \varnothing 140 mm, ukośnie uźebrowany z precyzyjną regulacją
- 2. Agregat kombi z precyzyjnie regulowaną wysokością do kalibrowania i dokładnego szlifowania z gumowym wałcem \varnothing 140 mm (45 Sh) oraz twardy trzewik szlifierski z wymienną grafitową wkładką
- Pneumatyczne włączanie i wyłączenie trzewika szlifierskiego z panelu sterowania
- Opcjonalnie wał strugający zamiast pierwszego agregatu roboczego. (tylko dla 110)



RRR

Wyposażenie RRR

- 1. Stalowy wałec \varnothing 140 mm, ukośnie uźebrowany z precyzyjną regulacją
- 2. Gumowy wałec \varnothing 160 mm (65 Sh) z precyzyjną regulacją.
- 3. Gumowy wałec \varnothing 250 mm (45 Sh) z precyzyjną regulacją.
- Opcjonalnie wał strugający zamiast pierwszego agregatu roboczego.

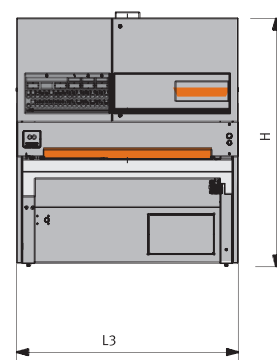
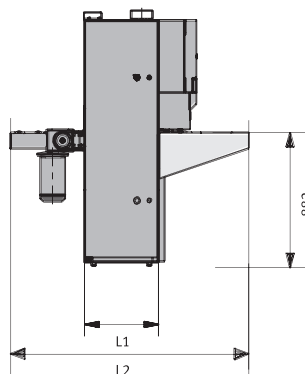


RRTC

Wyposażenie RRTC

- 1. Stalowy wałec \varnothing 140 mm, ukośnie uźebrowany z precyzyjną regulacją
- 2. Gumowy wałec \varnothing 140 mm (65 Sh) z precyzyjną regulacją.
- 3. Agregat kombi z precyzyjnie regulowaną wysokością do kalibrowania i dokładnego szlifowania z gumowym wałcem \varnothing 140 mm (45 Sh)
- Pneumatyczne włączanie i wyłączenie trzewika szlifierskiego z panelu sterowania
- Opcjonalnie wał strugający zamiast pierwszego agregatu roboczego.

Parametry techniczne	LIBRA 45
Szerokość robocza	1100/1350 mm
Min. / max. wysokość robocza	4 / 170 mm
Szerokość taśmy szlifującej	1115/1370 mm
Długość taśmy szlifującej	2150 mm
2 prędkości posuwu	4,5-9 m/min
Moc silnika posuwu	0,45/0,8 kW
Moc silnika podnoszenia stołu	0,25 kW
Moc silnika 50Hz z 1 agregatem	7,5 kW
Moc silników 50Hz z 2 agregatami	11 kW
Moc silników (50 Hz S6-40%) z 3 agregatami	11 kW



Model	Numer art.	H mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Model	Numer art.	H mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
LIBRA 45/2 RR 110	5222451	2070	1420	2000	1550	LIBRA 45/3 RRR 110	5222455	2070	1420	2000	1800
LIBRA 45/2 RR 135	5222452	2070	1660	2280	1550	LIBRA 45/3 RRR 135	5222456	2070	1420	2000	1800
LIBRA 45/2 RTC 110	5222453	2070	1660	2280	1550	LIBRA 45/3 RRTC 110	5222457	2070	1660	2280	1800
LIBRA 45/2 RTC 135	5222454	2070	1420	2000	1800	LIBRA 45/3 RRTC 135	5222458	2070	1660	2280	1800

Jeśli macie Państwo specjalne wymagania - prosimy o kontakt.
Skonfigurujemy maszynę idealną dla Państwa potrzeb!

Więcej opcji dostępnych na zapytanie!

MADE IN ITALY



Fotografia przedstawia maszynę z opcjonalnym wyposażeniem

	Wyposażenie RR	Wyposażenie RTC	Ausführung RRR	Ausführung RRTC
ILOŚĆ JEDNOSTEK SZLIIF.	2-tasmy	2-Agr.	3-Agr.	3-Agr.
ILOŚĆ SILNIKÓW				
				Opcja Wał strugający

Szlifierki szerokotaśmowe

HOLZKRAFT CASADEI Libra 65 – Szlifierka szerokotaśmowa w wersji dwu lub trzyagregatowej o szerokości szlifowania 1350 mm, dla maksymalnej wydajności i najwyższych wymagań. Opcjonalnie z pasem poprzecznym.

- ▶ Wysoka jakość przy obróbce drewna litego, fornirów lub obłogów jak również przy szlifowaniu lakieru
- ▶ Bardzo maszynowa i ciężka budowa maszyny.
- ▶ Pyłoszczelny panel sterujący z klawiaturą membranową na froncie maszyny.
- ▶ Optymalne chłodzenie i długa żywotność taśm szlifierskich
(Długość taśmy 2620 mm)
- ▶ Automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt
- ▶ Elektroniczna regulacja stołu roboczego.
- ▶ Cyfrowy wyświetlacz wysokości stołu.
- ▶ Elektronicznie sterowane oscylacją taśmy

- szlifierskiej przy zmniejszonym zapotrzebowaniu sprężonego powietrza.
- ▶ Automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt.
- ▶ Dywan posuwowy z naturalnego kauczuku.
- ▶ Możliwy między szlif lakieru
- ▶ Automatyczne centrowanie dywanu.
- ▶ Stół roboczy wyposażony w podwójne rolki na wejściu i wyjściu.
- ▶ Dwie prędkości posuwu regulowane za pomocą motoreduktora
- ▶ Elastyczna belka dociskowa przed pierwszym agregatem
- ▶ Gumowe rolki dociskowe z przodu i z tyłu

- każdego agregatu
- ▶ Pneumatyczny naciąg taśmy szlifierskiej każdej jednostki z możliwością dziesiątej korekcy grubości ziarna / taśmy
- ▶ Kontrola z panelu sterującego funkcji wyłączników krańcowych, termicznych, ciśnienia roboczego i hamulców
- ▶ Opcjonalnie dla wersji RTC/RRTC wał strugający zamiast pierwszego agregatu (wyposażony w 520 wymiennych płytek skrawających z 4 krawędziami tnącymi każda)



Wyposażenie RRR

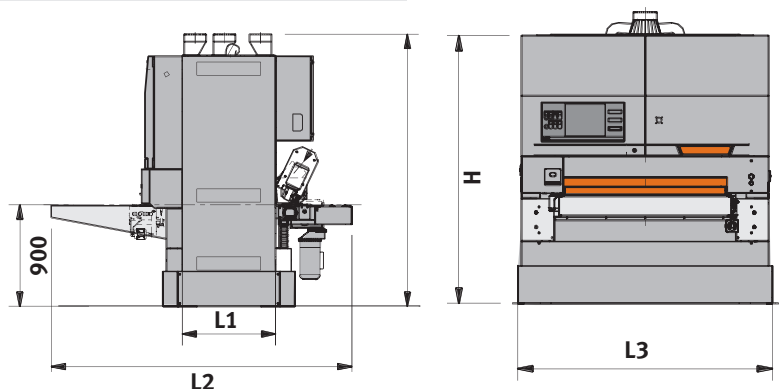
- 1. Stalowy walec \varnothing 140 mm, ukośnie uźebrowany z precyzyjną regulacją
- 2. Gumowy walec \varnothing 160 mm (65 Sh) z precyzyjną regulacją.
- 3. Gumowy walec \varnothing 250 mm (45 Sh) z precyzyjną regulacją.
- Opcjonalnie wał strugający zamiast pierwszego agregatu roboczego



Wyposażenie RRTC

- 1. Stalowy walec \varnothing 140 mm, ukośnie uźebrowany z precyzyjną regulacją
- 2. Gumowy walec \varnothing 140 mm (65 Sh) z precyzyjną regulacją.
- 3. Agregat kombi z precyzyjnie regulowaną wysokością do kalibrowania i dokładnego szlifowania z gumowym walcem \varnothing 140 mm (45 Sh)
- Pneumatyczne włączanie i wyłączanie trzewika szlifierskiego z panelu sterowania
- Opcjonalnie wał strugający zamiast pierwszego agregatu roboczego.

Parametry techniczne	LIBRA 65
Szerokość robocza	1 350 mm
Min. / max. Wysokość robocza	4 / 170 mm
Szerokość taśmy szlifującej	1 370 mm
Długość taśmy szlifującej	2 620 mm
2 prędkości posuwu	4,5-9 m/min
Moc silnika posuwu	0,45/0,8 kW
Moc silnika podnoszeni stołu	0,25 kW
Średnica króćca- \varnothing - na każdy agregat	200 mm
Moc silników 50Hz dla wersji z 2 agregatami	15 kW
Moc silników (50 Hz S6-40%) dla wersji z 3 agregatami	15 kW



Model	Nr. artykułu
LIBRA 65/2 RR 135	5222505
LIBRA 65/2 RTC 135	5222506
LIBRA 65/3 RRR 135	5222507
LIBRA 65/3 RRTC 135	5222508

Model	Nr. artykułu	H mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
LIBRA 65/2 RR 135	5222505	2195	1900	2390	1.800
LIBRA 65/2 RTC 135	5222506	2195	1900	2390	1.800
LIBRA 65/3 RRR 135	5222507	2580	1900	2390	1.800
LIBRA 65/3 RRTC 135	5222508	2580	1900	2390	1.800

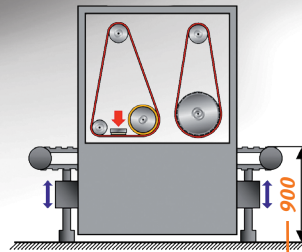
Jeśli macie Państwo specjalne wymagania - prosimy o kontakt.
Skonfigurujemy maszynę idealną dla Państwa potrzeb!

MADE IN ITALY

Więcej opcji dostępnych na zapytanie!



Stół roboczy o stałej wysokości (LIBRA 65) Dostępny na zamówienie do LIBRA 65. Rozwiązanie niezbędne przy ustawieniu maszyny w linii produkcyjnej. Dzięki temu wysokość pozostaje stała na wysokości 900 mm.



ILOŚĆ
AGREGATÓW

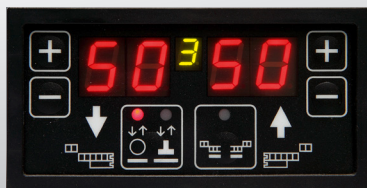
ILOŚĆ
SILNIKÓW

	Wyposażenie LIBRA 65/2 RR 135	Wyposażenie LIBRA 65/2 RTC 135	Wyposażenie LIBRA 65/3 RRR 135	Wyposażenie LIBRA 65/3 RRTC 135
	2-Agregaty	2-Agregaty	3-Agregaty	3-Agregaty
				Opcja wał strugarski

Szlifierki szerokotaśmowe

HOLZKRAFT CASADEI Libra – STEROWANIE

FOX 500 KTR



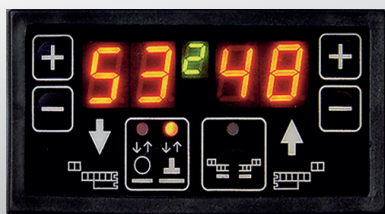
Automatyczna synchronizacja trzewika szlifierskiego na wejściu i wyjściu obrabianego elementu z każdą prędkością posuwu. Dostępne na życzenie do wszystkich maszyn.

FOX 1000 S



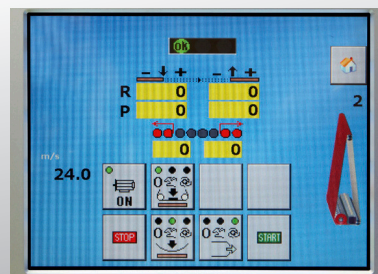
Sterowanie przy użyciu ekranu dotykowego „Touch Screen” o przekątnej 5,7 cala oraz PLC. Kontrola całej maszyny, sekwencyjna aktywacja poszczególnych silników. Możliwość zapisu i przechowywania 120 programów pracy. Sterowanie elektronicznym trzewikiem szlifierskim (jeśli maszyna jest wyposażona)
Dostępne do LIBRA 45 i 65.

Fox 500



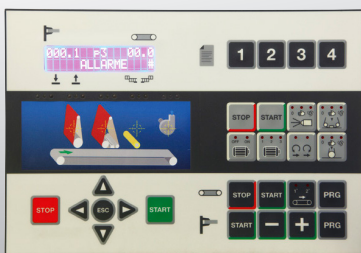
Aktywacja sektorów za pomocą sterowania elektronicznego. Synchronizacja z prędkością posuwu. Sterowanie trzewikiem elektronicznym (dostarczane standardowo z elektronicznym trzewikiem)

OPCJA: 10,4 CALA



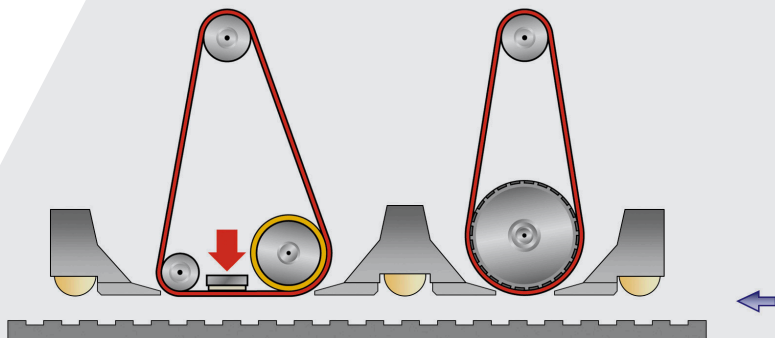
Na życzenie dostępne z ekranem 10,4"

FOX 500 ST



Sterowanie FOX 500ST - kontrola całej maszyny, sekwencyjna aktywacja poszczególnych silników. Możliwość zapisu i przechowywania 4 programów pracy. Sterowanie elektronicznym trzewikiem szlifierskim (jeśli maszyna jest wyposażona)
Dostępne do LIBRA 35, 45 i 65.

HOLZKRAFT CASADEI Libra – Wyposażenie dodatkowe.



Docisk.

Zespół dociskowy ze stalowymi ślizgaczami dostępne na zamówienie do LIBRA 45 i 65. lieferbar. Odpowiedni do cienkich lub zdeformowanych płyt. Dla LIBRA 65 na zamówienie dostępny docisk do obróbki małych elementów okiennych (Typ IV 68).

**Szeroki dobór wyposażenia
dostępny na zapytanie !
Profesjonalnie doradzimy !**

Szlifierki szerokotaśmowe - parametry techniczne

Parametry techniczne	LIBRA 10	LIBRA 35	LIBRA 45	LIBRA 65
Szerokość robocza	950 mm	950/1100 mm	1100/1350 mm	1350 mm
Min. / max. Wysokość robocza	4 / 170 mm	4 / 170 mm	4 / 170 mm	4 / 170 mm
Szerokość taśmy szlifującej	970 mm	970/1115 mm	1115/1370 mm	1370 mm
Długość taśmy szlifującej	1525 mm	1900 mm	2150 mm	2620 mm
2 prędkości posuwu	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min	4,5-9 m/min
Moc silnika posuwu	0,33/0,55 kW	0,33/0,55 kW	0,45/0,8 kW	0,45/0,8 kW
Moc silnika podnoszenia stołu	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW
Moc silnika 50Hz w wyposażeniu 1 lub 2 agregaty	7,5 kW	11 kW	11 kW	15 kW
Średnica króćca odciągu-Ø	140 mm	2 x 140 mm	2 x 160 / 2 x 200 mm	2 x 200 mm

Wyposażenie				
Elektryczna regulacja wysokości stołu roboczego z elektronicznym wyświetlaczem	•	•	•	•
Elektroniczna oscylacja taśmy szlifierskiej	•	•	•	•
Gumowa rolka dociskowa na wejściu 1 jednostki z zabezpieczeniem przeciwostrzutowym (CE)	•	•	•	•
Automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt		•	•	•
Wał strugarski	—	—	○	○
Poprzeczny pas szlifierski z podziałem na sekcje	—	—	—	○
Stalowy wał kalibrujący rowkowany	•	•	•	•
Gumowy wał kalibrująco-szlifujący 85-65-55-45-30-20 Sh	○	○	○	○
Przełącznik wyboru pozycji walca z pulpitu sterującego	○	○	○	○
Przełącznik wyboru pozycji trzewika szlifującego z pulpitu sterującego	○	•	•	•
Prawe i lewe obroty taśmy szlifującej	—	—	○	○
Elastyczny pneumatyczny trzewik szlifierski	—	○	○	○
Elektroniczny trzewik szlifierski	—	○	○	○
Automatyczne pozycjonowanie stołu	○	○	○	○
Stół podciśnieniowy	—	—	○	○
Stół roboczy o stałej wysokości 900mm	—	—	—	○
Dysze obrotowe do czyszczenia elementu	—	—	○	○
Stały agregat czyszczący ze szczotką Tampico Ø 150 mm	—	—	○	○
Stały agregat czyszczący ze szczotką Tampico Ø 200 mm	—	—	○	○
Stały agregat czyszczący (Scotch-Brite) Ø 150 mm	—	—	○	○
Oscylacyjny agregat czyszczący (Scotch-Brite) Ø 200 mm	—	—	○	○
Agregat do postarzania drewna (Tynex lub stal)	—	—	○	○
Oscylacyjne czyszczenie taśm wszystkich agregatów	○	○	○	○
Dywan posuwowy z motoreduktorem	—	○	○	○
Wzmocnione silniki	○	○	○	○

STANDARD	NA ZAPYTANIE	NIE WYSTĘPUJE
•	○	—

Informacje o emisji hałasu	LIBRA 10	LIBRA 35	LIBRA 45	LIBRA 65
Wartość emisji mierzona na wejściu maszyny na biegu jałowym EN ISO 11202:1997; *(K=5,0 dB)	79,9 dB(A)	76,9 dB(A)	79,8 dB(A)	82,5 dB(A)
Wartość emisji mierzona na wejściu maszyny podczas obróbki EN ISO 11202:1997; *(K=5,0 dB)	88,6 dB(A)	86,3 dB(A)	88,9 dB(A)	85,0 dB(A)
Wartość emisji mierzona na wyjściu maszyny na biegu jałowym EN ISO 11202:1997; *(K=5,0 dB)	82,0 dB(A)	80,4 dB(A)	77,1 dB(A)	79,7 dB(A)
Wartość emisji mierzona na wyjściu maszyny podczas obróbki EN ISO 11202:1997; *(K=5,0 dB)	89,4 dB(A)	84,0 dB(A)	81,0 dB(A)	87,9 dB(A)

- ▶ Maksymalna wartość chwilowa ciśnienia akustycznego jest mniejsza niż 130 dB (C)
- ▶ Pomiary przeprowadzono w odniesieniu do materiału próbki, warunków pomiaru i przyrządów zgodnie z normami ISO 7960-95 załącznik R.
- ▶ * Współczynnik niepewności K (prawdopodobieństwo 68,27%)



Decydując się na markę **HOLZKRAFT** możecie Państwo zyskać dodatkowe korzyści. Oto niektóre z naszych propozycji:

FINANSOWANIE

Z przyjemnością przedstawimy Państwu korzystną ofertę finansowania dostosowaną do Państwa potrzeb.

URUCHOMIENIE

Na życzenie dostarczymy i uruchomimy Państwa maszynę. Przeprowadzimy też profesjonalne szkolenie z zakresu obsługi i konserwacji przez wysokiej klasy specjalistę w danej dziedzinie.

DOSTAWA

Zakupioną przez Państwa maszynę szybko i tanio dostarczymy do wskazanego przez Państwo miejsca.

OBSŁUGA I SERWIS

Nasi Doradcy chętnie pomogą podczas konfiguracji i doboru urządzenia. Nasza pomoc telefoniczna jest dostępna od poniedziałku do piątku. Nasz serwis jest do dyspozycji w naszej siedzibie lub Państwa zakładzie.

Zapoznajcie się Państwo z naszymi produktami na kanale video!



Stürmer Maschinen GmbH



Stürmer Maschinen GmbH?

Czy znacie Państwo już nasz kanał YouTube Stürmer Maschinen GmbH? Znajdziecie tam Państwo wszystkie nasze dostępne filmy z produktami posortowane według marek. Zawsze staramy się zapewnić szeroki wybór filmów wysokiej jakości.

Subskrybujcie Państwo nasz kanał YouTube, aby nie przegapić żadnego z nowych filmów:
www.stma.de/youtube-de

Państwa Sprzedawca:

Dystrybucja Niemcy

HOLZKRAFT - Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
96103 Hallstadt / Deutschland

Tel.: +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0
E-Mail: info@holzcraft-maschinen.de

Dystrybucja Polska:

Stürmer Maszyny sp z.o.o.
ul. Krajowa 13
62-025 Kostrzyn / Polska

Tel.: +48 (0) 61 415 - 85 - 00
Fax.: +48 (0) 61 415 - 85 - 00
E-Mail: info@stuermer-maszyny.pl

Strona internetowa: www.stuermer-maszyny.pl



- Wraz z ukazaniem się niniejszego katalogu cen wszystkie dotychczasowe listy tracą ważność.
- Ceny są niewiążącymi propozycjami, zmiennymi, w euro, plus obowiązujący podatek VAT, plus koszty opakowania, wysyłki, transportu, wyładunku, montażu i ewentualnie przeszkolenia..
- Nie ponosi się odpowiedzialności za błędy drukarskie, pomyłki lub wadliwą prezentację.
- Zmiany techniczne i optyczne są zastrzeżone.
- Ilu. częściowo z wyposażeniem opcjonalnym
- Dostawa odbywa się wyłącznie w zgodzie z naszymi warunkami dostawy i płatności.
- Sprzedaż odbywa się za pośrednictwem handlu specjalistycznego.
- Aż do całkowitej zapłaty towar pozostaje naszą własnością.
- W przypadku dalszej odsprzedaży osobom trzecim nasze zastrzeżenie własności pozostaje nienaruszone.
- W obszarze przemysłowym obowiązują ustawowe przepisy gwarancyjne.
- Kopiowanie i wszelkiego rodzaju drukowanie, także we fragmentach, wymagają zawsze naszej pisemnej zgody.
- Proszę pamiętać, że w przypadku niektórych maszyn z tego prospektu pobierane są ryczałty za jednostki transportowe, względnie opakowanie i nakłady związane z pakowaniem. Zostały one odpowiednio zaznaczone w katalogu.
- Należne ryczałty za opakowanie transportowe są naliczane zgodnie z poniższą tabelą: