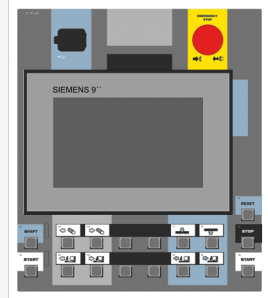


**HMBS 4000 CNC X - W pełni automatyczna, dwukolumnowa, pozioma przecinarka taśmowa do metalu, przeznaczona do ciężkich zastosowań przemysłowych i zapewniająca optymalny czas cięcia.**

Automatyczna

- ▶ Prędkość taśmy tnącej do 150 m/min
- ▶ Posuw brzeszczotu z systemem ARP do automatycznej regulacji posuwu
- ▶ Program do stosowania brzeszczotów z węglików spiekanych
- ▶ Podawanie materiału i rama piły napędzane za pomocą śrub kulowych z obiegiem zamkniętym
- ▶ Biblioteka materiałów ze wstępnie ustawionymi parametrami cięcia i krzywymi charakterystycznymi
- ▶ Hydrauliczne napinanie taśmy
- ▶ Kontrola przebiegu cięcia
- ▶ Hydrauliczne prowadnice taśmy piły
- ▶ Zbiornik płynu chłodzącego zdejmowany do przodu
- ▶ Automatyczna, regulowana prowadnica liniowa do pił taśmowych
- ▶ Podwójne napinanie taśmy tnącej
- ▶ Wirniki z łożyskami ślizgowymi zapewniają płynniejsze cięcie
- ▶ Płukanie kanału tnącego



**!** Szczegółowe objaśnienie elementów sterujących znajduje się na stronie 3

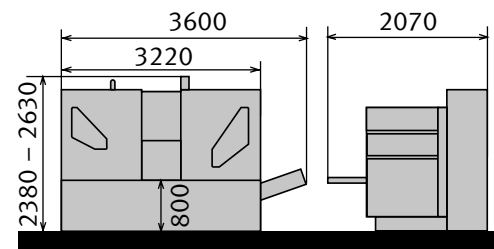


#### Zakres dostawy:

- ▶ Taśma piły
- ▶ Narzędzie sterownicze
- ▶ LED-Oświetlenie stanowiska pracy
- ▶ ARP-System
- ▶ Przetwornica częstotliwości
- ▶ Napędzana silnikiem szczotkowy do usuwania wiórów
- ▶ Automatyczna regulacja prowadnicy taśmy
- ▶ Transporter wiórów

|         |                 |
|---------|-----------------|
| Model   | HMBS 4000 CNC X |
| Nr art. | 3691400         |

|                                         |                          |
|-----------------------------------------|--------------------------|
| Dane techniczne                         |                          |
| Stopnie szybkości                       | bezzstopniowo            |
| Szybkość taśmy piły                     | 20 – 150 m/min           |
| Wysokość stołu podającego materiał      | 800 mm                   |
| Minimalna długość odcinka               | 10 mm                    |
| Średnica materiału min.                 | 30 mm                    |
| Pozostała długość elementu w trybie HA  | 40 mm                    |
| Pozostała długość elementu w trybie CNC | 90 mm                    |
| Minimalny posuw materiału               | 3 mm                     |
| Długość posuwu                          | 730 mm                   |
| Maksymalna długość podawania            | 9999 mm                  |
| Wymiary taśmy piły                      | 6.830 x 54 x 1,3 mm      |
| Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz           | 9 kW / 400 V             |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.)            | 3.600 x 2.070 x 2.630 mm |
| Waga                                    | 6.100 kg                 |

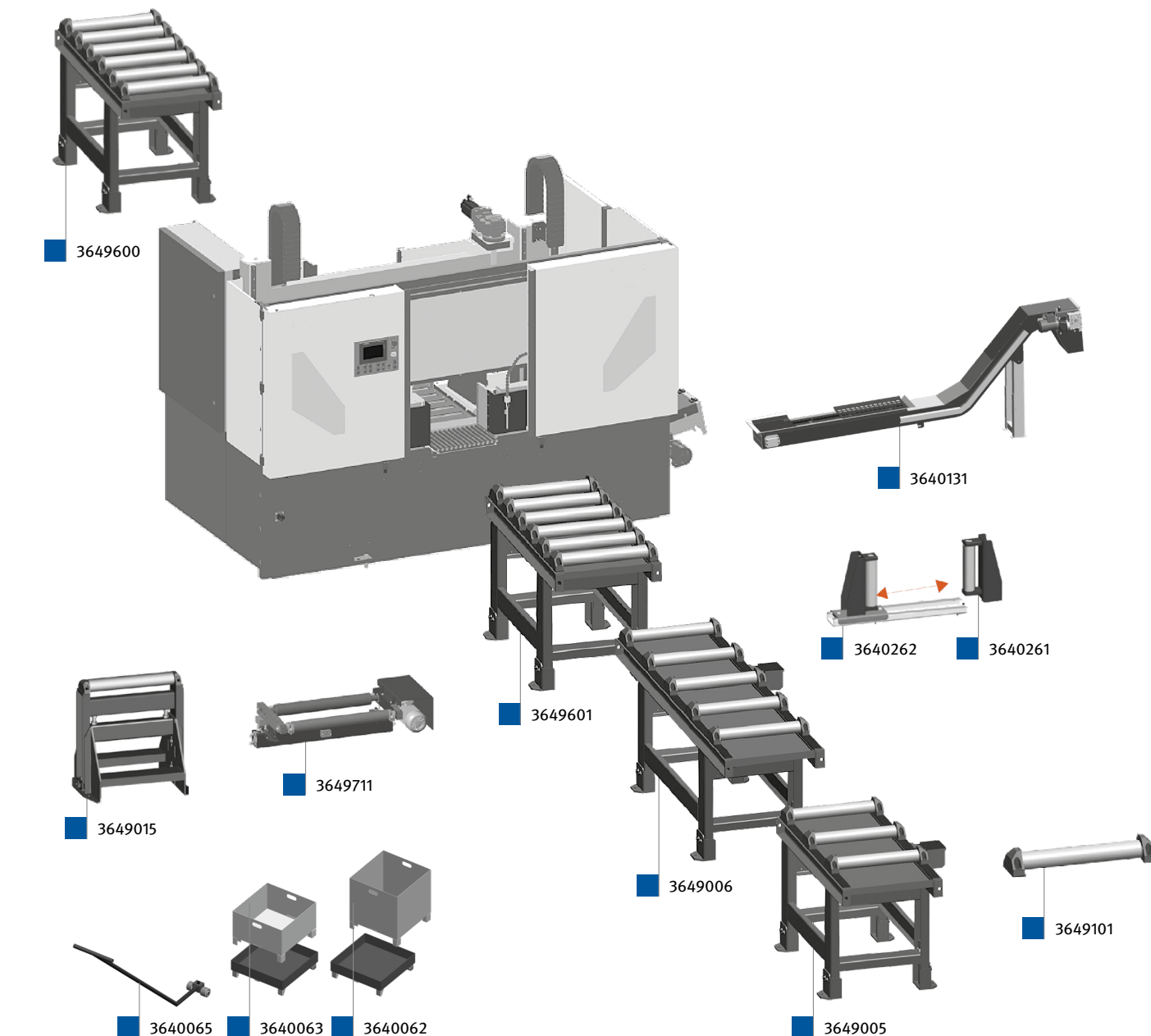
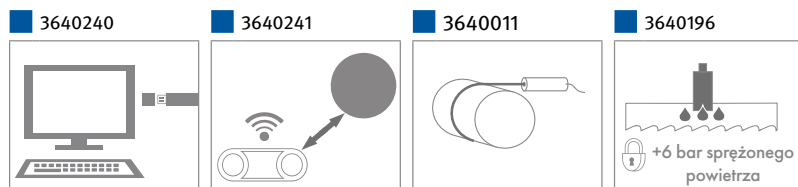


Możemy też przygotować wzorcowe cięcia do obrabianego przez Państwa materiału. Czekamy na Państwa zapytania.

#### Wydajność cięcia

| mm | 0°        |           |
|----|-----------|-----------|
|    | 450       | x         |
|    | 450*      | x         |
|    | 450 x 450 | 450 x 300 |
|    | 450 x 450 | x         |

\* Wartości zalecane



| Akcesoria opcjonalne (dostępne tylko fabrycznie)                | Nr art. |
|-----------------------------------------------------------------|---------|
| Transporter wiórów z tańcuchem                                  | 3640131 |
| Laser linii cięcia                                              | 3640011 |
| System mikrozaszrania                                           | 3640196 |
| Centralne smarowanie                                            | 3640125 |
| <b>Akcesoria</b>                                                |         |
| Roczna licencja na programowanie maszyn zewnętrznych            | 3640240 |
| Interfejs do zdalnej konserwacji                                | 3640241 |
| Pojemnik na półwyroby                                           | 3640062 |
| Pojemnik na wióry                                               | 3640063 |
| Mechanizm jezdny do pojemnika na wióry i pojemnika na półwyroby | 3640065 |

Więcej pól taśmowych i informacji na stronie 66

Przy zamawianiu podajnika rolkowego należy zawsze określić, czy potrzebny jest podajnik rolkowy podający czy odbierający

| Przenośniki rolkowe (wersja ciężka 1000 kg/m)                                                    | Nr art. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Przenośnik rolkowy 1000 x 450 mm z odprowadzaniem chłodziwa                                      | 3649600 |
| Przenośnik rolkowy wyladowczy 1000 x 450 mm z odpływem chłodziwa i jedną boczną rolką prowadzącą | 3649601 |
| Przenośnik rolkowy 1000 x 450 mm                                                                 | 3649005 |
| Przenośnik rolkowy 2000 x 450 mm                                                                 | 3649006 |
| Przenośnik rolkowy 2000 x 450 mm z jedną rolką napędzaną elektrycznie                            | 3649711 |
| <b>Akcesoria do przenośników rolkowych (wersja ciężka 1000 kg/m)</b>                             |         |
| Boczna rolka prowadząca, ruchoma do przenośników rolkowych                                       | 3640262 |
| Boczna rolka prowadząca, sztywna                                                                 | 3640261 |
| Stojak rolkowy, regulowana wysokość, szerokość 450 mm, nośność 700 kg/m                          | 3649015 |
| Dodatkowa rolka 450 mm                                                                           | 3649101 |