

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT

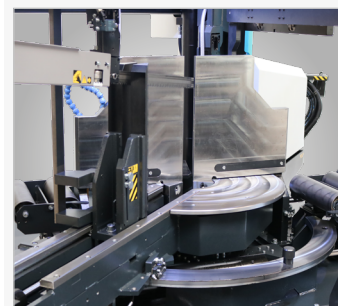
W pełni automatyczne piły poziome do cięć pod kątem od +60° do -60°.

Nowość

- ▶ Sterowanie Mitsubishi FX 5 z prostą obsługą za pomocą ekranu dotykowego 7"
- ▶ Z BRP (kontrola posuwu cięcia): po przekroczeniu ustawionego limitu amperów, ruch posuwu zostaje zatrzymany, podczas gdy piła taśma kontynuuje pracę w celu przeniesienia wiórów z kanału cięcia. Po osiągnięciu normalnego obciążenia proces cięcia jest kontynuowany
- ▶ Ruch cięcia za pomocą siłownika hydraulicznego
- ▶ Dwukolumnowa piła pozioma do cięcia prętów, profili i kształtowników
- ▶ Transporter materiału 2000 mm w standardzie -> posuw sterowany częstotliwością za pomocą wrzeciona obrotowego
- ▶ Automatyczne pozycjonowanie po wprowadzeniu żdanego kąta
- ▶ Hydrauliczne mocowanie stołu obrotowego umożliwia precyzyjne cięcie pod kątem
- ▶ Solidny korpus maszyny i najmniejsze możliwe odległości między tarczą, prowadnicą i obrabianym przedmiotem minimalizują drgania, zapewniając najwyższą wydajność cięcia
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości cięcia od 15 do 150 m/min
- ▶ Piła taśmowa napędzana przekładnią stożkową, silnikiem 3 fazowym z falownikiem
- ▶ Przy cięciach prostych materiał jest mocowany przed i za cięciem przez dwuczściowe imadło
- ▶ Regulacja naciągu imadła hydraulicznego za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- ▶ Pochylenie brzeszczotu o 7° i hydrauliczne napinanie brzeszczotu zwiększają jego żywotność
- ▶ Przednia prowadnica taśmy przesuwają się automatycznie równoległe do ruchomej szczęki imadła
- ▶ Szczotka do usuwania wiórów napędzana przez rolkę z paskiem
- ▶ Chłodzenie emulyjne z rozpraszaniem cieczy do prowadnic brzeszczotu i bezpośrednio do kanału tnącego
- ▶ Bariera świetlna bezpieczeństwa LEUZE przed maszyną i transporterem materiału
- ▶ Opcjonalnie dostępne są silniki o większej mocy



Przenośnik rolkowy 2000 mm i transporter materiałów



Stół obrotowy z bocznymi rolkami podtrzymującymi materiał



Ilustracja przedstawia model HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

Modell		HMBS 440 CNC DG HORIZONT	HMBS 540 CNC DG HORIZONT
Nr art.		3692110	3692210
Dane techniczne			
Stopnie szybkości		Bezstopniowo	Bezstopniowo
Szybkości taśmy piły	m/min	15 - 150	15 - 150
Wymiary taśmy piły	mm	6.060 x 41 x 1,3	6.880 x 41 x 1,3
Kąt cięcia	°	7	7
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	mm	2.000	2.000
Posuw materiału maks.	mm	9.999	9.999
Posuw materiału min.	mm	3	3
Długość odcięcia min.	mm	25	25
Średnica materiału min.	mm	10	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	25	30
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	498	498
Automatik			
Wysokość stołu roboczego	mm	810	810
Moc silnika napędowego ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Waga	kg	3.750	3.902 / 3.875

Wydajność cięcia HMBS 440CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-

Wydajność cięcia HMBS 540CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
	540	510	350
	400	280	280
	750 x 490	510 x 490	350 x 490
	750 x 450	-	-
	750 x 450	-	-

Wyposażenie standardowe

Wyposażenie standardowe	
Sterowanie	Mitsubishi FX 5 z 7" ekranem dotykowym
Pompa płynu chłodzącego	✓
Monitorowanie naciągu taśmy	Hydrauliczny naciąg piły taśmowej
Monitoring posuwu taśmy	BRP
Posuw piły	hydrauliczny
Powrót piły	hydrauliczny
Panel sterowania	obrotowy
Szczotka do usuwania wiórów	elektrycznie napędzana
Imadło	Podzielone na dwie części przed i za cięciem / hydrauliczna regulacja ciśnienia i imadła
Oświetlenie obszaru roboczego	LED

Opcje wyposażenia

HMBS 440 CNC DG 2000 HORIZONT (Art. Nr.: 3692110)	Nr art.
Laser linii cięcia	3646036
Pokrywa ochronna panelu sterowania	3646073
Panel sterowania na oddzielnej konsoli	3646071
Dopłata za silnik 5,5 kW zamiast 4,0 kW	3646074
Szczotka do wiórów z napędem silnikowym	3640195
Automatyczne smarowanie stołu obrotowego	3640011
Płytki ściernalne z naciętym kanałem	3649066
Precyzyjny automatyczny posuw przedmiotu obrabianego	3649502
Przenośnik wiórów wraz z pojemnikiem na wióry	3659503
Przedłużenie do Transportera wiórów (tylko w połączeniu z 3646052)	3649496
Lampka sygnalizacyjna wskazująca status urządzenia	
Świetlna bariera bezpieczeństwa za piłą	3646042
Urządzenie do mocowania wiązek po lewej stronie taśmy piły - nie może być używane do cięć kątowych w trybie automatycznym.	3646041
Urządzenie do mocowania wiązek na prawo od taśmy piły - może być używane tylko do cięć kątowych w lewo.	3646043
Urządzenie do mocowania wiązek auf dem Vorschub	3649355
System mikrozaszrania	3649360
Hydrauliczna rolka podnosząca	3649042
Płyta podporowa do montażu zamiast rolek podporowych po lewej stronie piły Taśma - nie nadaje się do cięć kątowych	3649493
Płyta podporowa do montażu zamiast rolek podporowych po prawej stronie piły Taśma - nie nadaje się do cięć pod kątem	3649495
Przenośnik rolkowy 1000 x 620 mm	3649501
Przenośnik rolkowy 2000 x 620 mm	3649052
Przenośnik rolkowy łączący do cięć kątowych 1000 mm lewa strona montażowa	3649053
Przenośnik rolkowy łączący do cięć kątowych 1000 mm strona montażowa prawa	3640286
Boczna rolka prowadząca	3640288
Dodatkowa rolka do przenośnika rolkowego 620 mm	3640289
HMBS 540 CNC DG 2000 HORIZONT (Art. Nr.: 3692210)	Nr art.
Laser linii cięcia	3646036
Pokrywa ochronna panelu sterowania	3640241
Panel sterowania na oddzielnej konsoli	3646010
Szczotka do wiórów z napędem silnikowym	3646012

Automatyczne smarowanie stołu obrotowego	3646011
Płytki ściernalne z naciętym kanałem	3646013
Precyzyjny automatyczny posuw przedmiotu obrabianego	3646015
Przenośnik wiórów wraz z pojemnikiem na wióry	3646016
Przedłużenie do Transportera wiórów (tylko w połączeniu z 3646051)	3646020
Lampka sygnalizacyjna wskazująca status urządzenia	3646022
Świetlna bariera bezpieczeństwa za piłą	3646021
Urządzenie do mocowania wiązek po lewej stronie taśmy piły - nie może być używane do cięć kątowych w trybie automatycznym.	3646023
Urządzenie do mocowania wiązek na prawo od taśmy piły - może być używane tylko do cięć kątowych w lewo.	3646025
Urządzenie do mocowania wiązek na podajniku	3646026
Dodatkowe imadło za cięciem	3646030
Dodatkowe imadło za cięciem z urządzeniem do mocowania wiązek	3646031
System mikrozaszrania	3646035
Hydrauliczna rolka podnosząca	3646045
Płyta podporowa do montażu zamiast rolek podporowych po lewej stronie piły Taśma - nie nadaje się do cięć kątowych	3646046
Płyta podporowa do montażu zamiast rolek podporowych po prawej stronie piły Taśma - nie nadaje się do cięć pod kątem	3646050
Przenośnik rolkowy 2000 x 800 mm - 6 rolek	3646052
Przenośnik rolkowy łączący do cięć kątowych 1000 mm lewa strona montażowa	3646051
Przenośnik rolkowy 1000 x 800 mm	3646055
Przenośnik rolkowy 2000 x 800 mm	3646056
Boczna rolka prowadząca	3646060
Boczna rolka prowadząca ruchoma	3646062
Stojak rolkowy, regulowana wysokość, szerokość 620 mm, Nośność 700 kg	3646061
Dodatkowa rola	3646063

W pełni automatyczna pozioma piła taśmowa do metalu



HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT / HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT

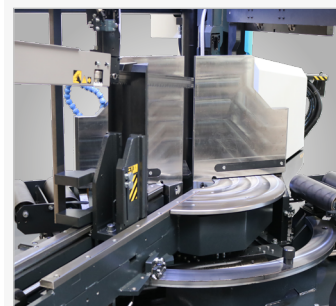
W pełni automatyczne piły poziome do cięć ukośnych od +60° do -60°.

Nowość

- ▶ Sterowanie Siemens S7-1500 z szerokim zakresem funkcji i obsługą poprzez 7" duży wyświetlacz dotykowy.
- ▶ ARP (automatyczna kontrola posuwu cięcia) ->Automatyczny posuw piły w zależności od oporu materiału. Prędkość posuwu jest stale dopasowywana do aktualnego obciążenia cięcia. ARP umożliwia skrócenie procesów pracy
- ▶ Ruch ramienia poprzez prowadnice liniowe napędzane serwowatorem i śrubami kulowymi
- ▶ Dwukolumnowa piła pozioma do cięcia prętów, profili i kształtowników
- ▶ Transporter materiału 2000 mm w standardzie -> posuw sterowany za pomocą bezluzowych prowadnic liniowych
- ▶ Automatyczne pozycjonowanie po wprowadzeniu żądanego kąta
- ▶ Hydrauliczne mocowanie stołu obrotowego umożliwia precyzyjne cięcie pod kątem
- ▶ Solidny korpus maszyny i najmniejsze możliwe odległości między tarczą, prowadnicą i obrabianym przedmiotem minimalizują drgania, zapewniając najwyższą wydajność cięcia
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości cięcia od 15 do 150 m/min
- ▶ Piła taśmowa napędzana przekładnią stożkową, silnikiem 3 fazowym z falownikami
- ▶ Przy cięciach prostych materiał jest mocowany przed i za cięciem przez dwuczęściowe imadło
- ▶ Regulacja naciągu imadła hydraulicznego za pomocą zaworu sterującego z manometrem
- ▶ Pochylenie brzeszczotu o 7° i hydrauliczne napinanie brzeszczotu zwiększają jego żywotność
- ▶ Przednia prowadnica taśmy przesuwana się automatycznie równoległe do ruchomej szczęki imadła
- ▶ Szczotka do usuwania wiórów napędzana przez rolkę z paskiem
- ▶ Chłodzenie emulyjne z rozpraszaniem cieczy do prowadnic brzeszczotu i bezpośrednio do kanału tnącego
- ▶ Bariera świetlna bezpieczeństwa LEUZE przed maszyną i transporterem materiału
- ▶ Opcjonalnie dostępne są silniki o większej mocy



Przeznaczenie rolkowy 2000 mm i transporter materiałów



Stół obrotowy z bocznymi rolkami podtrzymującymi materiał



Ilustracja przedstawia model HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT
Urządzenie posiada kartę sieciową LAN oraz opcjonalnie WIFI

Modell		HMBS 440 CNC X DG HORIZONT	HMBS 540 CNC X DG HORIZONT
Nr art.		3692115	3692215
Dane techniczne			
Stopnie szybkości		Bezstopniowo	Bezstopniowo
Szybkości taśmy piły	m/min	15 - 150	15 - 150
Wymiary taśmy piły	mm	6.060 x 41 x 1,3	6.880 x 41 x 1,3
Kąt cięcia	°	7	7
Maks. posuw przy 1x prędkości posuwu	mm	2.000	2.000
Posuw materiału maks.	mm	9.999	9.999
Posuw materiału min.	mm	3	3
Długość odcięcia min.	mm	25	25
Średnica materiału min.	mm	10	10
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	25	30
Min. długość resztkowa półwyrobu	mm	498	498
Automatik			
Wysokość stołu roboczego	mm	810	810
Moc silnika napędowego ~ 50 Hz	kW/V	4 / 400	5,5 / 400
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	mm	4.387 x 6.013 x 2.225	4.696 x 6.013 x 2.400
Waga	kg	3.750	3.902 / 3.875

Wydajność cięcia HMBS 440CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
	440	430	290
	300	200	150
	610 x 385	430 x 385	290 x 385
	610 x 350	-	-
	610 x 350	-	-

Wydajność cięcia HMBS 540CNC

mm	0°	± 45°	± 60°
	540	510	350
	400	280	280
	750 x 490	510 x 490	350 x 490
	750 x 450	-	-
	750 x 450	-	-

Wyposażenie standardowe

Wyposażenie standardowe	
Sterowanie	Siemens S 7-1500 z 7" ekranem dotykowym
Pompa płynu chłodzącego	✓
Monitorowanie naciągu taśmy	Hydrauliczny naciąg piły taśmowej
Monitoring posuwu taśmy	ARP
Posuw piły	Wrzeczono obrotowe z serwowotorem
Powrót piły	hydrauliczny
Panel sterowania	obrotowy
Szczotka do usuwania wiórów	napędzana mechanicznie
Imadło	Podzielone na dwie części przed i za cięciem / hydrauliczna regulacja ciśnienia
Oświetlenie obszaru roboczego	LED

Opcje wyposażenia

HMBS 440 CNC X DG 2000 HORIZONT (Art. Nr.: 3692115)	Nr art.
Laser linii cięcia	3646036
Pokrywa ochronna panelu sterowania	3646073
Panel sterowania na oddzielnej konsoli	3646071
Dopłata za silnik 5,5 kW zamiast 4,0 kW	3646074
Szczotka do wiórów z napędem silnikowym	3640195
Automatyczne smarowanie stołu obrotowego	3640011
Płytką ściernalną z naciętym kanałem	3649066
Precyzyjny automatyczny posuw przedmiotu obrabianego	3649502
Przenośnik wiórów wraz z pojemnikiem na wióry	3659503
Przedłużenie do Transportera wiórów (tylko w połączeniu z 3646052)	3649496
Lampka sygnalizacyjna wskazująca status urządzenia	
Świetlna bariera bezpieczeństwa za piłą	3646042
Urządzenie do mocowania wiązek po lewej stronie taśmy piły - nie może być używane do cięć kątowych w trybie automatycznym.	3646041
Urządzenie do mocowania wiązek na prawo od taśmy piły - może być używane tylko do cięć kątowych w lewo.	3646043
Urządzenie do mocowania wiązek	3649355
System mikrozaszrania	3649360
Hydrauliczna rolka podnosząca	3649042
Płyta podporowa do montażu zamiast rolek podporowych po lewej stronie piły Taśma - nie nadaje się do cięć kątowych	3649493
Płyta podporowa do montażu zamiast rolek podporowych po prawej stronie piły Taśma - nie nadaje się do cięć pod kątem	3649495
Przenośnik rolkowy 1000 x 620 mm	3649501
Przenośnik rolkowy 2000 x 620 mm	3649052
Przenośnik rolkowy łączący do cięć kątowych 1000 mm lewa strona	3649053
Przenośnik rolkowy łączący do cięć kątowych 1000 mm strona montażowa	3640286
Przenośnik rolkowy łączący do cięć kątowych 1000 mm strona montażowa	3640286
Boczna rolka prowadząca	3640288
Dodatkowa rolka do przenośnika rolkowego 620 mm	3640289
Interfejs do zdalnej konserwacji	3646070
Kontrola procesu cięcia	3646075
Monitorowanie ruchu taśmy piły	3646083
Roczna licencja na programowanie maszyn zewnętrznych	3649492

HMBS 540 CNC X DG 2000 HORIZONT (Art. Nr.: 3692215)	Nr art.
Laser linii cięcia	3646036
Pokrywa ochronna panelu sterowania	3640241
Panel sterowania na oddzielnej konsoli	3646010
Szczotka do wiórów z napędem silnikowym	3646012
Automatyczne smarowanie stołu obrotowego	3646011
Płytką ściernalną z naciętym kanałem	3646013
Precyzyjny automatyczny posuw przedmiotu obrabianego	3646015
Przenośnik wiórów wraz z pojemnikiem na wióry	3646016
Przedłużenie do Transportera wiórów (tylko w połączeniu z 3646051)	3646020
Lampka sygnalizacyjna wskazująca status urządzenia	3646022
Świetlna bariera bezpieczeństwa za piłą	3646021
Urządzenie do mocowania wiązek po lewej stronie taśmy piły - nie może być używane do cięć kątowych w trybie automatycznym.	3646023
Urządzenie do mocowania wiązek na prawo od taśmy piły - może być używane tylko do cięć kątowych w lewo.	3646025
Urządzenie do mocowania wiązek	3646026
Dodatkowe imadło za cięciem	3646030
Dodatkowe imadło za cięciem z urządzeniem do mocowania wiązek	3646031
System mikrozaszrania	3646035
Hydrauliczna rolka podnosząca	3646045
Płyta podporowa do montażu zamiast rolek podporowych po lewej stronie piły Taśma - nie nadaje się do cięć kątowych	3646046
Płyta podporowa do montażu zamiast rolek podporowych po prawej stronie piły Taśma - nie nadaje się do cięć pod kątem	3646050
Przenośnik rolkowy 2000 x 800 mm - 6 rolek	3646052
Przenośnik rolkowy łączący do cięć kątowych 1000 mm lewa strona	3646051
Przenośnik rolkowy łączący do cięć kątowych 1000 mm lewa strona	3646051
Przenośnik rolkowy 1000 x 800 mm	3646055
Przenośnik rolkowy 2000 x 800 mm	3646056
Boczna rolka prowadząca	3646060
Boczna rolka prowadząca ruchoma	3646062
Stojak rolkowy, regulowana wysokość, szerokość 620 mm,	
Nośność 700 kg	3646061
Dodatkowa rola	3646063
Interfejs do zdalnej konserwacji	3646070
Kontrola procesu cięcia	3646082
Monitorowanie ruchu taśmy piły	3640010
Roczna licencja na programowanie maszyn zewnętrznych	3649492
Dopłata za silnik 7,5 kW zamiast 5,5 kW	3646072