



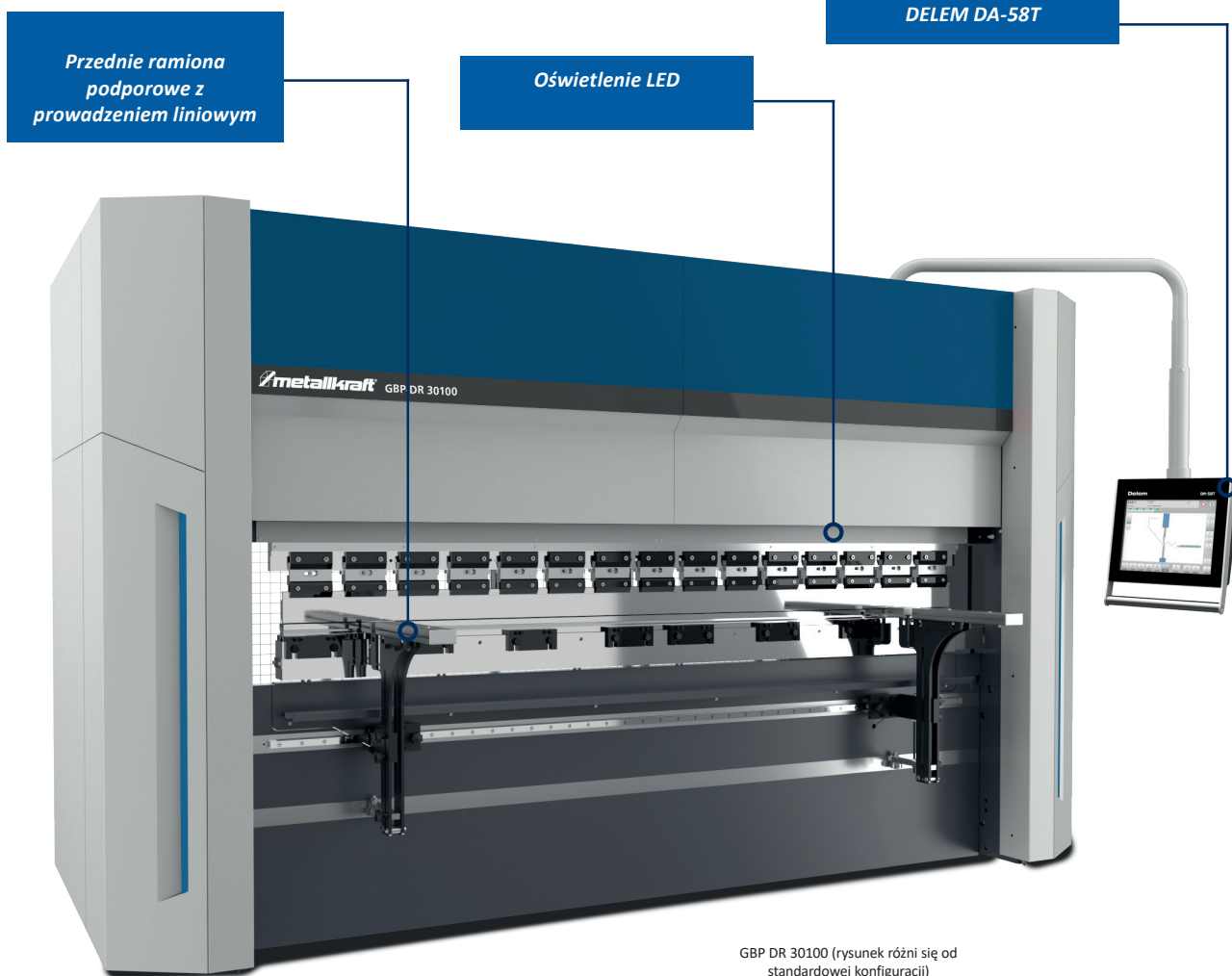
GBP DR

Elektryczna prasa krawędziowa CNC Servo
z napędem pasowym i sprężyną powrotną.

Prasy krawędziowe CNC z napędem elektrycznym

Wersja standardowa:

- ▶ Belka gnąca jest przesuwana w dół za pomocą pasa i układu rolek napędzanych serwowmotorami. Belka gnąca jest następnie wyciągana do góry za pomocą sprężyny powrotnej; bardzo równomierny rozkład siły i oszczędność energii.
- ▶ Brak układu hydraulicznego
- ▶ Możliwa duża prędkość gięcia, do 20 mm/s
- ▶ Graficzne sterowanie CNC 2D DELEM DA-58T
- ▶ Laser bezpieczeństwa Nuova DSP-AP i sterownik PLC MCS Safety (ręczna regulacja wysokości)
- ▶ Szybkie mocowanie górnego narzędzia
- ▶ Obszar roboczy oświetlony diodami LED
- ▶ System szybkiego mocowania górnego narzędzia PROMECAM (boczna wymiana narzędzia)
- ▶ Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85° (16/22/35/50mm)
- ▶ Mobilna jednostka sterowania nożnego z dwoma przyciskami
- ▶ Dwa szybko regulowane ramiona przednie z powierzchnią nośną z profilu aluminiowego
- ▶ Dwa palce zderzaka tylnego z ręczną regulacją w kierunku Z
- ▶ Płyty mocujące matrycę na całej długości gięcia
- ▶ 100% energii elektrycznej, 0% oleju hydraulicznego
- ▶ Wysoka wydajność i dokładność
- ▶ Wysoka prędkość gięcia i znacznie cichsza praca
- ▶ Możliwość wykorzystania całkowitej długości między ramami
- ▶ Niższe koszty konserwacji
- ▶ Przyjazny dla środowiska
- ▶ Automatyczne obliczanie sekwencji gięcia bezpośrednio z plików STEP lub DXF (opcja w zależności od wyboru sterownika)



GBP DR 30100 (rysunek różni się od standardowej konfiguracji)



• **NISKIE ŻUŻYCIĘ ENERGII**
DZIĘKI ZASTOSOWANIU NAPĘDÓW SERWOLEKTRYCZNYCH DO RUCHU BELKI DOCISKOWEJ W DÓŁ, UKŁAD SERVO ŻUŻYWA DO 50% MNIJ ENERGIJ NIŻ KONWENCJONALNE HYDRAULICZNE PRASY KRAWĘDZIOWE.



• **PRĘDKOŚĆ**
DZIĘKI WYSOCE DYNAMICZNEMU SERWOLEKTRYCZNEMU UKŁADOWI NAPĘDOWEMU W POŁĄCZENIU Z DOPASOWANYM SYSTEMEM BEZPIECZEŃSTWA MOŻLIWE JEST SKRÓCENIE CZASU CYKLU NAWET O 30%. UKŁAD SERVO OFERUJE SZYBKIE PRZYSPIESZANIE, HAMOWANIE I KRÓTKIE CZASY REAKCJI.



• **CICHA PRACA**
BARDZO CICHE SERWOMOTORY ZAPEWNIĄJĄ PRZYJEMNĄ PRACĘ.



• **PRZYJAZNOŚĆ DLA ŚRODOWISKA**
TEN INNOWACYJNY SYSTEM POZWALA ZAOSZCZĘDZIĆ DO 50% ENERGII. SERVO NIE WYMAGA OLEJU HYDRAULICZNEGO, KTÓRY MUSI BYĆ POZYSKIWANY I UTYLIZOWANY, CO DODATKOWO CHRONI ŚRODOWISKO.



• **WYSOKA PRODUKTYWNOŚĆ**
WYSOKIE PRZYSPIESZENIA I KRÓTSZE CZASY REAKCJI ZAPEWNIĄJĄ SZYBKIE ZMIANY KIERUNKU BELKI DOCISKOWEJ, A TYM SAMYM WYŻSZĄ PRODUKTYWNOŚĆ. PROSTOTA TEGO EFEKTYWNEGO SYSTEMU NAPĘDOWEGO SKUTKUJE ZNACZNIE NIŻSZYMI KOSZTAMI KONSERWACJI.



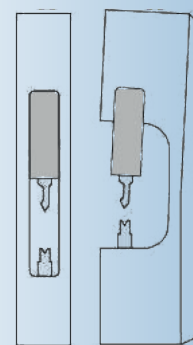
• **JAKOŚĆ**
SERWOLEKTRYCZNE PRASY KRAWĘDZIOWE TO ELASTYCZNE, NIEZAWODNE I PRECYZYJNE MASZyny. WYNIKI GIĘCIA CHARAKTERYZUJĄ SIĘ WYSOKĄ DOKŁADNOŚCIĄ.

Sterowanie Delem DA-58T (Standard)



- ▶ Dzięki wygodnemu sterowaniu CNC DA 58T produkty są programowane graficznie za pomocą interfejsu dotykowego. Po utworzeniu profilu sekwencja gięcia jest określana automatycznie i może być regulowana ręcznie przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D
- ▶ Automatyczne obliczanie głębokości krawędzi, siły nacisku, sekwencji gięcia, głębokości zatrzymania, wysokości zatrzymania, siły łoczenia i długości rozciągnięcia
- ▶ Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji
- ▶ Programowalna prędkość gięcia, czas prasowania i prędkość wycofywania
- ▶ Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- ▶ Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- ▶ 15-calowy ekran dotykowy

O-Rama C-Rama

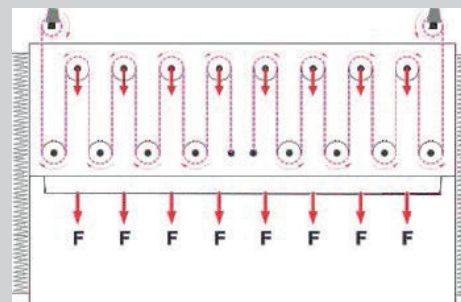


Wytrzymała rama typu O

- Serwonapęd ma ramę typu O. Jest ona bardziej stabilna i wytrzymała niż zwykła rama typu C i prowadzi do mniejszych odkształceń.



Liniowe podpory przednie z prowadnicami



FUNKCJONALNOŚĆ SERWONAPĘDU PASOWEGO

Ruch belki prasy w dół jest realizowany przez system: koło pasowe-pas napędzany przez serwomotory. Skok powrotny jest realizowany przez sprężyny dociskowe. System ten zapewnia bardzo wysokie prędkości robocze, niską emisję hałasu i bardzo dużą oszczędność energii

Model		GBP DR 1540	GBP DR 2050	GBP DR 2580	GBP DR 30100	GBP DR 30130	GBP DR 30150	GBP DR 36170	GBP DR 40200
Nr artykułu		4561501	4562001	4562501	4563001	4563002	4563003	4563603	4564004
Dane techniczne									
Nacisk prasy	t	40	50	80	100	130	150	175	200
Długość gięcia	mm	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Odległość między kolumnami	mm	1530	2040	2550	3050	3050	3050	3570	4080
Prześwit	mm	590	590	590	590	590	590	590	590
Skok	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
Posuw szybki/dojazd	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Prędkość gięcia	mm/s	20	20	20	20	20	20	20	20
Prędkość powrotu	mm/s	170	150	90	75	85	100	90	75
Tylny zderzak	mm	500	500	750	750	750	750	750	750
Stół (wys. x szer.)	mm	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98	920 x 98
Liczba wsporników	St	2	2	2	2	2	2	2	2
Palec tylnego ogranicznika	St	2	2	2	2	2	2	2	2
Skok osi X	mm	500	500	750	750	750	750	750	750
Prędkość osi X	mm/s	1000	1000	300	300	300	300	300	300
Skok osi R	mm	150	150	250	250	250	250	250	250
Prędkość osi R	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100
Moc	kW	11	11	11	11	12,5	22	22	22
Napięcie zasilania	V	400	400	400	400	400	400	400	400
Wymiary (dł. x szer. x wys.) ok.	mm	2660 x 1960 x 2500	3170 x 1960 x 2500	3680 x 1960 x 2500	4220 x 1960 x 2500	4220 x 1960 x 2500	4740 x 2000 x 2680	5340 x 2100 x 2680	5740 x 2130 x 2680
Waga ok.	kg	1600	1850	6100	6500	8500	13200	13400	14100

Opcje wyposażenia:

Opcje wyposażenia (możliwe tylko fabrycznie)	Nr artykułu
CNC control	
DELEM DA-69T-3D z oprogramowaniem offline DA-60TL (pełna wersja)	4593201
DELEM DA-66T-2D z oprogramowaniem offline DA-60TL (wersja lekka)	4593200
System zderzaka tylnego X1/X2/R/Z1/Z2	
dla GBP DR 2580	4593310
dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593311
dla GBP DR 36170 / 40200	4593312
Hydrauliczne mocowanie matrycy z napędem kompensacji strzałki ugięcia	
dla GBP DR 1540	4593610
dla GBP DR 2050	4593611
dla GBP DR 2580	4593612
dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593613
dla GBP DR 36170	4593614
dla GBP DR 40200	4593615
Hydrauliczne mocowanie górnego narzędzia	
dla GBP DR 1540	4593600
dla GBP DR 2050	4593601
dla GBP DR 2580	4593602
dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593603
dla GBP DR 36170	4593604
dla GBP DR 40200	4593605
Pneumatyczny. System szybkiej wymiany 60 mm AMADA-PROMECAM	
dla GBP DR 1540	4593690
dla GBP DR 2050	4593691
dla GBP DR 2580	4593692
dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593693
dla GBP DR 36170	4593694
dla GBP DR 40200	4593695
System zderzaka tylnego typu X1/X2/R1/R2/Z1/Z2-ATF	
dla GBP DR 15 / 20 / 25 / 30	4593315
dla GBP DR 36 / 40	4593316
Pneumatyczny system szybkiej wymiany narzędzi górnych AMADA-PROMECAM (EUROSTAMP)	
dla GBP DR 1540	4593680
dla GBP DR 2050	4593681
dla GBP DR 2580	4593682
dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593683
dla GBP DR 36170	4593684
dla GBP DR 40200	4593685
Szyna zbiorcza do matryc 60 mm	
dla GBP DR 1540	4593680
dla GBP DR 2050	4593681
dla GBP DR 2580	4593682
dla GBP DR 30100 / 30130 / 30150	4593683
dla GBP DR 36170	4593684
dla GBP DR 40200	4593685
Monitorowanie tylnego obszaru przez system fotokomórek zamiast monitorowanych drzwi	4593102
System bezpieczeństwa. automatyczna regulacja wysokości do wysokości narzędzia FIESSLER Akas 5M laser bezpieczeństwa i FMSCSafety-PLC	4593101
Drugi pedał nożny jest obowiązkowy w przypadku pracy dwuosobowej	4593700
Jednostka do pneumatycznych systemów zaciskowych EUROSTAMP	4593699
Lasersowa linia gięcia	4593701
Elektromechaniczne wspomaganie zginania z ręczną regulacją wysokości Udźwig 150 kg	4593400

MASZ PYTANIA? DZWOŃ!

NASI DORADCY TECHNICZNI SĄ DO TWOJEJ DYSPOZYCJI

STÜRMER MASZINY SP. Z O.O.
UL. ZBOŻOWA 1
62-025 KOSTRZYN
+48 61 415 85 00
BIURO@STUERMER-MASZINY.PL



PÓŁNOCNA POLSKA TEL.KOM. 511 750 779

WOJEWÓDZTWO: ZACHODNIOPOMORSKIE, POMORSKIE, LUBUSKIE, ŁÓDZKIE, MAZOWIECKIE, Kujawsko-Pomorskie, WIELKOPOLSKIE, PODLASKIE, WARMIŃSKO-MAZURSKIE

POŁUDNIOWA POLSKA TEL.KOM. 511 750 202

WOJEWÓDZTWO: DOLNOŚLĄSKIE, OPOLSKIE, ŚLĄSKIE, MAŁOPOLSKIE, ŚWIĘTOKRZYSKIE, LUBELSKIE, PODKARPACIE

NOWOCZESNY SALON WYSTAWOWY