

Uniwersalna frezarka do obrabiania poziomego i pionowego z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 w trzech osiach.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Ciężka kompaktowa konstrukcja z wysokiej jakości żeliwa szarego pochłaniającego wibracje
- ▶ Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni ręcznej lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu
- ▶ Oś X przesuwa się manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- ▶ Jednoskrętna głowica, możliwość skrętu o 180°
- ▶ Oświetlenie przestrzeni roboczej za pomocą lampy LED
- ▶ Osobne wrzeciono pionowe oraz poziome z własnym napędem
- ▶ Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający przestrzeń roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego

Pozioma pozycja frezowania



- > Z ogranicznikiem i tuleją zaciskową do frezów tarczowych
- > Obrót o $\pm 180^\circ$ do frezowania poziomego

Głowica frezująca



- > Nośnik głowicy wrzeciona porusza się do przodu i do tyłu
- > Gardziel nośnika głowicy w osi Y 200 - 550 mm
- > Zakres pochylecia głowicy wrzeciona $\pm 45^\circ$

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21



- > Przyjazna dla użytkownika klawiatura membranowa, zabezpieczona przed wodą
- > Większa dokładność
- > Zmniejszenie ilości błędów
- > Przejrzysty układ klawiatury

OPTi Panel obsługi

- > Zintegrowany panel przełączników
- > Cyfrowy wyświetlacz pozycji
- > Obrotowy

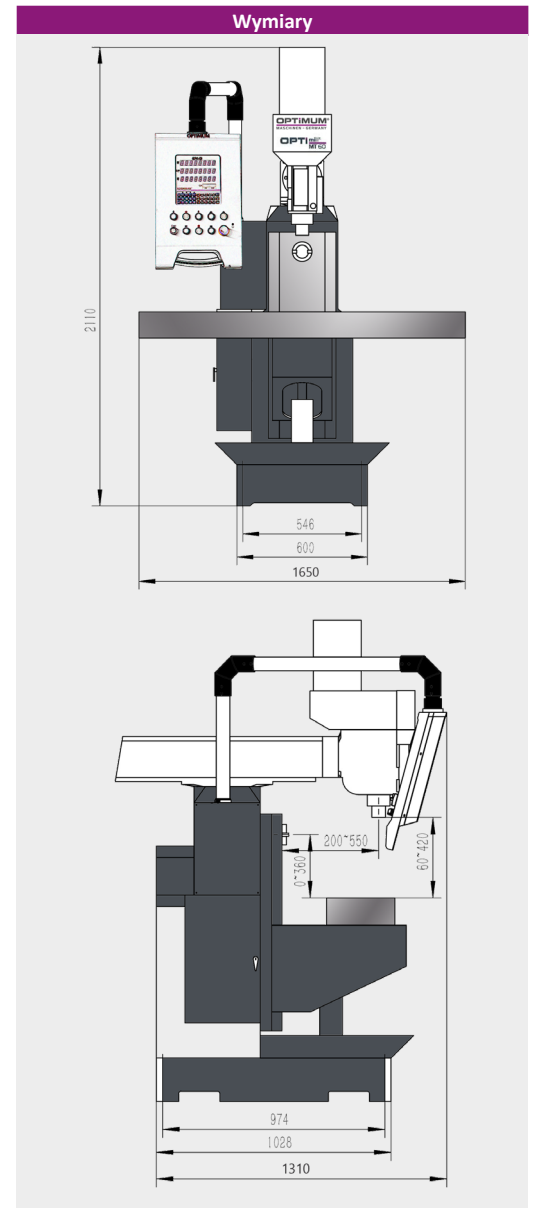


Rys.: MT 60



Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	MT 60
Nr artykułu	3336090
Dane techniczne	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	5 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	40 W
Wydajność obróbki	
Średnica wiercenia w stali(S235JR)	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 25 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 100 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm
Wrzeciono pionowe	
Moc silnika napędowego	2,2 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Regulowana odległość wrzeciona od kolumny na belce	200 - 550 mm
Odległość wrzeciona od stołu krzyżowego	60 - 420 mm
Średnica tulei wysuwnej	Ø 90 mm
Śruba dociągająca oprawkę narzędzia	M16
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	90 - 2.000 min ⁻¹
Przekładnia	8 Stopni
Automatyczny wysuw tulei wrzeciona	3 prędkości / 0,08 /0,25/ 1 mm/obr.
Wrzeciono poziome	
Moc silnika napędowego	2,2 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	0 - 360 mm
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	40 - 1.300 min ⁻¹
Stopnie przekładni	9 Stopni
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość	1.270 x 280 mm
Maks. obciążenie stołu krzyżowego	150 kg
Szerokość rowków teowych / Rozstaw / Ilość	14 mm / 50 mm / 4
Maksymalne przesuw	
Oś X manualne / automatyczne	750 mm / 680 mm
Oś Y manualne	230 mm
Oś Z manualne	360 mm
Wymiary	
Długość x Szerokość x Wysokość	1.580 x 1.450 x 2.150 mm
Waga	900 kg



Wyposażenie standardowe

- Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym Ø 3 - 16 mm / B18
- Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego ISO40 / B18
- Adapter ISO40 / MK3
- Tuleja redukcjna MK 3 - MK 2
- Trzpień długi Ø 22 mm do frezowania poziomego
- Trzpień długi Ø 27 mm do frezowania poziomego
- Narzędzia do obsługi

Imadła maszynowe	Nr artykułu
FMS 125	3354125
FMSN 125	3354120
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
DAS 100	3355500
ZAS 50	3354170

Więcej informacji na stronie 30

Akcesoria	Nr artykułu
Posuw stołu frezarskiego V250 dla osi Y	3352030
Montaż fabryczny V250	9000489
Stół obrotowy podziałowy RT 150	3356150
Stół obrotowy podziałowy RT 200	3356200
Stół obrotowy podziałowy RTE 165	3356365
Poziomo-pionowy obrotowy stół podziałowy RTU 165	3354165
Zestaw narzędzi mocujących SPW 12, 58 części	3352017
Zestaw frezów trzpieniowych HSS, 20-cz.	3352255
Stopa maszynowa - wibroizolator SEU1 (Wymagane 4 sztuki)	3352985
Zestaw uchwytów zaciskowych 18-częściowy ISO 40	3352056
Frez do kopiowania i frezowania płaszczyzn ISO 40 DIN 2080	3350216
Głowica do wytaczania precyzyjnego ISO 40	3352128

Więcej akcesoriów i informacji o akcesoriach od strony 30