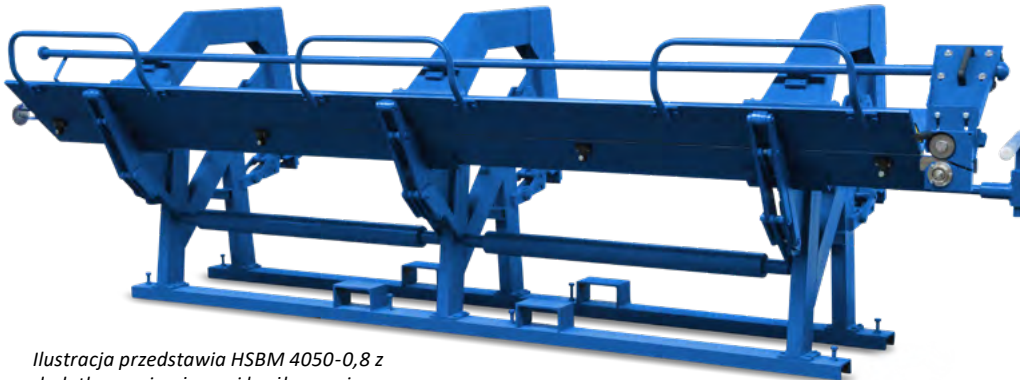


Seria HSBM - wersja o dużej wytrzymałości do precyzyjnego gięcia

► Ciężka konstrukcja stalowa do precyzyjnego gięcia blach stalowych o grubości do 0,8 mm

► Wytrzymała, solidna konstrukcja zapewniająca precyzję gięcia.

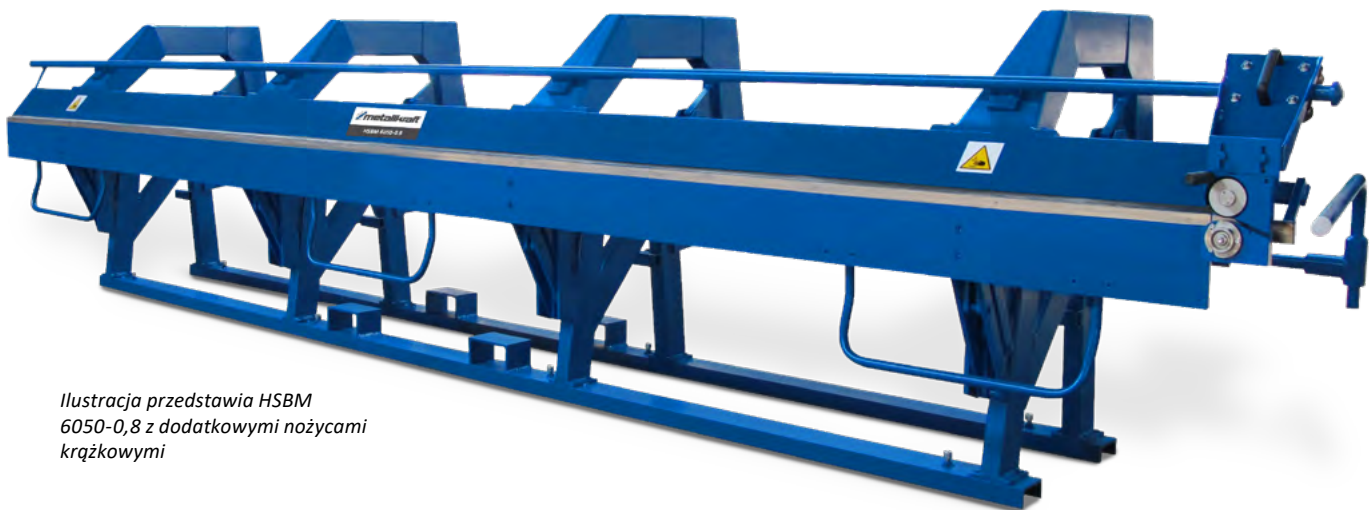
► Bezpieczne mocowanie obrabianego przedmiotu za pomocą dźwigni pałkowego



Ilustracja przedstawia HSBM 4050-0,8 z dodatkowymi nożycami krążkowymi



► Bezpieczne mocowanie elementu roboczego za pomocą dźwigni
► Na ilustracji pokazano nożyce krążkowe dostępne jako wyposażenie dodatkowe



Ilustracja przedstawia HSBM 6050-0,8 z dodatkowymi nożycami krążkowymi

Model		HSBM 4050-0.8	HSBM 6050-0.8
Art.-Nr.		3775040	3775060
Dane techniczne			
Szerokość robocza max.	mm	4000	6050
Długość dosuwu arkusza	mm	900	
Maks. kąt gięcia	°	135	135
Grubość blachy max. Stal czarna / mm ²	mm	0,8	0,8
Grubość blachy max. Aluminium	mm	1,2	1,2
Grubość blachy max. Miedź	mm	1,0	1,0
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	mm	4200 x 1350 x 1320	6200 x 1350 x 1320
Waga	kg	950	1450



► Opcjonalne nożyce rolkowe wspomagają precyzyjne cięcie aluminium, miedzi i cynku

Akcesoria	Art.-Nr.
Nóż krążkowy do blachy	3792005

- Umożliwia precyzyjne, proste cięcie blach aluminiowych, miedzianych i cynkowych
- Stabilne prowadzenie narzędzia dzięki pięciokierunkowemu przechowywaniu prowadnicy
- Noże ostrzą się podczas cięcia

Grubość blachy max. Stal 400 N / mm ²	mm	0,8
Waga	kg	7

