

GS 18 – Ręczna gwinciarzka elektryczna do precyzyjnego nacinania gwintów.

- ▶ Docisnięcia wrzeciona spowoduje uruchomienie prawych obrotów (gwintowanie), odciągnięcia wrzeciona spowoduje uruchomienie lewych obrotów 680 min⁻¹ (wycofanie gwintownika)

- ▶ Proste gwintowanie w jednej operacji jest możliwe dzięki wysokiemu momentowi obrotowemu, niskim obrotom i wysokiej współosłowości
- ▶ Uniwersalny uchwyt mocujący dla

- popularnych gwintowników M6 do M18 zapewnia długą żywotność narzędzi
- ▶ Dodatkowy uchwyt pozwala na wygodną i precyzyjną pracę
- ▶ Wyposażona w ogranicznik głębokości

Dane techniczne	GS 18
Nr art.	386 0018
Zakres nacinania gwintów w stali (S235JR)	M6 - M14
Zakres nacinania gwintów w aluminium	M6 - M18
Obroty bez obciążenia w prawo	280 min ⁻¹
Obroty bez obciążenia w lewo	680 min ⁻¹
Moc silnika	450W / 220 – 240 V 50Hz / 1Ph
Wymiary	400 x 80 x 200 mm
Waga	3,15 kg

Zakres dostawy GS 18	
Uchwyt mocujący M6 – M18	Ogranicznik głębokości
Uchwyt ręczny	Skrzynia transportowa
Klucz imbusowy 4mm	


Pneumatyczna gwintownica GS 1000-12 P / Elektryczna gwinciarzka GS 1100-16 E - szybkie i precyzyjne nacinanie gwintów przy użyciu ramienia obrotowego.

- ▶ Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni
- ▶ Uchwyt szybkowymiętny ze sprzęgłem poślizgowym do bezpiecznego obcinania gwintu bez ryzyka zerwania
- ▶ Obrót w prawo-lewo można wybrać na głowicy maszyny

GS 1000-12 P:

- ▶ Manometr i regulator ciśnienia roboczego łatwo dostępne na ramieniu obrotowym

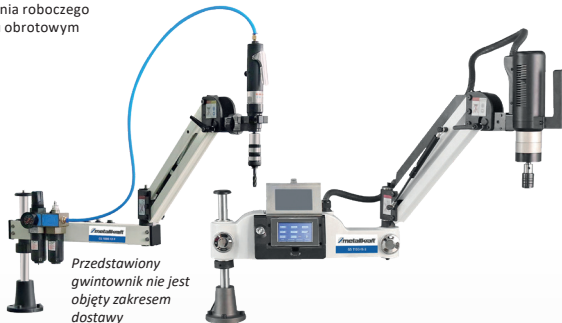
GS 1100-16 E:

- ▶ Ustawianie rozmiaru gwintu, prędkości, skoku i głębokości cięcia za pomocą ekranu dotykowego na ramieniu obrotowym
- ▶ Tryb ręczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości skrawania wrzeciono zatrzymuje się automatycznie, powrót wrzeciona należy aktywować ręcznie

- ▶ Tryb automatyczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości cięcia maszyna automatycznie przełącza się z jazdy do przodu na bieg wsteczny - idealny do gwintowania kilku nieprzelotowych otworów


GS 1000-12 P:

- ▶ Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni



Przedstawiony gwintownik nie jest objęty zakresem dostawy


GS 1100-16 E:

- ▶ Ustawianie parametrów za pomocą ekranu dotykowego zintegrowanego w ramieniu obrotowym

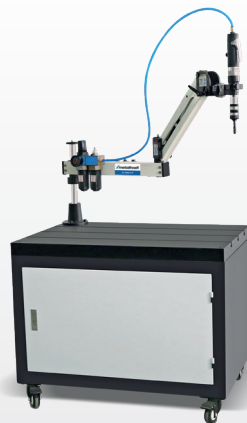
Zakres dostawy GS 1000-12 P

- ▶ 6x oprawki do gwintowników GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12)

Zakres dostawy GS 1100-16 E

- ▶ 8x oprawki do gwintowników GT12 (M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16)

Dane techniczne		GS 1000-12 P	GS 1100-16 E
Napęd		pneumatyczny	elektryczny
Wiercenie gwintów przy 400 N/mm ²		M3 – M12	M3 – M16
Prędkość max.	min ⁻¹	400	312
Max. zasięg ramienia	mm	1000	1100
Regulacja kąta	°	0 – 90	0 – 90
Podłączenie pneumatyczne			
Ciśnienie robocze	bar	6 – 8	–
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	kW	0,6	0,6
Podłączenie elektryczne	V / Hz	230 / 50	230 / 50
Wymiary i wagi			
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	930 x 90 x 520	930 x 90 x 520
Waga	kg	17	17


Podstawa do gwintownica

art. nr 4460005 - Cena:

Pokazany gwintownik nie wchodzi w zakres dostawy.

Gwintownica elektryczna GS 1200-24 E / GS 1200-36 E -

- szybkie i precyzyjne nacinanie gwintów przy użyciu ramienia obrotowego.

- ▶ Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni
- ▶ Uchwyt szybkowymiarowy ze sprzęgłem poślizgowym do bezpiecznego obcinania gwintu bez ryzyka zerwania
- ▶ Obrót w prawo-lewo
- ▶ Ustawianie rozmiaru gwintu, prędkości, skoku i głębokości cięcia za pomocą ekranu dotykowego na ramieniu obrotowym
- ▶ Tryb ręczny: po osiągnięciu zadanej głębokości

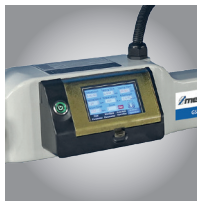
skrawania wrzeczono zatrzymuje się automatycznie, powrót wrzeczona należy aktywować ręcznie

Tryb automatyczny: Po osiągnięciu ustawionej głębokości cięcia maszyna automatycznie przełącza się z jazdy do przodu na bieg wsteczny - idealny do gwintowania kilku nieprzelotowych otworów

- ▶ Podstawa ze stołem zaciskowym i podwoziem dostępne jako akcesorium dodatkowe



▶ Głowicę maszyny można obracać od 0 do 90 stopni (pokazany gwintownik nie wchodzi w zakres dostawy)



▶ Ustawianie parametrów za pomocą ekranu dotykowego zintegrowanego w ramieniu obrotowym



GS 1200-24 E
Pokazany gwintownik nie jest objęty zakresem dostawy



GS 1200-36 E



Zdjęcie poglądowe GS 1200-24 E + podstawa: Imadło i gwintownik nie są zawarte w zakresie dostawy.

Zakres dostawy GS 1200-24 E

▶ 9x oprawki do gwintowników GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24)

Zakres dostawy GS 1200-36 E

▶ 13x oprawki do gwintowników GT24 (M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24, M27, M30, M33, M36)

Dane techniczne		GS 1200-24 E	GS 1200-36 E
Napęd		elektryczny	elektryczny
Wiercenie gwintów przy 400 N/mm ²		M6 – M24	M6 – M36
Prędkość max.	min ⁻¹	250	156
Max. zasięg ramienia	mm	1200	1200
Regulacja kąta	°	0 – 90	0 – 90
Dane elektryczne			
Moc silnika napędowego	kW	1,2	1,2
Podłączenie elektryczne	V / Hz	230 / 50	230 / 50
Wymiary i wagi			
Długość x szerokość x wysokość ok.	mm	1400 x 100 x 700	1400 x 100 x 700
Waga	kg	40	42

Akcesoria

Akcesoria	Nr art.	Cena netto
Podstawa do gwintownicy 900 x 600 x 875 mm	4460005	
Akcesoria GS 1000-12 P / GS 1100-16 E		
Podstawa magnetyczna	4460010	
Uchwyt do gwintowania GT12, M3	4460050	
Uchwyt do gwintowania GT12, M4	4460051	
Uchwyt do gwintowania GT12, M5-6	4460052	
Uchwyt do gwintowania GT12, M8	4460053	
Uchwyt do gwintowania GT12, M10	4460054	
Uchwyt do gwintowania GT12, M12	4460055	
Uchwyt do gwintowania GT12, M14	4460056	
Uchwyt do gwintowania GT12, M16	4460057	

Akcesoria GS 1200-24 E / GS 1200-36 E	Nr art.	Cena netto
Podstawa magnetyczna	4460011	
Uchwyt do gwintowania GT24, M6	4460060	
Uchwyt do gwintowania GT24, M8	4460061	
Uchwyt do gwintowania GT24, M10	4460062	
Uchwyt do gwintowania GT24, M12	4460063	
Uchwyt do gwintowania GT24, M14	4460064	
Uchwyt do gwintowania GT24, M16	4460065	
Uchwyt do gwintowania GT24, M18	4460066	
Uchwyt do gwintowania GT24, M20	4460067	
Uchwyt do gwintowania GT24, M22-24	4460068	
Uchwyt do gwintowania GT24, M27	4460069	
Uchwyt do gwintowania GT24, M30	4460070	
Uchwyt do gwintowania GT24, M33	4460071	
Uchwyt do gwintowania GT24, M36	4460072	



Uchwyty do gwintowania



Podstawa magnetyczna