

GBP PLUS – Prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC oraz kompensacją ugięcia stołu.

Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku. Nowość

Wyposażenie standardowe:

- ▶ Graficzne sterowanie 2D - CNC DELEM DA-58T z oprogramowaniem offline TL
- ▶ Dwa enkodery liniowe (GIVI) na belce dociskowej
- ▶ Wysokiej jakości przetwornik liniowy z dokładnością do 0,01 mm
- ▶ Zderzak osi X sterowany CNC na śrubie kulowej i sero napędami, wyposażony w dwoma palce zderzaka tylnego osi Z1 Z2.
- ▶ Oś R sterowana CNC na śrubie kulowej z serwo napędami.
- ▶ Palce zderzaka osi Z1, Z2 na prowadnicach liniowych, ręcznie regulowane z boku
- ▶ Laser bezpieczeństwa Fiesler AKAS LC-II M z kontrolą bezpieczeństwa prasy FMSC
- ▶ Sterowanie kompensacją stołu CNC, za pomocą listwy firmy WILA.
- ▶ Panel sterowania CNC po prawej stronie maszyny, na ramieniu obrotowym
- ▶ Solidna i niewymagająca konserwacji płaska prowadnica oraz belka dociskowa
- ▶ Ręczne mocowanie narzędzia górnego

- (boczne Wsuwanie), system Promecam / Amada
- ▶ Narzędzie górne stemple (Promecam / Amada), Wysokość 105 mm (3 x 835 mm / 1x 805 dzielone)
- ▶ Matryca Multi-V, wysokość 60 mm, otwory V. 16/22/35 / 50 mm (3 x 835 mm / 1x 805 dzielona).
- ▶ Mobilny sterownik nożny (BERNSTEIN) z funkcją zatrzymania awaryjnego.
- ▶ Pedał nożny z dwoma przełącznikami (przycisk włączania /ab) i bezpiecznik w dolnym przełączniku
- ▶ Dwa przednie ramiona podpory arkusza blachy na prowadnicy liniowej z szybką regulacją wysokości.
- ▶ Wszystkie prowadnice liniowe i wózki firmy HIWIN
- ▶ Kontrolowana dystrybucja oleju między cylindrami
- ▶ Monitorowanie pozycji osi Y1 Y2 podczas gięcia.
- ▶ Bezpośrednie programowanie kąta gięcia na

- sterowaniu CNC.
- ▶ Programowalne gięcie, prędkość wycyfrowania i czas doblania.
- ▶ Ręczny, półautomatyczny lub automatyczny tryb pracy do wyboru
- ▶ Chromowane cylindry dla maksymalnej dokładności i żywotność wykonane z jednego bloku.
- ▶ Elementy hydrauliczne HOERBIGER (Zawory) i KCL hydrauliczne (pompa),
- ▶ Podzespoły elektryczne renomowanych firm Schneider i Mitsubishi Electric.
- ▶ Duży zbiornik oleju hydraulicznego aby utrzymać temperaturę oleju
- ▶ Układ hydrauliczny zabezpieczony zaworem naciśnieniowym.
- ▶ Silniki napędowe chronione przez odpowiednie wyłącznik.
- ▶ Drzwi boczne łatwo otwierane z kracówką
- ▶ Ochrona przestrzeni tylnej za pomocą kurty laserowej firmy REER Włochy
- ▶ Oświetlenie obszaru roboczego listwą LED w osłonie belki dociskowej

Poproś o indywidualną wycenę.



GBP PLUS 30175 z opcjonalnym sterowaniem DA-66T

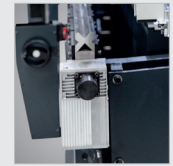
Wyposażenie opcjonalne

- ▶ Sterowanie (DELEM DA-66T-2D, DELEM DA-69T3D, Cybelec CybTouch 15, Cybelec CybTouch 19-2D, Cybelec CybTouch 19 MX-3D)
- ▶ Tylny ogranicznik X / R / Z1 / Z2 ze skokiem X = 750 mm
- ▶ Zderzak tylny X / R / Z1 / Z2 + Delta X (200 mm) z skokiem X = 750 mm
- ▶ Zderzak tylny X / X2 / R1 / R2 / Z1 / Z2 (wersja wieżowa)
- ▶ Hydrauliczny zacisk górny narzędzi WILA Pro
- ▶ Hydrauliczny zacisk dolnej matrycy WILA Pro
- ▶ Ręczne centralne smarowanie
- ▶ Automatyczne centralne smarowanie z pomocą przy zginaniu zmotoryzowana regulacja wysokości - przesuwana na boki
- ▶ Dodatkowe przednie ramie nośne (bez

- ręcznej regulacji wysokości)
- ▶ Dodatkowy palec zderzaka osi Z (przesuwane ręcznie)
- ▶ Przednie ramiona nośne arkusza blachy 1000 mm lub pomoce do gięcia
- ▶ Chłodnica oleju
- ▶ Podgrzewacz oleju
- ▶ Prasa na specjalne zamówienie.

Sterowanie DELEM DA 58T (Standard)

- Sterowanie CNC DA 58T umożliwiła graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencja gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2, X i R oraz zmotoryzowanego wyblania stołu
- ▶ Automatyczne obliczanie dolnego punktu gięcia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gięcia, wysokości zderzaka, siły gięcia.
 - ▶ Wykrzywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.
 - ▶ Programowana prędkość gięcia, czas gięcia i prędkość powrotu
 - ▶ Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
 - ▶ Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
 - ▶ 15-calowy ekran dotykowy
 - ▶ USB/peripheral interface



- ▶ Śruby kulowe napędzane os X napędzane śrubami kulowymi, na podwójnych prowadnicach liniowych
- ▶ Kompensacja strzałki ugięcia Sterowana CNC,

Delem DA-66T (opcja)

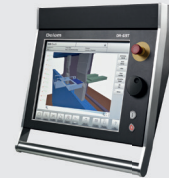
- Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego 2D CNC umożliwiła intuicyjne, graficzne wprowadzanie profili za pośrednictwem bardzo dużego 17-calowego ekranu dotykowego. Po zakończeniu wpisywania profilu sterowanie automatycznie oblicza kolejność gięcia i wszystkie położenia osi
- ▶ Oprócz 4 standardowych osi (Y1, Y2, X i R) obsługuje wszystkie inne opcjonalne osie i funkcje pomocnicze.
 - ▶ Automatyczne obliczanie funkcji: kolejność gięcia, położenie



- zderzaka dla wymiarów wewnętrznych lub zewnętrznych, strefy bezpieczeństwa narzędzi, siła nacisku, tolerancja zginania, kompensacja strzałki ugięcia, długość po rozwinięciu, promień
- ▶ Delem DA 66 T ukazuje :narzędzie graficzne i biblioteka produktów, monitorowanie i wykrywanie kolizji, wizualizacja3D
 - ▶ Pamięć 1 GB
 - ▶ Interfejs USB do myszy, klawiatury i transferu danych
 - ▶ 17-calowy ekran dotykowy (dotykowy IR)
 - ▶ Licencja X1 na oprogramowanie offline Profile T Lite

Delem DA-69T (opcja)

- Sterownik Delem DA-69T umożliwiła nie tylko funkcje modelu 66T, ale programowanie produktów w 3D. Ustawiane są stacje robocze lub narzędziowe.
- ▶ Oprócz 4 standardowych osi (Y1, Y2, X i R) obsługuje wszystkie inne opcjonalne osie i funkcje pomocnicze.
 - ▶ Automatyczne obliczanie funkcji: kolejność gięcia, położenie zderzaka dla wymiarów wewnętrznych lub zewnętrznych, strefy bezpieczeństwa narzędzi, siła nacisku, tolerancja zginania,



- kompensacja strzałki ugięcia, długość po rozwinięciu, promień
- ▶ Delem DA 69 T ukazuje :narzędzie graficzne i biblioteka produktów, monitorowanie i wykrywanie kolizji, wizualizacja3D
 - ▶ Pamięć 1 GB
 - ▶ Wybór trybu 2D lub 3D
 - ▶ Interfejs USB do myszy, klawiatury i transferu danych
 - ▶ 17-calowy ekran dotykowy (dotykowy IR)
 - ▶ Licencja X1 na oprogramowanie offline Profile T Lite

Specyfikacja techniczna	1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400	60600	
Długość gięcia	mm	1250	2070	2505	3150	3150	3150	3100	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100	
Siła nacisku	t	60	65	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400	
Skok	mm	200	200	250	250	250	250	275	350	250	275	250	275	350	275	350	350	350	
Odl. między kolumnami	mm	1050	1670	2100	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600	3600	3600	5600	5600	5600	5100	
Wysokość montażowa	mm	380	380	445	445	455	525	630	455	455	525	455	525	630	630	525	630	630	
Wysokość stołu	mm	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	930	960	1020	960	960	
Szerokość stołu	mm	60	60	60	60	60	60	90	90	60	90	60	90	90	90	90	90	320	
Szybki przesuw	mm/s	120	140	160	160	160	160	140	120	160	140	160	140	120	120	120	120	100	
Prędkość gięcia	mm/s	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-10	1-10	1-10	1-10	1-9	1-9	10	10	10	1-9	
Wyciąg	mm/s	140	140	100	100	100	100	100	100	100	100	100	90	80	100	90	80	100	
Wybranie(gardziel)	mm	300	300	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
Odjazd w osi X	mm	5 - 650									5 - 750								
Prędkość osi X	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
Odjazd osi R	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
Prędkość osi R	mm/s	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	
Moc silnika	kW	7,5		11			15		18,5		22		15		18,5		22		
Napięcie	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
Liczba wsporników	szt	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	
Palec zderzaka	szt	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	
Poj. zbiornika oleju	l	110	110	232	232	232	232	307	360	232	307	232	307	360	500	307	360	500	
Długość ok.	mm	2650	3550	3800	4200	4200	4250	4400	4950	4950	5250	5250	5400	5750	7500	7500	7500	7500	
Szer. / głębokość ok.	mm	1600	1600	1800	1800	1800	1950	2000	2200	1950	2000	2150	2340	2470	2000	2400	2500	2650	
Wysokość ok.	mm	2550	2550	2900	2900	2900	3100	3150	3630	3100	3150	3100	3450	3550	3750	3810	4020	4050	
Masa ok.	kg	4500	5300	8500	9000	10400	13000	15600	21000	14800	17900	15400	18500	25000	34000	25500	41000	48000	