

## Precyzyjne wiertarki promieniowe Idealne dla pracy mało lub dużo seryjnej

### Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Szeroki zakres zastosowań do wiercenia, rozwiercania, gwintowania
- ▶ Mocny silnik przemysłowy
- ▶ Ciężkie, masywne, wysokiej jakości odlewy
- ▶ Szeroki zakres przesuwu poziomego po ramieniu dla głowicy wiertarskiej
- ▶ Przejrzysty panel operatora
- ▶ Łatwość obsługi blokad osi
- ▶ Masywna konstrukcja obrabiarki eliminująca wszelkie drgania
- ▶ Regulacja wysokości wysięgnika poprzez mocny napęd silnikowy
- ▶ Przekładnia głowicy wiertarskiej w kąpeli olejowej
- ▶ Hartowane i szlifowane prowadnice wysięgnika
- ▶ Przekładnie wykonane ze stali chromowo-niklowej, elementy hartowane i szlifowane, co daje płynną oraz cichą pracę podzespołu
- ▶ Obroty prawo / lewo
- ▶ Układ chłodzenia ze zbiornikiem chłodziwa w maszynie

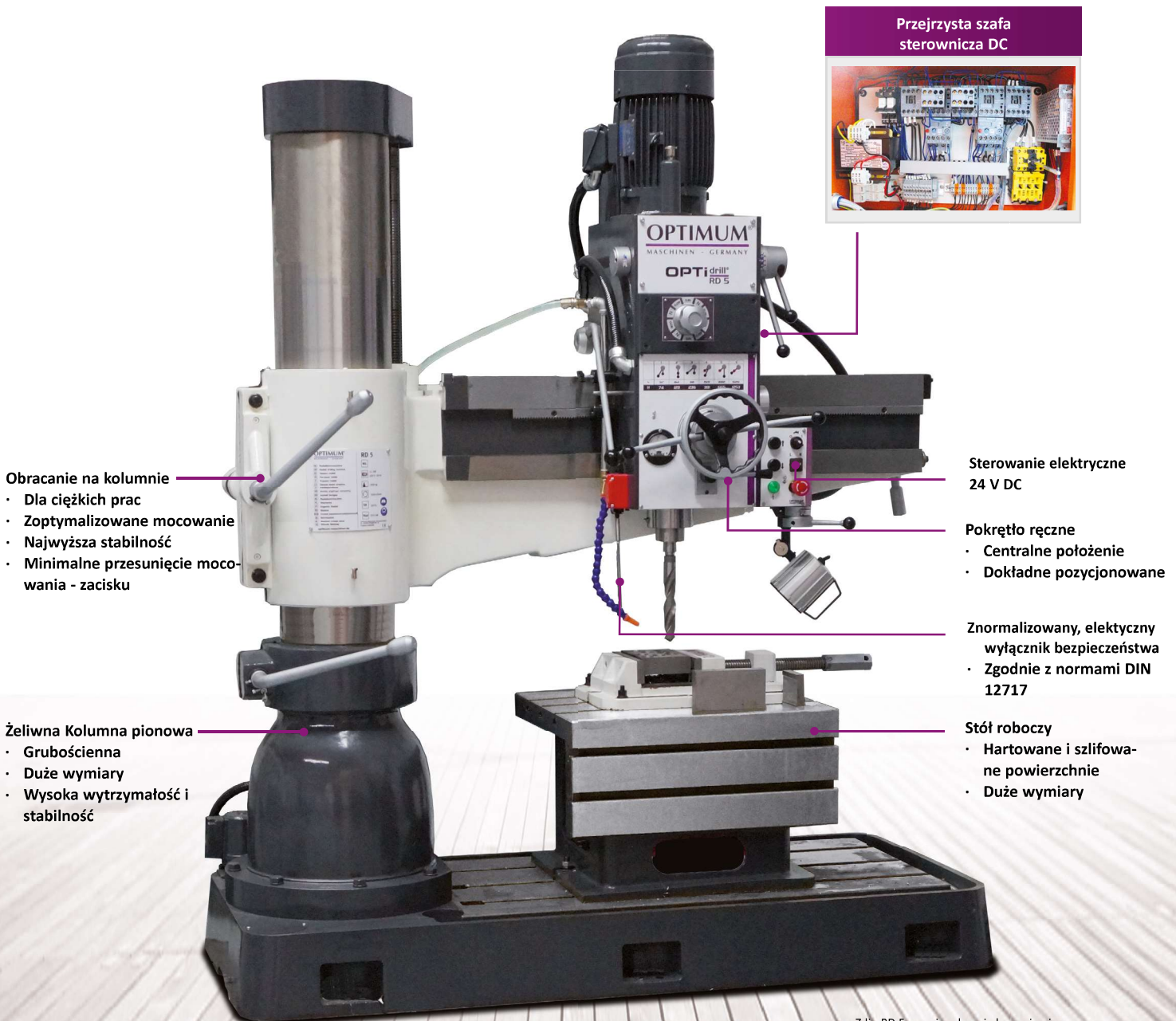
- ▶ Stały, precyzyjny stół wiertarski - znormalizowane wymiary
- ▶ Z równoległymi rowkami teowymi
- ▶ Lampa maszynowa LED
- ▶ Ochrona silnika
- ▶ Grubościenna kolumna stalowa zapewnia sprawne funkcjonowanie oraz stabilność
- ▶ Regulowany ogranicznik głębokości z podziałką milimetrową
- ▶ Hamulec elektryczny silnika
- ▶ Znormalizowany, elektryczny wyłącznik bezpieczeństwa

### RD 4 / RD 5

- ▶ Wszystkie osie posiadają zaciski ręczne

### RD 6

- ▶ Zacisk od regulacji pionowej jest realizowany hydraulicznie



- Obracanie na kolumnie**
- Dla ciężkich prac
  - Zoptymalizowane mocowanie
  - Najwyższa stabilność
  - Minimalne przesunięcie mocowania - zacisku

- Żeliwna Kolumna pionowa**
- Grubościenna
  - Duże wymiary
  - Wysoka wytrzymałość i stabilność

**Sterowanie elektryczne**  
24 V DC

- Pokrętko ręczne**
- Centralne położenie
  - Dokładne pozycjonowane

**Znormalizowany, elektryczny**  
**wyłącznik bezpieczeństwa**

- Zgodnie z normami DIN 12717

**Stół roboczy**

- Hartowane i szlifowane powierzchnie
- Duże wymiary

## Dane techniczne i akcesoria

Model	RD 4	RD 5	RD 6
Nr artykułu	3049040	3049050	3049070
<b>Dane maszyn</b>			
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	3 kW	4 kW	6,5 kW
Moc silnika napędu wrzeciona	1,5 kW	2,25 kW	4 kW
Moc silnika napędu regulacji wys. wrzeciona	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW
Moc silnika napędu hydraulicznego docisku	-	-	0,75 kW
Moc silnika układu chłodzenia	90 W	90 W	90 W
<b>Parametry obróbki</b>			
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	∅ 32 mm	∅ 42 mm	∅ 50 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	∅ 28 mm	∅ 40 mm	∅ 45 mm
<b>Wrzeciono</b>			
Wysuw tulei	220 mm	230 mm	270 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4	MK 4	MK 5
Szybkość posuwu roboczego	3 zakresy / 0,05 - 0,15 mm/obr.	3 zakresy / 0,05 - 0,15 mm/obr.	3 zakresy / 0,06 - 0,2 mm/obr.
<b>Wysięgnik</b>			
Kąt obrotu	± 180°	± 180°	± 180°
Zakres przejazdu gowicy (poziomy)	530 mm	820 mm	1.250 mm
Zakres przejazdu głowicy (pionowy)	580 mm	570 mm	680 mm
<b>Prędkości</b>			
Zakres prędkości obrotowych	73 - 1.247 min <sup>-1</sup>	37 - 1.253 min <sup>-1</sup>	44 - 1.206 min <sup>-1</sup>
Ilość stopni	6	12	12
<b>Wymiary</b>			
Podstawa: Długość x Szerokość	1.260 x 700 mm	1.608 x 745 mm	2.550 x 970 mm
Powierzchnia blatu roboczego podstawy	828 x 522 mm	1.147 x 589 mm	1.800 x 830 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	19 mm / 3 / 171 mm	19 mm / 3 / 171 mm	14 mm / 4 / 180 mm
Odległość wrzeciona od stołu	260 - 1.060 mm	470 - 1.270 mm	465 - 1.420 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	220 - 750 mm	280 - 1.100 mm	350 - 1.600 mm
<b>Stół roboczy - dociskowy</b>			
Odległość wrzeciona od stołu dociskowego	0 - 675 mm	50 - 850 mm	0 - 910 mm
Wymiary stołu roboczego - dociskowego	600 x 445 x 380 mm	635 x 520 x 415 mm	630 x 500 x 500 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	19 mm / 3 / 100 mm	19 mm / 3 / 121 mm	22 mm / 3 / 150 mm
<b>Wymiary maszyny</b>			
Średnica kolumny	210 mm	260 mm	320 mm
Długość x Szerokość x Wysokość (maks.)	1.260 x 700 x 2.180 mm	1.725 x 745 x 2.550 mm	2.670 x 1.120 x 2.760 mm
Waga	1.120 kg	1.800 kg	3.200 kg

### Wyposażenie standardowe

- Stół roboczy - dociskowy

### Wyposażenie dodatkowe:

Akcesoria	Nr Artykułu
Precyzyjny uchwyt wiertarski samozaciskowy 1 - 8 mm; B16	3050608
Precyzyjny uchwyt wiertarski samozaciskowy 1 - 10 mm; B16	3050610
Precyzyjny uchwyt wiertarski samozaciskowy 1 - 13 mm; B16	3050623
Precyzyjny uchwyt wiertarski samozaciskowy 1 - 16 mm; B16	3050626
Przystawka do gwintowania M5 - M12 / B16	3352042
Akcesoria RD 4 / RD 5	Nr artykułu
Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MK 4 / 1-16 mm	3050574
Redukcja MK 4 - MK 3	3050664
Wiertła Spiralne HSS ze stożkiem MK 3	3051003
Trzpień MK 4 / B16	3050661
Zestaw chwytów do mocowania SPW 16 (dla rowków teowych w podstawie)	3352019
Zestaw 2 dociskaczy: Rowek stołu 18 mm/M 16	3352032
Akcesoria RD 6	Nr artykułu
Trzpień MK 5 / B16	3050675
Zestaw uchwytów do mocowania SPW 12 (dla rowków teowych w podstawie)	3352017