

Silnikowe giętarki obrotowe

RBM 1305-15 E – Silnikowe, asymetryczne 3-walcowe giętarki obrotowe.

- ▶ Do produkcji wszystkich części o okrągłym kształcie, takich jak rury, cylindry itp.
- ▶ Napęd rolkowy za pomocą korby ręcznej lub zmotoryzowany z modelami E
- ▶ Ciężka i stabilna konstrukcja żeliwna
- ▶ Asymetryczny system 3-rolkowy do łatwego wstępnego gięcia
- ▶ Walec górny daje się wystawiać ułatwiając zdejmowanie gotowego przedmiotu obrabianego
- ▶ Obrotowa górna rolka
- ▶ Łatwo regulowana górna i dolna rolka
- ▶ Możliwość gięcia stożkowego
- ▶ Z urządzeniami zabezpieczającymi
- ▶ Standardowe rowki na druty na dolnych i tylnych rolkach
- ▶ Dzięki sterowaniu nożnemu obie ręce pozostają wolne do podawania materiału



RBM 1305-15 E

Proszę przy zamówieniu podawać obrabiany rodzaj materiału!

Model	RBM 1305-15 E
Nr art.	3781305
Dane techniczne	
Szerokość gięcia	1270 mm
Grubość blachy*	1,5 mm
Walec - \varnothing	75 mm
Gięcie - \varnothing min.	110 mm
Moc silnika	0,75 kW/400 V
Waga	318 kg
Wymiary dł. x szer. x wys.	1650 x 1020 x 1110

*Podawana moc odnosi się do materiału o wytrzymałości na rozciąganie 400N/mm²; moc gięcia stożkowego = współczynnik 0,5; moc gięcia alu = 1,2; moc gięcia VA = współczynnik 0,75; do gięcia VA bezwzględnie konieczne są opcjonalne walce hartowane.

RBM E – Silnikowe, asymetryczne 3-walcowe giętkarki obrotowe.

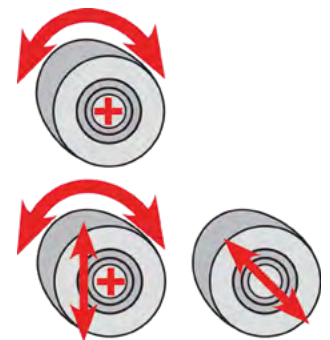
- ▶ Ciężka i stabilna konstrukcja żeliwna
- ▶ Asymetryczny system 3-walcowy z wychylnym walcem górnym
- ▶ Możliwość gięcia stożkowego
- ▶ Zabezpieczenie w postaci pałąka lub liny wyłącznika awaryjnego
- ▶ Seryjnie z rowkiem do układania drugu w walcu zaciskowym i bocznym
- ▶ Walec górny daje się wystawiać ułatwiając zdejmowanie gotowego przedmiotu obrabianego
- ▶ Dosuwanie walca bocznego za pomocą pokrętła
- ▶ Wygodne zaciskanie i dosuwanie za pośrednictwem osobnych dźwigni
- ▶ Łatwość obsługi
- ▶ Opcjonalnie hartowane walce



▶ **OPCJA**
Cyfrowy wskaźnik pozycji do walca dosuwającego



RBM 1270-25E



RBM E - giętkarka obrotowa z napędem silnikowym

Model	RBM 1050-30E	RBM 1270-25E	RBM 1550-20E	RBM 2050-15E
Nr art.	3813201	3813202	3813203	3813204
Dane techniczne				
Gięcie-Ø min.	135 mm	135 mm	135 mm	145 mm
Szerokość gięcia	1050 mm	1270 mm	1550 mm	2050 mm
Grubość blachy*	3,0 mm	2,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
Walec-Ø	90 mm	90 mm	90 mm	95 mm
Moc silnika	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW
Podłączenie elektryczne	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Wymiary dł. x szer. x wys.	1630 x 700 x 1200	1850 x 700 x 1200	2130 x 700 x 1200	2630 x 700 x 1200
Waga	480 kg	520 kg	580 kg	665 kg

*Podawana moc odnosi się do materiału o wytrzymałości na rozciąganie 400N/mm²; moc gięcia stożkowego = współczynnik 0,5; moc gięcia alu = 1,2; moc gięcia VA = współczynnik 0,75; do gięcia VA bezwzględnie konieczne są opcjonalne walce hartowane.

Wskazówka

Maszyny nie da się doposażyć w akcesoriach, można je zamówić tylko w nowej maszynie

Akcesoria RBM 1050-30E	Art.-Nr.	Akcesoria RBM 1550-20E	Art.-Nr.
Walce hartowane	3880059	Walce hartowane	3880065
Silnikowe dosuwanie walca bocznego	3880060	Silnikowe dosuwanie walca bocznego	3880066
Wskaźnik cyfrowy do walca dosuwającego	3880061	Wskaźnik cyfrowy do walca dosuwającego	3880067
Akcesoria RBM 1270-25E	Art.-Nr.	Akcesoria RBM 2050-15E	Art.-Nr.
Walce hartowane	3880062	Walce hartowane	3880068
Silnikowe dosuwanie walca bocznego	3880063	Silnikowe dosuwanie walca bocznego	3880069
Wskaźnik cyfrowy do walca dosuwającego	3880064	Wskaźnik cyfrowy do walca dosuwającego	3880070