

Seria HBP - Hydrauliczne poziome prasy gnące sterowane przez kontroler NC.

- ▶ Do precyzyjnego gięcia rur i litego materiału

▶ Wytrzymała konstrukcja narzędzi i prowadnic narzędzi wykonanych z wysokiej jakości, hartowanej stali

▶ Obsługa ręczna za pomocą dwóch pedałów do przepływu i powrotu
- ▶ Tryb automatyczny, programując przednie i tylne punkty końcowe jazdy

▶ Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym i wyłącznikiem awaryjnym



▶ Panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym i wyłącznikiem awaryjnym

Zakres dostawy HBP	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Segment			
68°; Wysokość = 300 mm; R = 5 mm	X	X	X
Szybkowymienne matryce 60°			
Wysokość = 300 mm; V = 60 mm	X	X	X
Pedał z cyfrowym wyświetlaczem	X	X	X
Ogranicznik boczny 300 mm	X	X	X

Model	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Art.-Nr.	3812550	3812580	3812599

Dane techniczne			
Siła nacisku max.	50 t	80 t	100 t
Objętość zbiornika oleju	60 l	120 l	120 l
Giętkość materiału	300 x 15 mm	300 x 20 mm	300 x 25 mm
Zdolność gięcia - rury	76 x 4,0 mm	90 x 9 mm	114 x 8 mm
Skok max.	285 mm	285 mm	285 mm
Średnica bolca	90 mm	105 mm	105 mm
Wysokość narzędzia	300 mm	300 mm	300 mm
Prędkość robocza	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Prędkość powrotu	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Długość stołu	600 mm	750 mm	750 mm
Szerokość stołu	1.250 mm	1.425 mm	1.425 mm
Wysokość robocza	930 mm	930 mm	930 mm
Moc silnika	7,5 kW	10 kW	10 kW
Długość	1.400 mm	1430 mm	1.430 mm
Szerokość	600 mm	750 mm	750 mm
Wysokość	1.500 mm	1.450 mm	1.450 mm
Waga	1450 kg	1700 kg	1700 kg

- ▶ Solidna konstrukcja maszyny
- ▶ Wybór trybu ręcznego i automatycznego
- ▶ Łatwa wymiana narzędzi dzięki adapterowi do szybkiej wymiany



▶ Z adapterem szybkiej wymiany i ogranicznikiem bocznym ze skalą



▶ Ciśnienie hydrauliczne regulowane

Narzędzia do gięcia rur (do wszystkich modeli HBP)	Art.-Nr.
Żeliwo szare-Segment gnący 3/8"	3888061
Żeliwo szare-Segment gnący 1/2"	3888062
Żeliwo szare-Segment gnący 3/4"	3888063
Żeliwo szare-Segment gnący 1"	3888064
Żeliwo szare-Segment gnący 1 1/4"	3888065
Żeliwo szare-Segment gnący 1 1/2"	3888066
Żeliwo szare-Segment gnący 2"	3888067
Narzędzia do gięcia rur (dla HBP 50)	
Rama gnąca i oprawka do narzędzi do gięcia rur	3888060
Narzędzia do gięcia rur (dla HBP 80/100)	
Rama gnąca i oprawka do narzędzi do gięcia rur	3888070

Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 50)	
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888501
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888502
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888503
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888504
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - Obciążenie 6 t/m	3888505
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - Obciążenie 10 t/m	3888506
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - Obciążenie 25 t/m	3888507
Trzpień do gięcia 50 x 50 mm - Obciążenie 45 t/m	3888508
Trzpień do gięcia 60 x 60 mm - Obciążenie 80 t/m	3888509
Szybko wymienna Multimatryca 85°, H = 300 mm	3888520
V = 16/22/35/50 mm, max. Grubość materiału 4 mm	
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 63 mm	3888521
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 80 mm	3888522
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 100 mm	3888523
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 125 mm	3888524
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 160 mm	3888525
Szybko wymienna - Monomatryca 45°, H = 300 mm, V = 50 mm	3888526

Narzędzia do gięcia do materiałów płaskich (dla HBP 50)	
Rama gnąca i oprawka kompensacyjna	3888550
Narzędzie do gięcia w pionie z płaskim materiałem wraz ze śrubami i podkładkami do materiału 4/6/8 mm	3888551
Narzędzia prostujące (dla HBP 50)	
Belka prostująca ok. 800 mm z wspornikiem i stemplem prostującym	3888555

Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 80/100)	
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888801
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888802
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888803
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888804
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - Obciążenie 6 t/m	3888805
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - Obciążenie 10 t/m	3888806
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - Obciążenie 25 t/m	3888807
Trzpień do gięcia 50 x 50 mm - Obciążenie 45 t/m	3888808
Trzpień do gięcia 60 x 60 mm - Obciążenie 80 t/m	3888809
Szybko wymienna Multimatryca 85°, H = 300 mm	3888820
V = 16/22/35/50 mm, max. Grubość materiału 4 mm	
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 63 mm	3888821
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 80 mm	3888822
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 100 mm	3888823
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 125 mm	3888824
Szybko wymienna - Monomatryca 85°, H = 300, V = 160 mm	3888825
Szybko wymienna - Monomatryca 45°, H = 300 mm, V = 50 mm, max. Grubość materiału 5 mm	3888826
Narzędzia do gięcia do materiałów płaskich (dla HBP 80/100)	
Rama gnąca i oprawka kompensacyjna	3888850
Narzędzie do gięcia w pionie z płaskim materiałem wraz ze śrubami i podkładkami do materiału 4/6/8 mm	3888851
Narzędzia prostujące (dla HBP 80/100)	
Belka prostująca ok. 800 mm z wspornikiem i stemplem prostującym	3888855