GS 18 – Ręczna gwinciarka elektryczna do precyzyjnego nacinania gwintów

- Dociśnięcie wrzeciona spowoduje uruchomienie prawych obrotów (gwintowanie), odciągnięcie wrzeciona spowoduje uruchomienie lewych obrotów 680 min-1 (wycofanie gwintownika)
- Proste gwintowanie w jednej operacji jest możliwe dzięki wysokiemu momentowi obrotowemu, niskim obrotom i wysokiej współosiowości
- Uniwersalny uchwyt mocujący dla popularnych gwintowników M6 do M18 zapewnia długą żywotność narzędzi
- Dodatkowy uchwyt pozwala na wygodną i precyzyjną pracę
- Wyposażona w ogranicznik głębokośći

- Mechanizm zwrotny do szybkiego i łatwego nacinania gwintów
- Precyzja dzięki wysokiemu momentowi obrotowemu, niskiej prędkości obrotowej i wysokiej współosiowości
- Uniwersalny uchwyt ze sprzęgłem poślizgowym dla dłuższej żywotności detalu
- Kompensacja niewspółosiowości kątowej narzędzia poprzez sprzęgło przegubowe

Zakres dostawy GS 18:
- Uchwyt mocujący M6 –M18
- Uchwyt ręczny
- Klucz imbusowy 4mm
- Ogranicznik głębokości
- Skrzynia transportowa

Model	GS 18
Art.-Nr.	3860018

Dane techniczne	
Gwintowanie	
Srednice gwinotwników	M6 – M18
Stahl (S235JR) praca jednostkowa	M18
Stahl (S235JR) praca ciągła	M14
Aluminium praca jednostkowa	M18
Aluminium praca ciągła	M16
Prędkości	
Obroty bez obciążenia w prawo	280 min^{-1}
Obroty bez obciążenia w lewo	680 min^{-1}
Obroty pod obciążeniem w prawo	170 min^{-1}
Obroty pod obciążeniem w lewo	410 min^{-1}
Moc silnika	450 W
Długość przewodu	3 m
Przyłącze elektryczne	220 – 240 V, 50 - 60 Hz, 1 Ph
Wymiary	400 x 325 x 240 mm
Objaśnienie wymiarów	Dodatkowy uchwyt w pozycji 90° do uchwytu urządzenia
Waga	3,15 kg

Info & Video

Skrzynia transportowa

1. Śruba blokująca
2. Głowica
3. Śruba blokująca
4. Ogranicznik głębokości
5. Obudowa
6. Silnik
7. Uchwyt
8. Włącznik
9. Rczka boczna
10. Bezpieczne sprzęgło poślizgowe
11. Uniwersalne mocowanie
12. Gwintownik *(nie obejmuje)*

Bieg wsteczny dla krótkich czasów obróbki: nacisk na wrzeciono rozpoczyna się powolnym obrotem zgodnie z ruchem wskazówek zegara, wycofanie automatycznie rozpoczyna szybkie cofanie

Ogranicznik głęokości i uchwyt narzędziowy od M6 do M18 zawarte w dostawie

Kompensacja kątowej niewspółosiowości narzędzia skrawającego w otworze za pomocą połączenia przegubowego między uchwytem a uchwytem gwintowanym