

Zaginarka do blachy MSBM C S – Wersja do dużych obciążeń z napędem silnikowym górnej i giętej belki oraz segmentową górną belką.

- ▶ Sterownik nożny umożliwia pozycjonowanie arkusza obiema rękami
- ▶ Mocowanie i zginanie obrabianego przedmiotu odbywa się za pomocą napędu łańcuchowego

- ▶ Ręczne ustawianie kąta gięcia, odczyt kąta na pierścieniu skali
- ▶ Wiele opcji gięcia z segmentowaną górną szczęką
- ▶ Dokładny ruch belki gnącej na płaskich

- ▶ prowadnicach o dużych wymiarach
- ▶ Ciężka, solidna konstrukcja spawana



Typ	Podział na segmenty
MSBM 2020-15 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-10 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-100-150-200-200-270-400-400-400
MSBM 3020-10 C S	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-200-270-400-400-400-400

Zakres dostawy:
>Skala dla kąta gięcia
>Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym

Dane techniczne	MSBM 2020-15 C S	MSBM 2520-10 C S	MSBM 3020-10 C S
Szerokość robocza max.	2020 mm	2520 mm	3020 mm
Grubość blachy max. Stahl 400 N/mm ²	1,5 mm	1,0 mm	1,0 mm
Grubość blachy max. VA-Stahl	0,8 mm	0,5 mm	0,5 mm
Grubość blachy max. Aluminium	2 mm	1,5 mm	1,5 mm
Biegewinkel max.	135°	135°	135°
Przepust między licem górnym dolnym	100 mm	100 mm	100 mm
Moc silnika: Lico	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Moc silnika: Gięcie	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Napięcie zasilania / częstotliwość sieci	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Wymiary (Dł. x szer. x wys.)	2680 x 640 x 1100 mm	3180 x 640 x 1100 mm	3680 x 640 x 1140 mm
Waga	965 kg	1310 kg	1630 kg