



GBP PRO

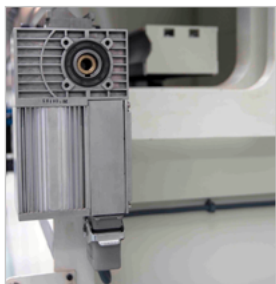
Prasa krawędziowa sterowana CNC z 4 osiami CNC
oraz kompensacją ugięcia stołu.

Narzędzia górne mocowane za pomocą szybkiego zacisku.

Sterowane CNC prasy krawędziowe

Wersja standardowa:

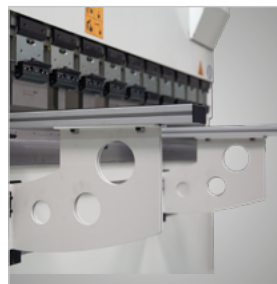
- ▶ Sterowanie - CNC Delem DA 58T z kolorową grafiką 2D, TFT - 15 calowym ekranem dotykowym wysokiej rozdzielczości
- ▶ Sterowanie - CNC CybTouch 15 z kolorową grafiką. Obliczanie sekwencji gięcia
- ▶ Oś –X sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą śrub wałeczkowych i servo silnika
- ▶ Oś –R sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą zębataki i servo silnika
- ▶ Norma CE dla osłony przestrzeni roboczej Fiessler Akas II
- ▶ Tylna część maszyny zabezpieczona drzwiami z wyłącznikiem krańcowym
- ▶ Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- ▶ Ręczna regulacja boczna palców tylnych (osi Z) na prowadnicy liniowej
- ▶ Podpory przednie na prowadnicach liniowych sterowane ręcznie
- ▶ Mocowanie narzędzi górnych za pomocą szybkiego zacisku
- ▶ Standardowy stempel górny 135 mm-85 stopni
- ▶ Standardowa matryca Multi V 85 stopni (16/22/35/50mm)
- ▶ Drzwi skrzynki elektrycznej zabezpieczone wyłącznikiem
- ▶ Panel sterowania CNC po prawej stronie maszyny
- ▶ Podzespoły elektryczne takich firm jak Siemens, Mitsubishi etc.
- ▶ Podzespoły hydrauliczne takich firm jak Bosch, Rexroth, Hydac.



▶ Kompensacja strzałki ugięcia stołu CNC



▶ Zabezpieczenie przestrzeni roboczej Fiessler AKAS II



▶ Podpory przednie arkusza blachy na prowadnicach liniowych



▶ Szybkie mocowanie narzędzi górnych



▶ Oś Z sterowana manualnie

Sterowanie CNC CybTouch 15 (standard)



Sterowanie CNC z ekranem dotykowym CybTouch 15 2D. Możliwość rysowania detalu na ekranie dotykowym. Po zakończeniu rysownia, sekwencja gięci ukazują się na ekranie wraz z powiązаныmi osiami gięcia.

- ▶ Oś Y1, Y2, X i R sterowana CNC oraz kompensacja ugięcia stołu. Opcjonalnie oś Z1, Z2.
- ▶ Ekran dotykowy 15 cali z powierzchnią szklaną umożliwiającą pracę w rękawiczkach ochronnych.
- ▶ Obliczenie następujących funkcji: Pozycja belki tylnej, rozłożenia długości arkusza, punkt mocowania, siła nacisku, kompensacja.
- ▶ Funkcje kolizyjne pomiędzy: element gięty a element gięty. Element gięty a narzędzie. Element gięty a tylna belka. Element gięty a rama prasy.
- ▶ Port USB dla tworzenia kopii zapasowych danych.
- ▶ Obliczanie sekwencji gięcia

Sterowanie CNC DELEM DA 58T (standard)



Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekcji sekwencja gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2 X i R oraz zmotoryzowanego wyoblania stołu

- ▶ Automatyczne obliczanie dolnego punktu gięcia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gięcia, wysokości zderzaka, siły gięcia.
- ▶ Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.
- ▶ Programowana prędkość gięcia, czas gięcia i prędkość powrotu
- ▶ Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- ▶ Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- ▶ 15 calowy ekran dotykowy
- ▶ USB/peripheral interface
- ▶ Profile 58TL software with one license



**Pozostałe modele
na zapytanie**

GBP PRO 31175

Ilustracja może zawierać wyposażenie opcjonalne

Specyfikacja techniczna		GBP PRO 1360	GBP PRO 2160	GBP PRO 26100	GBP PRO 31100	GBP PRO 31135	GBP PRO 31175	GBP PRO 31220	GBP PRO 31320	GBP PRO 31715
Numer artykułu		4251360	4252160	4252710	4253110	4253113	4253117	4253122	4253132	4253717
Cena netto		na zapytanie								

Moc	kW	7,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37	18,5
Nacisk prasy	t	60	60	100	100	135	175	220	320	175
Max. długość gięcia	mm	1300	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3700
Odległość między kolumnami	mm	1000	1650	2100	2550	2550	2550	2550	2550	3100
Skok	mm	180	270	270	270	270	270	270	370	270
Prześwit	mm	400	550	550	550	550	550	550	650	550
Głębokość gardzieli	mm	400	450	450	450	450	450	450	450	450
Posuw szybki/dojazd	mm/s	180	180	180	170	160	160	140	140	140
Prędkość robocza	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Prędkość powrotu	mm/s	140	140	120	110	120	120	120	100	120
Wysokość stołu	mm	850	850	850	850	850	920	920	920	920
Szerokość stołu	mm	100	100	120	120	120	120	120	150	120
Zakres posuwu w osi X	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Prędkość w osi X	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Pojemność zbiornika oleju	l	100	100	150	150	200	200	200	300	200
Zasilanie	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Długość maszyny	mm	2500	3250	3400	4300	4300	4350	4350	4400	4325
Szerokość	mm	2100	2100	2150	2150	2150	2250	2300	2550	2300
Wysokość	mm	2400	2400	2760	2760	2760	2920	2960	3100	2900
Waga	kg	3250	3750	6500	7500	9000	10000	11000	13500	12000

Specyfikacja techniczna		GBP PRO 37220	GBP PRO 41175	GBP PRO 41220	GBP PRO 41320	GBP PRO 41400	GBP PRO 61220	GBP PRO 61320	GBP PRO 61400	
Numer artykułu		4253722	4254117	4254122	4254132	4254140	4256122	4256132	4256140	
Cena netto		na zapytanie								

Moc	kW	22	18,5	22	37	37	22	37	37
Nacisk prasy	t	220	175	220	320	400	220	320	400
Max. długość gięcia	mm	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Odległość między kolumnami	mm	3100	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100
Skok	mm	270	270	270	370	370	270	370	370
Prześwit	mm	550	550	550	650	650	550	650	650
Głębokość gardzieli	mm	450	450	450	450	550	450	450	550
Posuw szybki/dojazd	mm/s	140	140	140	120	100	100	100	100
Prędkość robocza	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10
Prędkość powrotu	mm/s	120	120	100	100	80	100	100	80
Wysokość stołu	mm	920	920	920	920	1030	920	920	1030
Szerokość stołu	mm	120	120	120	160	200	120	160	200
Zakres posuwu w osi X	mm	650	650	650	650	650	650	650	650
Prędkość w osi X	mm/s	500	500	500	500	500	500	500	500
Pojemność zbiornika oleju	l	200	200	200	300	400	200	300	400
Zasilanie	V	400	400	400	400	400	400	400	400
Długość maszyny	mm	5200	5500	5500	5600	5800	7700	7700	7700
Szerokość	mm	2300	2250	2300	2550	2700	2250	2550	2700
Wysokość	mm	2960	2920	2960	3100	3300	2960	3100	3300
Waga	kg	13500	11500	12500	17000	22500	20000	24500	31000

Wyposażenie opcjonalne

- ▶ Sterowanie CNC (VisiTouch 19, VisiTouch 19MX lub Delem DA 66T, Delem DA 69T)
- ▶ Zwiększenie zasięgu osi X do 1000mm
- ▶ Sterowanie CNC dla Osi – Z1/Z2
- ▶ Zwiększony zakres głębokości gardzieli
- ▶ Hydrauliczne mocowanie narzędzi górnych i dolnych (stempli matrycy)
- ▶ Dodatkowe palce tylnie osi Z oraz podpory arkusza blachy
- ▶ Drugi mechanizm sterujący – nożny, dla drugiej osoby
- ▶ Ręczne lub automatyczne sterowanie smarowaniem
- ▶ Klimatyzowana skrzynka elektryczna
- ▶ Chłodzenie lub podgrzewanie oleju hydraulicznego
- ▶ Specjalne narzędzia
- ▶ Panel sterujący po drugiej stronie maszyny
- ▶ Wymiary prasy na specjalne zamówienie.



GBP PRO 31175

Ilustracja może zawierać wyposażenie opcjonalne



Stürmer Maszyny Sp. z o.o.
ul. Krajowa 13, 62-025 Kostrzyn
Tel. +48 61 415 85 00
biuro@stuermer-maszyny.pl