



GBP-BASIC

Prasa krawędziowa sterowana CNC z 3 osiach (Y1, Y2, X).
Sterowanie CNC - CybTouch 12. Kompensacja ugięcia stołu CNC.
Szybkie mocowanie narzędzi górnych.

Sterowane CNC prasy krawędziowe

Wersja standardowa:

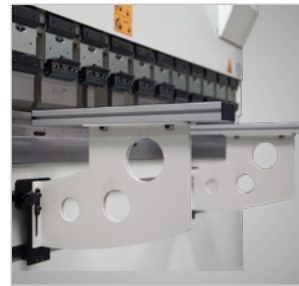
- ▶ Sterowanie CNC CybTouch 12 z grafiką 2D- ekran dotykowy kolorowy wyposażony w sekwencje gięcia
- ▶ Oś -X sterowana CNC na prowadnicach liniowych za pomocą śruby wałeczkowej
- ▶ Laserowe zabezpieczenie przestrzeni roboczej Fissler Akas II poruszające się wraz z licem górnym. FPSC system
- ▶ Tylna część maszyny zabezpieczona drzwiami z wyłącznikiem krańcowym
- ▶ Kompensacja ugięcia stołu sterowana CNC
- ▶ Mocowanie narzędzi typu Promecam – Amada
- ▶ Oś –R sterowana manualnie
- ▶ Oś- Z sterowana manualnie na prowadnicach liniowych
- ▶ Dwie przednie podpory na prowadnicy liniowej
- ▶ Szybkie zaciskowe mocowanie narzędzia górnego
- ▶ Zestaw standardowych narzędzi 135mm-85°
- ▶ Zestaw standardowych narzędzi Multi V 85°
- ▶ Boczne drzwi zabezpieczone bezpiecznym wyłącznikiem zasilania
- ▶ Panel sterowania po prawej stronie maszyny na ramieniu uchylnym
- ▶ Prasa wyposażona w elektroniczne podzespoły renomowanych firm takich jak Siemens, Mitsubiski etc
- ▶ Prasa wyposażona w hydrauliczne podzespoły renomowanych firm takich jak Bosch, Rexroth, Hydac.



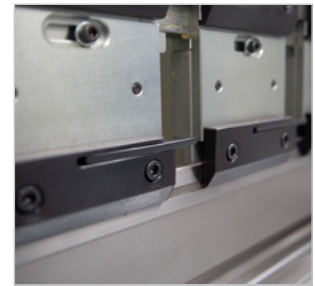
▶ CNC-sterowanie, hydrauliczne wyoblanie stołu



▶ Ochrona przestrzeni roboczej Fissler AKAS II



▶ Podpora arkusza blachy



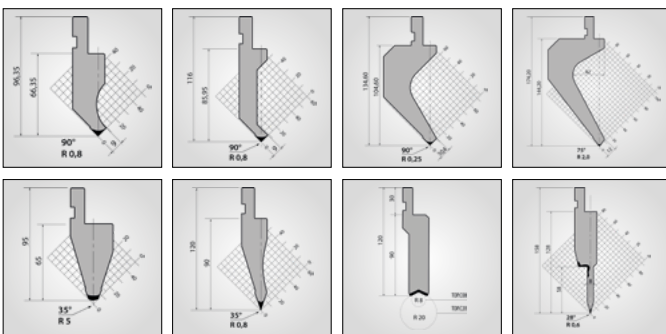
▶ Ręczne, szybkie mocowanie narzędzia górnego

Sterowanie CybTouch12 (Standard)

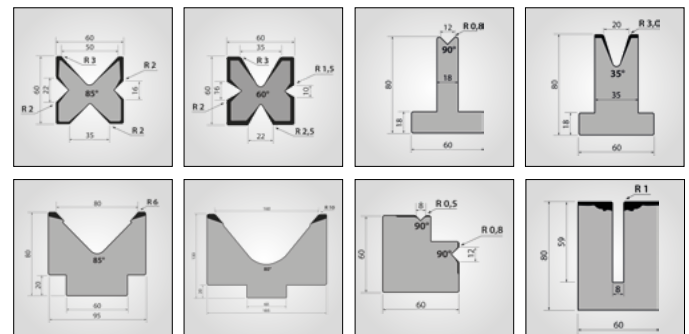


- ▶ Duży kolorowy ekran dotykowy
- ▶ Możliwość rysowania procesu gięcia na ekranie dotykowym
- ▶ Prosta i czytelna obsługa. Duża biblioteka narzędzi
- ▶ Intuicyjna obsługa panelu sterowania
- ▶ Pełne oprogramowanie dla seryjnej i wydajnej produkcji
- ▶ Wygodna bezprzewodowa możliwość wgrywania programu oraz aktualizacja.
- ▶ Możliwość powrotu do wersji wyjściowej za pomocą komputera stacjonarnego lub osobistego
- ▶ Port USB
- ▶ Duża biblioteka języków dla sterowania panelem
- ▶ Różne automatyczne kalkulacje dla procesu gięcia
- ▶ Programy i sekwencje gięcia mogą być zapisywane w pamięci
- ▶ Kompensacja ugięcia stołu
- ▶ Łatwe ręczne sterowanie
- ▶ Sterowanie CNC -3 osiami (Y1-Y2-X) opcjonalnie 4 oś – R - sterowana CNC
- ▶ Kalkulacja siły gięcia
- ▶ Kalkulacja siły docisku dla kompensacji stołu.
- ▶ Każdy etap gięcia może mieć swoje narzędzie
- ▶ Kalkulacja głębokości posuwu narzędzi

Przykład górnych narzędzi (stemple):



Przykład dolnych narzędzi (matryce):





Pozostałe modele
na zapytanie

Specyfikacja techniczna		GBP BASIC 1340	GBP BASIC 1360	GBP BASIC 2160	GBP BASIC 26100	GBP BASIC 31100	GBP BASIC 31135	GBP BASIC 31175	GBP BASIC 31220	GBP BASIC 31320
Numer artykułu		4241340	4241360	4242160	4242610	4243110	4243113	4243117	4243122	4243132
Cena netto		na zapytanie								

Max.długość gięcia	mm	1300	1300	2100	2600	3100	3100	3100	3100	3100
Nacisk prasy	t	40	60	60	100	100	135	175	220	320
Skok	mm	180	180	270	270	270	270	270	270	370
Prześwit	mm	350	350	550	550	550	550	550	550	650
Głębokość gardzieli	mm	300	400	450	450	450	450	450	450	450
Odległość między kolumnami	mm	1000	1000	1650	2100	2550	2550	2550	2550	2550
Szerokość stołu	mm	100	100	100	120	120	120	120	120	160
Wysokość stołu	mm	800	850	850	850	850	850	920	920	920
Posuw szybki/dojazd	mm/s	180	180	180	180	170	160	160	140	140
Prędkość robocza	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Prędkość powrotu	mm/s	140	140	140	120	110	120	120	120	100
Zakres posuwu w osi X	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Prędkość w osi X	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Zakres posuwu osi R (manualna)	mm	200	200	200	200	200	250	250	250	250
Moc	kw	5,5	5,5	7,5	11	11	15	18,5	22	37
Pojemność zbiornika oleju	l	100	200	100	150	150	200	200	200	300
Długość maszyny	mm	2500	2130	3300	3800	4200	4200	4300	4300	4400
Szerokość	mm	2100	2100	2100	2150	2150	2150	2250	2300	2550
Wysokość	mm	2200	2350	2720	2760	2760	2760	2920	2960	3100
Waga	kg	2500	3100	3500	6200	7300	8600	9500	10500	12800

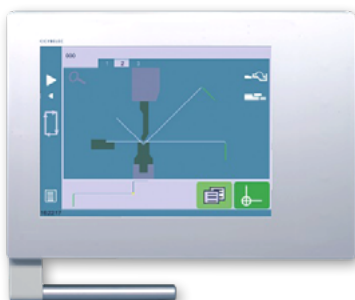
Specyfikacja techniczna		GBP BASIC 37175	GBP BASIC 37220	GBP BASIC 41175	GBP BASIC 41220	GBP BASIC 41320	GBP BASIC 41400	GBP BASIC 61220	GBP BASIC 61320	GBP BASIC 61400
Numer artykułu		4243717	4243722	4244117	4244122	4244132	4244140	4246122	4246132	4246140
Cena netto		na zapytanie								

Max.długość gięcia	mm	3700	3700	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100
Nacisk prasy	t	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Skok	mm	270	270	270	270	370	370	270	370	370
Prześwit	mm	550	550	550	550	650	650	550	650	650
Głębokość gardzieli	mm	450	450	450	450	450	550	450	450	550
Odległość między kolumnami	mm	3100	3100	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100
Szerokość stołu	mm	120	120	120	120	160	200	120	160	200
Wysokość stołu	mm	920	920	920	920	920	1030	920	920	1030
Posuw szybki/dojazd	mm/s	140	140	140	140	120	100	120	100	100
Prędkość robocza	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Prędkość powrotu	mm/s	120	120	120	100	100	80	100	100	80
Zakres posuwu w osi X	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Prędkość w osi X	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Zakres posuwu osi R (manualna)	mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Moc	kw	15	22	18,5	22	37	37	22	37	37
Pojemność zbiornika oleju	l	200	200	200	200	300	400	200	300	400
Długość maszyny	mm	5100	5100	5400	5400	5500	5700	7700	7700	7700
Szerokość	mm	2250	2300	2250	2300	2550	2700	2250	2550	2700
Wysokość	mm	2900	2960	2920	2960	3100	3300	2960	3100	3300
Waga	kg	11200	11200	11000	12000	16400	21800	19300	23300	30000

Wypożyczenie opcjonalne

- ▶ Sterowanie CNC (CybTouch 15 lub Delem DA 58T)
- ▶ Zwiększenie zasięgu osi X do 1000mm
- ▶ Oś - R sterowana CNC
- ▶ Przygotowanie do tandemu
- ▶ Zwiększony zakres skoku, prześwitu, głębokości gardzieli
- ▶ Dodatkowe palce tylnie osi Z oraz podpory arkusza blachy
- ▶ Drugi mechanizm sterujący – nożny, dla drugiej osoby
- ▶ Ręczne lub automatyczne sterowanie smarowaniem
- ▶ Klimatyzowana skrzynka elektryczna
- ▶ Chłodzenie lub podgrzewanie oleju hydraulicznego
- ▶ Kolor na życzenie
- ▶ Specjalne narzędzia
- ▶ Panel sterujący po drugiej stronie maszyny.

Sterowanie CNC CybTouch 15 (opcja)



Sterowanie CNC z ekranem dotykowym CybTouch 15 2D. Możliwość rysowania detalu na ekranie dotykowym. Po zakończeniu rysowania, sekwencja gięcia ukazuje się na ekranie wraz z powiązanymi osiami gięcia.

- ▶ Oś Y1,Y2,X i R sterowana CNC. Opcjonalnie oś Z1, Z2 oraz kompensacja ugięcia stołu.
- ▶ Ekran dotykowy 15 cali z powierzchnią szklaną umożliwiającą pracę w rękawiczkach ochronnych.
- ▶ Obliczenie następujących funkcji: Pozycja belki tylnej, rozłożenia długości arkusza, punkt mocowania, siła nacisku, kompensacja.
- ▶ Funkcje kolizyjne pomiędzy: element gięty a element gięty. Element gięty a narzędzie. Element gięty a tylna belka. Element gięty a rama prasy.
- ▶ Port USB dla tworzenia kopii zapasowych danych.
- ▶ Obliczanie sekwencji gięcia

Sterowanie CNC DELEM DA 58T (opcja)



Sterowanie CNC DA 58T umożliwia graficzne programowanie produktów za pomocą ekranu dotykowego. W tym samym czasie profil jest wyświetlany w grafice 2D. Funkcje są dostępne bezpośrednio tam, gdzie są potrzebne. Po utworzeniu sekwencji gięcia jest automatycznie obliczana i może być modyfikowana przez operatora. Sekwencja gięcia jest symulowana za pomocą grafiki 2D. Obsługuje do czterech osi Y1, Y2 X i R oraz zmotoryzowanego wyoblania stołu

- ▶ Automatyczne obliczanie dolnego punktu gięcia, siły nacisku, kompensacji, położenia tylnego zderzaka dla wymiarów zewnętrznych, kolejności gięcia, wysokości zderzaka, siły gięcia.
- ▶ Wykrywanie kolizji i ostrzeżenie o kolizji.
- ▶ Programowana prędkość gięcia, czas gięcia i prędkość powrotu
- ▶ Graficzne wyświetlanie sekwencji gięcia podczas pracy
- ▶ Graficzna biblioteka produktów i narzędzi
- ▶ 15 calowy ekran dotykowy
- ▶ USB interface
- ▶ Profile 58TL software with one license

Opcje dodatkowe dostępne tylko przy zamówieniu maszyny																			Art.-Nr.
Drugi pedał	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4260500
Chłodzenie oleju	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4260501
Podgrzewanie oleju	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4260502
Klimatyzacja skrzynki elektrycznej	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4260503
Panel sterowania po drugiej stronie maszyny	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4260504
Sterowanie CNC osi R	x	x	x																4260300
Sterowanie CNC osi R				x															4260301
Sterowanie CNC osi R					x	x	x	x	x										4260302
Sterowanie CNC osi R										x	x								4260303
Sterowanie CNC osi R											x	x	x	x					4260304
Sterowanie CNC osi R																x	x	x	4260305
Przygotowanie do tandemu					x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4260505
Norma CE połączenia tandem dla Fiessler Akas – przestrzeni roboczej					x	x	x	x	x										4260506
Norma CE połączenia tandem dla Fiessler Akas – przestrzeni roboczej										x	x	x	x	x	x				4260507
Norma CE połączenia tandem dla Fiessler Akas – przestrzeni roboczej																	x	x	4260508
Adapter dla matrycy firmy Wila (12.7mm szerokość,15.8 mm wysokość)	x	x																	4260400
Adapter dla matrycy firmy Wila (12.7mm szerokość,15.8 mm wysokość)				x	x														4260401
Adapter dla matrycy firmy Wila (12.7mm szerokość,15.8 mm wysokość)					x	x	x	x	x										4260402
Adapter dla matrycy firmy Wila (12.7mm szerokość,15.8 mm wysokość)										x	x								4260403
Adapter dla matrycy firmy Wila (12.7mm szerokość,15.8 mm wysokość)											x	x	x	x					4260404
Głębokość gardzieli 750mm					x	x	x	x	x	x									4260520
Głębokość gardzieli 750mm											x	x	x						4260521
Głębokość gardzieli 750mm															x	x	x		4260522
Głębokość gardzieli 750mm																		x	4260523
Głębokość gardzieli 1000mm															x	x	x	x	4260525
Głębokość gardzieli 1250mm															x	x	x	x	4260526
Dodatkowy zderzak osi Z - 1 szt.	x	x	x	x	x	x	x												4260550
Dodatkowy zderzak osi Z - 1 szt.								x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	4260551
Dodatkowa podpora arkusza blachy - 1 szt.	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x							4260555
Dodatkowa podpora arkusza blachy - 1 szt.								x	x				x	x	x	x	x	x	4260556