

Seria HBP – Hydrauliczne poziome prasy gnące z kontrolą NC

- Umożliwia precyzyjne gięcie rur oraz materiałów pełnych
- Trwała konstrukcja narzędzi z hartowanej stali
- Oparta na sterowaniu manualnym za pomocą

- dwóch pedałów nożnych (dijazd-odjazd)
- Z możliwością programowania automatycznego dojazdu oraz odjazdu narzędzia gnącego
- Łatwa wymiana narzędzia za pomocą uchwytu

- szybkodziennego
- Moduł pedału nożnego wyposażony w cyfrowy wyświetlacz oraz przycisk Emergency stop

Zakres dostawy HBP 10:
> Stempel 68°;
Wys. = 200 mm; R = 5 mm
> Szybkowymienny segment 60°;
Wys. = 150 mm; V = 60 mm
> Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
> Ogranicznik boczny 300 mm

Zakres dostawy HBP 20:
> Stempel 68°;
Wys. = 200 mm; R = 5 mm
> Szybkowymienny segment 60°;
Wys. = 150 mm; V = 60 mm
> Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
> Ogranicznik boczny 300 mm

Zakres dostawy HBP 30:
> Stempel 68°;
Wys. = 250 mm; R = 5 mm
> Szybkowymienny segment 60°;
Wys. = 250 mm; V = 60 mm
> Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
> Ogranicznik boczny 300 mm

Zakres dostawy HBP 40:
> Stempel 60°;
Wys. = 150 mm; R = 6 mm
> Szybkowymienny segment 60°;
Wys. = 150 mm; V = 60 mm
> Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
> Ogranicznik boczny 300 mm

Zakres dostawy HBP 50:
> Stempel 68°;
Wys. = 300 mm; R = 5 mm
> Szybkowymienny segment 60°;
Wys. = 300 mm; V = 60 mm
> Pedał nożny z wyświetlaczem cyfrowym
> Ogranicznik boczny 300 mm



► Panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym i wyłącznikiem awaryjnym



HBP 20

Model	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50
Art.-Nr.	3812510	3812520	3812530	3812540	3812550
Dane techniczne					
Siła nacisku max.	10 t	20 t	30 t	40 t	50 t
Objętość zbiornika oleju	12 l	12 l	40 l	40 l	60 l
Giętość materiału do gięcia	150 x 8 mm	200 x 12 mm	250 x 18 mm	250 x 24 mm	300 x 15 mm
Materiał rury	42 x 3,2 mm	48 x 4,0 mm	60 x 4,0 mm	60 x 5,0 mm	76 x 4,0 mm
Skok max.	185 mm	185 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Średnica	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm	90 mm
Wysokość narzędzia	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Prędkość robocza	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Prędkość powrotu	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Długość stołu	450 mm	480 mm	660 mm	660 mm	600 mm
Szerokość stołu	900 mm	1060 mm	1250 mm	1250 mm	1250 mm
Wysokość robocza	915 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Moc silnika	1,1 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	7,5 kW
Długość	900 mm	1150 mm	1250 mm	1250 mm	1400 mm
Szerokość / głębokość	450 mm	480 mm	650 mm	650 mm	600 mm
Wysokość	1130 mm	1200 mm	1250 mm	1250 mm	1500 mm
Waga	250 kg	530 kg	1050 kg	1050 kg	1450 kg



► Z ogranicznikiem bocznym szybkiego montażu



► Hydrauliczna nastawa nacisku

Narzędzia do gięcia rur nadają się do wszystkich modeli HBP	Art.-Nr.
Rama do gięcia i uchwyt przeciwny do narzędzi do gięcia rur	3888060
Segment gięcia żeliwa szarego 3/8 "	3888061
Segment do gięcia żeliwa szarego 1/2 "	3888062
Segment gięcia żeliwa szarego 3/4 "	3888063
Segment gięcia żeliwa szarego 1 "	3888064
Segment gięcia żeliwa 1 1/4 "	3888065
Segment gięcia żeliwa szarego 1 1/2 "	3888066
Segment gięcia żeliwa szarego 2 "	3888067

Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 10)	
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 1 mm	3888101
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888102
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 10 mm	3888103
Stempel 30°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888104
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - nośność 6 t / m	3888105
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - nośność 10 t / m	3888106
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - nośność 25 t / m	3888107
Szybka zmiana segmentów multi 85°, H = 150 mm	3888120
V = 16/22/35/50 mm, max. gr materiału 4 mm	
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 63 mm	3888121
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 80 mm	3888122
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 100 mm	3888123
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 125 mm	3888124
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 150, V = 160 mm	3888125
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 150, V = 50 mm	3888126

Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału (dla HBP 10)	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888150
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888151

Narzędzia do prostowania (dla HBP 10)	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888155

Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 20)	
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 1 mm	3888201
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888202
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 10 mm	3888203
Stempel 30°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888204
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - Nośność 6 t/m	3888205
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - Nośność 10 t/m	3888206
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - Nośność 25 t/m	3888207
Szybka zmiana segmentów multi 85°, H = 200 mm	3888220
V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 63 mm	3888221
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 80 mm	3888222
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 100 mm	3888223
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 125 mm	3888224
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 200, V = 160 mm	3888225
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 200 mm, V = 50 mm	3888226

Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału (dla HBP 20)	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888250
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888251

Narzędzia do prostowania (dla HBP 20)	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888255

Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 30/40)	Art.-Nr.
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 1 mm	3888301
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888302
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 10 mm	3888303
Stempel 30°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888304
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - Nośność 6 t/m	3888305
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - Nośność 10 t/m	3888306
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - Nośność 25 t/m	3888307
Trzpień do gięcia 50 x 50 mm - Nośność 45 t/m	3888308
Szybka zmiana segmentów multi85°, H = 250 mm	3888320
V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	

Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 63 mm	3888321
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 80 mm	3888322
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 100 mm	3888323
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 125 mm	3888324
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 250, V = 160 mm	3888325
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 250 mm, V = 50 mm	3888326

Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału(für HBP 30/HBP 40)	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888350
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888351

Narzędzia do prostowania (dla HBP 30 / HBP 40)	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888355

Hartowane i szlifowane narzędzia do gięcia (dla HBP 50)	
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888501
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888502
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888503
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888504
Trzpień do gięcia 25 x 25 mm - Nośność 6 t/m	3888505
Trzpień do gięcia 30 x 30 mm - Nośność 10 t/m	3888506
Trzpień do gięcia 40 x 40 mm - Nośność 25 t/m	3888507
Trzpień do gięcia 50 x 50 mm - Nośność 45 t/m	3888508
Trzpień do gięcia 60 x 60 mm - Nośność 80 t/m	3888509
Szybka zmiana segmentów multi 85°, H = 300 mm	3888520
V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 63 mm	3888521
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 80 mm	3888522
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 100 mm	3888523
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 125 mm	3888524
Szybkozmienny segment gnący 85°, H = 300, V = 160 mm	3888525
Szybkozmienny segment gnący 45°, H = 300 mm, V = 50 mm	3888526

Narzędzie do gięcia dla płaskiego materiału (dla HBP 50)	
Rama do gięcia i przeciwwaga	3888550
Narzędzie do gięcia płaskiego materiału, w tym śruby i podkładki dla materiału 4/6/8 mm	3888551

Narzędzia do prostowania (dla HBP 50)	
Prostowanie pręta ok. 800 mm z zaczepem i stempelkiem prostującym	3888555