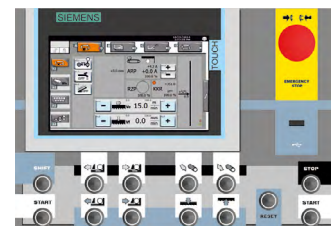


# HMBS 340 CNC-DG-X

W pełni automatyczna piła taśmowa z dwiema poziomymi taśmami z systemem ARP do cięcia pod kątem od + 60 ° do -45 ° i podawaniem materiału o długości 1000 mm

Automatisch

- ▶ Przeznaczona do użytku przemysłowego
- ▶ Niezwykle stabilna i wytrzymała konstrukcja
- ▶ Napęd taśmy piły z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- ▶ Z wytrzymałym silnikiem trójfazowym
- ▶ Z sterowaniem SIEMENS Simatic i układem elektrycznym SIEMENS
- ▶ Standard z przetwornicą częstotliwości do płynnej regulacji prędkości tarczy od 20 do 100 m / min
- ▶ Silnik wyposażony w zabezpieczenie przed przeciążeniem
- ▶ Prowadnica taśmy z regulowanymi płytkami z węgla spiekane
- ▶ Z obrotowym ramieniem piły do + 60 °



**!** Szczegółowe objaśnienie systemów sterujących znajdują Państwo na stronach 91 - 95



Ilustracja przedstawia maszynę wraz z akcesoriami dodatkowymi

### Zakres dostawy:

- > Taśma piły
- > Pompa chłodząca
- > Narzędzie sterownicze
- > Reduktor nacisku imadła
- > Płynna regulacja prędkości brzeszczoty
- > Napędzana szczotka do wiórów
- > 64-bitowy system sterowania
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > Narzędzia do obsługi
- > Automatyczny posuw materiału 1000 mm
- > Płotek bezpieczeństwa

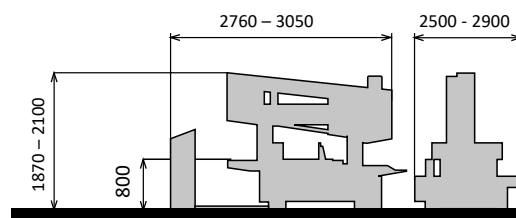
Możemy też przygotować wzorcowe cięcia do obrabianego przez Państwa materiału. Czekamy na Państwa zapytania.

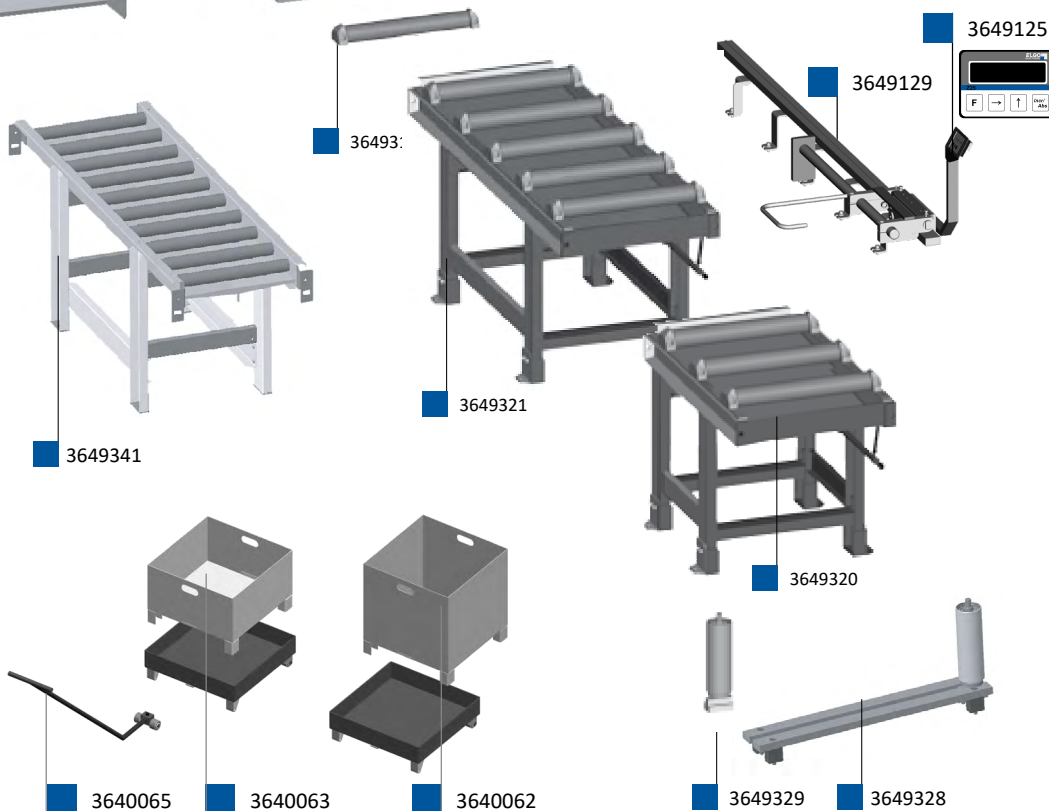
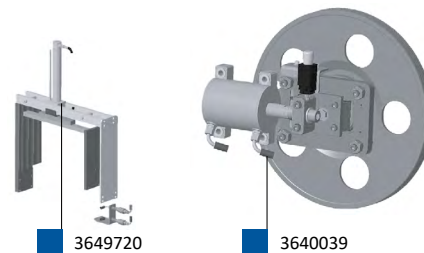
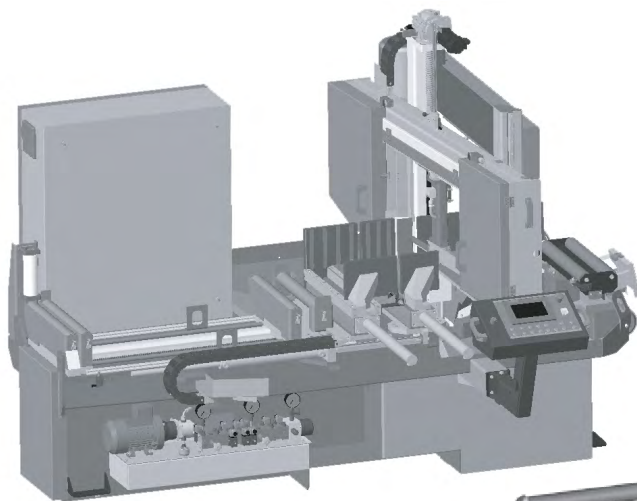
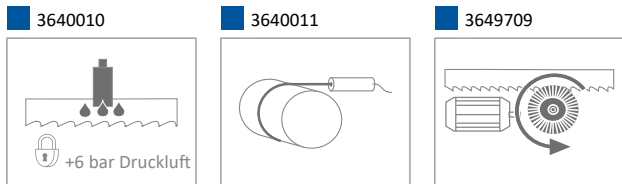
<b>Model</b>	<b>HMBS 340 CNC-DG-X</b>
Art.-Nr.	3691341
<b>Dane techniczne</b>	
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Stopnie szybkości	beztopniowo
Szybkości taśmy piły	20-100 m/min
Wymiary taśmy piły	4.780 x 34 x 1,1 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3.050 x 2.900 x 2.100 mm
Wysokość stołu podającego materiał	800 mm
Waga	2.150 kg
<b>Min. długość reszkowa długość półwyrobu w trybie CNC</b>	<b>310 mm</b>

### Wydajność cięcia HMBS 340 CNC-DG-X

mm	0°	45°	60°	45°
	350	350	230	350
	250	180*	130*	180*
	500x340	385x340	220x340	390x340
	340x340	340x340	340x220	340x340

\* Wartości zalecane





**Akcesoria opcjonalne (tylko fabryczne)**

	Art.-Nr.
Szczotka na wióry poruszana silnikiem	3649709
System mikrozaszrania	3640010
Laser wyznaczający linię cięcia	3640011
<b>Akcesoria</b>	
Pojemnik na półwyroby	3640062
Pojemnik na wióry	3640063
Mechanizm jezdny do pojemnika na wióry i pojemnika na półwyroby	3640065
Chłodziwo AQUACUT B 5 ltr.	3601751
<b>Przenośniki rolkowe 250kg/m</b>	
Przenośnik rolkowy 2000 x 520 mm (6 Rolkowy)	3649340
Przenośnik rolkowy 2000 x 520 mm (10 Rolkowy)	3649341

**Przenośniki rolkowe 1000kg/m**

	Art.-Nr.
Przenośnik rolkowy 1000 x 520mm	3649320
Przenośnik rolkowy 2000 x 520mm	3649321

**Akcesoria do przenośników rolkowych**

	Art.-Nr.
Boczna rolka prowadząca, sztywne	3649328
Boczna rolka prowadząca, ruchoma do przenośników rolkowych (potrzebne: 3649328)	3649329
Rolka z regulacją wysokości 700 kg/m	3649330
Rolka dodatkowa 520 mm (potrzebne: 3649320 + 3649321)	3649311
2 m ogranicznik stały z podziałką mierniczą	3649129
2 m ogranicznik z cyfrowym wskaźnikiem pomiarowym	3649125

**M42 Taśmy do pił**

4780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400
4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401
4780 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655402
4780 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Sprint	3655403
4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655825
4780 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5)	3655826

\* Należy zamówić w zestawie!

Przy zamówieniu przenośnika rolkowego zawsze podawać, czy ma być to przenośnik doprowadzający czy odprowadzający

Więcej taśm do pił i informacji na Str. 142