

Wiertarko-frezarki z elektronicznie bezstopniowym napędem. MH 22VD z cyfrowym wskaźnikiem położenia DRO 5

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Precyzja wykonania
- ▶ Doskonała koncentryczność dzięki łożyskom stożkowym $\leq 0,015$ mm mierzonym w tulei wrzeciona
- ▶ Silnik z dwubiegowym przełożeniem zapewniającym dobre przeniesienie mocy silnika
- ▶ Mocny silnik prądu stałego ze stałym monitorowaniem prądu
- ▶ Bezpieczna instalacja elektryczna wersja 24 V
- ▶ Elektronika sterująca ze zintegrowanym sterowaniem przekaźnikowym
- ▶ Przejrzysty panel sterowania z przyjazną dla użytkownika klawiaturą
- ▶ Czytelny wyświetlacz cyfrowy dla prędkości i głębokości wiercenia
- ▶ Solidny i obszerny stół krzyżowy z precyzyjnym wykończeniem powierzchni z rowkami teowymi i regulowanymi listwami klinowymi
- ▶ Regulowane ograniczniki krańcowe
- ▶ Stabilna prowadnica do jaskółczego ogona z regulowanymi listwami klinowymi

- ▶ Przycisk zatrzymania awaryjnego
- ▶ Głowica wiertarska / frezarska odchylana o 60°
- ▶ Obroty prawo/lewo
- ▶ Lampa maszynowa
- ▶ Otwór do łatwego smarowania wrzeciona trapezowego
- ▶ Łożyska kulkowe skośne dwurzędowe w osiach
- ▶ Czytelny ekran z mikroprzełącznikiem zapewnia najlepszą możliwą ochronę użytkownika przed odpryskami i wyrzucanymi częściami
- ▶ Mechaniczny system szybkiej zmiany mocowania

MH 22VD

- ▶ Z cyfrowym wskaźnikiem położenia DRO 5



Mechaniczny system szybkiego mocowania

- › Głowica frezująca wyposażona w tuleję zaciskową do kołków rozporowych BT20x45°
- › Łatwa wymiana poprzez odblokowanie zabezpieczenia mechanicznego i przesunięcie dźwigni tulei do góry



Łańcuch energetyczny

- › łatwe prowadzenie przewodów



MH 22VD: DRO 5

- › Czteroliniowy wyświetlacz LCD
- › Przyjazna dla użytkownika nawigacja po menu



Rys.: MH 22VD z wyposażeniem dodatkowym



Dane techniczne, akcesoria i wymiary

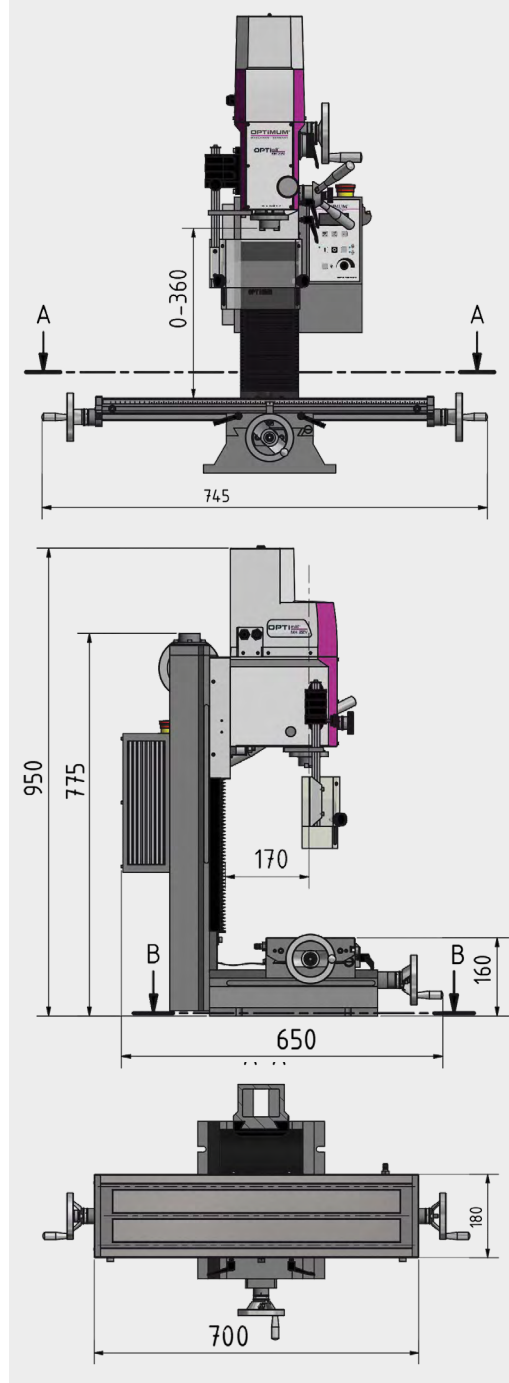
Model	MH 22V
Nr artykułu	3338135
Model	MH 22VD
Nr artykułu	3338136

Moc	
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	950 W
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 20 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 16 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 52 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 12 mm
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	45 mm
Średnica tulei wrzeciona	Ø 60 mm
Mocowanie we wrzecionie	BT 20
Odległość wrzeciona od kolumny	170 mm
Głowica wiertarsko-frezarska	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	90 - 3 000 rpm
Stopnie przekładni	2-speed, electronic speed control
Zakres obrotu	± 60°
Stół krzyżowy	
Stół krzyżowy x szerokość	700 x 180 mm
Wielkość rowków teowych / odstęp / liczba	12 mm / 63 mm / 3
Maks. obciążenie stołu krzyżowego	50 kg
Odległość wrzeciona od stołu krzyżowego	360 mm
Maksymalne przesuw	
Oś X	480 mm
Oś Y	175 mm
Oś Z	270 mm
Wymiary i waga	
Długość x szerokość x wysokość	745 x 650 x 950 mm
Waga	120 kg

Akcesoria	Nr artykułu.
Zestaw startowy BT20 (strona informacyjna <?>)	3353281
Uchwyt głowicy tnącej Ø 16 mm BT 20	3352728
Adapter uchwytu wiertarskiego BT 20 - B16	3352727
Uchwyt Weldon Ø 6 mm BT 20	3352732
Uchwyt Weldon Ø 8 mm BT 20	3352734
Uchwyt Weldon Ø 10 mm BT 20	3352736
Uchwyt Weldon Ø 12 mm BT 20	3352738
Uchwyt zaciskowy ER 16	3352741
Uchwyt zaciskowy ER 16	3352742
Zestaw tulei zaciskowych ER 16, 12 części, 1 - 10 mm	3440282
Ściągacz Optimum BT 20	3352726
Szybkomocujący uchwyt wiertarski DKC 13 / 0-13 mm	3050632
Zestaw frezów HSS z powłoką TiN	3352250
Zestaw montażowy dla DROS dla MH22V	3383990
Tłumik drgań podstawy maszyny SE 55 (wymagane 4 sztuki)	3352981
Podstawa maszyny MSM 1	3353000
Taca na wióry	3352999

Więcej akcesoriów i informacji na temat akcesoriów od strony 48
Informacje o uniwersalnej podbudowie MSM 1 na stronie 49

Dimensions



Zakres dostawy

> Narzędzia do obsługi

Imadła maszynowe	Nr artykułu
FMS 100	3354100
FMSN 100	3354110
VMQ 80	3354180
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
ZAS 50	3354170

Więcej informacji można znaleźć na stronie 45