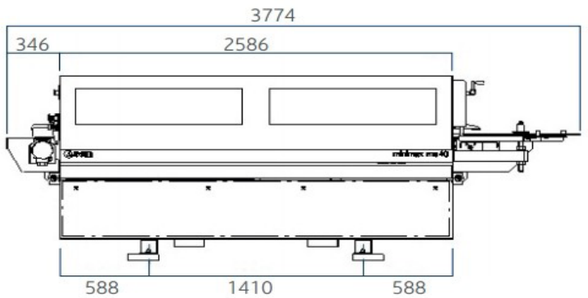
Jakość! Wyprodukowana w Europie

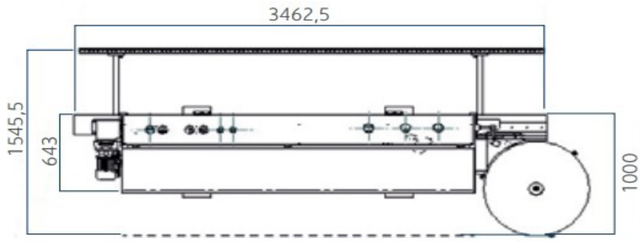
HOLZKRAFT ME 40 – okleiniarka prostoliniowa z agregatem wstępnego frezowania. Dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 - 3 mm i doklejek drewnianych do 5 mm. Bogate wyposażenie i duża wydajność.

- w Panel sterujący na wejściu maszyny.
- w Wysoka sztywność korpusu dzięki stalowej, giętej i spawanej konstrukcji.
- w Górna belka dociskowa z 2 rzędami gumowych kół. Regulacja wysokości za pomocą pokrętła.
- w Pas posuwowy wykonany z segmentów pokrytych gumą wysokiej jakości napędzany przemysłowym łańcuchem 3/4 cala.
- w Przesuw segmentów na dwóch prowadnicach okrągłej i płaskiej dla zapewnienia prostego biegu i odporności na boczne przeciążenia.
- w Wysuwana podpora do dużych elementów z rolkami prowadzącymi.
- w Panel sterujący z wyświetlaczem PLC 4 cale
- w Klawiatura z przyciskami „soft touch" oraz przyciskami podświetlanymi led.
- w Cykl roboczy kontrolowany za pomocą enkodera umieszczonego na kole zębatym posuwu.
- w Możlwość zastosowania spryskiwaczy antyadhezyjnych oraz czyszczących.

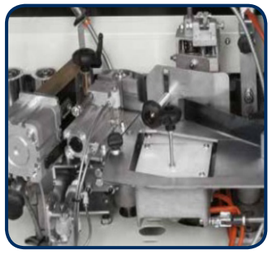
Model	ME 40
Nr art.	
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	
Wymiary stołu roboczego z wysuniętą podporą	3465 x 710 mm
Wysokość stołu roboczego	875 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejki drewnianej	5 mm
Grubość elementu	8 - 50 mm
Minimalna szerokość elementu	110 mm
Prędkość posuwu	9 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Zakres temperatur	20-190°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Zespół klejowy	
Moc silnika S1	0,18 kW
Pojemnośc zbiornika	~ 0,8 kg
Agregat tnący (piłkowy)	
Moc silnika S1	0,19 kW
Średnica tarczy piłki / ilość zębów	Ø 125 mm / Z 20
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Agregat frezujący	
Moc silnika S1	2 x 0,35 kW
Średnica frezu / ilość noży HM	Ø 55,3 mm / Z 3
Prędkośc obrotowa	12000 obr/min

Agregat frezowania wstępnego	
Moc silnika S1	2,2 kW
Prędkośc obrotowa	9000 obr/min
Ilość frezów diamementowych	2 szt.
Średnica frezu / wysokość / Ilość noży	Ø 80 mm / H=56 mm / Z2
Zakres zbioru frezu	do 3 mm





Panel sterujący
Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnegp, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłacznik bezpieczeństwa.



Zespół klejowy
Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Wałek klejowy ***z systemem samosmarowania****.*
2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętła. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzja ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.

Agregat tnący.
Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°. Opcjonalnie dostępny również z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego.

Opcja

Agregat cykliny promieniowej (opcja)
Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada rolkowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Noże cykliny posiadają łamacze wióra. Agregat cykliny promieniowej możn aw łatwy sposób wyłączyć poprzez mechaniczne pociągnięcie i zablokowanie.

Opcja

Wymienny zbiornik klejowy (OPCJA)
Wymienny zbiornik klejowy pozwala na szybką zmianę koloru lub rodzaju kleju bez konieczności czyszczenia zbiornika. Do dyspozycji są 2 typy zbiorników (kleje EVA oraz kleje PUR) w zależności od rodzaju stosowanego kleju. Wymiana odbywa się bezproblemowo w kilkadziesiąt sekund.Pojemność zbiornika 0,8 kg.

Agregat frezowania wstępnego
Dwie głowice frezarskie z diamentowymi nożami zapewniają krawędź płyty idealnie gładką bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Grubość zbioru regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm. Agregat napędzany jest silnikiem o mocy 2,2 kW. Głowice obracją się przecibieżnie zapewniając łagodny efekt wejścia i wyjścia w krawędź płyty.

Segmentowy pas posuwu.
Transport elementu odbywa się za pomocą segmentowego pasa posuwowego. Cykl roboczy kontrolowany jest za pomocą enkodera. Prędkość taśmy - 9 m/min pozwala na uzyskanie wiekszej wydajności procesu okleinowania.

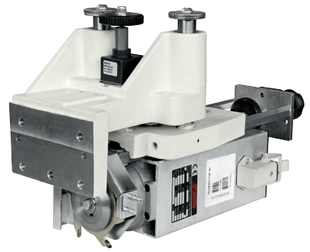
Agregat polerki (opcja).
Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cykliną. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

Opcja

Agregat cykliny klejowej (opcja)
Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

Opcja

Agregat do wręgów. (OPCJA)
Szerokość wręgu – 4 mm
Maksymalna głębokość wręgu – 8 mm
Przesunięcie od krawędzi płyty 0-20 mm
Moc silnika 200 Hz – 1,1 kW
Prędkość obrotowa – 12000 min-1
Średnica tarczy - 100 mm
Ilość zębów frezu - 4 szt.

Opcja

Wyposażenie opcjonalne (przy zamówieniu z nową maszyną)
Agregat tnący z funkcją promienia.
Agregat Cykliny promieniowej
Agregat cykliny klejowej
Agregat polerki
Agregat do wykonywania rowków
Przygotowania do doklejek drewnianych
Funkcja wymiany zbiornika klejowego oraz przygotowanie do klejów PUR
Dodatkowy zbiornik do klejów EVA
Dodatkowy zbiornik do klejów PUR
Listwa grzewcza do podgrzania krawędzi formatek
Spryskiwacze antyadhezyjne (obowiązkowo do klejów PUR)
Spryskiwacze do wykończenia krawędzi (czyszcząco-polerujące)