



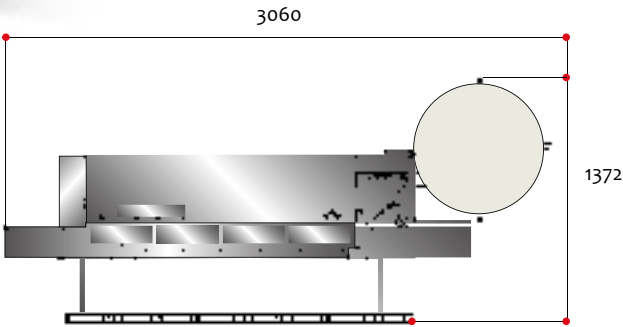
HOLZKRAFT ME 22 - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem. Jakościowa obróbka krawędzi dzięki trzem agregatom wykańczającym do wyboru.

- W Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- W Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- W Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokręteł i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- W Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
- W Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- W Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- W Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- W Anodowany lineal na wyjściu z maszyny.
- W Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- W Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- W Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.

- W Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- W Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- W Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- W Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- W Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- W 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- W Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
- W Możliwość indywidualnej kompozycji.



Model	ME 22
Nr art.	5507025
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	2600 x 180 mm
Wymiary stołu roboczego z wysuniętą pod-	2600 x 530 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 2 mm
Grubość doklejka drewnianej	5 mm
Grubość elementu	12 - 50 mm
Minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Prędkość obrotowa frezu	9 000 obr/min
Średnica frezu	75 mm / Z4-15°
Moc silnika frezarskiego	0,37 kW
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	190-200°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Waga	435 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290
Ciśnienie robocze	6,5 Bar



Agregat frezujący nadmiar obrzeża	
Moc silnika	0,37 kW
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Ø frezu / ilość noży	75 mm / Z4

Agregat polerski (opcja)	
Moc silnika	0,14 kW
Prędkość obrotowa	2 800 obr/min
Ø tarczy polerskiej	72 mm / Z4

Agregat cyklilny promieniowej (OPCJA)	
Promień noża	R=2 mm

Agregat cyklilny klejowej (opcja)	
-----------------------------------	--



Zespół klejowy.
Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe. Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny.



Agregat do frezowania góra / dół.
Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.



Agregat polerki.
Agregat polerki zamontowany na wspólnej biece z cyklilną. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędziom ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

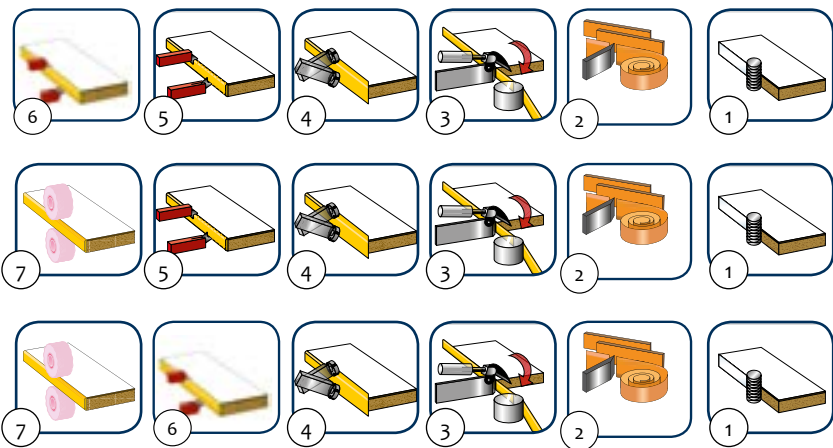
Panel sterujący
Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiające programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.



Agregat cyklilny promieniowej.
Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cyklilny posiadają łamacze wióra.



Agregat cyklilny klejowej
Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklilna idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.



Okleiniarka ME22 jest dostępna w różnych konfiguracjach wyposażenia. Na wyjściu z maszyny znajdują się 2 wolne miejsca na agregaty do dowolnej konfiguracji.

- Operacje dla ME22**
- (1) Wałek nanoszący klej.
 - (2) Obcinanie wstępne (gilotyna).
 - (3) Obcinanie końcowe przód / tył (gilotyna)
 - (4) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
 - (5) Agregat cyklilny promieniowej (opcja)
 - (6) Agregat cyklilny klejowej (opcja)
 - (7) Agregat polerki (opcja)

Akcesoria	Nr art.
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024