

**Tokarka ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym, z posuwem wzdłużnym i poprzecznym.
TU 3008V z silnikiem bezszczotkowym do elektronicznej - bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej.**

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Precyzyjne wykończenie
- ▶ Wydajny, bezobsługowy, bezszczotkowy silnik (TU 3008V)
- ▶ Duży przelot wrzeciona - \varnothing 36 mm
- ▶ Mocno żebrowane łoża pryzmowe z żeliwa szarego
- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- ▶ Dokładność ruchu obrotowego uchwytu tokarskiego lepsza niż 0,04 mm
- ▶ Przełącznik prawo-lewo na panelu obsługi
- ▶ Ze śrubą pociągową do gwintowania lub automatycznego posuwu wzdłużnego
- ▶ Śruba pociągowa i wałki pociągowe łożyskowane w dwóch łożyskach o panwiach spiekanych
- ▶ Automatyczny posuw wzdłużny oraz poprzeczny

- ▶ Osłona śruby pociągowej i wałka pociągowego
- ▶ Pokrętła przy sankach z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04/0,01 mm
- ▶ Zestaw kół zmianowych do gwintowania w standardowym zakresie dostawy
- ▶ Wyłącznik awaryjny grzybkowy

TU 3008V

- ▶ Płynny i wydajny napęd prądem stałym o znakomitej charakterystyce regulacji prędkości obrotowej wrzeciona oraz momentu
- ▶ Bardzo precyzyjny uchwyt stalowy do wyższych prędkości obrotowych
- ▶ Wygodna i prosta regulacja zmiany prędkości obrotowej za pomocą potencjometru
- ▶ Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej

TU 3008V

Wydajny napęd bezszczotkowy

- Bardzo płynna praca
- Prawie stały moment obrotowy w całym zakresie prędkości obrotowych
- Wysoka wydajność



Sanki

- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Wszystkie prowadnice z możliwością kaskowania luzu dzięki listwom klinowym
- Osłona przed wiórami przy sankach górnych

Konik

- Możliwość przestawienia w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,02 mm
- Szybkie i proste przestawianie bez narzędzi za pomocą dźwigni zaciskowej

Wrzeciono główne

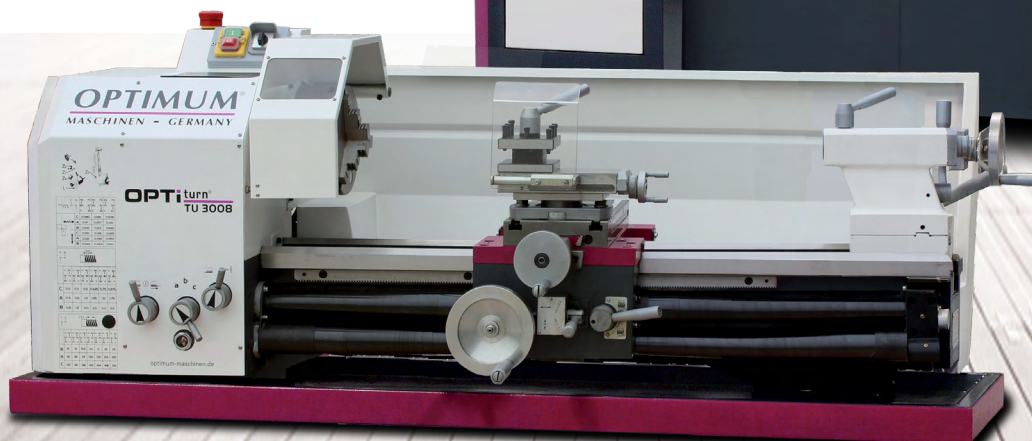
- Hartowane i łożyskowane w regulowanych precyzyjnych łożyskach wałeczko-stożkowych

Przekładnia posuwu

- Płynny ruch
- Zaokrąglone koła zębate
- Zanurzone w oleju



- Obrabiarka przygotowana do montażu systemu pomiarowego w trzech osiach



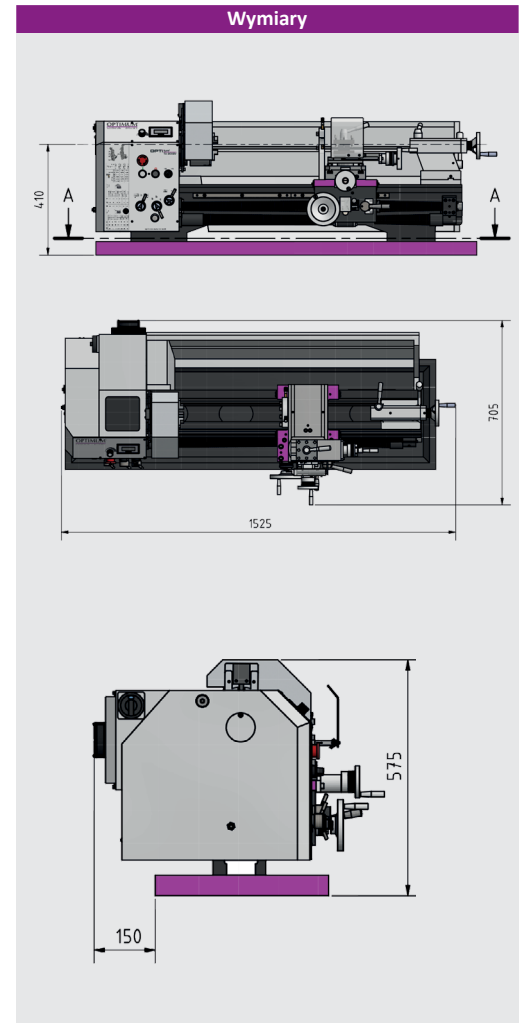
Il.: TU 3008V z opcjonalną podstawą

Aksesoria:
Podstawa maszyny
Nr art. 3440409

Stopa maszynowa - wibroizolator SE1
(potrzebnych jest 6 sztuk)
Nr art. 3381012

Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	TU 3008
Nr artykułu	3427200
Cena netto	
Model	TU 3008V
Nr artykułu	3427205
Cena netto	
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne TU 3008/G	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Napięcie elektryczne TU 3008V	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego TU 3008 / TU 3008G	1,1 kW
Moc silnika napędowego TU 3008V	1,5 kW
Stożek wrzeciona	MK5
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 4
Przelot wrzeciona, przepust	∅ 36 mm
Wysokość mocowania narzędzi w czterogniadowym imaku nożowym - stalowym	25 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	158 mm
Rozstaw w kłach	800 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	310 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	190 mm
Szerokość łoża	180 mm
Zakres prędkości obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona TU 3008	150 - 2.000 min ⁻¹
Prędkość obrotowa wrzeciona TU 3008G	180 - 2.600 min ⁻¹
Liczba stopni TU 3008 / TU 3008G	6 stopni
Prędkość obrotowa wrzeciona TU 3008V	30 - 3.000 min ⁻¹
Liczba zakresów TU 3008V	5 zakresów, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	65 mm
Przesuw suportu poprzecznego	150 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,085 - 0,832 mm/obr (9 posuwów)
Posuw poprzeczne	0,01 - 0,1 mm/obr (9 posuwów)
Gwinty metryczne	0,2 - 3,5 mm/obr (18 skoków)
Gwinty calowe	56 - 8 Gg/cal (21 skoków)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Wysuw tulei konika	70 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	1 525 x 705 x 575 mm
Ciężar	260 kg



Wyposażenie standardowe

- Uchwyt trójściskowy ∅ 160 mm, samocentrujący
- Kieł centrujący stały MK 3 i MK 5
- Ścianka tylna
- Wanna na wióry
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze

NEU

Akcesoria	Nr art.	Cena netto
Uchwyt czteroszczękowy OPTIMUM ∅ 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4, samocentrujący	3442840	
Uchwyt czteroszczękowy BISON ∅ 160 mm Camlock DIN ISO 702-2 nr 4, samocentrujący	3450355	
Podrzymka ruchoma, zakres ∅ 6 - 60 mm	3441460	
Podrzymka stała, zakres ∅ 6 - 60 mm	3441461	
Imak stalowy szybkościowy SWH 1-A	3384301	
Montaż fabryczny SWH 1-A	9000400	
Zestaw tulei zaciskowych 3 - 25 mm, 5C, 17-częściowy	3441509	
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 11-częściowy	3441508	
Zestaw noży tokarskich 16 mm, 5-częściowy „Made in Germany“	3441216	

> Więcej akcesoriów od strony 117

Akcesoria		
Informacja: „DRO 5” strona		
Cyfrowy wskaźnik położenia DRO 5 z 3 czujnikami elektromagnetycznymi		3383975
Taśma magnetyczna długości 1 100 mm		3383978
Zestaw montażowy		3383985
Montaż fabryczny		9000420