

**Tokarki ze śrubą pociągową, przekładnią posuwu dla wymagających użytkowników.
TU 2506V z silnikiem bezszczotkowym do elektronicznej - bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej.**

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Precyzyjne wykończenie
- ▶ Wydajny, bezobsługowy silnik
- ▶ Mocno żebrowane łoża pryzmowe z żeliwa szarego
- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego końcówki wrzeciona lepsza niż 0,009 mm
- ▶ Dokładność ruchu obrotowego uchwytu tokarskiego lepsza niż 0,04 mm
- ▶ Ze śrubą pociągową do gwintowania lub automatycznego posuwu wzdłużnego
- ▶ Przełącznik prawo-lewo na panelu obsługi
- ▶ Śruba pociągowa ułożyskowana w dwóch łożyskach o paniach spiekanych
- ▶ Pokrętła przy sankach z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,01 mm
- ▶ Zestaw kół zmianowych do gwintowania w standardowym zakresie dostawy
- ▶ Łożysko oporowe

- ▶ Wyciąg awaryjny grzybkowy
- ▶ Kompletnie wyposażone maszyny; użytkownik może rozpocząć produktywną pracę natychmiast po uruchomieniu

TU 2506 V

- ▶ Płynny i wydajny napęd prądem stałym o znakomitej charakterystyce regulacji prędkości obrotowej wrzeciona oraz momentu
- ▶ Bardzo precyzyjny uchwyt stalowy do wyższych prędkości obrotowych
- ▶ Wygodna i prosta regulacja zmiany prędkości obrotowej za pomocą potencjometru
- ▶ Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej

TU 2506V

Wydajny napęd bezszczotkowy

- Bardzo płynna praca
- Prawie stały moment obrotowy w całym zakresie prędkości obrotowych
- Wysoka wydajność



Sanki

- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Walcowany gwint śruby trapezowej
- Osłona przed wiórami przy sankach górnych
- Możliwość domontowania frezarki BF 20V
- Sanie górne z przesuwem wzdłużnym na saniach poprzecznych

Konik

- Możliwość przestawienia w zakresie ± 5 mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,02 mm
- Szybkie i proste przestawianie bez narzędzi za pomocą dźwigni zaciskowej

Wrzeciono główne

- Hartowane i ułożyskowane w regulowanych precyzyjnych łożyskach wałeczkowo-stożkowych
- Dwa łożyska wałeczkowo-stożkowe w jakości P5
- Stożek krótki, hartowana końcówka wrzeciona z przelotem $\varnothing 26$ mm

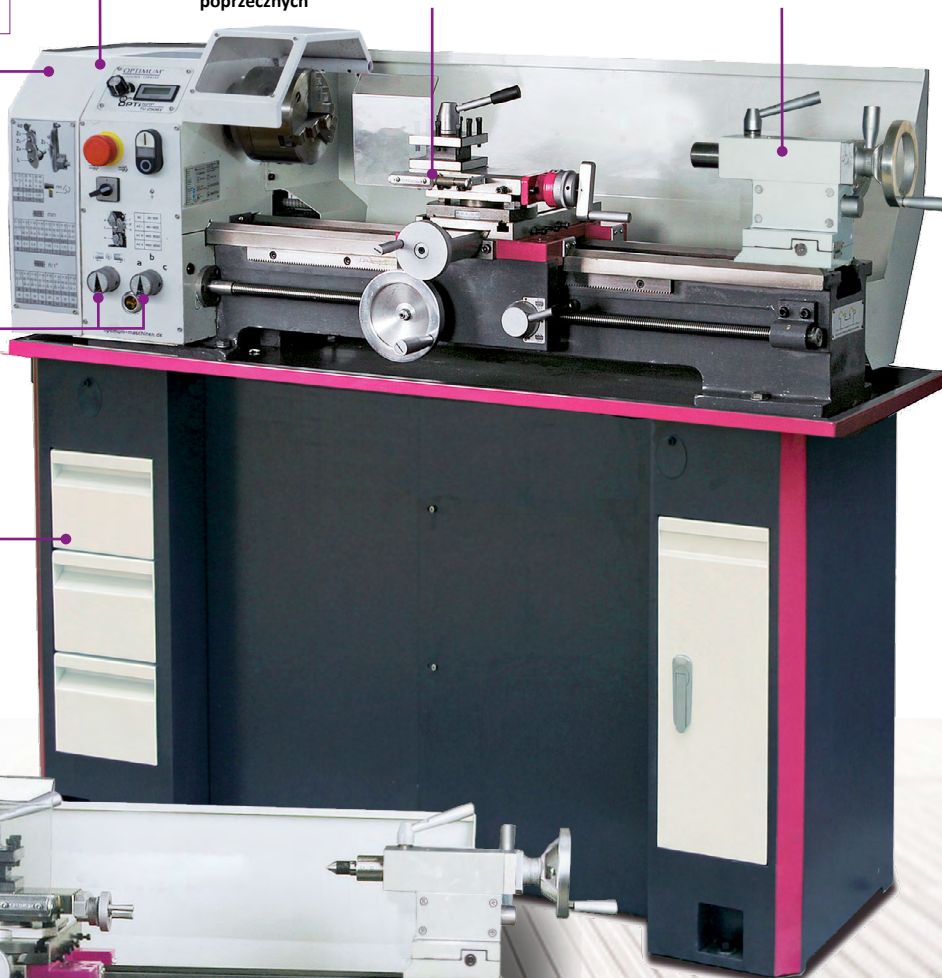
Przekładnia posuwu

- Płynny ruch
- Zaokrąglone koła zębate
- Zanurzone w oleju

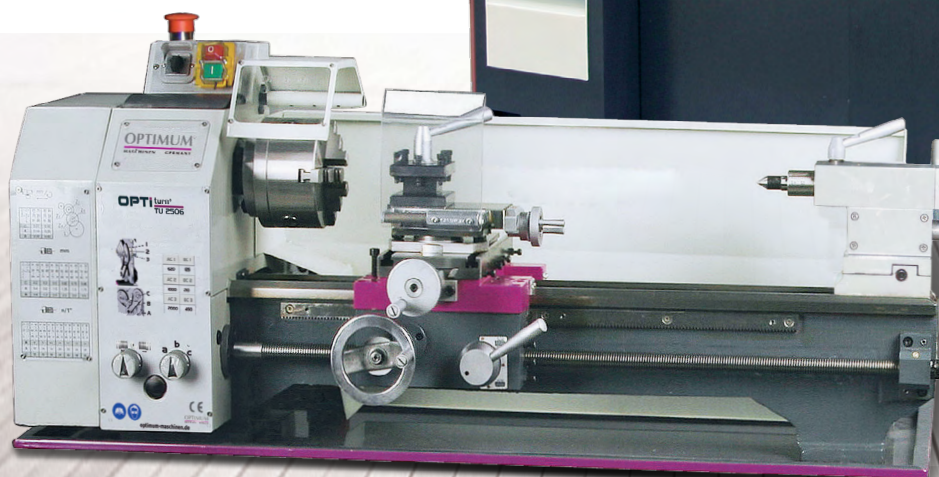
Akcesoria

Podstawa maszyny
Nr art. 3440409

Stopa maszynowa - wibroizolator SE1
(potrzebnych jest 6 sztuk)
Nr art. 3381012



Il.: OPTi turn TU 2506V



Il.: OPTi turn TU 2506

Tokarka Vario (przebiegnik częstotliwości) jest zgodna z normą DIN EN 55011:2011-04 klasa C2 - (eksploatacja tylko w obszarach mieszanych i przemysłowych)

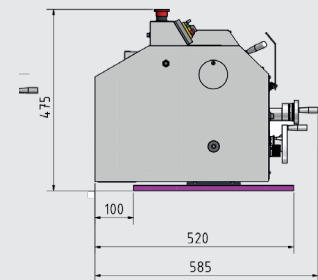
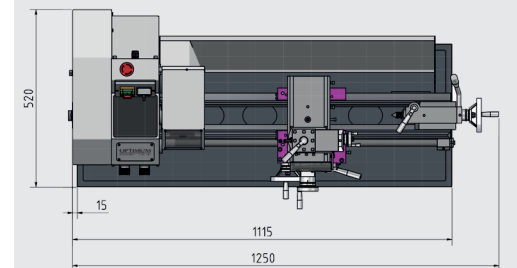
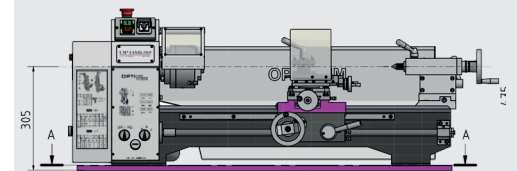
Dane techniczne, akcesoria i wymiary

| | |
|---------------------|-----------------|
| Model | TU 2506 |
| Nr artykułu (230 V) | 3425001 |
| Nr artykułu (400 V) | 3425003 |
| Cena netto | |
| Model | TU 2506V |
| Nr artykułu (230 V) | 3425006 |
| Cena netto | |

| | |
|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Dane maszyny | |
| Napięcie elektryczne TU 2506 | 230 V / 1 Ph ~50 Hz lub 400 V / 3 Ph ~50 Hz |
| Napięcie elektryczne TU 2506V | 230 V / 1 Ph ~50 Hz |
| Wrzeciono | |
| Moc silnika napędowego TU 2506 | 750 W |
| Moc silnika napędowego TU 2506V | 1,5 kW |
| Stożek wrzeciona | MK 4 |
| Przelot wrzeciona | ∅ 26 mm |
| Mocowanie wrzeciona | Stożek krótki |
| Wysokość mocowania narzędzi w cztero-gniazdowym imaku stalowym | max. 13 mm |
| Zakresy robocze | |
| Wysokość kłów | 125 mm |
| Rozstaw w kłach | 550 mm |
| Maks. średnica toczenia nad łożem | 250 mm |
| Szerokość łoża | 135 mm |
| Zakres prędkości obrotowej | |
| Prędkość obrotowa wrzeciona TU 2506 | 125 - 2.000 min ⁻¹ |
| Liczba stopni TU 2506 | 6 stopni |
| Prędkość obrotowa wrzeciona TU 2506V | 30 - 4.000 min ⁻¹ |
| Liczba zakresów TU 2506V | 4 zakresy, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa |
| Maksymalne przesuw | |
| Przesuw sań górnych | 70 mm |
| Przesuw suportu poprzecznego | 110 mm |
| Zakresy posuwów oraz gwintów | |
| Posuw wzdłużne | 0,07 - 0,4 mm/obr (6 posuwu) |
| Gwinty metryczne | 0,2 - 4 mm/obr (21 skoków) |
| Gwinty calowe | 56 - 8 Gg/cal (21 skoków) |
| Konik | |
| Mocowanie w tulei konika | MK 2 |
| Wysuw tulei konika | 65 mm |
| Wymiary | |
| Długość x szerokość x wysokość TU 2506 | 1 250 x 585 x 475 mm |
| Długość x szerokość x wysokość TU 2506V | 1 250 x 650 x 420 mm |
| Ciężar netto | 125 kg |

| Akcesoria | Nr art. | Cena netto |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------|
| Uchwyt czteroszczękowy ∅ 125 mm z niezależnym nastawem szczęk (Potrzebna jest tarcza zabierakowa uchwytu 3441312) | 3442874 | |
| Uchwyt czteroszczękowy ∅ 125 mm, samocentrujący (Potrzebna jest tarcza zabierakowa uchwytu 3441312) | 3442812 | |
| Tarcza zabierakowa uchwytu ∅ 125 mm (uchwyt3442874/3442812) | 3441312 | |
| Tarcza tokarska - czołowa (bez szczęk) ∅ 240 mm | 3441352 | |
| Podręczka stała do detali o maks. średnicy 50 mm | 3441315 | |
| Podręczka ruchoma do detali o maks. średnicy 34 mm | 3441310 | |
| Imak stalowy szybkozmienny SWH 1-A | 3384301 | |
| Montaż fabryczny SWH 1-A | 9000401 | |
| Kieł obrotowy MK2 | 3440702 | |
| Zestaw noży tokarskich 10 mm, 11-częściowy | 3441108 | |
| Zestaw noży tokarskich 12 mm, 5-częściowy | 3441666 | |
| Zestaw tulei zaciskowych ER 25, 1 - 16 mm | 3441109 | |
| Zestaw tulei zaciskowych ER 32, 3 - 20 mm | 3441122 | |
| Uchwyt zaciskowy ER 25 | 3441305 | |
| Uchwyt zaciskowy ER 32 | 3441306 | |
| Adapter montażowy do kolumny i głowicy frezarskiej BF20V | 3356572 | |
| Adapter montażowy do kolumny i głowicy frezarskiej BF16V | 3356568 | |
| BF20AV Kolumna i głowica frezarska | 3338129 | |

Wymiary



Wyposażenie standardowe

- Uchwyt trójszczękowy ∅ 125 mm, samocentrujący
- Kieł centrujący stały MK 2 i MK 4
- Ścianka tylna
- Wanna na wióry
- Nóż tokarski HSS
- Czterogniazdowy imak nożowy - stalowy
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria



Kompletny zestaw montażowy CNC i akcesoria CNC znajdują się w „TU 2506 / TU 2807” na stronie