

Ciężkie tokarki ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym, charakteryzują się dużą elastycznością, precyzją i ekonomicznością. Z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 i szybkozmiennym imakiem stalowym. TH 5620V z bezstopniowo regulowaną prędkością obrotową za pomocą przemiennika częstotliwości firmy Siemens.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice toża
- ▶ Końcówka wrzeciona Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
- ▶ Pomiar prędkości obrotowej wg dyrektywy maszynowej (TH 5620V)
- ▶ Filtr elektromagnetyczny umożliwia eksploatację także w obszarach mieszanych (TH 5620V)
- ▶ Układ płynu chłodzącego z osobnym zbiornikiem, wskaźnikiem poziomym i oddzielaczem oleju; łatwe opróżnianie zgodnie z normami DIN
- ▶ Gwarantowana dokładność ruchu obrotowego nosa wrzeciona lepsza niż 0,015 mm
- ▶ Przezroczyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu
- ▶ Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny
- ▶ Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w sianach wzdłużnych
- ▶ Smarowanie centralne w sianach wzdłużnych
- ▶ Mechaniczne wyłączanie posuwu wzdłużnego czterema regulowanymi zderzakami mimośrodowymi
- ▶ Osłona śruby pociągowej
- ▶ Pokrętła z funkcją automatycznego wyłączania
- ▶ Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- ▶ Układ elektryczny z aparatami marki Siemens
- ▶ Ustawiana skala zegara do gwintów
- ▶ Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 7-C
- ▶ 1 imak stalowy 32 x 150mm, typ D do noża czworokątnego
- ▶ **Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21**
 - > Wskaźnik prędkości obrotowej
 - > Wyraźna redukcja czasów produkcji
 - > Większa dokładność pracy
 - > Zmniejsza się współczynnik błędów
 - > Liniały pomiarowe

TH 5620V: Przemiennik częstotliwości SINAMICS G120D



Więcej informacji: „SIEMENS SINAMICS G 120D Przemiennik częstotliwości” na stronie 116

Wrzeciono główne

- Hartowane i szlifowane
- Zanurzone w oleju
- Ułożyskowane w 2 regulowanych precyzyjnych łożyskach wałeczkowo-stożkowych
- Koła przekładniowe hartowane i szlifowane

Przekładnia posuwu szybkiego przełączania

- Zamknięta budowa
- Koła zębate oraz wałki hartowane i szlifowane
- W łożyskach precyzyjnych zanurzonych w oleju

Sanki

- Precyzyjne wykończenie
- Pokrętła z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,02 mm
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Wałki i koła zanurzone w oleju
- Zakres regulacji kąta skreśtu sanek górnych $\pm 90^\circ$

Osłona przed wiórami

- Dużych rozmiarów
- Wbudowana lampa maszynowa diodowa

Prowadnik przewodów

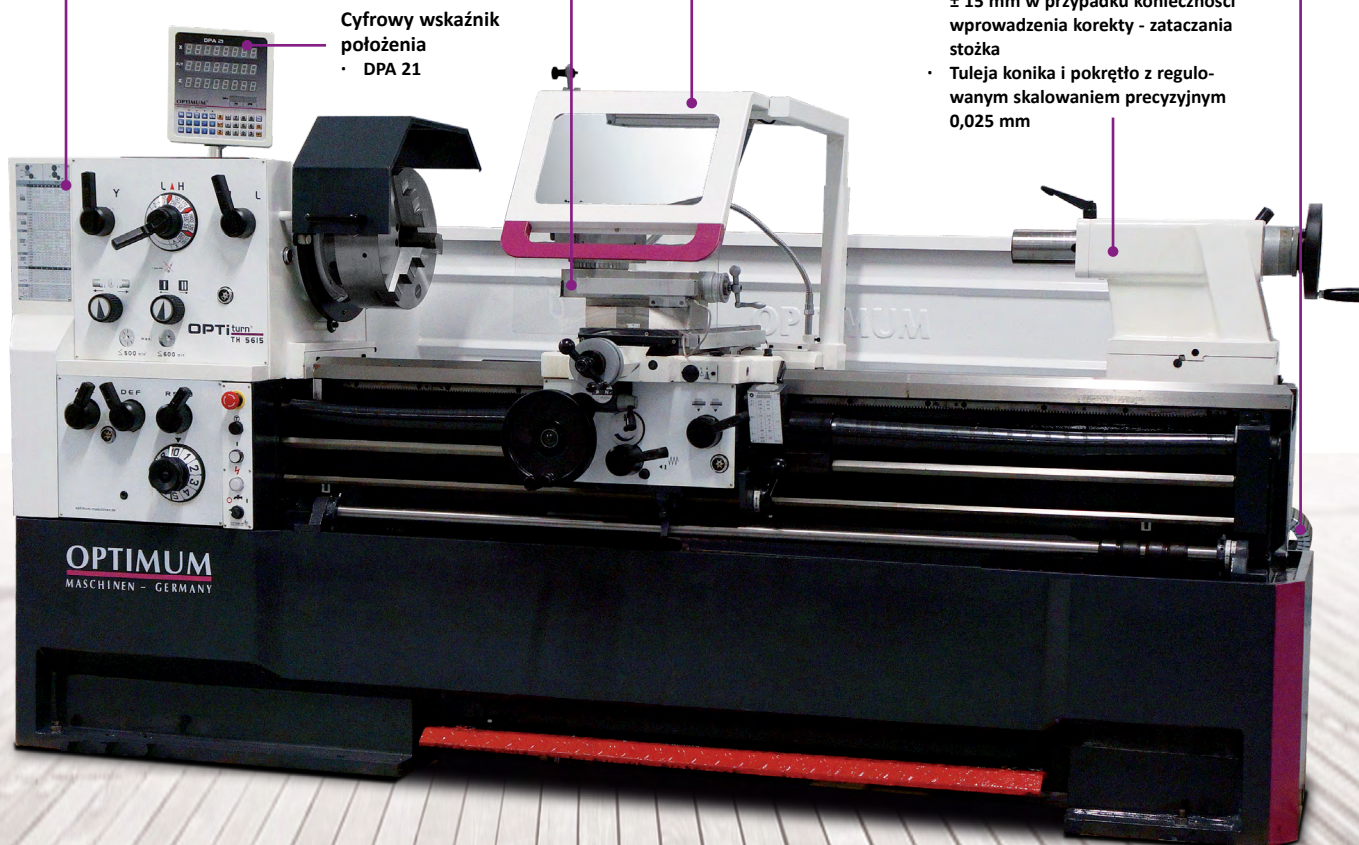
- Przewód elektryczny w ergonomicznym prowadniku tańczuchowym

Konik

- Możliwość przestawienia w zakresie ± 15 mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,025 mm

Cyfrowy wskaźnik położenia

- DPA 21



Tokarka Vario (przemiennik częstotliwości) jest zgodna z normą DIN EN 55011:2011-04 klasa C2 - (eksploatacja tylko w obszarach mieszanych i przemysłowych)

Il.: OPTi turn TH 5615D - ilustracja z opcjonalnym uchwytem

