

Tokarka ze śrubą pociągową i wałkiem pociągowym, charakteryzująca się dużą elastycznością, precyzją i ekonomicznością. Z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 i szybkozmiennym imakiem stalowym.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- W Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- W Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwyty) Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
- W Zamknięta przekładnia posuwu szybkiego przełączania, koła zębate oraz wałki hartowane i szlifowane, na łożyskach precyzyjnych
- W Przezroczyste dźwignie do przełączania szybkości posuwu
- W Wyłącznik awaryjny grzybkowy, wyłącznik ochronny silnika, zamykany włącznik główny
- W Możliwość przełączania biegu prawo-lewo w sianach wzdłużnych
- W Ochronny wyłącznik krańcowy do szybkich posuwów wzdłużnych
- W Smarowanie centralne na sianach wzdłużnych
- W Osłona śruby pociągowej
- W Lampa maszynowa ledowa z ramieniem przegubowym
- W Układ wyłączania awaryjnego uruchamiany pedałem nożnym
- W Układ elektryczny z aparatami marki Siemens

- W Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D
- W 1 imak stalowy 40 x 180mm, typ D do noży czworokątnych

W Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21

- > Wyraźna redukcja czasów produkcji
- > Większa dokładność pracy
- > Zmniejsza się współczynnik błędów
- > Przejrzyście skonfigurowana klawiatura
- > Z własnym zasilaniem. Układ otrzymuje zasilanie po załączeniu włącznika głównego
- > Liniaty pomiarowe

Wrzeciono główne

- Hartowane i szlifowane
- Smarowane
- Ułożyskowane w 3 regulowanych precyzyjnych łożyskach wałeczkowo-stożkowych
- Koła przekładniowe hartowane i szlifowane

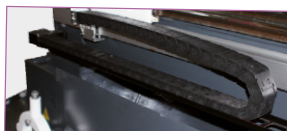
Przejrzysta szafa rozdzielcza



Sanki

- Precyzyjne wykończenie
- Sanie górne z możliwością obrotu o 360°
- Wałki i koła zanurzone w oleju
- Pokrętła z regulowanym skalowaniem precyzyjnym 0,04 / 0,02 mm
- Imak stalowy szybkozmienny SWH9-D
- Wszystkie prowadnice z możliwością kasowania luzu dzięki listwom klinowym
- Sanki górne zabezpieczone osłoną przed wirami

Prowadzenie przewodów w ergonomicznym przewodniku łańcuchowym

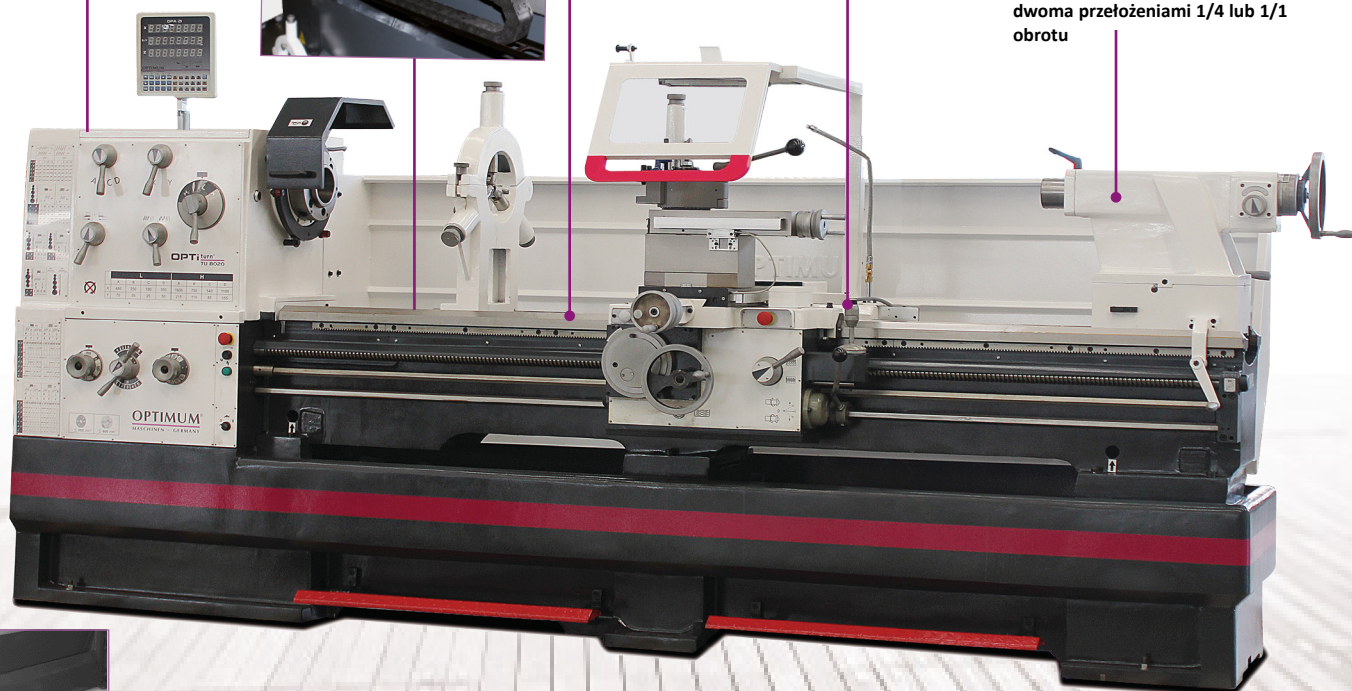


Szybki posuw

- Przycisk i dźwignia do załączania 4 - kierunkowego szybkiego przesuwu wzdłużnego lub poprzecznego
- Dla maksymalnego wykorzystania czasu pracy
- Nie wyłącza całej maszyny, gdy dotrze do wyłącznika krańcowego

Konik

- Możliwość przestawienia w zakresie ± 13 mm w przypadku konieczności wprowadzenia korekty - zataczania stożka
- Tuleja konika i pokrętło z regulowanym skalowaniem precyzyjnym
- Mechaniczny ruch konika za pomocą korby
- Reduktor wysuwu tulei konika z dwoma przełożeniami 1/4 lub 1/1 obrotu



Zbiornik chłodziwa

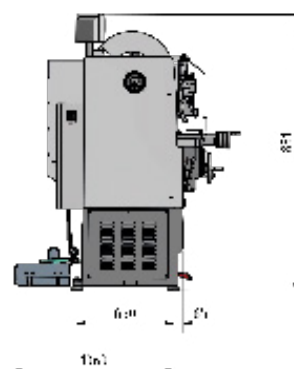
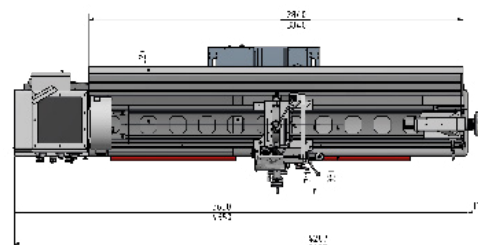
- Osobny ze wskaźnikiem poziomu i oddzielaczem oleju
- Lekkie i catkowite opróżnianie oraz czyszczenie

Iluz.: OPTi turn TH 8020D

Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	TH 8020D
Nr artykułu	3462230
Cena netto	
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	12 kW
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	11 kW
Stożek wrzeciona	MK 7
Końcówka wrzeciona (mocowanie uchwytu)	Camlock DIN ISO 702-2 nr 8
Przelot wrzeciona	Ø 105 mm
Wysokość narzędzi mocowanych w imaku stalowym, szybkozmiennym	max. 32 mm
Układ chłodzenia	
Moc pompy układu chłodzenia	150 W
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	400 mm
Rozstaw w kłach TH 8020	2 050 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	800 mm
Maks. średnica toczenia po wyjęciu mostka	1 035 mm
Długość toczenia w wybraniu mostka	250 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	570 mm
Szerokość łoża	400 mm
Zakres prędkości obrotowej	
Prędkość obrotowa wrzeciona	25 - 1.600 min ⁻¹
Liczba stopni	16
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	230 mm
Przesuw suportu poprzecznego	368 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuwu wzdłużne	0,044 - 1,48 mm/obr (25 posuwów)
Posuwu poprzeczne	0,022 - 0,74 mm/obr (25 posuwów)
Gwinty metryczne	0,45 - 120 mm/obr (54 skoki)
Gwinty calowe	80 - 7/16 Gg/call (60 skoków)
Koła podziałowe	7/8 - 160 (42 zwoje)
Gwinty modułowe	0,25 - 60 mm T (46 gwint)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 5
Wysuw tulei konika	235 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	4 287 x 1 525 x 1 925 mm
Ciężar netto	3 455 kg
Ryczałt za opakowanie transportowe	

Wymiary



Wposażenie standardowe

- Podtrzymka stała, maks. średnica detalu 150 mm
- Podtrzymka ruchoma, maks. średnica detalu 130 mm
- Lampa maszynowa - ledowa
- Tuleja redukcyjna MK5/MK7
- Kieł centrujący stały MK5
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 9-D
- Imak stalowy 40 x 180mm, typ D do noży czworokątnych
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Narzędzie sterownicze

Wskazówka: Maszyna jest dostarczana bez oleju

Akcesoria	Nr art.
Kieł obrotowy MK 5	3440705
Zestaw noży tokarskich HM 25 mm, 5-częściowy	3441672
Zestaw noży tokarskich HM 25 mm, 5-częściowy	3441623
Zestaw noży tokarskich HM 32 mm, 5-częściowy	3441674
Stopa maszynowa - wibroizolator SE 3	3381018
(Ilość potrzebnych sztuk uzależniona jest od rozstawu w kłach)	
> Więcej akcesoriów od strony 117	

Przedmowa

Wiercenie

Frezowanie

Toczenie

Piłowanie

Szlifowanie

Polerowanie

Oświetlenie

Pomiary

CNC

Indeks