

TX 5216 / TX 6222 Precyzyjne tokarki z cyfrowym wskaźnikiem położenia **NEWALL DP 700**

- Precyzyjne tokarki spełniające najwyższe wymagania techniczne wyposażone w system odczytu położenia z pomiarem na prętowych liniach magnetycznych z głowicami oraz cyfrowymi wyświetlaczami Newall DP 700
- Łoże maszyn i podbudowa z pełnego odlewu wysokogatunkowego żeliwa szarego
- Wysoka sztywność obudowy wrzeciennika 25 GG z mocno żebrowanego odlewu
- We wrzecienniku - hartowane wszystkie koła zębate oraz wałki zamontowane na łożyskach igiełkowych, smarowane w kąpeli olejowej
- Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- Hartowane i szlifowane wrzeciono zapewnia ogromną precyzję i trwałość
- Duża osłona ochronna uchwytu tokarskiego, obracana na pierścieniu prowadzącym
- Osłona imaka – przestrzeni roboczej przed wiórami ze zintegrowanym

- wskaźnikiem położenia, układem chłodzenia oraz dodatkowym panelem sterującym
- Duży przelot wrzeciona 80 mm
- Pełne oświetlenie przestrzeni roboczej - lampa maszynowa LED
- Szeroka skala nastawy posuwów oraz duży zakres gwintowania
- Zmniejszony czas wyhamowania wrzeciona głównego poprzez elektroniczny hamulec wrzeciona głównego
- Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przekaźniki) marki Siemens lub Schneider
- Zewnętrzny zbiornik płynu chłodzącego ze wskaźnikiem poziomu i separatora oleju
- Szybki posuw dla osi X i Z
- Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 5-B
- Imak stalowy 25x120mm do noży czworokątnych



Pulpit sterowania

- Do włączania
 - oświetlenia
 - chłodzenia
 - szybkich posuwów suportu
- Foliowane przełączniki łatwe do czyszczenia

NEWALL - wyświetlacz cyfrowy DP700
- magnetyczne (prętowe) liniały z
głowicami pomiarowymi



Ostona przed wiórami

- Przesuwna na prowadnicach
- Zintegrowany układ chłodzenia



Prowadzenie przewodów:

- W ergonomicznym przewodniku łańcuchowym



TX 5216
NUMER ARTYKUŁU:
3432440

TX 6222
NUMER ARTYKUŁU:
3432460

Dane techniczne	TX 5216	TX 6222
Zasilanie / Całkowita moc zainstalowania	400 V , 3 Ph ~50 Hz / 6,1 kW	400 V , 3 Ph ~50 Hz / 8,5 kW
Moc silnika napędowego	5,5 kW	7,5 kW
Wysokość kłów/ rozpiętość kłów	260 mm / 1600 mm	310 mm / 2225 mm
Śred. toczenia nad łożem / Suportem	520 mm / 324 mm	620 mm / 425 mm
Śred. toczenia po wyjęciu mostka	780 mm	880 mm
Zakres prędkości obr. wrzeciona / Liczba pręđ.	30 - 1.500 min ⁻¹ / 12	30 - 1.500 min ⁻¹ / 12
Końcówka wrzeciona	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.8	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.8
Przesuw: sań górnych / suportu poprzecznego	165 mm / 355 mm	165 mm / 355 mm
Szerokość łoża	280 mm	350 mm
Posuwu wzdłużne	0,05- 1,5 mm/obr.	0,05- 1,5 mm/obr.
Posuwu poprzeczne	0,025- 0,75 mm/obr.	0,025- 0,75 mm/obr.
Gwinty Metryczne	0,5 - 15 mm/obr.	0,5 - 15 mm/obr.
Gwinty Calowe	60-2 Gg/Cal	60-2 Gg/Cal
Gwinty Diametral Pitch	4-120 DP	4-120 DP
Gwinty Modułowe	0,25 - 7,5 MP	0,25 - 7,5 MP
Konik: śred. tulei / wysuw / stożek wewn.	72 mm / 180 mm / MK5	72 mm / 180 mm / MK5
Wymiary: Dł. x Szer. x Wys.	3.000 x 1.179 x 1.860 mm	3.600 x 1.060 x 1.830 mm
Waga netto	1.795 kg	2.020 kg

