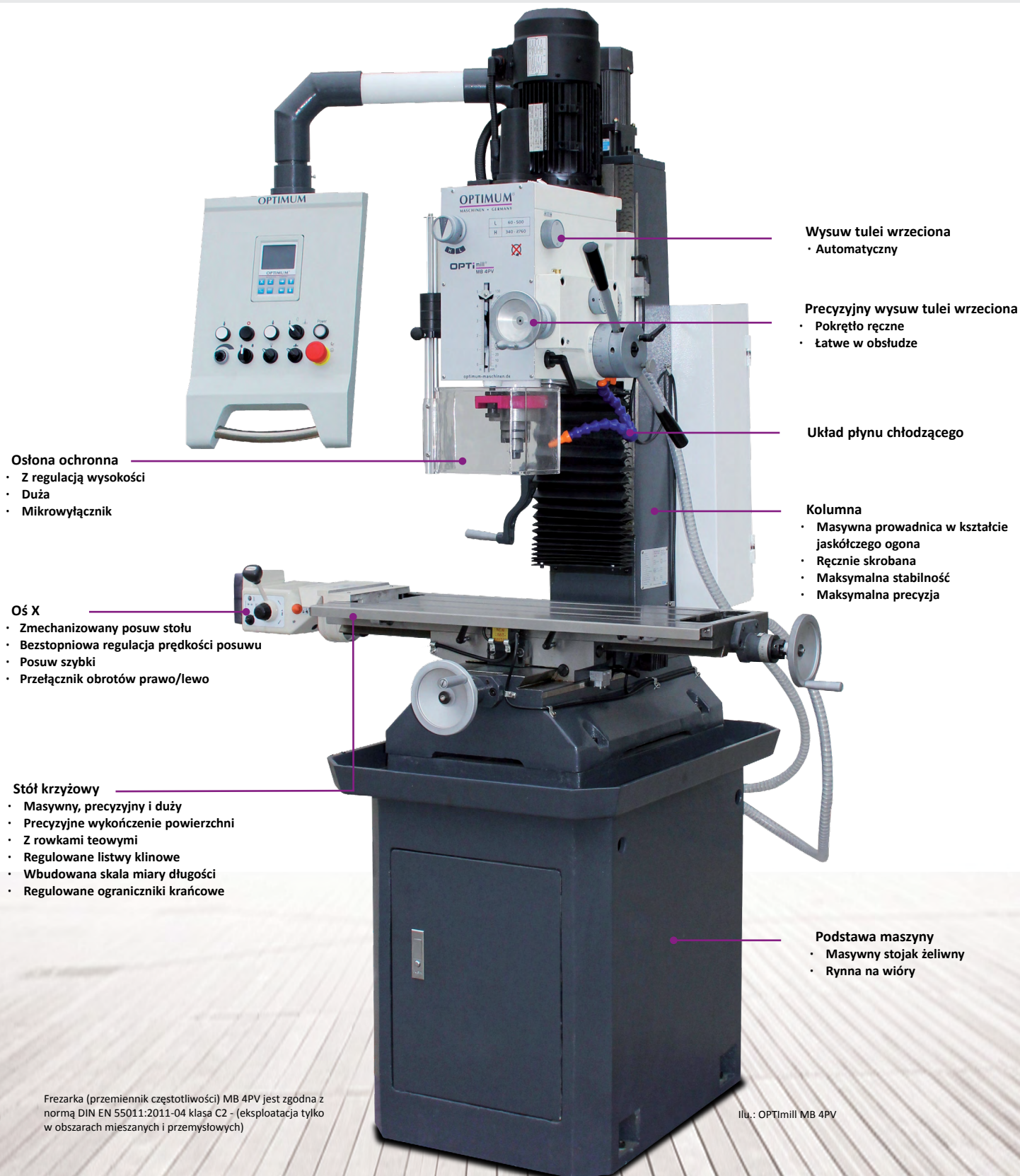


**Uniwersalna wiertarko-frezarka z cyfrowym wskaźnikiem położenia i podstawą maszyny z żeliwa. MB 4PV z elektronicznie bezstopniowo regulowanym napędem.**

**Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny**

- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ Dwustopniowy silnik elektryczny (MB 4P)
- ▶ Jednostopniowy silnik elektryczny (MB 4PV)
- ▶ Automatyczny wysuw tulei wrzeciona z ręcznym wysuwem precyzyjnym
- ▶ Pozycjonowanie osi Z za pomocą silnika
- ▶ Głowica przekładniowa wychylna o  $\pm 60^\circ$
- ▶ Funkcja wiercenia / gwintowania



- Ośłona ochronna**
- Z regulacją wysokości
  - Duża
  - Mikrowyłącznik

- Oś X**
- Zmechanizowany posuw stołu
  - Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu
  - Posuw szybki
  - Przełącznik obrotów prawo/lewo

- Stół krzyżowy**
- Masywny, precyzyjny i duży
  - Precyzyjne wykończenie powierzchni
  - Z rowkami teowymi
  - Regulowane listwy klinowe
  - Wbudowana skala miary długości
  - Regulowane ograniczniki krańcowe

- Wysuw tulei wrzeciona**
- Automacyjny

- Precyzyjny wysuw tulei wrzeciona**
- Pokrętko ręczne
  - Łatwe w obsłudze

- Układ płynu chłodzącego**

- Kolumna**
- Masywna prowadnica w kształcie jaskółczego ogona
  - Ręcznie skrobana
  - Maksymalna stabilność
  - Maksymalna precyzja

- Podstawa maszyny**
- Masywny stojak żeliwny
  - Rynna na wióry

Frezarka (przebiegnik częstotliwości) MB 4PV jest zgodna z normą DIN EN 55011:2011-04 klasa C2 - (eksploatacja tylko w obszarach mieszanych i przemysłowych)

Il.: OPTImill MB 4PV

## Dane techniczne i akcesoria



### OPTi Terminal obsługi

- > Wbudowany kompaktowy, cyfrowy 3-osiowy wskaźnik pozycji DRO5
- > Wbudowany pulpit sterowniczy do sterowania:
  - > regulacja wysokości osi Z
  - > tryb pracy frezowanie / gwintowanie
- > Przełącznik stopniowy silnika napędowego (MB 4P)
- > Potencjometr do bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej (MB 4PV)
- > Kierunek obrotu wrzeciona
- > Lampa maszyny
- > Pompa chłodziwa
- > Wyłącznik awaryjny grzybkowy

Model	MB 4P	MB 4PV
Nr artykułu	3338460	3338465
Cena netto		
<b>Dane maszyny</b>		
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
<b>Wydajność wiercenia-frezowania</b>		
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	∅ 32 mm	∅ 24 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	∅ 28 mm	∅ 20 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	∅ 63 mm	∅ 63 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	∅ 28 mm	∅ 26 mm
<b>Mocowanie wrzeciona</b>		
Wysuw tulei wrzeciona		120 mm
Mocowanie we wrzecionie		MK 4
Średnica tulei wysuwnej		75 mm
Odległość wrzeciona od kolumny		258 mm
<b>Głowica wiertarsko-frezarska</b>		
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	95 - 3.200 min <sup>-1</sup>	60 - 2.760 min <sup>-1</sup>
Stopnie przekładni	2 x 6 Stopni	2 stopni
Zakres wychylenia	± 45°	± 45°
<b>Stół krzyżowy</b>		
Długość stołu		800 mm
Szerokość stołu		240 mm
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy		420 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość		14 mm / 80 mm / 3
Automatyczny posuw tulei		0,1 / 0,18 / 0,26 mm/obr
<b>Maksymalne przesuwany</b>		
Oś X automatyczna		560 mm
Oś Y ręcznie		195 mm
Oś Z ręcznie		350 mm
<b>Wymiary</b>		
Długość		1 220 mm
Szerokość		930 mm
Maks. wysokość		2 110 mm
Ciężar całkowity		495 kg
<b>Ryczałt za opakowanie transportowe</b>		

Imadła	Nr artykułu	Cena netto
FMS 100	3354100	
FMS 125	3354125	

- Hartowane i szlifowane powierzchnie przewodnic
- Hartowane i szlifowane szczęki mocujące, wymienne
- Z talerzem obrotowym 360°



Il.: FMS 100

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Zestaw równoległych płyt - podkładek, 20-częściowy	3354001	
Głowica do frezowania kopiowego oraz czółowego MK 4	3350214	
Stopa maszynowa SE1 - wibroizolator (potrzebne są 4 sztuki)	3381012	
Głowica wytaczająca MK 4	3352084	
Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego MK4	3350304	
Uchwyt zaciskowy MK 4 / M16	3352094	
Uchwyt do gwintownika M5 - M12	3352042	
Konik z regulacją wysokości RST 1	3356155	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017	
• Gwint metryczny		
Stół obrotowy podziałowy poz.-pion. RT150	3356150	
Zestaw frezów trzpieniowych HSS, 20-częściowy	3386200	
• 10 frezów DIN 327 D wersja z 2 ostrzami		
• 10 frezów DIN 844 B wersja z 4 ostrzami		
Stół obrotowy podziałowy RT 100	3356110	
Stół obrotowy podziałowy RTE 165	3356365	
> Więcej akcesoriów od strony 72		