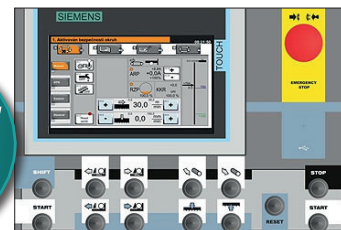


Automatyczna dwukolumnowa pozioma piła taśmowa do metalu z systemem ARP do ciężkiego użytku przemysłowego

automatyczna

- Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili i materiałów pełnych
- Kompaktowa budowa z niewielkim odstępem między prowadnicą ramienia piły a imadłem zapewniającym bezwibracyjną pracę
- Ramię piły z czujnikiem pomiaru drogi do określania pozycji nad półwyrobem i dodatkową kontrolą dolnego położenia krańcowego
- Prowadnica taśmy piły z regulowanymi płytami ze stopów twardych
- Mocna prowadnica taśmy piły ułożyskowana na prowadnicy liniowej
- Przednia prowadnica taśmy porusza się równolegle do ruchomej szczęki imadła - daje to stabilniejsze prowadzenie taśmy
- Bezstopniowo regulacja szybkości taśmy piły 20 - 100 m/min.
- Szczotka na wióry napędzana hydraulicznie

**NO-
WOŚĆ!**
Ze sterowni-
kiem Siemens



Szczegółowe objaśnienie systemów sterujących znajdują Państwo na stronach 205 - 209



Zawartość przesyłki

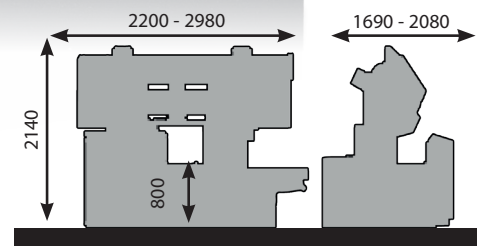
- Pełna osłona
- Taśma piły
- Narzędzie sterownicze
- Transporter wiórów
- Przemiennek częstotliwości
- Oświetlenie stanowiska pracy
- Automatyczna regulacja prowadnicy taśmy
- Pompa chłodziwa
- Czujniki cięcia
- Hydrauliczny mechanizm zaciskania wiązek
- Reduktor nacisku imadła

Model	HMBS 300 x 300 CNC X
Nr art.	3690098

Dane techniczne	
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Stopnie szybkości	Bezstopniowo
Szybkość taśmy piły	20 - 100 m/min.
Wymiary taśmy piły	4520 x 34 x 1,1 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2980 x 2080 x 2140 mm
Wysokość stołu podającego materiał	800 mm
Ciężar	1420 kg
Maks. długość pojedynczego posuwu	505 mm
Min. długość resztkowa długość półwyrobu w trybie CNC	120 mm**
Ryczałt za opakowanie transportowe	TVP 5

*Objaśnienie dopłat za transport na odwrocie, cena TVP plus VAT

**Zalecana wartość minimalna Wartość może zmieniać się zależnie od ciężaru lub powierzchni ciętego materiału.

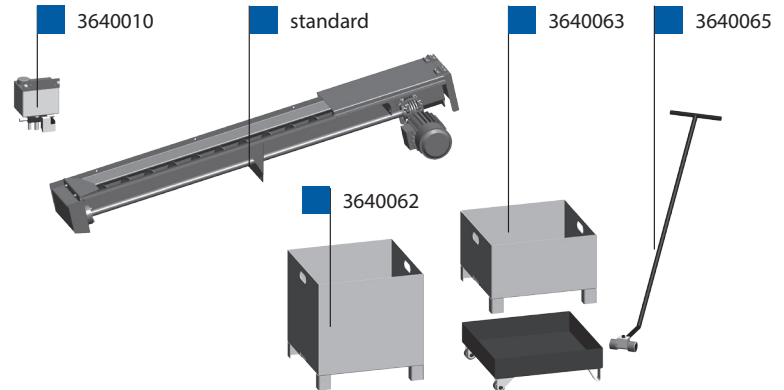
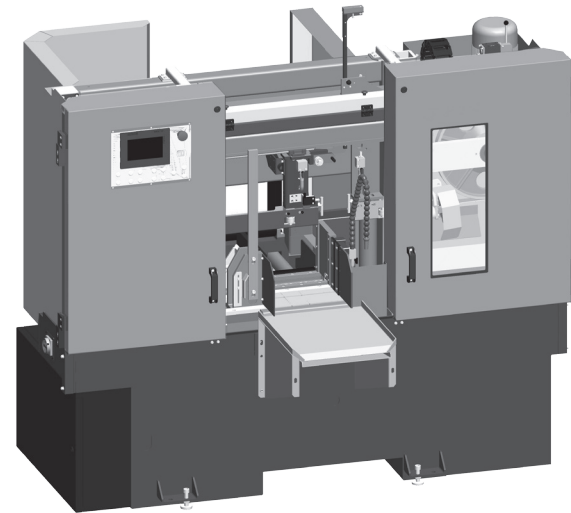
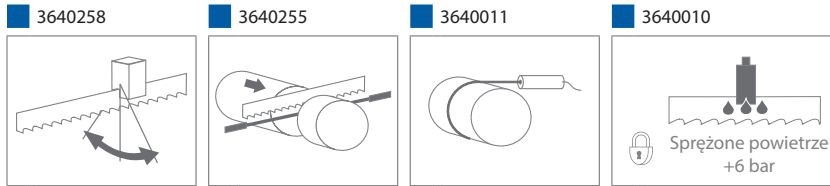


Możemy też przygotować wzorcowe cięcia do obrabianego przez Państwa materiału. Czekamy na Państwa zapytania.

Wydajność cięcia HMBS 300 x 300

mm	0°	b a x b
	300	X
	250 *	X
	300 x 300	300 x 220

* Wartości zalecane



Akcesoria opcjonalne (tylko fabryczne)	Nr art.
Laser wyznaczający linię cięcia	3640011
System mikrozaszania	3640010
Wykrywanie początku materiału	3640255
Kontrola przebiegu cięcia	3640258
Akcesoria	
Pojemnik na półwyroby	3640062
Pojemnik na wióry	3640063
Mechanizm jezdny do pojemnika na wióry i pojemnika na półwyroby	3640065

Przenośniki rolkowe**	Nr art.
Przenośnik rolkowy 1000 x 350mm	3649700
Przenośnik rolkowy 2000 x 350mm	3649701
Przenośnik rolkowy łączący strona odbierająca	
1000 x 350mm z blachami osłonowymi między rołkami	3649702
Przenośnik rolkowy 2000 x 350mm z elektrycznie napędzaną rolką	
Ta rolka ma hydraulicznie regulowaną wysokość przez osobny sterownik	3649703
Akcesoria do przenośników rolkowych	
Boczna rolka prowadząca, ruchoma do przenośników rolkowych	3649705
Boczna rolka prowadząca, sztywna	3640261
Rolka dodatkowa 350 mm	3649704

* Należy zamówić w zestawie! ** (plus nóżki i adapter łączący)