

Ręczne piły tarczowe do metalu z jedną i dwiema prędkościami wyposażone w imadło i odchylaną głowicę do cięcia skosów.

- Do stali
- Dwie prędkości cięcia
- Przekładnia redukcyjna, pracująca cicho w kąpeli olejowej
- Automatyczna pompa membranowa płynu chłodzącego z seryjnym filtrem
- Ruchoże zabezpieczenie zapewnia optymalne bezpieczeństwo podczas cięcia
- Uchwyt sterujący z przełącznikiem bezpieczeństwa

- Instalacja elektryczna o niskim napięciu 24 V, z wyłącznikiem awaryjnym, włącznikiem głównym, przełącznikiem wybierakowym prędkości obrotowej i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Głowica maszyny odchylana o 45° w lewo

- **Wyposażenie od MKS 250 N:**
- Od MKS 250 głowica maszyny obracana o 45° w lewo i 45° w prawo
- Imadło odchylane do 45° w lewo i 45° w prawo
- Imadło szybko mocujące z podwójnym mechanizmem zaciskowym gwarantuje precyzyjne i gładkie cięcie



MKS 250 N
Seryjna zawartość przesyłki



MKS 255 N
· Imadło podwójne, odchylane od -45° do +45° z szybkim zaciskiem

- Zawartość przesyłki:
- Układ płynu chłodzącego
 - Ogranicznik długości 500 mm
 - Narzędzie sterownicze
 - Bez brzeszczotu
 - Bez podstawy

Model	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N
Nr art.	3620251	3620253	3620275
Dane techniczne			
Moc silnika 50 Hz	0,9 kW / 230 V	0,95/1,32 kW / 400 V	1,1/1,5 kW / 400 V
Prędkości obrotowe	40 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹	40/80 min ⁻¹
Odległość mocowania imadła	100 mm	100 mm	105 mm
Średnica brzeszczotu	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm
Wysokość wlotu łącznie z podstawą	970 mm	970 mm	970 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) w mm	800 x 830 x 755	800 x 830 x 755	830 x 900 x 1025
Ciężar	83 kg	83 kg	98 kg

Wydajność cięcia MKS 250 N / MKS 255 N

	●	○	□	▭
90°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°	35	65	55 x 55	50 x 60
45° +	35	65	55 x 55	50 x 60

Wydajność cięcia MKS 275 N

	●	○	□	▭
90°	45	65	65 x 65	85 x 60
45°	40	60	40 x 40	40 x 60
45° +	40	60	40 x 40	40 x 60

Wydajność cięcia MKS 275 N
opcjonalnie z brzeszczotem 315 N

	●	○	□	▭
90°	45	80	80 x 80	100 x 70
45°	40	80	70 x 70	80 x 70
45° +	40	80	70 x 70	80 x 70



MKS 275 N

Zawartość przesyłki:

- Układ płynu chłodzącego
- Ogranicznik długości 500 mm
- Narzędzie sterownicze
- bez brzeszczotu
- bez podstawy



- Imadło szybko mocujące odchylane do 45° w lewo i 45° w prawo

Wyposażenie standardowe w mikrodozowniki

- Uniwersalne zastosowanie do minimalnego smarowania ostrzy maszynowych i narzędzi do obróbki plastycznej. Osobne prowadzenie powietrza i środków rozpylanych wyklucza kapanie
- Pompa i głowica rozpylająca o regulowanej częstotliwości z wyjątkowo dużym zbiornikiem środka smarowego,

Mikrodozownik MD 11

- Do pił tarczowych i taśmowych

Cechy szczególne mikrodozownika MD 12

- Regulator ciśnienia filtra z oddzielnym zbiornikiem wody
- Mocna obudowa z blachy stalowej
- Wąż współosiowy z płaszczem stalowym stahlflex



MD 11



MD 12



- Urządzenie do unoszenia wiórów Chipmag magnetyczne nr artykułu 3850010

Akcesoria	Nr art.
Podstawa maszyny MKS 250 N/255 N/275 N	3642571
Koncentrat płynu chłodzącego 5 l	3601751
Środek rozpylany 5 l Mikrodozownik	3608020
Mikrodozownik MD 11 - 24V AC	3608011
Mikrodozownik MD 12 - 24V AC	3608012
Montaż mikrodozownika	9002000
Brzeszczoty MKS 250/255 N	
HSS brzeszczot DM05 Ø275x2,5x32 mm t4 ¹⁾	3652504
HSS brzeszczot DM05 Ø250x2,5x32 mm t6 ¹⁾	3652506
Brzeszczoty MKS 275 N	
HSS brzeszczot DM05 Ø275x2,5x32 mm t4 ¹⁾	3652754
HSS brzeszczot DM05 Ø275x2,5x32 mm t6 ¹⁾	3652756
HSS brzeszczot DM05 Ø275x2,5x32 mm t8 ¹⁾	3652758

¹⁾t = układ zębów ²⁾Cena bez montażu na pile