

HMBS 400 x 400 CNC X

Automatyczna dwukolumnowa pozioma piła taśmowa do metalu z systemem ARP do ciężkiego użytku przemysłowego

automatyczna

- Do cięcia np. stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili i materiałów pełnych
- Kompaktowa budowa z niewielkim odstępem między prowadnicą ramienia piły a imadłem zapewniającym bezwibracyjną pracę
- Seryjnie z przetwornikiem częstotliwości do bezstopniowego ustawiania szybkości taśmy piły
- Ze szczotką na wióry poruszaną silnikiem
- Posuw materiału 700 mm
- Hydrauliczny mechanizm zaciskania wiązek
- Ramię piły z czujnikiem pomiaru drogi do określania pozycji nad podparciem półwyrobu i dodatkową kontrolą dolnego położenia krańcowego
- Mocna prowadnica taśmy piły dzięki prowadzeniu liniowemu z regulowanymi płytami z twardego stopu
- Zaciskanie odcinka



! Szczegółowe objaśnienie systemów sterujących znajduj Państwo na stronach 91 - 95



• Silnik szczotki na wióry

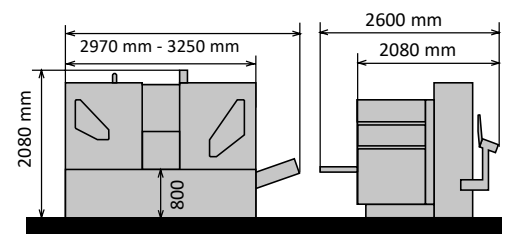


Zawartość przesyłki

- Pełna osłona
- Taśma piły
- Narzędzie sterownicze
- Transporter wiórów z pojemnikiem na wióry
- Oświetlenie stanowiska pracy
- Automatyczna regulacja prowadnicy taśmy
- Pompa chłodziwa
- Czujniki cięcia

Model	HMBS 400 x 400 CNC X
Nr art.	3690079

Dane techniczne	
Moc silnika 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Stopnie szybkości	Bezstopniowo
Szybkości taśmy piły	20 - 100 m/min.
Wymiary taśmy piły	5580 x 41 x 1,3 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2970 x 2600 x 2200 mm
Wysokość stołu podającego materiał	800 mm
Waga	2740 kg
Minimalna długość odcinka	10 mm
Minimalna wielkość materiału	85 mm
Reszkowa długość elementu w trybie HA	50 mm
Reszkowa długość elementu w trybie CNC	110 mm
Minimalny posuw materiału	3 mm
Długość posuwu	550 mm
Maksymalna długość posuwu	9999 mm



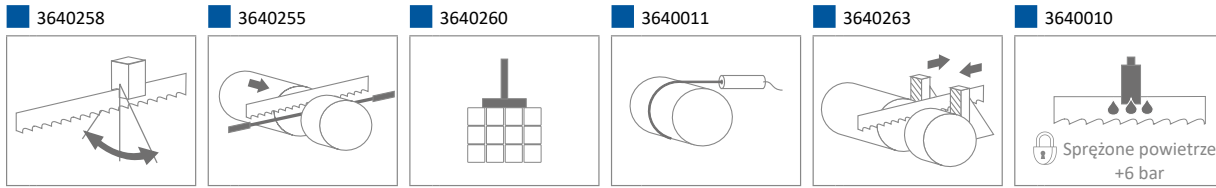
Możemy też przygotować wzorcowe cięcia do obrabianego przez Państwa materiału. Czekamy na Państwa zapytania.

Wydajność cięcia HMBS 400 x 400

mm	0°	
	400	X
	400 *	X
	400 x 400	400 x 250

* Wartości zalecane

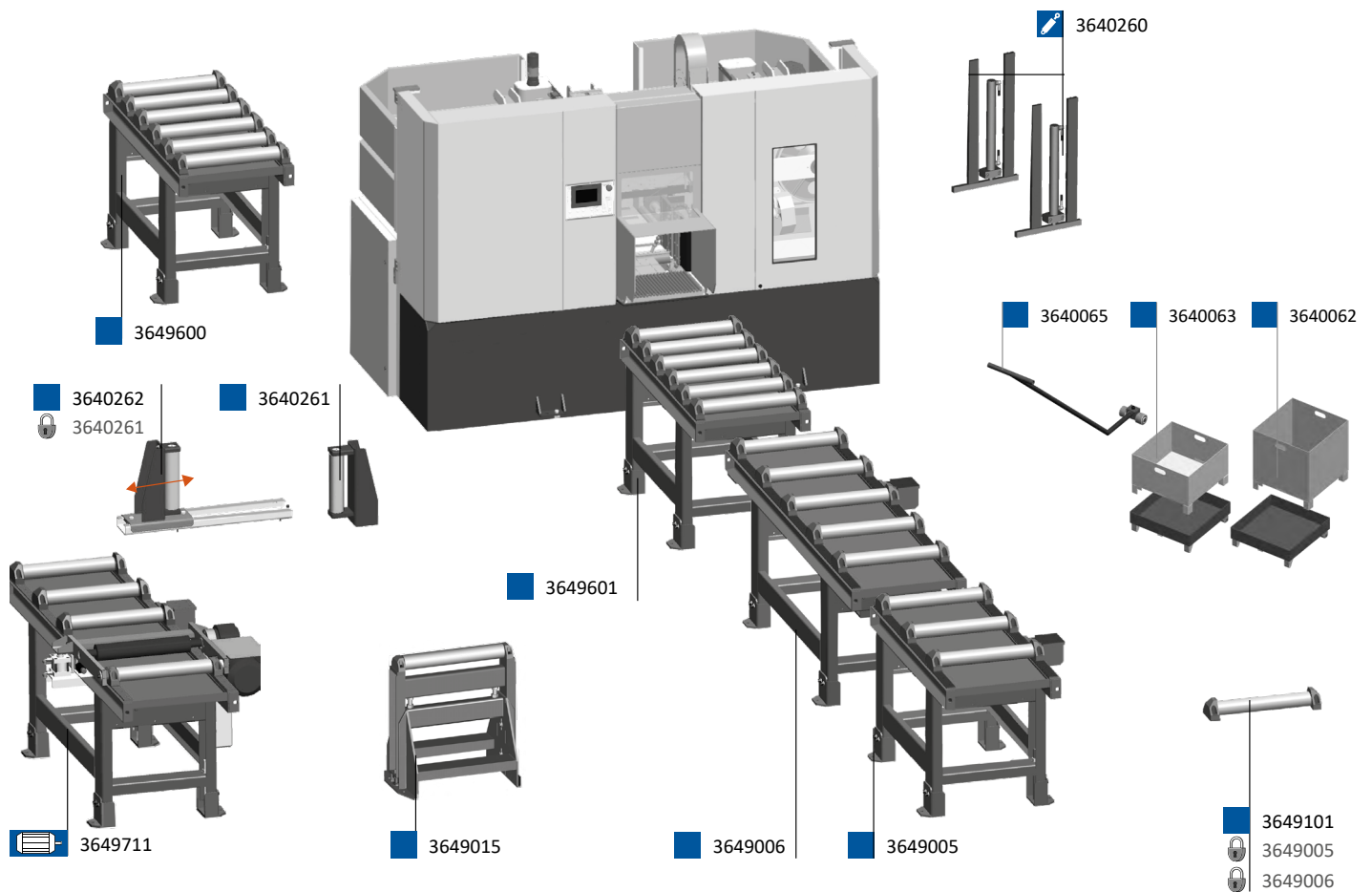
 Maks. przekrój wiązki
a x b



· 2-kolumnowe prowadzenie liniowe z siłownikiem hydraulicznym



· Zaciskanie odcinka



Akcesoria opcjonalne (tylko fabryczne)	Nr art.
Zestaw 2 x hydrauliczny mechanizm zaciskania wiązek	3640260
Laser wyznaczający linię cięcia	3640011
System mikrozaszarnia	3640010
Wykrywanie początku materiału	3640255
Kontrola przebiegu cięcia	3640258
Sprężynowe szczęki zaciskowe w imadle	3640263
Akcesoria	
Pojemnik na półwyroby	3640062
Pojemnik na wióry	3640063
Mechanizm jezdy do pojemnika na wióry i pojemnika na półwyroby	3640065
Przenośniki rolkowe**	Nr art.

Przenośnik rolkowy podający 1000 x 450mm z odpływem płynu chłodzącego	3649600
Przenośnik rolkowy odbierający 1000 x 450mm z odpływem płynu chłodzącego i boczną rolką prowadzącą	3649601
Przenośnik rolkowy 1000 x 450 mm	3649005
Przenośnik rolkowy 2000 x 450 mm	3649006
Przenośnik rolkowy 2000 x 450mm z elektrycznie napędzaną rolką. Ta rolka ma hydraulicznie regulowaną wysokość przez osobny sterownik	3649711
Akcesoria do przenośników rolkowych	
Boczna rolka prowadząca, ruchoma do przenośników rolkowych (potrzebne 3640261)	3640262
Boczna rolka prowadząca, sztywna	3640261
Koźło na rolkach, z regulacją wysokości, szerokość 450 mm, udźwąg 700 kg/m	3649015
Rolka dodatkowa 450 mm	3649101

* Należy zamówić w zestawie! **Plus noży i adaptery łączące