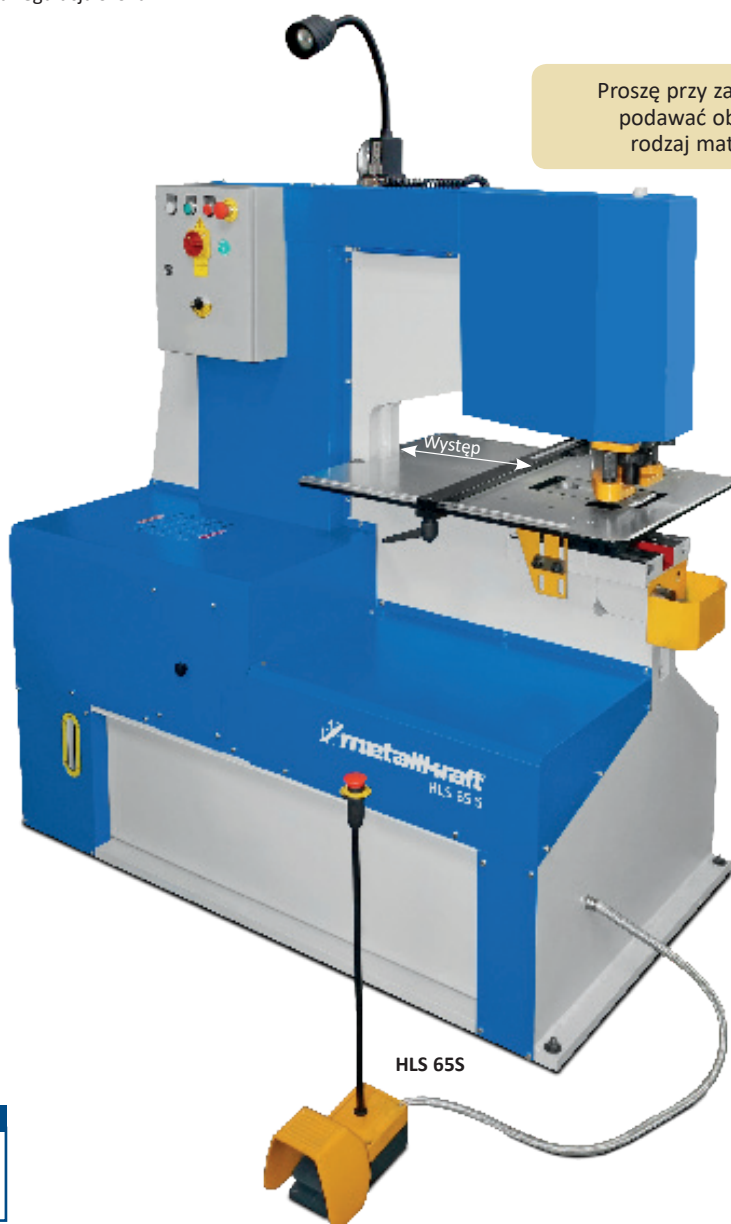


· Różne opcjonalne tłoczniaki na zamówienie

HLS - Hydrauliczne dziurkowniki z obsługą nożna o nacisku tłoczenia od 65 do 175 t

- Do wytłaczania blachy, płaskowników i ceowników stalowych
- Ciężka i stabilna konstrukcja spawana
- Stół do wytłaczania ze skalą wymiarów i ogranicznikami
- Wyjątkowo duży występ 625 mm
- Szybka, bezstopniowa regulacja skoku
- Z dynamicznym silnikiem
- Bezstopniowa regulacja długości skoku
- Siodło do wykrawania z drugim uchwytem do obróbki profili UPN

Proszę przy zamówieniu podawać obrabiany rodzaj materiału!



Zawartość przesyłki HLS
Uchwyt stempla tnącego z zamkiem bagnetowym
Redukcje stempli tnących i matryc nr 1, nr 2, nr 3, nr 30, nr 45 i nr 60
Ogranicznik ze skalą
Oprawa robocza
Pedał
Klucz hakowy
Olej hydrauliczny

Ważne informacje
Standardowa dostawa z uchwytem Mubea, na życzenie można zamawiać maszyny z innymi popularnymi uchwytami do narzędzi

Model	HLS 65S	HLS 85S	HLS 115S	HLS 175S
Nr art.	3818065	3818085	3818115	3818175
€ plus VAT				
Dane techniczne				
Nacisk	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø w blachach maks. grubości**	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10*** mm	Ø 33 x 20 mm Ø 57 x 12*** mm	Ø 34 x 26 mm Ø 55 x 16*** mm	Ø 40 x 32 mm Ø 57 x 22*** mm
Występ	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Skok	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Skok / min.	22	21	21	21
Wysokość robocza dziurkownika	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Moc silnika	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Podłączenie elektryczne	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz
Wymiary w mm	1600 x 900 x 1800	1850 x 950 x 1920	2000 x 950 x 1970	2700 x 1120 x 2160
Ciężar	2440 kg	3270 kg	3760 kg	5270 kg
Opcjonalnie				
Zaginanie blach maks.	500 x 3 mm	500 x 3 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm
Rycałt za opakowanie transportowe *	TVP 5	TVP 5	TVP 6	TVP 6

*Objaśnienie dopłat za transport na odwrocie

**Podawana moc skrawania odnosi się do wytrzymałości na rozciąganie 400N/mm²

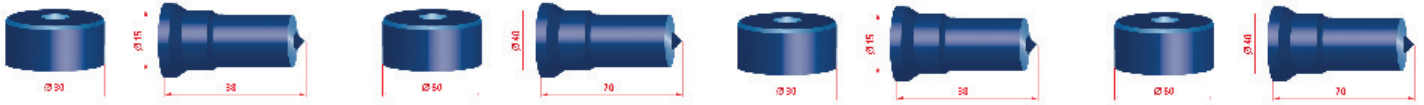
***Konieczna opcja większego urządzenia wytłaczającego

Stemple tnące i matryce do dziurkowników Mubea

- Miara rzeczywista stempla tnącego określa wielkość wykrawanego otworu
- Miara rzeczywista otworu matrycy jest w pierw-





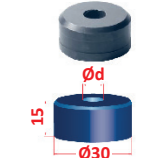
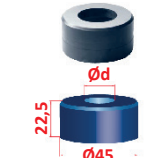
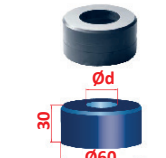
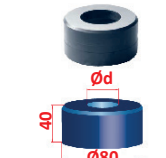
szej kolejności zależna do grubości obrabianego materiału i wynika z miary rzeczywistej stempla tnącego plus luz cięcia (= 2x szczelina cięcia).

• W normalnym przypadku luz cięcia powinien wynosić ok. 10% grubości materiału.



Stempel tnący okrągły

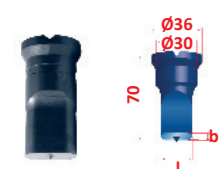
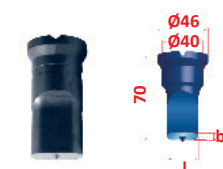
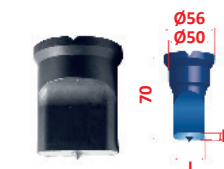
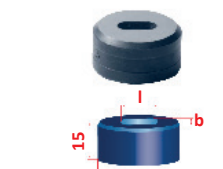

Matryca okrągła

Stempel tnący okrągły Nr.1	Stempel tnący okrągły Nr.2	Stempel tnący okrągły Nr.3	Stempel tnący okrągły Nr.4	Matryca okrągła Nr.30	Matryca okrągła Nr.45	Matryca okrągła Nr.60	Matryca okrągła Nr.80
							
Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)
3,0	14,0	30,5	41,0	3,2	14,7	32,2	42,7
3,5	15,0	31,0	42,0	3,7	15,2	32,7	43,2
4,0	15,5	32,0	43,0	4,2	15,7	33,2	43,7
4,5	16,0	33,0	44,0	4,7	16,2	33,7	44,2
5,0	16,5	34,0	45,0	5,2	16,7	34,2	44,7
5,5	17,0	35,0	46,0	5,7	17,2	34,7	45,2
6,0	17,5	36,0	47,0	6,2	17,7	35,2	45,7
6,5	18,0	37,0	48,0	6,7	18,2	35,7	46,2
7,0	18,5	38,0	49,0	7,2	18,7	36,2	46,7
7,5	19,0	39,0	50,0	7,7	19,2	36,7	47,2
8,0	19,5	40,0		8,2	19,7	37,2	47,7
8,5	20,0			8,7	20,2	37,7	48,2
9,0	20,5			9,2	20,7	38,2	48,7
9,5	21,0			9,7	21,2	38,7	49,2
10,0	21,5			10,2	21,7	39,2	49,7
10,5	22,0			10,7	22,2	39,7	50,2
11,0	22,5			11,2	22,7	40,2	50,7
11,5	23,0			11,7	23,2	40,7	51,2
12,0	23,5			12,2	23,7	41,2	
12,5	24,0			12,7	24,2	41,7	
13,0	24,5			13,2	24,7	42,2	
13,5	25,0			13,7	25,2		
14,0	25,5			14,2	25,7		
14,5	26,0			14,7	26,2		
15,0	26,5			15,2	26,7		
	27,0			15,7	27,2		
	27,5				27,7		
	28,0				28,2		
	28,5				28,7		
	29,0				29,2		
	29,5				29,7		
	30,0				30,2		
					30,7		
					31,2		
					31,7		
					32,2		
					32,7		

Nr art. 38893 +
Ø d (mm)

Stempel tnący do otworów długich

Matryca do otworów długich

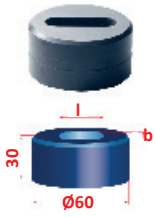
Stempel tnący do otworów długich Nr.2	Stempel tnący do otworów długich Nr.3	Stempel tnący do otworów długich Nr.4	Matryca do otworów długich Nr.30	Matryca do otworów długich Nr.45
				
b x l (mm)	b x l (mm)	b x l (mm)	b x l (mm)	b x l (mm)
5,0 x 10,0	10,5 x 15,0	9,0 x 40,0	5,3 x 10,3	5,3 x 20,3
5,0 x 15,0	10,5 x 21,0	11,0 x 35,0	5,3 x 15,3	5,8 x 19,0
5,0 x 20,0	10,5 x 25,0	11,0 x 40,0	5,8 x 11,3	5,8 x 20,3
5,0 x 25,0	10,5 x 30,0	13,5 x 35,0	5,8 x 15,3	5,8 x 25,3
5,5 x 11,0	11,0 x 20,0	13,5 x 40,0	6,0 x 11,0	6,0 x 21,0
5,5 x 15,0	11,0 x 25,0	14,0 x 35,0	6,0 x 16,0	6,5 x 20,0
5,5 x 20,0	11,0 x 30,0	14,0 x 40,0	6,5 x 12,0	6,5 x 26,0
5,5 x 25,0	12,0 x 20,0	16,0 x 35,0	6,5 x 16,0	6,8 x 20,3
6,5 x 13,0	12,0 x 25,0	16,0 x 40,0	6,8 x 13,3	6,8 x 25,3
6,5 x 20,0	12,0 x 30,0	17,5 x 35,0	7,3 x 15,3	6,8 x 30,3
6,5 x 25,0	13,0 x 20,0	17,5 x 40,0	7,5 x 14,0	7,3 x 20,3
6,5 x 30,0	13,0 x 25,0	19,0 x 35,0	8,0 x 16,0	7,3 x 25,3
7,0 x 15,0	13,0 x 30,0	19,0 x 40,0	8,3 x 13,3	7,3 x 30,3
7,0 x 20,0	13,5 x 20,0	20,5 x 35,0	9,0 x 14,0	7,5 x 26,0
7,0 x 25,0	13,5 x 25,0	20,5 x 40,0	9,3 x 13,3	7,5 x 31,0
7,0 x 30,0	13,5 x 30,0	22,5 x 35,0	10,0 x 14,0	8,0 x 21,0
8,0 x 13,0	14,0 x 20,0	22,5 x 40,0	10,8 x 15,3	8,0 x 26,0
8,0 x 20,0	14,0 x 25,0	24,0 x 40,0	11,5 x 16,0	8,0 x 31,0
8,0 x 25,0	14,0 x 30,0	25,5 x 40,0		8,3 x 20,3
8,0 x 30,0	16,0 x 25,0	26,0 x 50,0		8,3 x 25,3
9,0 x 13,0	16,0 x 30,0	27,0 x 50,0		8,3 x 30,3
9,0 x 18,0	17,5 x 25,0			9,0 x 21,0
9,0 x 20,0	17,5 x 30,0			9,0 x 26,0
9,0 x 25,0	19,0 x 25,0			9,0 x 31,0
9,0 x 30,0	19,0 x 30,0			9,3 x 18,3
9,5 x 20,0	20,5 x 30,0			9,3 x 20,3
9,5 x 25,0	22,5 x 30,0			9,3 x 25,3
9,5 x 30,0	25,5 x 30,0			9,3 x 30,3
				9,8 x 20,3
				9,8 x 25,3

Nr art. 38894 +
b x l (mm)

Matryca do otworów długich

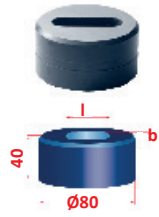
Nr art. 38894 + $b \times l$ (mm)

Matryca do otworów długich Nr.60



b x l (mm)	
9,3 x 40,3	19,3 x 35,3
10,0 x 41,0	19,3 x 40,3
11,3 x 40,3	20,0 x 36,0
12,0 x 41,0	20,0 x 41,0
13,8 x 35,3	20,8 x 35,3
13,8 x 40,3	20,8 x 40,3
14,3 x 35,3	21,5 x 36,0
14,3 x 40,3	21,5 x 41,0
14,5 x 36,0	22,8 x 35,3
14,5 x 41,0	22,8 x 40,3
15,0 x 36,0	23,5 x 36,0
15,0 x 41,0	23,5 x 41,0
16,3 x 35,3	24,3 x 40,3
16,3 x 40,3	25,0 x 41,0
17,0 x 36,0	26,3 x 40,3
17,0 x 41,0	26,5 x 41,0
17,8 x 35,3	27,0 x 41,0
17,8 x 40,3	27,3 x 40,3
18,5 x 36,0	28,0 x 41,0
18,5 x 41,0	

Matryca do otworów długich Nr.80



b x l (mm)	
11,3 x 45,3	
11,3 x 50,3	
12,0 x 46,0	
12,0 x 51,0	
13,8 x 50,3	
14,5 x 51,0	
17,8 x 50,3	
18,5 x 51,0	
20,8 x 50,3	
21,5 x 51,0	
22,8 x 50,3	
23,5 x 51,0	
24,3 x 50,3	
25,0 x 51,0	
25,8 x 50,3	
26,3 x 50,3	
26,5 x 51,0	
27,0 x 51,0	
27,3 x 50,3	
28,0 x 51,0	

Stempel tnący czworokątny

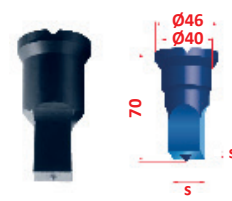
Nr art. 38895 + s (mm)

Stempel tnący czworokątny Nr.2



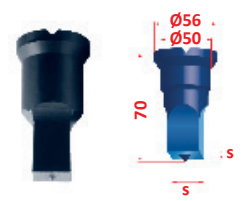
s (mm)
4,0
5,0
6,0
7,0
8,0
9,0
10,0
11,0
12,0
13,0
14,0
15,0
16,0
17,0
18,0
19,0
20,0

Stempel tnący czworokątny Nr.3



s (mm)
21,0
22,0
23,0
23,5
24,0
24,5
25,0
25,5
26,0
26,5
27,0
27,5
28,0

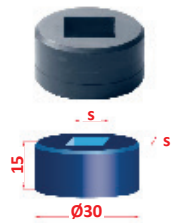
Stempel tnący czworokątny Nr.4



s (mm)
28,5
29,0
29,5
30,0
30,5
31,0
31,5
32,0
32,5
33,0
33,5
34,0
34,5
35,0

Matryca czworokątna Nr art. 38896 + s (mm)

Matryca czworokątna Nr.30



s (mm)	
4,2	8,2
4,7	8,7
5,2	9,2
5,7	9,7
6,2	10,2
6,7	10,7
7,2	11,2
7,7	

Matryca czworokątna Nr.45



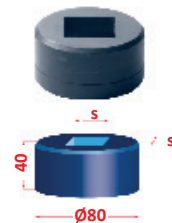
s (mm)	
11,7	17,7
12,2	18,2
12,7	18,7
13,2	19,2
13,7	19,7
14,2	20,2
14,7	20,7
15,2	21,2
15,7	21,7
16,2	22,2
16,7	22,7
17,2	23,2

Matryca czworokątna Nr.60



s (mm)	
23,2	26,7
23,7	27,2
24,2	27,7
24,7	28,2
25,2	28,7
25,7	29,2
26,2	

Matryca czworokątna Nr.80



s (mm)	
28,7	32,7
29,2	33,2
29,7	33,7
30,2	34,2
30,7	34,7
31,2	35,2
31,7	35,7
32,2	

Tak się zamawia:

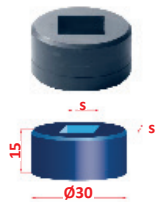
Proszę wybrać pasującą matrycę lub stempel tnący i dobrać właściwy numer artykułu do wybranego rozmiaru.

W tym przypadku zamówienie ma dotyczyć **matrycy czworokątnej** o rozmiarze **5,7 mm**.

Właściwy numer zamawianego artykułu brzmi **388965,7**

Matryca czworokątna

Matryca czworokątna



s (mm)	
4,2	8,2
4,7	8,7
5,2	9,2
5,7	9,7

Nr art. 38896 + s (mm)

Matryca czworokątna



s (mm)	
11,7	17,7
12,2	18,2
12,7	18,7
13,2	19,2

Rozmiary i kształty specjalne i pośrednie **na zamówienie (3889399)**



Chętnie doradzimy Państwu w sprawie matryc i stempli tnących, jak np.:

- Jaki stempel pasuje do jakiej matrycy?
- Jaki rozmiar jest potrzebny do wykonywanych prac?
- Jaki materiał mogą wyłuszczać?

Ceny otrzymają Państwo w odpowiedzi na zapytanie!

Kontakt:
(+48) 61 679 43 18