

## MBM 1250 - Magnetyczna zaginarka z pedałem

- Rewolucyjna prosta, bardzo szybka i wygodna obsługa
- kompaktowa, zajmująca niedużo miejsca
- Idealna do gięcia aluminium, miedzi, stali, stali szlachetnej itd.
- Justowanie kąta gięcia do 170 ° z dokładnością do jednego stopnia
- Mocny system elektromagnetyczny daje optymalne efekty gięcia
- Zaciskanie na całej szerokości gwarantuje lepsze gięcie
- Podział na segmenty w mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250
- Bardzo duża zdolność gięcia
- Nacisk główny spoczywa na licu górnym, nie na maszynie
- Unikalne przeguby Centreless zapewniają precyzyjne przeniesienie siły w miejscu gięcia
- W standardowej zawartości przesyłki znajdują się: ogranicznik tylny, segmentowane lico górne i pedał

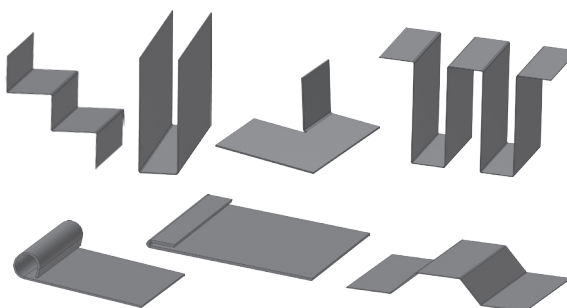


Praktyczne miejsca do odkładania wszystkich segmentów i szyn gnących



Szuflady wsuwane na segmenty lica górnego

7 przykładów zagięć spośród licznych innych możliwości gięcia:



Model	MBM 1250
Nr art.	3770125
<b>Dane techniczne</b>	
Maks. szerokość gięcia	1250 mm
Ciśnienie ustalające	6 t
Moc	10 A
Wymiary	1500 x 410 x 390 mm
Ochrona termiczna	70 °C
Ciężar	150 kg
<b>Grubość przedmiotu obrabianego <sup>1)</sup></b>	
Błacha stalowa <sup>2)</sup>	1,6 mm <sup>3)</sup> / 1,2 mm <sup>4)</sup>
Błacha aluminiowa	1,6 mm <sup>3)</sup> / 1,2 mm <sup>4)</sup>
Błacha miedziana, cynkowa, mosiężna	1,6 mm <sup>3)</sup> / 1,2 mm <sup>4)</sup>
Błacha ze stali szlachetnej	1,0 mm <sup>3)</sup> / 0,9 mm <sup>4)</sup>

### Zawartość przesyłki :

- Ogranicznik kąta gięcia
- Poszerzenie lica gnącego
- Ogranicznik tylny
- Szyna do gięcia pod kątem ostrym
- Wąska szyna do gięcia pod kątem ostrym
- Segmentowane lico górne
- Szyna gnąca z nacięciem
- 7 segmentów gnących
- Pedał



Wskazówka: W pobliżu pracującej maszyny nie mogą przebywać osoby z rozrusznikami serca

<sup>1)</sup> Przy długościach przedmiotów obrabianych 1250 mm - przy krótszych przedmiotach w grę wchodzi grubsze materiały

<sup>2)</sup> Maks. wytrzymałość na rozciąganie 400N/mm<sup>2</sup>

<sup>3)</sup> Zdemontowane poszerzenie lic gnących

<sup>4)</sup> Zamontowane poszerzenie lic gnących

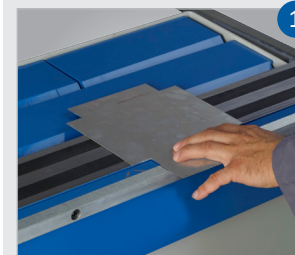
Daj się zafascynować!

Więcej informacji dla Państwa w naszej prezentacji video na [www.stuermer-maschinen.pl](http://www.stuermer-maschinen.pl) !

**Bardzo szybka i łatwa obsługa**  
- w kilku krokach wykonuje się gięcie bez większego wysiłku nadając blachom żądany kształt

### Krok 1:

- Przedmiot obrabiany układa się na prowadnicy magnetycznej i justuje do krawędzi gięcia.



### Krok 2:

- Wybrany pasujący segment gnący umieszcza się na przedmiocie obrabianym i włącza magnesy.



### Krok 3:

- Dokładny kąt gięcia ustawia się na ograniczniku gięcia. Pozostaje wykonać zabieg gięcia.



- Przebrzajanie przed kolejnymi operacjami gięcia jest bardzo proste.

