

RBM 4 HMS PRO – Hydrauliczne 4-walcowe giętarki obrotowe

- Ciężka i mocna konstrukcja spawana
- Liniowe dosuwanie walców zaciskowych i bocznych przez siłowniki hydrauliczne
- Walce hartowane indukcyjnie, nadają się do gięcia stali szlachetnej
- Walec górny napędzany przez silnik hydrauliczny i przekładnię planetarną, ruch jest przenoszony na walec zaciskowy przez wały kardanowe
- Maszyna zabezpieczony przed przeciążeniem
- Trzy wskaźniki cyfrowe (2 x walce boczne, 1 x walec zaciskowy)
- Hydrauliczne łożysko odchylane ułatwia zdejmowanie gotowego półwyrobu
- Mobilny pulpit sterowniczy
- Mechanizm gięcia stożkowego
- Hydrauliczny system kompensacyjny gwarantujący równoległość
- Lina wyłączenia awaryjnego

Akcesoria opcjonalne:

- Sterownik NC tech-in
- Mechaniczny dźwign pomocniczy
- Hydrauliczne podpory boczne
- Bezstopniowa regulacja prędkości gięcia

Proszę przy zamówieniu podawać obrabiany rodzaj materiału!

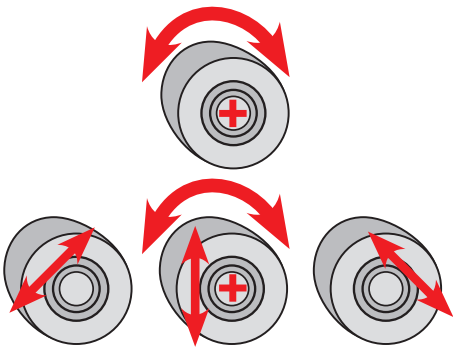


RBM 1550-110 4 HMS PRO

RBM 4 HMS PRO – hydrauliczne 4-walcowe giętarki obrotowe

RBM 4 HMS PRO	Szerokość robocza mm	Moc zaginania* mm	Moc gięcia* mm	Ø walca górnego mm	Najmniejszy Ø gięcia* mm	Moc silnika kW	Prędkość gięcia m/min	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm	Ciężar kg	Nr art.
1550-65	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3300	1150	1110	2370	3813346
1550-110	1550	7/9	9/11	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3350	1350	1290	3250	3813347
1550-150	1550	10/12	12/15	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	3500	1500	1370	4650	3813348
2050-60	2050	3/4	4/6	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3800	1150	1110	2800	3813349
2050-80	2050	4/6	6/8	180	270/900	3,0 & 1,5	5	3850	1350	1290	3300	3813350
2050-100	2050	6/8	8/10	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3850	1350	1290	3750	3813351
2050-120	2050	8/10	10/12	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4000	1500	1370	5350	3813352
2050-220	2050	15/18	18/22	300	450/1500	11	1,5/5	4400	1800	1950	6500	3813353
2550-60	2550	3/4	4/6	180	270/900	3,0 & 1,5	5	4350	1350	1290	3700	3813354
2550-80	2550	4/6	6/8	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4350	1350	1290	4250	3813355
2550-100	2550	6/8	8/10	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4500	1500	1370	6100	3813356
2550-180	2550	12/15	15/18	300	450/1500	11	1,5/5	4900	1800	1950	7500	3813357
3050-60	3050	3/4	4/6	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4850	1350	1290	4750	3813358
3050-90	3050	5/7	7/9	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	5000	1500	1370	6800	3813359
3050-150	3050	10/12	12/15	300	450/1500	11	1,5/5	5400	1800	1950	8500	3813360
4050-80	4050	4/6	6/8	275	410/1375	11	1,5/5	6400	1600	1800	9000	3813361

Podawana moc odnosi się do materiału o wytrzymałości na rozciąganie 400N/mm² przy 1,5 x Ø walca górnego / 5 x Ø walca górnego; moc gięcia stożkowego = współczynnik 0,5; moc gięcia alu = 1,2; moc gięcia VA = współczynnik 0,75.



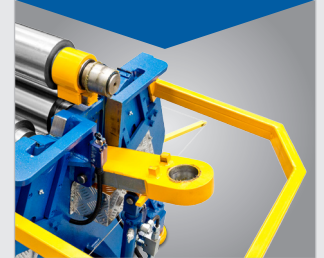
Aksesoria opcjonalne:
• Sterownik NC tech-in



Wiercenie



Wygladzanie



Szlifowanie

Cięcie

Hydrauliczne łożysko odchylane ułatwia zdejmowanie materiału

Przycinanie i wyłta-



Głębokie



Prasowanie

Mechanizm głębia stożkowego

Pły tarczowe



Przenośniki rolkowe

Lina wyłączenia awaryjnego

Pły taśmowe

**Dalsze modele
i akcesoria na
życzenie**

Życzą sobie Państwo porady?

Państwa lokalny sprzedawca chętnie doradzi Państwu we wszystkich kwestiach. Chętnie doradzimy też Państwu w tej kwestii i wskażemy wykwalifikowanego sprzedawcę w Państwa okolicy.
Kontakt: (+48) 61 679 43 18
biuro@stuermer-maszyny.pl

