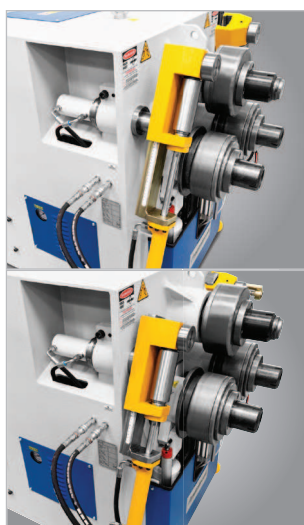
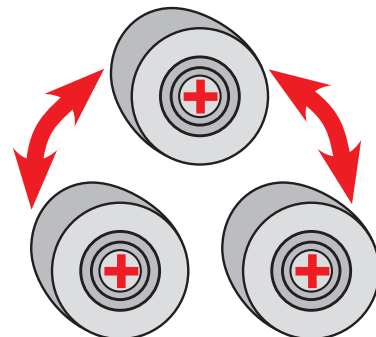


PRM 80 FH – Hydrauliczna giętarka pierścieniowa, używana w poziomie i pionie do profili, rur i materiału pełnego

- Ciężka konstrukcja spawana ze stali
- Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- Wszystkie trzy walce napędzane i hartowane
- Hydrauliczne dosuwanie przez dwa walce dolne
- Boczne mechaniczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- Osobny pulpit sterowniczy z 2 wskaźnikami cyfrowymi do dwóch walców dosuwających



Boczne mechaniczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo



PRM 80 FH

Model	PRM 80 FH
Nr art.	3812080
€ plus VAT	na zamówienie
Dane techniczne	
Ø rolek	245 mm
Ø wałka ustalające rolki górne	80 mm
Ø wałka ustalające rolki dolne	70 mm
Prędkość	6 m/min.
Moc silnika	4 kW
Podłączenie elektryczne	400V/50 Hz
Ciężar	1700 kg
Wymiary w mm	1450 x 1000 x 1400
Ryczałt za opakowanie transportowe *	TVP 2

*Objaśnienie dopłat za opakowanie patrz na odwrocie, informacje o TVP plus VAT

Proszę przy zamówieniu podawać obrabiany rodzaj materiału!

Zawartość przesyłki

- Standardowe rolki gnące (możliwości gięcia patrz tabela z prawej strony)
- Mobilny pulpit sterowniczy
- Jeden wskaźnik cyfrowy na każdy dolny walec dosuwający
- Ręczne rolki prostujące

Akcesoria dodatkowe

- Hydrauliczne rolki prostujące
- Walce do gięcia rur
- Walce do gięcia kątownego
- Specjalne rolki prostujące
- Walce do gięcia profili
- Walce z tworzywa sztucznego do materiałów miękkich
- Układ sterowania-NC

Moc gięcia PRM 80 FH		
Typ profilu	Maks. rozmiar mm	Min. Ø gięcia mm

Możliwości zginania za pomocą standardowych rolek zginających:

	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9* 25 x 3,5*	800 280
	70 x 8 25 x 3,5	800 280
	70 x 8 25 x 3,5	800 280
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 900 600
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 1000 800

Możliwości zginania za pomocą opcjonalnych rolek zginających:

	70 x 3 25 x 2	1300 350
	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350
	50 15	500 380
	100 x 2,5 15 x 1	1200 380
	3 x 5,48 1/2 x 2,77	800 380
	80 x 8 30 x 3	800 400
	70 x 7 30 x 3	700 450

Podawana moc odnosi się do materiału o maks. granicy plastyczności 24kg/mm². Moc gięcia przy VA: współczynnik 0,7 *potrzebne mogą być dodatkowe podkładki dystansowe



PRM 80 FH w poziomej pozycji roboczej

Akcesoria PRM 50 FH	Nr art.	€ plus VAT
Hydrauliczna regulacja bocznych rolek prowadzących	3880170	na zamówienie
Układ sterowania-NC	3880171	na zamówienie

Roleki gnące na zamówienie



Wskazówka

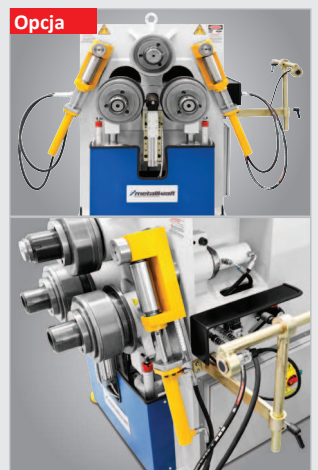
- Opcjonalnie można uzbroić maszynę w specjalne rolki gnące do swoich potrzeb
- Na zamówienie mogą być wykonane także nietypowe rozmiary



- Opcja: Sterownik NC z ekranem dotykowym i funkcją teach in



- Opcja: dwie hydrauliczne boczne rolki prowadzące



- Opcja: hydrauliczne walce prostujące



- Proces gięcia



- Przykłady gięcia

Wiercenie

Wyglądanie

Szlifowanie

Cięcie

Przycinanie i wyłamywanie

Gięcie

Prasowanie

Płyty tarczowe

Przenośniki rolkowe

Płyty taśmowe