

PRM 60 FH – Hydrauliczna giętarka pierścieniowa, używana w poziomie i pionie do profili, rur i materiału pełnego

- Ciężka konstrukcja spawana ze stali
- Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- Hydrauliczne dosuwanie walca górnego
- Wskaźnik cyfrowy do walca dosuwającego
- Wszystkie 3 walce napędzane i hartowane
- Boczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- Osobny pulpit sterowniczy z obsługą nożną



Zastosowanie do gięcia pierścieniowego



Model	PRM 60 FH
Nr art.	3812060
Dane techniczne	
Ø wału	60 mm
Ø walca górnego	215 mm
Ø walca dolnego	215 mm
Prędkość	4 m/min.
Ciśnienie hydrauliczne	16 t
Moc silnika	1,5 kW
Podłączenie elektryczne	400V/50 Hz
Ciężar	950 kg
Wymiary w mm	1000 x 1400 x 1650
Ryczałt za opakowanie transportowe *	TVP 3

*Objaśnienie dopłat za opakowanie patrz na odwrocie, informacje o TVP plus VAT

Zawartość przesyłki

- Standardowe rolki gnące (możliwości gięcia patrz tabela z lewej strony)
- Mobilny pedał do biegu lewego-prawego z wyłącznikiem awaryjnym
- Rolki prostujące
- Wskaźnik cyfrowy do walca dosuwającego

Akcesoria dodatkowe

- Walce do gięcia rur
- Walce do gięcia kątownego
- Specjalne rolki prostujące
- Walce do gięcia profili
- Walce z tworzywa sztucznego do materiałów miękkich

Zakres gięcia PRM 60 F		
Typ profilu	Maks. rozmiar mm	Min. Ø gięcia mm
Możliwości zginania za pomocą standardowych rolek zginających:		
	50 20	800 400
	80 x 20 40 x 10	1200 400
	120 x 25 50 x 10	600 400
	80 x 9* 40 x 5*	1000 400
	80 x 9 40 x 5	1000 400
	80 x 9 40 x 5	1200 500
	UPN 120* UPN 60*	800 500
	UPN 120* UPN 60*	1200 600

Możliwości zginania za pomocą opcjonalnych rolek zginających:

	70 x 3 40 x 2	1600 500
	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	1400 500
	50 20	800 400
	3 x 3,2 1 x 2,6	1600 500
	100 x 2 60 x 2	1600 500
	70 x 7 40 x 5	1000 500
	70 x 7 40 x 5	1200 600

Podawana moc odnosi się do materiału o maks. granicy plastyczności 24kg/mm². Moc gięcia przy VA: współczynnik 0,7 *potrzebne mogą być dodatkowe podkładki dystansowe



- Sterownik NC z ekranem dotykowym i funkcją teach in



- Cyfrowy wskaźnik pozycji do walca dosuwającego



Wskazówka

- Opcjonalnie można uzbroić maszynę w specjalne rolki gnące do swoich potrzeb
- Na zamówienie mogą być wykonane także nietypowe rozmiary



- Opcja specjalne rolki prostujące boczne, do kątowników

Akcesoria PRM 60 FH	Nr art.
Specjalne rolki prostujące do kątowników	3880161
Układ sterowania-NC	3880163
Rolki gnące* do PRM 60 FH (Przestrzegaj informacji poniżej!)	
Rolki do stali-żelaza	
0 - 33,7 mm	3880410
34 - 48,3 mm	3880411
49 - 60,3 mm	3880412
61 - 76,1 mm	3880413
77 - 88,9 mm	3880414
Wymiar specjalny	na zamówienie
Rolki kątowe stal-żelazo	
50 x 50 x 6 mm	3880420
60 x 60 x 6 mm	3880421
70 x 70 x 6 mm	3880422
Wymiar specjalny	na zamówienie

Akcesoria PRM 60 FH	Nr art.
Rolki z tworzywa sztucznego do aluminium i stali szlachetnej	
0 - 33,7 mm	3880430
34 - 48,3 mm	3880431
49 - 60,3 mm	3880432
61 - 76,1 mm	3880433
77 - 88,9 mm	3880434
Wymiar specjalny	na zamówienie
Rolki kątowe z tworzywa sztucznego do aluminium i stali szlachetnej	
50 x 50 x 6 mm	3880440
60 x 60 x 6 mm	3880441
70 x 70 x 6 mm	3880442
Wymiar specjalny	na zamówienie

* Cena za zestaw rolek odnosi się do miary z tego zakresu mm; przy zamówieniu należy podawać wymiar materiału, który ma być obrabiany. Rolki zostaną wykonane pod ten wymiar.

Przy zamówieniu proszę podawać obrabiany rodzaj materiału!