

PRM 100 FH – Hydrauliczna giętarka pierścieniowa, używana w poziomie i pionie do profili, rur i materiału pełnego

- Ciężka konstrukcja spawana ze stali
- Możliwość pracy w poziomie i w pionie
- Wszystkie trzy walce napędzana silnikiem hydraulicznym i przekładnią planetarną
- Walce są hartowane
- Hydrauliczne dosuwanie przez dwa walce dolne
- Boczne mechaniczne rolki prostujące, regulowane bezstopniowo
- Osobny pulpit sterowniczy z obsługą nożna i 2 wskaźnikami cyfrowymi



PRM 100 FH

Model	PRM 100 FH
Nr art.	3812100
€ plus VAT	na zamówienie
Dane techniczne	
Ø rolek	315 mm
Ø wałka ustalające rolki górne	100 mm
Ø wałka ustalające rolki dolne	100 mm
Prędkość	7 m/min.
Moc silnika	7,5 kW
Podłączenie elektryczne	400V/50 Hz
Ciężar	3650 kg
Wymiary w mm	2000 x 1450 x 1700
Ryczałt za opakowanie transportowe *	TVP 2









Prosz przy zamówieniu podawa obrabiany rodzaj materiału!

Zawartość przesyłki







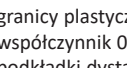
- Standardowe rolki gnące (możliwości gięcia patrz tabela z prawej strony)
- Mobilny pulpit sterowniczy
- Jeden wskaźnik cyfrowy na każdy dolny walec dosuwający
- Ręczne rolki prostujące

Akcesoria dodatkowe

- Hydrauliczne rolki prostujące
- Bezstopniowo regulowana prędkość walców
- Walce do gięcia rur
- Walce do gięcia kąтового
- Specjalne rolki prostujące
- Walce do gięcia profili
- Walce z tworzywa sztucznego do materiałów

Moc gięcia PRM 100 FH		
Typ profilu	maks. Rozmiar mm	min. Ø gięcia mm
Możliwości zginania za pomocą standardowych rolek zginających:		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11 30 x 4	1000 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	90 x 10 30 x 4	1000 400
	UPN 180* UPN 30*	900 400
	UPN 180* UPN 30*	1000 400

Możliwości zginania za pomocą opcjonalnych rolek zginających:

	80 x 5 25 x 2	1500 450
	1000 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	75 15	800 450
	125 x 2,5 15 x 1	1400 450
	4 x 6,02 1/2 x 2,77	1000 450
	100 x 12 40 x 4	1000 700
	100 x 10 40 x 4	1000 550

Podawana moc odnosi się do materiału o maks. granicy plastyczności 24kg/mm². Moc gięcia przy VA: współczynnik 0,7 *potrzebne mogą być dodatkowe podkładki dystansowe



PRM 100 FH w poziomej pozycji roboczej

**Większe
maszyny na
zamówienie**

Akcesoria PRM 50 FH	Nr art.	
Hydrauliczna regulacja bocznych rolek prowadzących	3880180	na zamówienie
Układ sterowania-NC	3880181	na zamówienie
Bezstopniowo regulowana prędkość	3880182	na zamówienie

Roleki gnące na zamówienie



Wskazówka

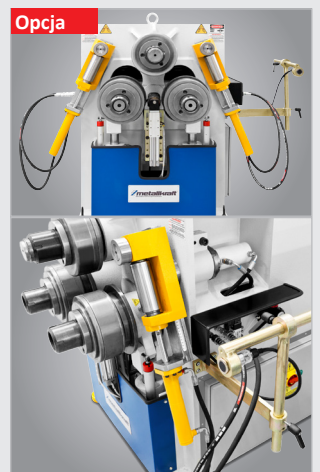
- Opcjonalnie można uzbroić maszynę w specjalne rolki gnące do swoich potrzeb
- Na zamówienie mogą być wykonane także nietypowe rozmiary



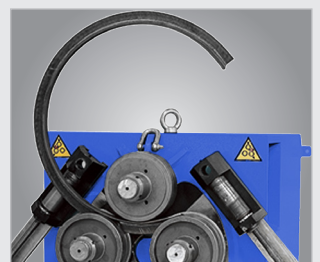
- Opcja: Sterownik NC z ekranem dotykowym i funkcją teach in



- Opcja: dwie hydrauliczne boczne rolki prowadzące



- Opcja: hydrauliczne walce prostujące



- Proces gięcia



- Przykład gięcia