

**Wielofunkcyjne wiertarko-frezarki do użytku profesjonalnego. Elektronicznie - bezstopniowo regulowany napęd z przemiennikiem częstotliwości "Made in Germany" oraz cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 21 w trzech osiach.**

**Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny**

- ▶ Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- ▶ Duża dokładność ruchu obrotowego dzięki łożysku stożkowo-wałeczkowemu mniejsza niż 0,01 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
- ▶ Automatyczny wysuw tulei wrzeciona
- ▶ Przełączanie obrotów wrzeciona prawo/lewo - funkcja gwintowania
- ▶ Napęd zasilany przemiennikiem częstotliwości firmy Lenze
- ▶ W modelu MF 4V stabilne prostokątne prowadnice w osi Y oraz Z
- ▶ Oś X z regulowaną prowadnicą o kształcie jaskółczego ogona
- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21, liniaty pomiarowe w trzech osiach

**MF 4V:**

- ▶ Duży odcinek przesuwu stołu w osi Y - 400 mm
- ▶ Mechaniczne przestawianie wysokości stołu, szybki posuw (oś Z)



Przełącznik częstotliwości produkcji niemieckiej

**Prędkości obrotowe wrzeciona**

- Bezstopniowa regulacja prędkości
- Szczególnie duży zakres prędkości obrotowej

**Głowica wiertarsko-frezarska**

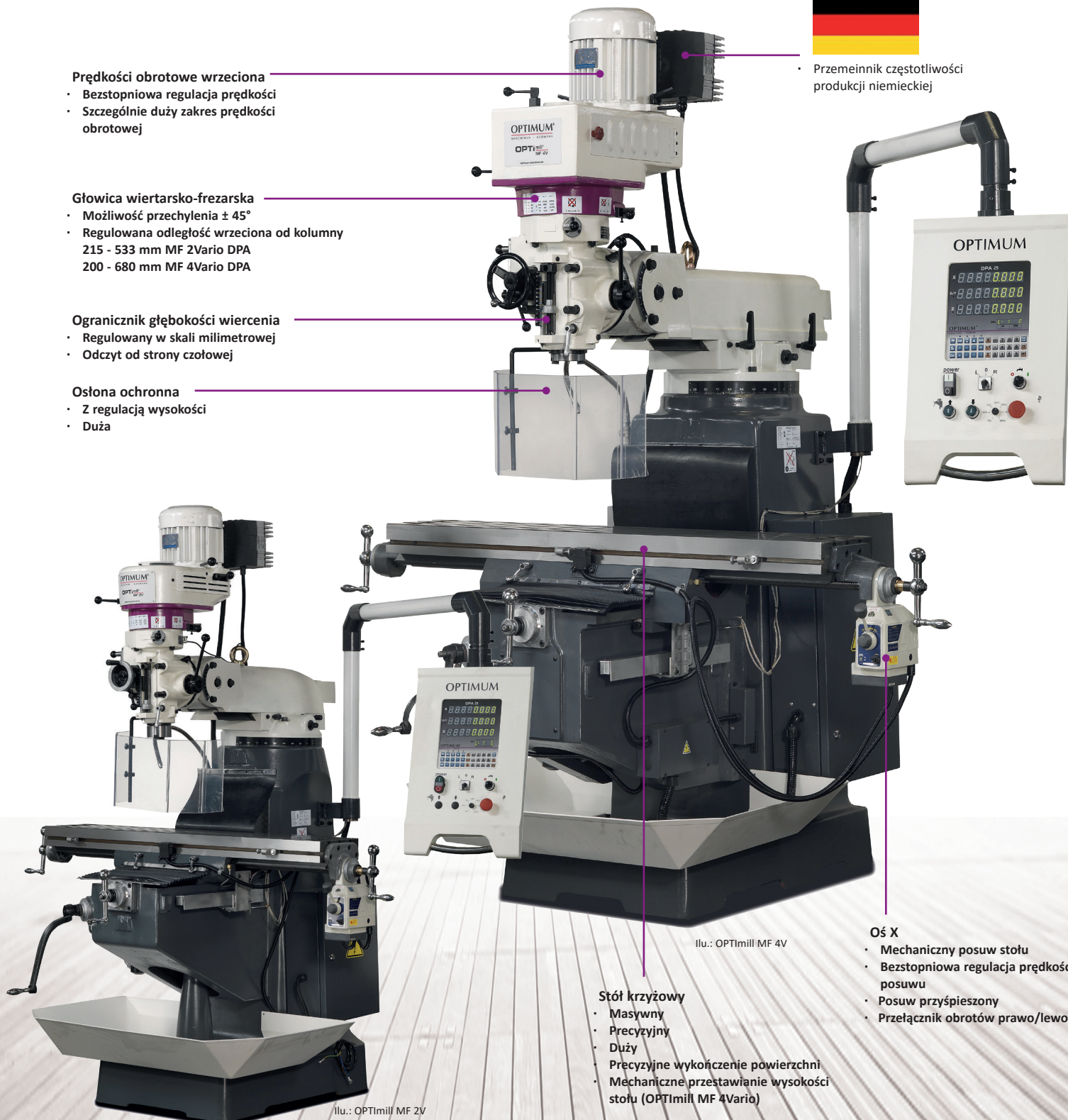
- Możliwość przechylenia  $\pm 45^\circ$
- Regulowana odległość wrzeciona od kolumny  
215 - 533 mm MF 2Vario DPA  
200 - 680 mm MF 4Vario DPA

**Ogranicznik głębokości wiercenia**

- Regulowany w skali milimetrowej
- Odczyt od strony czołowej

**Ostona ochronna**

- Z regulacją wysokości
- Duża



Il.: OPTImill MF 4V

**Oś X**

- Mechaniczny posuw stołu
- Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu
- Posuw przyspieszony
- Przełącznik obrotów prawo/lewo

**Stół krzyżowy**

- Masywny
- Precyzyjny
- Duży
- Precyzyjne wykończenie powierzchni
- Mechaniczne przestawianie wysokości stołu (OPTImill MF 4Vario)

Il.: OPTImill MF 2V

\*OPTImill<sup>®</sup> to zarejestrowana marka firmy Optimum Maschinen Germany GmbH zastrzeżona wyłącznie dla frezarek  
Frezarki (przełącznik częstotliwości) jest zgodna z normą DIN EN 55011:2011-04 klasa C1 - (eksploatacja tylko w obszarach przemysłowych)

## Dane techniczne i akcesoria

Model	MF 2V	MF 4V
Nr artykułu	3336030	3336050
Cena netto		
<b>Dane maszyny</b>		
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Łączna moc zainstalowania	1,5 kW	3,75 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	100 W	100 W
<b>Wydajność wiercenia-frezowania</b>		
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 32 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 28 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 76 mm	Ø 100 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 18 mm	Ø 20 mm
<b>Mocowanie wrzeciona</b>		
Wysuw tulei wrzeciona	127 mm	127 mm
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Regulowana odległość wrzeciona od kolumny	213 - 533 mm	200 - 680 mm
<b>Głowica wiertarsko-frezująca</b>		
Zakres prędkości obrotowej wrzeciona	10 - 5.100 min <sup>-1</sup> 6 stopni, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa	9 - 6.750 min <sup>-1</sup> 8 stopni, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa
Stopnie przekładni		
Zakres nachylenia głowicy wrzeciona	± 45°	± 45°
Automatyczny wysuw tulei wrzeciona	0,04/0,08/0,15 mm/obr	0,04/0,08/0,15 mm/obr
<b>Stół krzyżowy</b>		
Długość x szerokość stołu	1 244 x 230 mm	1 370 x 254 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	230 kg	275 kg
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	16 mm/63 mm/ 3	16 mm/63 mm/ 3
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	57 - 463 mm	40 - 446 mm
<b>Maksymalne przesuw</b>		
Oś X automatycznie	800 mm	930 mm
Oś Y manualnie	305 mm	400 mm
Oś Z	manualnie 406 mm	automatycznie 406 mm
<b>Wymiary</b>		
Długość x szerokość x wysokość	1 400 x 1 450 x 2 150 mm	1 500 x 1 450 x 2 200 mm
Ciężar całkowity	950 kg	1 150 kg
Ryczałt za opakowanie transportowe		

### Wyposażenie standardowe

- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Imadło hydrauliczne HMS 150	3355150	
Imadło precyzyjne FMS 150	3354150	
Zestaw równoległych płyt podkładek, 20-częściowy	3354001	
Stopa maszynowa SE2 - wibroizolator (potrzebne są 4 sztuki) (pręt gwintowany)	3381016	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 14	3352018	
Zestaw uchwytów zaciskowych 18-częściowy ISO40	3352056	



Trzpień ustalający do uchwytu wiertarskiego 3352070



Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Uniwersalny posuw stołowy V250	3352025	
• Bezstopniowa regulacja prędkości posuwu osi Y		
• Posuw szybki, plus zestaw montażowy		
Montaż posuwu stołu V250	9000489	



System mocowania ISO 40 3352394

- Krótkie czasy wymiany
- Obsługa jednoręczna
- Wysoka osiągalna próżnia

(Zamówienie bez montażu; konieczne może być dopasowanie)

Montaż systemu mocowania narzędzi 9000490

> Więcej akcesoriów od strony 72