

Precyzyjna tokarka z cyfrowym wskaźnikiem położenia DPA 32-3 i uchwytem do szybkiej wymiany narzędzi.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- ▶ Duża osłona ochronna uchwyty tokarskiego, obracana na pierścieniu przewodzącym
- ▶ Osłona imaka – przestrzeni roboczej przed wiórami ze zintegrowanym wskaźnikiem położenia, układem chłodzenia oraz dodatkowym panelem sterującym
- ▶ Hartowane i szlifowane wrzeciono
- ▶ Awaryjny wyłącznik, wyłącznik ochronny silnika, zamykany wyłącznik główny
- ▶ Szeroka skala nastawy posuwów oraz duży zakres gwintowania.
- ▶ Lampa maszynowa LED całkowicie oświetlająca powierzchnię roboczą
- ▶ Zmniejszony czas wyhamowania wrzeciona głównego poprzez elektryczne hamowanie silnika
- ▶ Szafa sterująca ze sterowaniem 24V. Wszystkie aparaty elektryczne (styczniki i przekaźniki) marki Siemens lub Schneider
- ▶ Opcjonalnie dostępne koła zmianowe dla gwintów całowych
- ▶ Pokrętła ręczne z funkcją ochronną – automatycznym wyłączeniem napędu osi X i Z
- ▶ Głowica imaka stalowego, szybkozmiennego SWH 5-B
- ▶ Imak stalowy 25x120mm, typ D do noży czworokątnych

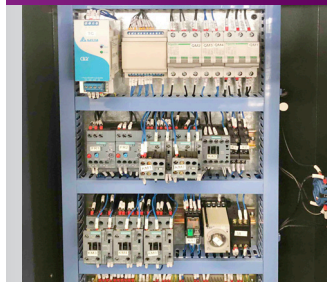
Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 32-3

- > Intuicyjny i przyjazny interfejs użytkownika
- > Wytrzymała klawiatura foliowa



Rys.: TZ 4 - pokazany z opcjonalnym uchwytem tokarskim

Szafa sterownicza



- > Zasilanie 24 Volt DC
- > Wszystkie styczniki i przekaźniki firmy SIEMENS i Schneider

Touch panel



Sterowanie scentralizowane

- > Do przełączania oświetlenia i chłodziwa
- > Klawiatura foliowa, łatwa do czyszczenia

Geometria łoża

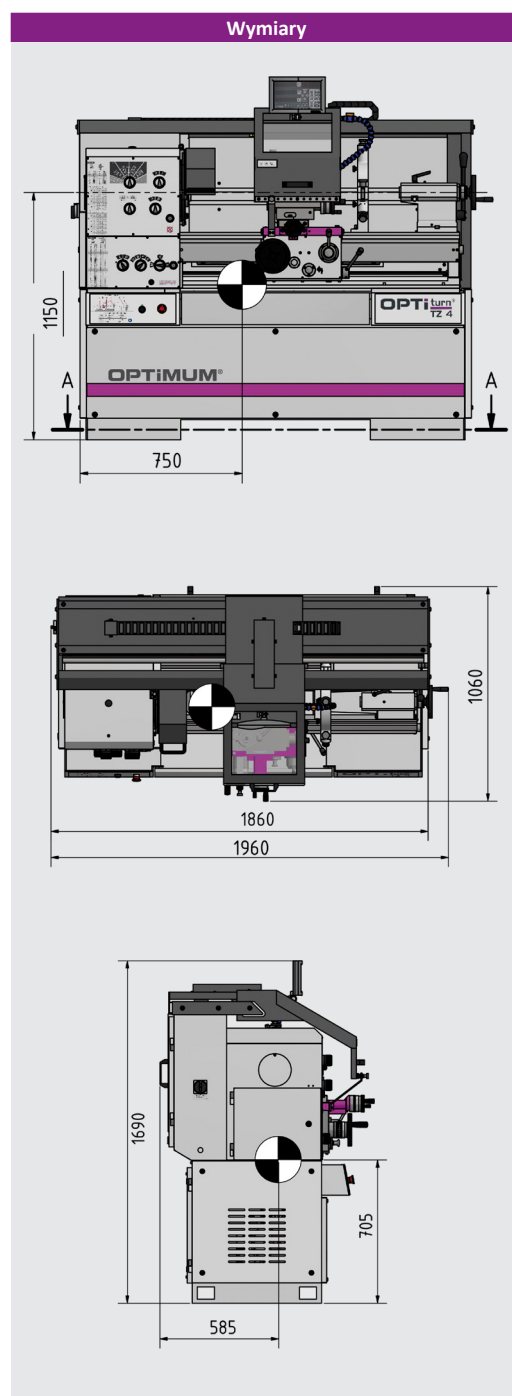


- > Płaski kąt
- > Bardzo dobre właściwości trzymania wymiaru

Dane techniczne, akcesoria i wymiary



Model	TZ 4
Nr artykułu	3432242
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	5 kW
Pompa płynu chłodzącego	125 W
Wrzeciono	
Moc silnika napędowego	3 kW / 4,5 kW
Stożek wrzeciona	MK 6
Końcówka wrzeciona	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Przelot wrzeciona	∅ 52 mm
Zakresy robocze	
Wysokość kłów	200 mm
Rozpiętość w kłach	800 mm
Maks. średnica toczenia nad łożem	400 mm
Maks. średnica toczenia nad saniami poprzecznymi	245 mm
Szerokość łoża	260 mm
Zakresy prędkość obrotowych	
Prędkość obrotowa wrzeciona	45 - 1.800 min ⁻¹
Liczba stopni przekładni	16 Stopni
Maksymalne przesuw	
Przesuw sań górnych	112 mm
Przesuw suportu poprzecznego	212 mm
Zakresy posuwów oraz gwintów	
Posuw wzdłużne	0,0263 - 1,8416 mm/U (48)
Posuw poprzeczne	0,0133 - 0,9321 mm/U (48)
Gwinty metryczne	0,2 - 14 mm/U (26)
Gwinty całowe	80 - 1 Gg/Zoll (42)
Gwinty Diagonal Pitch	3 - 200 Gg/π (33)
Gwinty modułowe	0,1 - 7 mm x π (44)
Konik	
Mocowanie w tulei konika	MK 3
Średnica / wysuw tulei konika	∅ 50 mm / 110 mm
Wymiary	
Długość x Szerokość x Wysokość	1.960 x 1.060 x 1.690 mm
Waga	1.250 kg



Nie zapomnij o uchwycie tokarskim!

Uchwyt tokarski	Numer artykułu
Uchwyt czteroszczękowy, samocentrujący BISON ∅ 250 mm Nr. 5 (wymagany kołnierz podsztywający 3450218)	3450216
Kołnierz uchwytu tokarskiego ∅ 250 mm Nr. 5 (Uchwyt tokarski 3450216)	3450218
Uchwyt trójszczękowy, samocentrujący BISON ∅ 200 mm Nr 5 (wymagany jest kołnierz mocujący 3450212)	3450210
Kołnierz uchwytu tokarskiego ∅ 200 mm Nr. 5 (Uchwyt tokarski 3450210)	3450212

Informacje o uchwycie tokarskim od strony 84

Akcesoria	Numer artykułu
Tarcza czołowa bez szczęk ∅ 320 mm Nr. 5	3442979
BISON kołnierz dla uchwytu tokarskiego ∅ 160 mm (3450245)	3450246
BISON Uchwyt zaciskowy 16C - ∅ 160 mm (wymaga kołnierza uchwyty 3450246)	3450245
Zestaw narzędzi tokarskich HM 20 mm, 5-częściowy	3441617
Zestaw kół zmianowych dla gwintów całowych oraz modułowych	
Gwinty całowe: 80 - 1 Gg/“ (42)	3444160
Gwinty modułowe: 0,1 - 7 mm/U (44)	
Wibroizolator SE 1 (Potrzebne jest 8 szt.)	3381012

Więcej akcesoriów i informacji o akcesoriach od strony 82

Wypożyczenie standardowe

- Podtrzymka stała, ∅ 10 - 130 mm
- Podtrzymka ruchoma ∅ 10 - 100 mm
- Tuleja redukcyjna MK 3 / MK 6
- Stały kiel MK 3
- Głowica imaka stalowego szybkoobrotowego SWH 5-B
- Imak stalowy 25x120mm, typ D do noży czworokątnych
- Zestaw zmianowych kół zębatych
- Pierwsze napełnianie maszyny wysoko jakościowym olejem
- Lampa maszynowa LED
- Narzędzia obsługowe