

Wiertarki kolumnowe z przekładnią i bezstopniową regulacją prędkości obrotowej

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym zabierakom zębatkowym
- ▶ Wysoka dokładność ruchu obrotowego ze względu na hartowane i szlifowane wrzeciono główne
- ▶ Duży zakres prędkości obrotowej
- ▶ Ciężka, masywna wersja żeliwna
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia regulowany w skali milimetrowej
- ▶ Bezobsługowa przekładnia ze smarowaniem

OPTiDrill DH 32GSV

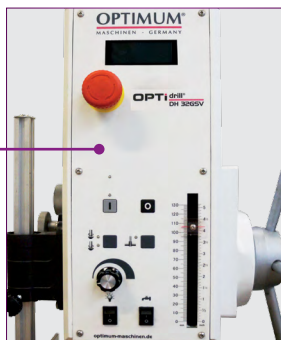
- ▶ Funkcja gwintowania
- ▶ Automatyczny posuw tulei
- ▶ Pompa chłodziwa i filtr wiórów
- ▶ Moment obrotowy w najniższym stopniu przekładni do 200 Nm



Informacja „Thermadrill” na stronie 44

Płyta czołowa

- Prosta w obsłudze klawiatura
- Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej wrzeciona



Wbudowany wybijak

- Mechanizm wyrzucający ułatwia wymianę narzędzi

DH 32GS

Automatyczny posuw tulei



Przy wierceniu głębokim lub wierceniu otworów nieprzelotowych w każdej chwili można otworzyć lub zamknąć sprzęgło przyciskiem na ręczce.

Przełącznik kierunku obrotu wrzeciona prawo/lewo

Lampa

- Wbudowana we wrzecionniku
- Lampa halogenowa

Ośłona uchwytu

- Maksymalna ochrona użytkownika
- Z regulacją wysokości
- Mikrowyłącznik

Kolumna żeliwna

- Grubościenna
- Wysoki stopień przetworzenia siły i duża stabilność

Stół wiertarski

- Duży
- Masywny
- Precyzyjne wykończenie
- Ukośnie biegnące rowki teowe
- Silne żebrowanie od spodu

Układ płynu chłodzącego

Filtr wiórów

- Zgodnie z dyrektywą maszynową

Opcjonalny przełącznik nożny dla DH 32GS

Funkcje:

- Gwintowanie
- Przełącznik prawo/lewo



Nr artykułu 3050032

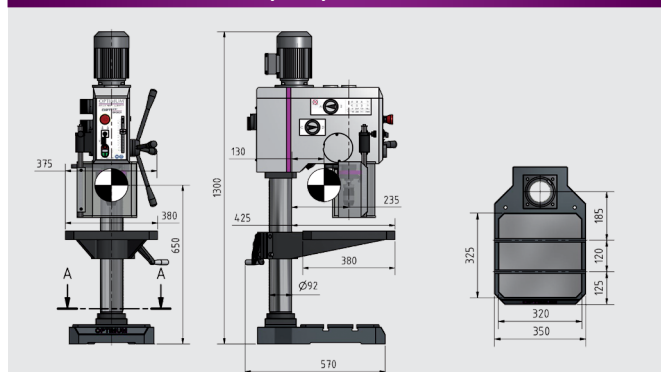
Il.: OPTiDrill DH 26GT/z
opcjonalnym uchwytem
wiertarskim

Il.: OPTiDrill DH 32GS/z
opcjonalnym uchwytem
wiertarskim

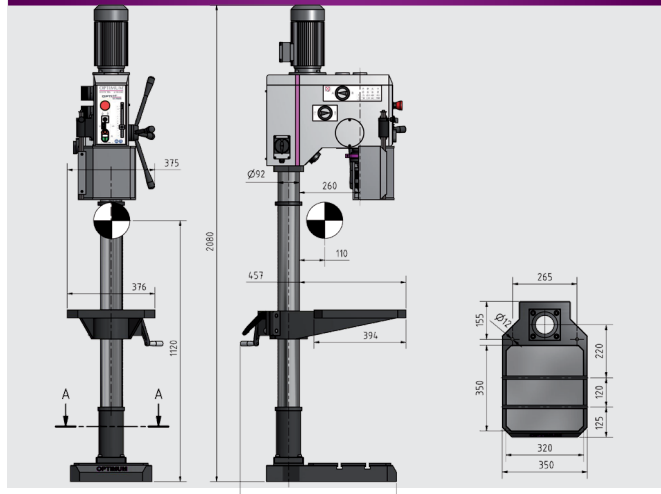
Dane techniczne i wymiary

Model	DH 26GTV	DH 28GSV	DH 32GSV
Nr artykułu	3034225	3034235	3034245
Cena netto	2 590,00	3 090,00	3 890,00
Dane maszyny			
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 1,5 kW	1,5 / 2,2 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	-	-	40 W
Wydajność wiercenia			
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 26 mm	Ø 28 mm	Ø 32 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 25 mm	Ø 29 mm
Gwintowanie w stali (S235JR)	-	-	M 16
Mocowanie wrzeciona			
Wysuw tulei wrzeciona	127 mm	127 mm	125 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 3	MK 3	MK 4
Odległość wrzeciona od kolumny	235 mm	260 mm	285 mm
Automatyczny posuw tulei	-	-	0,1 / 0,15 / 0,2 mm
Prędkości obrotowe			
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona, 4 stopnie, elektronicznie regulowana prędkość obrotowa	45 - 3.200 min ⁻¹	45 - 3.200 min ⁻¹	40 - 3.000 min ⁻¹
Stół wiertarski			
Powierzchnia robocza stołu wiertarskiego długość x szerokość	380 x 380 mm	376 x 394 mm	400 x 420 mm
Szerokość rowka teowego	14 mm	14 mm	14 mm
Obrót stołu roboczego	360°	360°	360°
Odstęp wrzeciono - stół wiertarski	max. 450 mm	max. 875 mm	max. 820 mm
Podstawa maszyny			
Powierzchnia robocza podstawy długość x szerokość	350 x 322 mm	350 x 356 mm	420 x 644 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Odstęp wrzeciono - podstawa maszyny	max. 610 mm	max. 1 285 mm	max. 1 270 mm
Wymiary			
Średnica kolumny	Ø 92 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Długość x szerokość x wysokość	600 x 380 x 1 300 mm	670 x 550 x 2 080 mm	725 x 450 x 2 200 mm
Ciężar całkowity	158 kg	175 kg	304 kg

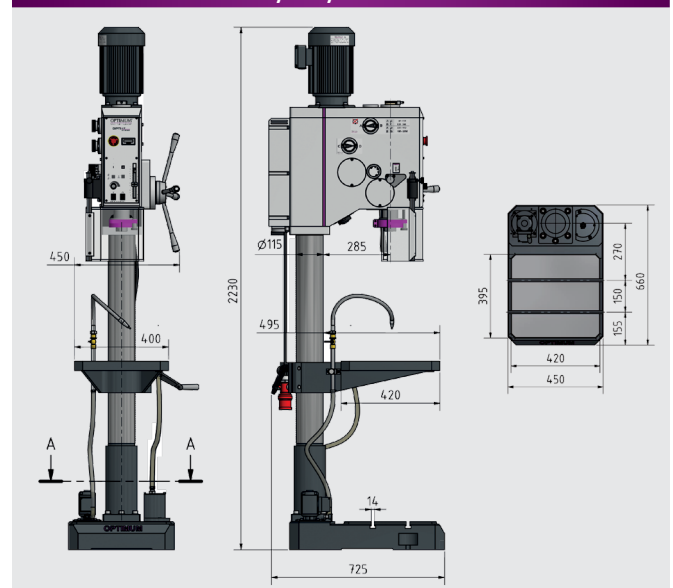
Wymiary DH 26GTV



Wymiary DH 28GSV



Wymiary DH 32GSV



Wyposażenie standardowe

- Adapter MK3-B16 (DH 26GTV / DH 28GSV)
- Adapter MK4-B16 (DH 32GSV)

> Akcesoria do wiertarek na str. 40