

# Obrabiarki do metalu dla profesjonalnych użytkowników, rzemieślników i przemysłu

Szlifierki taśmowe do metalu, szlifierki do rur i profili



Satyniarki szkifierki do płaszczyzn



Piły tarczowe, gratownice, wiertarki magnetyczne



Manulane nożyce do blach, mechaniczne i w pełni automatyczne



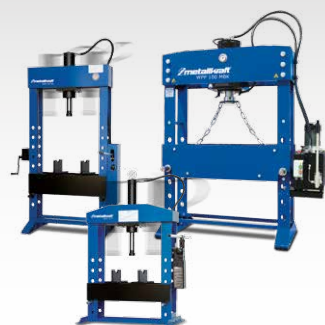
Wykrawarki hydrauliczne i ręczne, nożyce hydrauliczne



Automatyczne giętarko - zaginarki, hydrauliczne giętarki do profili, ręczne elektromagnetyczne zaginarki



Prasy warsztatowe



Wypalarki plazmowe



Piły taśmowe do metalu, manulane, pół automatyczne i w pełni automatyczne



## SERIA MB - wysokiej jakości wiertarki magnetyczne.

**Dzięki dużej średnicy zapewniają szybkie i ekonomiczne wiercenie!**

- do wiertel trepanacyjnych 19 mm Weldon
- stabilne prowadzenie wiertła dzięki głęboko zamontowanej prowadnicy wrzeciona
- urządzenie jest uziemione i podwójnie izolowane, co czyni go idealnym rozwiązaniem do prac budowlanych
- duża siła przyciągania
- wysokiej jakości konstrukcja
- chłodziwo przechodzące przez wiertło
- uchwyt szybko mocujący do szybkiej wymiany wiertel trepanacyjnych (przy MB 351 i 502)
- przebrojenie z wiercenia trepanacyjnego na

- pełne dźwignią ręczną
- bezpieczne i niezawodne działanie

### Szczegóły MB 502

- dwie prędkości
- silnik 2.000 Watt
- maks. siła przyciągania 32.000 N

### Szczegóły MB 502 E

- 2 prędkości
- duży wysuw głowicy wiercącej
- silnik 1.100 Watt
- maks. siła przyciągania 17.000 N

### Szczegóły MB 754

- 4 prędkości
- silnik 2.000 Watt
- maks. siła przyciągania 32.000 N
- uchwyt mocujący MK 3
- prawe/lewe obroty

### Szczegóły MB 1204

- 4 prędkości
- silnik 2.000 Watt
- maks. siła przyciągania 32.000 N
- prawe / lewe obroty



MB 351

- 1 prędkość
- uchwyt szybko mocujący
- silnik 1.100 Watt

MB 502 E

- 2 prędkości
- uchwyt szybko mocujący
- silnik 1.100 Watt

MB 502

- 2 prędkości
- uchwyt szybko mocujący
- silnik 2.000 Watt

MB 754

- 4 prędkości
- silnik 2.000 Watt

MB 1204

- 4 prędkości
- silnik 2.000 Watt

MB 351

NUMER ARTYKUŁU:  
386 0351

MB 502 E

NUMER ARTYKUŁU:  
386 0500

MB 502

NUMER ARTYKUŁU:  
386 0502

MB 754

NUMER ARTYKUŁU:  
386 0754

MB 1204

NUMER ARTYKUŁU:  
386 1204

Model	MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204
	<b>Posuw manualny</b>	<b>Posuw manualny</b>	<b>Posuw manualny</b>	<b>Posuw manualny</b>	<b>Posuw manualny</b>
Dane techniczne					
Max. wiercenie Ø / koronka	35 mm	50 mm	50 mm	75 mm	120 mm
Max. głębokość wier. / koronka	50 mm	50 mm	75 mm	50 mm	50 mm
Max. wiercenie-Ø / wiertło <sup>1</sup>	-	-	-	32 mm	32 mm
Max. głębokość wier. / wiertło <sup>1</sup>	-	-	-	150 mm	200 mm
Max. wiercenie-Ø / wiertło <sup>2</sup>	13 mm	13 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Max. głębokość wier. / wiertło <sup>2</sup>	110 mm	140 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Mocowanie wrzeciona	M 24	fest	M 24	MK 3	MK 3
Uchwyt Weldon	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Obroty na biegu jałowym min <sup>-1</sup>	330	180/270	230/300	90/120/180/230	120/220/250/450
Moc silnika	1.100 Watt	1.100 Watt	2.000 Watt	2.000 Watt	2.000 Watt
Przyłącze zasilania	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Wymiary stopy magnetycznej	165 x 80 mm	180 x 90 mm	200 x 100 mm	200 x 100 mm	210 x 120 mm
Siła mocowania stopy	15.000N	17.000N	32.000N	32.000N	32.000N
Maks. wymiary w mm	450 x 330 x 260		330 x 125 x 476	330 x 125 x 476	
Waga	12,6 kg	15 kg	22,9 kg	24,8 kg	28,3 kg

1) z bezpośrednio zamontowanym wiertłem 2) z zamontowanym adapterem na wiertła

### Wypożyczenie opcjonalne

Zestaw koronek  
MB 351 / 502

Koronki wiertarskie

Zestaw 6 częściowy. (Ø  
12, 14, 18, 20, 22 mm,  
Długość: 25 mm)

Zestaw koronek  
MB 351 F / 754

Koronki wiertarskie

Zestaw 6 częściowy. (Ø  
12, 14, 18, 20, 22 mm,  
Długość: 25 mm)

**RB 127 – wiertarka do wiercenia otworów w rurach z systemem szybkiego mocowania.**  
**MB – wysokiej jakości wiertarki magnetyczne wielorakiego zastosowania.**

- do koronek wiertarskich z uchwytem Weldon 19 mm (poza RB 127)
- stabilne prowadzenie wiertła dzięki długiemu prowadzeniu i nisko zamontowanemu mocowaniu
- urządzenie jest uziemione i podwójnie izolowane, co czyni go idealnym rozwiązaniem do prac budowlanych
- duża siła przyciągania (poza RB 127)
- wysokiej jakości konstrukcja
- chłodziwo przechodzące przez wiertło (poza RB 127 i MB 351 F)
- Bezpieczne i niezawodne działanie

- Szczegóły MB 351 F
- wyważona konstrukcja
  - dźwignia sterująca pracuje w obu kierunkach
  - światło LED do ciemnych miejsc
  - mała i lekka
  - optymalne wykorzystywanie w ciasnych przestrzeniach

- Szczegóły MB 202 G
- zintegrowanie i automatyczne doprowadzenie chłodziwa
  - zmiana kierunku obrotów przy gwintowaniu bez zmiany kierunku lub bez zatrzymywania silnika
  - 3 funkcje: gwintowanie, wiercenie koronkami i wiertłami pełnymi

do wiercenia rur



RB 127  
NUMER ARTYKUŁU:  
386 0127

płaska konstrukcja



MB 351 F  
NUMER ARTYKUŁU:  
386 0350

MB 301 auto z automatycznym wysuwem tuleji



MB 301 AUTO  
NUMER ARTYKUŁU:  
386 0300

MB 202 G go gwintowania



MB 202 G  
NUMER ARTYKUŁU:  
386 2000

Model	RB 127	MB 351 F	MB 301 auto		MB 202 G
	Posuw manualny	Posuw manualny	Posuw manualny	Posuw auto	Posuw manualny
Dane techniczne					
Piła otwornica maks. Ø	127 mm	-	-	-	-
Maks. wiercenie-Ø / Koronka	-	35 mm	35 mm	30 mm	35 mm
Maks. głębokość wier./ Koronka	-	30 mm	50 mm	45 mm	50 mm
Maks. wiercenie-Ø/ wiertło <sup>1</sup>	-	-	13 mm	-	13 mm
Maks. głębokość wier./ wiertło <sup>1</sup>	-	-	110 mm	-	150 mm
Mocowanie wrzeciona	5/8"-16	fest	M 24		fest
Uchwyt Weldon	-	19 mm	19 mm		19 mm
Obroty na biegu jałowym min <sup>-1</sup>	-	390	330		330
Moc silnika	1.100 Watt	1.100 Watt	1.100 Watt		1.100 Watt
Przyłącze prądu	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz		230 V / 50 Hz
Wymiary stopy magnetycznej	-	165 x 80 mm	165 x 80 mm		180 x 80 mm
Siła mocowania stopy	-	15.000N	15.000N		15.000N
Maks. wymiary w mm	319 x 270 x 302	285 x 101 x 200	280 x 205 x 395		
Waga	14,5 kg	10 kg	16,5 kg		13,7 kg

1) z bezpośrednio zamontowanym wiertłem

Zakres dostawy  
MB 301 AUTO,  
MB 351 F, MB 202 G

1 zbiornik na chłodziwo z wężykiem (poza 351 F)

1 osłona bezpieczeństwa

Narzędzia do obsługi

Walizka transportowa

Zakres dostawy RB 127

Uchwyt do rur 32-203 mm

Wbudowana poziomicą

Zestaw startowy

- Komplet koron 30 m, 6 szt. w pudełku (Ø 12, 14, 18, 20, 22 mm, długość: 25 mm)
- Uniwersalna pasta

ZESTAW STARTOWY  
NUMER ARTYKUŁU:  
387 3008 SET



Szczegóły wiertarki do rur RB 127

- wbudowana poziomicą
- możliwość cięcia otworów do 127 mm
- możliwość pracy zarówno w poziomie jak i pionie
- uchwyt do mocowania na rurach z systemem szybkiego mocowania i łańcuchem
- niska budowa







## PRM 10 - ręczna lub mechaniczna giętarka

- idealna do gięcia profili
- stabilna konstrukcja, montowana do podłoża
- napęd dwóch polnych walców poprzez dźwignię ręczną
- hartowane i oszlifowane walce
- stalowe rolki, hartowane i oszlifowane
- boczne rolki prowadzące
- docisk poprzez rolkę górną

PRM 10 E:

- z napędem mechanicznym
- możliwość pracy w pionie i poziomie
- mocny 2-stopniowy silnik 400 Volt
- ruch prawo/lewo strony poprzez pedał nożny

Możliwość gięcia Profil-Typ	PRM 10 M	
	maks. wielkość mm	min. gięcie-Ø mm
Możliwość gięcia przy standardowych rolkach		
	20 x 20	500
	30 x 10	500
	50 x 10	400

Dane techniczne	PRM 10 M	PRM 10 E
Wałki-Ø	28 mm	30 mm
Walec-Ø górny	98 mm	98 mm
Walec-Ø dolne	115 mm	118 mm
Waga	165 kg	230 kg
Wymiary	620 x 560 x 1440 mm	700 x 700 x 1400 mm









PRM 10 E  
NUMER ARTYKUŁU:  
378 0011

PRM 10 M  
NUMER ARTYKUŁU:  
378 0010







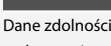
## PRM 31 F - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna, stalowa konstrukcja spawana
- Możliwość pracy w pionie i w poziomie
- Hydrauliczna regulacja rolek (PRM 50 FH)
- Hartowane rolki wyginające
- Bezstopniowe boczne rolki
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Potężny silnik 400V



Zakres gięcia	PRM 31 F	
Profil-Typ	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	30 x 30 10 x 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6 20 x 3	600 400
	50 x 6 20 x 3	600 400

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:

	40 x 3 30 x 2	1200 800
	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800
	Ø30 Ø10	900 200
	1 1/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300
	Ø60 x 1,5 Ø25 x 1,5	1000 600
	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300
	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 300

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/mm<sup>2</sup>, wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

\*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

PRM 31 F  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 2031

Dane techniczne	PRM 31 F
Wałki -Ø	30 mm
Walce -Ø	148 mm
Prędkość	4 m/min
Moc silnika	0,75 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	600 x 800 x 1450
Waga	220 kg

















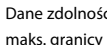
## PRM 35 F - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Wałki ze specjalnej stali, hartowane i oszlifowane
- Bezstopniowe boczne rolki
- Potężny silnik 400V



**PRM 35 F**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 2035

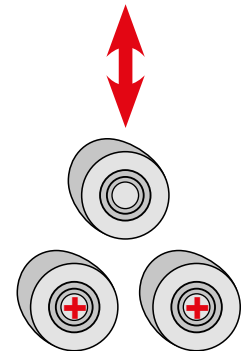
Zakres gięcia Profil-Typ	PRM 35 F	
	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	35 x 35 20 x 20	900 300
	60 x 10 40 x 10	500 400
	100 x 15 60 x 10	450 350
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	60 x 7 50 x 6	700 500
	60 x 7 50 x 6	700 500
	UPN 80* UPN 30*	1000 700
	UPN 80* UPN 30*	1200 800

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:		
	50 x 3 40 x 3	1700 600
	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1200 1200
	Ø35 Ø30	600 400
	2" x 2,9 1" x 2,3	1000 350
	Ø70 x 2 Ø30 x 2	1000 500
	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	800 600
	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1000 500

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/mm<sup>2</sup>, wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

\*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

Dane techniczne	PRM 35 F
Wałki -Ø	50 mm
Walce -Ø	155 mm
Prędkość	4,5 m/min
Moc silnika	1,5 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	750 x 1000 x 1400
Waga	400 kg








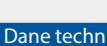








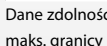
## PRM 40 FH - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Wałki ze specjalnej stali, hartowane i oszlifowane
- Bezstopniowe boczne rolki
- Potężny silnik 400V
- Każda z 3 rolek jest napędzana
- Opcjonalny panel sterujący z cyfrowym wyświetlaczem



**PRM 40 FH**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 2040

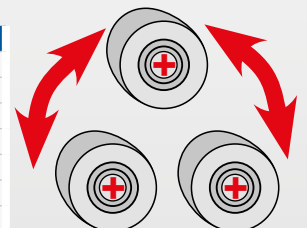
Zakres gięcia Profil-Typ	PRM 40 FH	
	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	18 x 18	250
	35 x 8	300
	50 x 12	400
	35 x 35 x 5*	400
	30 x 30 x 5	300
	35 x 35 x 5	300
	UPN 40 x 20*	350
	UPN 35 x 18*	500

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:		
	25 x 25 x 2	450
	30 x 15 x 2,5	500
	Ø22	200
	Ø33,7" x 2,3	400 200
	Ø40 x 1,5	500
	35 x 35 x 5	400
	30 x 30 x 4	550

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/mm<sup>2</sup>, wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

\*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

Dane techniczne	PRM 40 FH
Wałki -Ø	35 mm
Walce -Ø	135 mm
Prędkość	7 m/min
Moc silnika	1,1 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	1050 x 500 x 1250
Waga	350 kg



## PRM 50 FH - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Wałki ze specjalnej stali, hartowane i oszlifowane
- Bezstopniowe boczne rolki
- Potężny silnik 400V
- Każda z 3 rolek jest napędzana
- Opcjonalny panel sterujący z cyfrowym wyświetlaczem



PRM 50 FH  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 2036

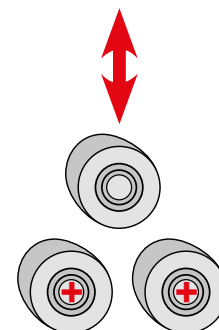
Zakres gięcia	PRM 50 FH	
Profil-Typ	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	35 15	600 300
	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 50 x 10	600 300
	60 x 7* 30 x 4*	800 500
	60 x 7 30 x 4	800 500
	50 x 6 30 x 4	800 400
	UPN 80* UPN 30*	800 400
	UPN 80* UPN 30*	1200 600

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:		
	50 x 3 20 x 2	1600 400
	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1500 400
	35 20	600 300
	2" x 2,9 1/2" x 2,3	1000 300
	70 x 2 25 x 1,5	1200 400
	50 x 6 30 x 3	600 400
	50 x 6 30 x 3	900 600

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/mm<sup>2</sup>, wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

\*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

Dane techniczne	PRM 50 FH
Wałki -Ø	50 mm
Walce -Ø	162 mm
Prędkość	4,5 m/min
Moc silnika	1,1 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	810 x 950 x 1500
Waga	500 kg



## PRM 80 FH - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili

- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Oddzielny regulator do pedału nożnego
- Wałki ze specjalnej stali, hartowane i oszlifowane
- Bezstopniowe boczne rolki
- Potężny silnik 400V
- Każda z 3 rolek jest napędzana
- Opcjonalny panel sterujący z cyfrowym wyświetlaczem
- Hydrauliczna regulacja rolek



PRM 80 FH  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 2080

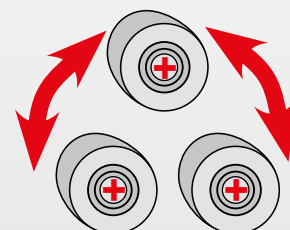
Zakres gięcia	PRM 80 FH	
Profil-Typ	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:		
	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9* 25 x 3,5*	800 280
	70 x 8 25 x 3,5	800 280
	70 x 8 25 x 3,5	800 280
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 900 600
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 1000 800

Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:		
	70 x 3 25 x 2	1300 350
	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350
	50 15	500 380
	100 x 2,5 15 x 1	1200 380
	3 x 5,48 1/2 x 2,77	800 380
	80 x 8 30 x 3	800 400
	70 x 7 30 x 3	700 450

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/mm<sup>2</sup>, wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

\*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne

Dane techniczne	PRM 80 FH
Wałki -Ø	80 mm
Walce -Ø	245 mm
Prędkość	6 m/min
Moc silnika	4 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	1450 x 1000 x 1400
Waga	1700 kg



## PRM 100 FH - Mechaniczna giętarka z pedałem nożnym, stosowana do rur i profili









- Stabilna żeliwna konstrukcja
- Możliwość pracy w pionie i poziomie
- Specjalnie hartowane rolki gnące
- Potężny silnik 400V
- Bezstopniowe boczne rolki
- Wysokiej jakości elementy elektroniczne marki „TELEMECANIQUE” lub „SIEMENS”
- Oddzielny panel sterowania z pedałem
- nożnym i dwoma wyświetlaczami cyfrowymi
- Hydrauliczna regulacja rolek
- Każda z 3 rolek jest napędzana










**PRM 80 FH**  
**NUMER ARTYKUŁU:**  
**381 2100**

Dane techniczne	PRM 100 FH
Wałki - Ø	100 mm
Walce - Ø	315 mm
Prędkość	7 m/min
Moc silnika	7,5 kW
Połączenie elektryczne	400V ~50 Hz
Wymiary w mm	2000 x 1450 x 1700
Waga	3650 kg



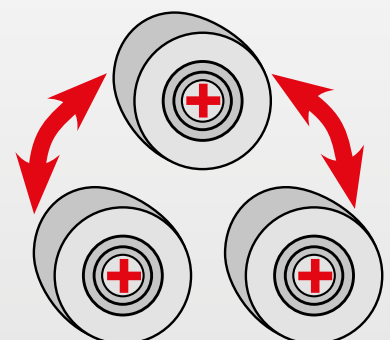
Zakres gięcia Profil-Typ	PRM 100 FH	
	maks. rozmiar mm	min. promień gięcia mm
<b>Zakres gięcia z standardowymi rolkami gnącymi:</b>		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11 30 x 4	1000 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	90 x 10 30 x 4	1000 400
	UPN 180* UPN 30*	900 400
	UPN 180* UPN 30*	1000 400

### Zakres gięcia z optymalnymi rolkami gnącymi:

	80 x 5 25 x 2	1500 450
	1000 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	75 15	800 450
	125 x 2,5 15 x 1	1400 450
	4 x 6,02 1/2 x 2,77	1000 450
	100 x 12 40 x 4	1000 700
	100 x 10 40 x 4	1000 550

Dane zdolności gięcia są podane dla materiałów o maks. granicy plastyczności 24kg/ mm<sup>2</sup>, wydajność gięcia w VA: współczynnik 0,7

\*Mogą być wymagane podkładki regulacyjne





## SBM SERIA- Żłobiarka, rowkarka, wyoblarka

SBM 110-8 / SBM 140-12

- Ciężka i stabilna żeliwna konstrukcja
- Łatwa do transportowania
- Przystawiany walec dolny
- 8 szt. Standardowych rolek

SBM 140-12 E

- Obsługa pedałem nożnym
- z podstawą
- Mocny silnik 400V

## SBM 250-25E / SBM 300-40E

Żłobiarka, rowkarka, wyoblarka



**SBM 110-08**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 4001

**SBM 140-12**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 4002

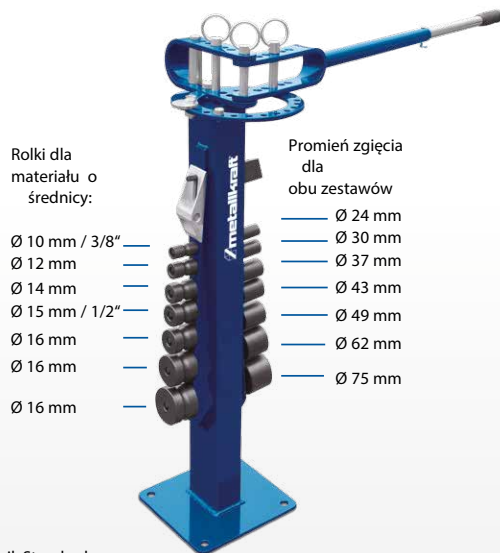
**SBM 140-12 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 4003

**SBM 250-25 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 4004

**SBM 300-40 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 4005

Dane techniczne	SBM 110-08	SBM 140-12	SBM 140-12 E	SBM 250-25E	SBM 300-40E
Długość wałków	110 mm	140 mm	140 mm	250 mm	300 mm
Maks grubość ścianki*	0,80 mm	1,2 mm	1,2 mm	2,5 mm	4 mm
Wałki-Ø	52 mm	62 mm	62 mm	96 mm	126 mm
Odległość osi walców	80 mm	100 mm	100 mm	160 mm	200 mm
Prędkość walcowania	-	-	32 min <sup>-1</sup>	5 m/min.	5 m/min.
Moc silnika	-	-	0,75 kW/400 <sup>1</sup>	1,5 kw	2,2 kw
Waga	30 kg	50 kg	110 kg	350 kg	500 kg

## UB 10 - Giętarka uniwersalna do gięcia form prostych i złożonych



Rolek dla materiału o średnicy:

- Ø 10 mm / 3/8"
- Ø 12 mm
- Ø 14 mm
- Ø 15 mm / 1/2"
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm
- Ø 16 mm

Promień zgięcia dla obu zestawów

- Ø 24 mm
- Ø 30 mm
- Ø 37 mm
- Ø 43 mm
- Ø 49 mm
- Ø 62 mm
- Ø 75 mm

il. Standardowe wyposażenie UB 10

**UB 10**  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 6010

Dane techniczne	UB 10	
maks. wymiar stali taśmowej po promieniu	10 x 50 mm	
pod kątem ostrym	6 x 50 mm	
Waga	32 kg	
Materiał	Stal/Alu./Miedź	Stal szlach.
Okrągły materiał	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Rury	G 3/4"	
Kwadratowy materiał	16 x 16 mm*	14 x 14 mm*

## RB 30 - Giętarka uniwersalna do gięcia na zimno rur z miedzi, stali i innych materiałów



Segmenty gnące:

- Ø 16 mm
- Ø 20 mm / 3/4"
- Ø 25 mm / 1"

Biegsegmenty:

- Ø 14 mm / 1/2"
- Ø 18 mm
- Ø 22 mm

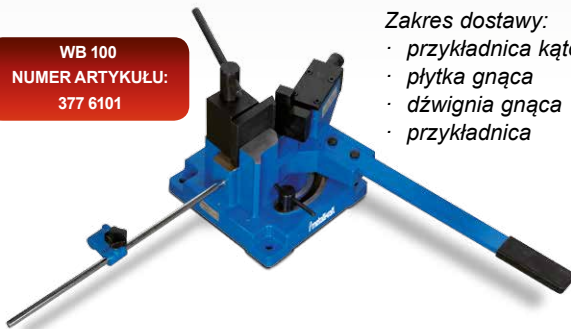
il. Standardowe wyposażenie

**RB 30**  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 6030

Dane techniczne	RB 30	
Dostarczone segmenty gnące	6 szt. - Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm	
Stand. Promień gięcia	4 x Ø rury, 56 - 100 mm	
Maks. Gr. ścianki(Ø 25 mm)	2 mm	
Materiał	Stal/Alu./Miedź	Stal szlach.
Okrągły materiał	Ø 25 x 2 mm	Ø 22 x 2 mm
Kwadratowy materiał	20 x 20 x 2 mm*	

## WB 100 - Giętarka dla rzemiosła i do użytku domowego

- do gięcia na zimno i ciepło stali płaskiej, stali okrągłej i o przekroju kwadratu
- stabilna konstrukcja do przykręcenia na stole warsztatowym
- bezstopniowa regulacja ogranicznika
- funkcja szybkiego mocowania elementu poprzez mimośród
- kąt zaginania do 120°
- wysoka powtarzalność operacji dzięki ogranicznikowi zginającego



**WB 100**  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 6101

Zakres dostawy:  
• przykładnica kątowna  
• płytki gnące  
• dźwignia gnąca  
• przykładnica

Dane techniczne	WB 100
<b>Na zimno:</b>	
Płaskowniki	100 x 10 mm
Pręty	22 mm
Profile	20 x 20 mm
<b>Na ciepło:</b>	
Płaskowniki	100 x 15 mm
Pręty	27 mm
Profile	25 x 25 mm
Wymiary w mm	550 x 320 x 240 mm
Waga	30 kg

## HRB 10 - Hydrauliczna giętarka do rur do uniwersal-

- zakres gięcia 1/2" - 2"
- z uchylną ramą gięcia do wygodnej i efektywnej pracy
- w komplecie segmenty: 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"
- Uniwersalne zastosowanie do rur grzewczych, gazowych, wodnych, miedzianych, przewodów kompozytowych itp.

**HRB 10**  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 7010



Dane techniczne	
Siła nacisku	10 t
Suw tłoka	155 mm
Wymiary	710 x 590 x 220 mm
Waga	45 kg

Segmenty	Promień gięcia	Maks. grubość	Promień	Kąt gięcia
1/2"	21,3 mm	3,25 mm	62 mm	0-90 °
3/4"	26,9 mm	3,50 mm	78 mm	0-90 °
1"	33,7 mm	4,00 mm	98 mm	0-90 °
1 - 1/4"	42,4 mm	4,00 mm	128 mm	0-120 °
1 - 1/2"	48,3 mm	4,25 mm	148 mm	0-120 °
2"	60,3 mm	4,50 mm	187 mm	0-120 °

## MBM 1250 - magnetyczna zaginarka

- łatwa, szybka i wygodna obsługa
- kompaktowa, zajmująca mało miejsca
- Idealna do gięcia aluminium, miedzi, stali, stali nierdzewnej itp.
- Dokładna regulacja kąta zginania do 170 °
- mocny system elektromagnetyczny dla uzyskania optymalnych rezultatów gięcia
- zacisk na całej długości gwarantuje czyste gięcie
- segmenty gnące w mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250



**MBM 1250**  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 0125

• z praktycznymi półkami na wszystkie elementy i szyny gnące

Dane techniczne	MBM 1250
Szerokość gięcia max.	1250 mm
Siła docisku	6 ton
Wymiary	1500 x 410 x 390 mm
Waga	150 kg
<b>Grubość materiału*</b>	
Blacha stalowa (max. Zugfestigkeit 400 N/mm <sup>2</sup> ), aluminium, miedź, cynk, mosiądz	1,6 mm ** / 1,2 mm ***
Stal nierdzewna	1,0 mm ** / 0,9 mm ***
Aluminium	1,2 mm ** / 1,0 mm ***

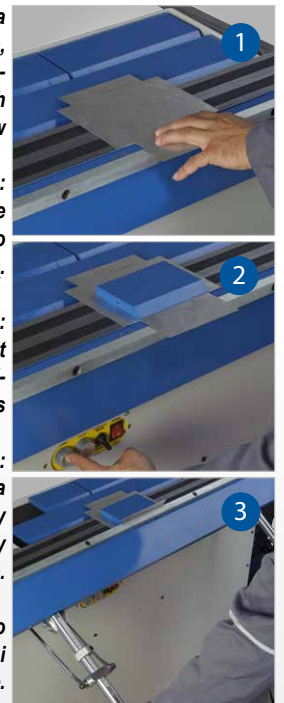
**Bardzo szybka i łatwa obsługa - w kilku krokach, łatwo można zaginać arkusze blachy do wybranych kształtów**

**Krok 1:**  
Połóż materiał na szynie magnetycznej i ustaw go zgodnie z potrzebą.

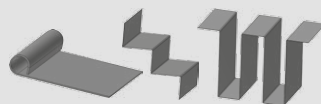
**Krok 2:**  
Wybierz pasujący segment gnący, umieść go na materiale i uruchom elektromagnes

**Krok 3:**  
Na przykładnicy można ustawić dokładnie wybrany kąt zaginania. Przystępujemy do łatwego zaginania.

Przebrojenie maszyny do pracy z innymi segmentami jest szybkie i wygodne.



Trzy z wielu innych możliwości gięcia:



Więcej informacji znajdziecie w naszej wideo prezentacji na stronie.



## Zaginarki do blachy - do uniwersalnych zastosowań

### Seria HSBM

- Bezpieczne i stabilne mocowanie blachy dzięki specjalnemu systemowi mocowania
- Łatwe i pewne ustawianie kąta gięcia dzięki przykładnicy co zapewnia dużą powtarzalność giętych elementów
- Samosmarujące łożyska ślizgowe

### Seria FSBM

- Mocowanie materiału za pomocą pedału nożnego, dzięki czemu obie ręce pozostają wolne do manewrowania materiałem
- seryjnie wyposażona w docisk górny segmentowy (przy FSBM 1020-20 HS2 + FSBM 1260-20 HS2)

- mocny cylinder pomocniczy znacznie ułatwia gięcie blachy o grubości do 2,5 mm
- Szeroki prześwit między górnym i dolnym dociskiem
- Samosmarujące łożyska ślizgowe



### Dodatki do HSBM 1050 N



Dodatek H  
wysoki docisk górny

**AB 1050 H**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 1051**



Dodatek HS  
wysoki segmentowy docisk górny

**AB 1050 HS**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 1052**



Dodatek HSG  
wysoki segmentowy docisk górny ze stopą

**AB 1050 HSG**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 1053**



HSBM 1050 N

Prześwit  
25 mm  
95 mm



HSBM 1020-10



FSBM 1270-20 E  
seryjnie z segmentową belką górną

HSBM 305 HS  
HSBM 610 HS

**HSBM 305 HS**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 2305**

**HSBM 610 HS**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 2610**

**HSBM 1020-10**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 1020**

**HSBM 1050 H**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 1050**

**FSBM 1020-25 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 2125**

**FSBM 1270-20 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
**377 2127**

Model	Szerokość maks.	Grubość maks.	Kąt gięcia maks.	Waga	Wymiary w mm	Typ	Podziałka segmentów
HSBM 305 HS	305 mm	1,0 mm**	135°	30 kg	500 X 350 X 410	1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
HSBM 610 HS	610 mm	1,0 mm**	135°	42 kg	850 x 360 x 420	1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
HSBM 1020-10	1020 mm	1,0 mm**	135°	105 kg	1276 x 550 x 975	1020-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
HSBM 1050 N	1050 mm	1,25 mm*	135°	71 kg	1300 x 570 x 1000	1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
Dodatek 1050 H	1050 mm	1,25 mm*	93°	91 kg	1250 x 570 x 1060		
Dodatek HS	1050 mm	1,20 mm*	93°	94 kg	1250 x 570 x 1070		
Dodatek HSG	1050 mm	1,20 mm*	93°	93 kg	1250 x 570 x 1070		
FSBM 1020-25E	1020 mm	2,5 mm	135°	285 kg	1348 x 850 x 1175		
FSBM 1020-20 HSG	1020 mm	2,0 mm	150°	340 kg	1460 x 930 x 1420		
FSBM 1270-20 E	1270 mm	2,0 mm	135°	315 kg	1600 x 950 x 1175		
FSBM 1270-20 HS2	1270 mm	2,0 mm	135°	350 kg	1600 x 950 x 1175		

Opcja Hartowane segmenty HSBM 1020-10\*\*\* NA ZAPYTANIE Cena netto:

\* Wartość podana dla materiałów miękkich tj. aluminium  
\*\* Specyfikacja oparta na materiale o wytrzymałości na rozciąganie 400 N/mm<sup>2</sup>



## Zaginarki do blachy - do uniwersalnych zastosowań

### Seria HSBM

Ciężkie giętarki przemysłowe

- przeznaczona do profesjonalnych zastosowań
- łatwa obsługa
- ciężka, zwarta stalowa konstrukcja
- dla łatwego cięcia z precyzyjnie ustawionym kątem

- bardzo niskie koszty utrzymania
- standard z ręczną regulacją kąta zgięcia
- ręczna obsługa belki dociskowej, co daje łatwą i szybką wymianę materiału
- S-wykonanie z segmentowym górnym dociskiem



HSBM 2020-20 SB



il. HSBM 3020-12  
(HSBM 2020-20 podobna)



**FSBM 1020-20 HS2**  
seryjnie z górną i dolną belką segmentową



**FSBM 1020-20 HSG**

Ze stopą - idealna dla dekarzy

seryjnie z górną i dolną belką segmentów



**HSBM 1260-15 HSG**  
seryjnie z 4 rolkami skrętnymi, przykładnica tylna, segmentowa belka górna i dolna, pedał nożny

FSBM 1270-20 HS2  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 2128

FSBM 1020-20 HS2  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 2202

FSBM 1020-20 HSG  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 0103

HSBM 1260-15 HSG  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 8015

HSBM 2020-20 SB  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 2920

HSBM 2020-20  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9002

HSBM 2020-20 S  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9011

Dane techniczne	HSBM 2020-20	HSBM 2020-20 S	HSBM 2020-20 SB	HSBM 1260-15 HSG
Szerokość robocza maks.	2020 mm	2020 mm	2020 mm	1260 mm
Grubość blachy maks. *	2,0 mm	2,0 mm	2,0 mm	1,5 mm
Prześwit między górną i dolną belką maks.	120 mm	120 mm	120 mm	100 mm
Waga	1080 kg	1080 kg	1020 kg	360 kg
Wymiary w mm	3180 x 570 x 1270	3180 x 570 x 1270	2800 x 710 x 1500	1750 x 750 x 1200

\* Specyfikacja oparta na materiale o wytrzymałości na rozciąganie 400 N/mm<sup>2</sup>

Więcej informacji znajdziecie na stronie internetowej lub w naszym katalogu głównym Metalkraft!

Podziałka segmentów  
HSBM 2020-20 S  
25-30-35-40-45-50-75-  
100-150-200-200-270-

Podziałka segmentów  
HSBM 2020-20 SB  
25-30-35-40-45-75-100-  
150-200-200-270-400-400

### Życzenie sobie konsultacji?

Nasz handlowiec doradzi Państwu na miejscu w waszej firmie. Prosimy o kontakt z naszym działem obsługi klienta



## MSBM - Automatyczna giętarko-zaginarka

- Przeznaczona do profesjonalnego zastosowania
- Nadaje się do gięcia blachy w zakresie 1,75 mm
- Z pedałem nożnym
- Ciężka, stabilna konstrukcja spawana
- Potężne silniki napędzające
- W standardzie z manualną regulacją kąta gięcia
- wyjątkowo łatwa w utrzymaniu
- Napędzane silnikiem mocowanie obrabianego elementu
- Z segmentacją górnej belki



Maszyny dostępne również w innych rozmiarach



MSBM 1520-30  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9030

MSBM 2020-25  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9031

MSBM 1520-30 S  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9040

MSBM 2020-25 S  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9041

Dane techniczne	Szerokość robocza maks.	Grubość blachy maks.*	Odległość pomiędzy górną a dolną belką maks.	Moc silnika		Waga	Wymiary w mm
				Napięcie			
MSBM 1520-30	1520 mm	3,0 mm	140 mm	-	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290
MSBM 2020-25	2020 mm	2,5 mm	140 mm	-	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290
MSBM 1520-30 S	1520 mm	3,0 mm	140 mm	-	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290
MSBM 2020-25 S	2020 mm	2,5 mm	140 mm	-	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290

## MSBM PRO – zaginarka mechaniczna do blachy o maksymalnej grubości giętej blachy 1,75 mm

- Przeznaczona do profesjonalnego zastosowania
- Nadaje się do gięcia blachy w zakresie 1,75 mm
- Z pedałem nożnym
- Ciężka, stabilna konstrukcja spawana
- Potężny napęd dzięki silnikom Lenze
- W standardzie z manualną regulacją kąta gięcia i czytelną skalą
- Napędzane silnikiem mocowanie obrabianego elementu
- S-Model
- Z segmentami górnymi



Maszyny dostępne również w innych rozmiarach

MSBM 1520-17 PRO  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9060

MSBM 2020-15 PRO  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9061

MSBM 1520-17 PRO S  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9070

MSBM 2020-15 PRO S  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 9071

Dane techniczne	Maks. szer. robocza	Maks. gr. robocza	Odległość pomiędzy górną a dolną belką	Moc silnika		Waga	Wymiary w mm
MSBM 1520-17 PRO	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810	2150 x 700 x 1100
MSBM 2020-15 PRO	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050	2650 x 700 x 1100
MSBM 1520-17 PRO S	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810	2150 x 700 x 1100
MSBM 2020-15 PRO S	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100

## Seria SSG - Uniwersalne spęczarki idealne w zastosowaniu do warsztatów i na budowę

- Do produkcji nadkoli, ram okiennych, rynien deszczowych lub krawędzi drzwi z zabytkowych samochodów;
- Do wydłużania i spęczania blach
- Łatwa i szybka wymiana wkładek narzędziowych
- w komplecie narzędzia do spęczania i rozciągania
- Łatwa obsługa



**SSG 12**  
 · Przeniesienie siły na materiał poprzez dźwignię  
 · Zdjęcie pokazuje zakres dostawy

**SSG 12**  
 NUMER ARTYKUŁU:  
 377 6102

Dane techniczne	SSG 12	SSG 16
Grub. blachy maks.	1,2 mm	1,5 mm
Prześwit	25 mm	153 mm
Wymiary w mm	150 x 50 x 140 *	1175 x 410 x 920
Waga	5,5 kg	36 kg

\* Wymiary bez dźwigni



Zakres dostawy SSG 16:

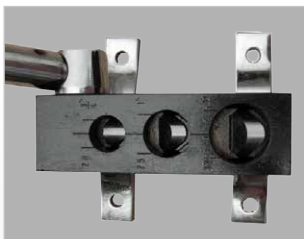
**SSG 16**  
 · przeniesienie siły na materiał poprzez pedał nożny  
 · układ jezdny do łatwego transportowania

**SSG 16**  
 NUMER ARTYKUŁU:  
 377 6103



## MRA - Przecinarka do rur ręczna

- Do przecinania rur do 3 mm grubości ścianki
- Może pracować w poziomie oraz pionie
- Nie wymaga dużego wysiłku
- Bardzo prosta w obsłudze



- do trzech różnych rozmiarów (MRA 2)



**MRA 2**  
 NUMER ARTYKUŁU:  
 377 2992

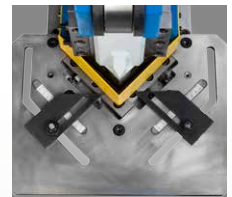
**MRA 3**  
 NUMER ARTYKUŁU:  
 377 2993

Dane techniczne	MRA 2	MRA 3
Średnica rury	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm
Grubość ściany rury	max. 3 mm	max. 3 mm
Waga netto	8 kg	15 kg
Wymiar bez dźwigni	195 x 160 x 80 mm	205 x 160 x 105 mm
Wymiar z dźwignią	1060 x 160 x 80 mm	1090 x 160 x 105 mm

## AKM 100 T - Wykrawarka do blachy ręczna

- Solidna konstrukcja wykonana z wysokiej jakości żeliwa
- Szybkie i proste wycinanie pod kątem prostym bez zadziorów i bez zginania krawędzi
- Do wykrawania rogów i kształtów itp
- Regulowane ograniczniki dla sprawnego funkcjonowania
- Regulowane ograniczniki powtarzalności i skala przy dolnej krawędzi

**AKM 100 T**  
 NUMER ARTYKUŁU:  
 377 0512



Dane techniczne	AKM 100 T
Zdolność cięcia	3 mm
Zakres wycinania	100 x 100 mm
Kąt	90°
Stół roboczy	380 x 280 mm
Waga	90 kg
Skok	30 mm
Wymiary Dł. x Szer. x Wys.	450 x 390 x 1020 mm



## BSS 1000 - Uniwersalne nożyce gilotynowe ze składaną podstawą

- Nadaje się do cięcia metali, papieru i innych materiałów
- Bardzo stabilna i solidna konstrukcja z żeliwa szarego
- Ostrza wykonane ze specjalnej stali K2379, łożyska z brązu
- Stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Łatwa w transporcie
- Optymalny stosunek ceny do wydajności



**BSS 1000**  
NUMER ARTYKUŁU:  
374 1100

Dane techniczne	BSS 1000
Maks. długość cięcia	1020 mm
Maks. grubość ciętych blach	1,20 mm
Gabaryty maszyny w mm	1830 x 550 x 1225
Waga	97 kg

## BSS - manualne nożyce gilotynowe dla przemysłu i handlu

- W przypadku płyt stalowych (400 N / mm<sup>2</sup>) niekończące się ciągi do 1,5 mm grubości i do 1250 mm szerokości
- Bardzo solidna i ciężka konstrukcja
- Otwarta konstrukcja, czyni ją odpowiednią do ciągłego cięcia
- Zapewnia doskonale rezultaty cięcia
- Napęd ręczny z możliwością ustawienia kąta
- Optymalny stosunek ceny do wydajności



**BSS 1020**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 6001

**BSS 1250**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 6002

Dane techniczne	BSS 1020	BSS 1250
Szerokość blachy maks. .	1050 mm	1250 mm
Grubość blachy maks.	1,50 mm	1,50 mm
Długość tylnego ogranicznika	0 - 550 mm	0 - 550 mm
Tylna szerokość	790 mm	790 mm
Stół roboczy	600 x 1280	600 x 1530
Wymiary	2000 x 850 x 1500	2450 x 1000 x 1820
Waga	435 kg	490 kg

## TBS - Ręczne precyzyjne nożyce do blach

- Ręczne precyzyjne nożyce do przecinania blachy, papieru, płyt z tworzyw sztucznych i innych materiałów
- Ogranicznik kąta z przodu
- Chromowany nóż ze stali węglowej
- Tylni wskaźnik z podziałką długości

**TBS 650-12 T**  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 6165

**TBS 1050-10 T**  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 6111



Dane techniczne	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Maks. szer. robocza	650 mm	1050 mm
Maks. grubość cięcia	1,25 mm	1,00 mm
Dł. tylnego ogranicznika	0-500 mm	0-500mm
Waga	100 kg	160 kg
Wymiary w mm	970 x 470 x 540	1370 x 480 x 580

Akcesoria	Nr. artykułu
Standardowe ostrze TBS 650-12T	376 0065
Specjalne ostrze TBS 1050-10T	376 1050

## FTBS 1050-10 – Nożyce do blachy z pedałem nożnym, MTBS 1050-10 – Nożyce do blachy z napędem silnikowym

- Stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Nadaje się do cięcia metali, papieru i innych materiałów
- Wysokiej jakości ostrze ze stali
- Regulacja kątowa ze skalą milimetrową
- Prosta regulacja listwy tnącej
- 500 mm Podajnik tylny



FTBS 1050-10  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 2910



MTBS 1050-10  
NUMER ARTYKUŁU:  
377 2915

Dane techniczne	MTBS 1050-10	FTBS 1050-10
Szerokość robocza	1050 mm	1050 mm
Grubość blachy	1,00 mm	1,00 mm
Podajnik tylny	500 mm	500 mm
Moc silnika 400 V/50 Hz	0,75 kW	-
Waga	238 kg	275 kg

- Zakres dostawy FTBS 1050-10:**
- Podajnik tylny 0-500mm
- Zakres dostawy MTBS 1050-10:**
- Podajnik tylny
  - Pedał nożny

Akcesoria	Nr. Artykułu.
Zapassowe ostrze FTBS 1050-10	377 2911
Zapassowe ostrze MTBS 1050-10	377 2916
Podstawa MTBS 1050-10	377 2917

## TBS – ręczne nożyce gilotynowe

- Nadają się do cięcia stali, aluminium, cynku, miedzi, tworzyw sztucznych
- Wysokiej jakości ostrza tnące wykonane ze stali
- Wyposażony w dwa uchwyty operacyjne
- Przednia część stołu roboczego z skalą i zamontowanym z tyłu ogranicznikiem regulowanym
- 800 mm wysokość stołu

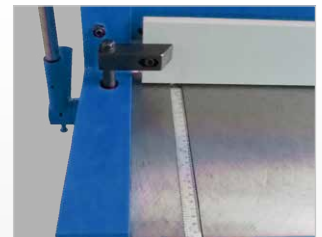


TBS 1500-15  
NUMER ARTYKUŁU:  
374 6150

TBS 2000-12  
NUMER ARTYKUŁU:  
374 6200



· Ogranicznik tylny



· Z zintegrowaną łatwą w demontażu skalą

Dane techniczne	TBS 1500-15***	TBS 2000-12***
Maks. szerokość robocza	1500 mm	2000 mm
Maks. grubość blachy	1,5 mm	1,25 mm
Podajnik tylny	485 mm	485 mm
Waga	480 kg	545 kg
Wymiary	1900 x 1150 x 1120 mm	2400 x 1150 x 1120 mm

## MTBS - nożyce gilotynowe do zastosowań rzemieślniczych i przemysłowych.

- Przeznaczone do cięcia blach i taśm metalowych, ale również innych materiałów
- Niski kąt cięcia nożyc, zapewnia minimalne odchylenia od prostoliniowości oraz gwarantuje cięcie wolne od gradu
- Podwójny (szybki i wolny (roboczy) ruch belki tnącej, przez co uzyskuje się szybki, precyzyjny i bezszmerowy efekt cięcia
- Ergonomiczna i optymalna wysokość poziomu roboczego obsługi
- Samosmarujące się i samoregulujące się prowadnice kulowe
- Wysokiej jakości łożyskowanie kulowe i rolkowe
- Sterowanie nożne powoduje, że obie ręce można używać do prowadzenia materiału



MTBS 2050-30



MTBS 2550-40 D



### Opcjonalnie

#### NC-Sterowanie D-Touch 7

- Nieograniczona ilość programów cięcia
- Automatyczne zatrzymanie maszyny po osiągnięciu zaprogramowanych cięć
- Wyświetlacz cięć dokonanych i zaprogramowany cięć

FTBS 1300-12 M  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 3013

FTBS 1300-12 M  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 3013

FTBS 1300-12 M  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 3013

FTBS 1300-12 M  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 3013

FTBS 1300-12 M  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 3013

FTBS 1300-12 M  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 3013

### MTBS - nożyce gilotynowe z napędem ręcznym

Dane techniczne	Maks. szer. robocza	Maks. gr. blachy	Kąt cięcia	Podajnik tylny	Ilość cięć na 1 min	Moc silnika	Waga	Wymiary Dł. x Szer. x Wys.
MTBS 1350-30	1350 mm	3,0 mm	2° 30'	550 mm	35	3,0 kW	1100 kg	1700 x 1350 x 1200 mm
MTBS 2050-30	2050 mm	3,0 mm	2° 12'	550 mm	35	3,0 kW	1300 kg	2400 x 1350 x 1200 mm
MTBS 2550-25	2550 mm	2,5 mm	1° 30'	550 mm	35	3,0 kW	1400kg	2860 x 1350 x 1200 mm

### MTBS D - nożyce gilotynowe z napędem elektrycznym i wyświetlaczem cyfrowym

Dane techniczne	Maks. szer. robocza	Maks. gr. blachy	Kąt cięcia	Podajnik tylny	Ilość cięć na 1 min	Moc silnika	Waga	Wymiary Dł. x Szer. x Wys.
MTBS 2050-40 D	2050 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	2800 kg	2550 x 2260 x 1330 mm
MTBS 2550-40 D	2550 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	3230 kg	3050 x 2260 x 1330 mm
MTBS 3100-40 D	3100 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	3730 kg	3650 x 2260 x 1330 mm

Akcesoria	Nr. artykułu
Przedłużenie ogranicznika kąтового 2000 mm	3880003
Przedłużenie ogranicznika kąтового 3000 mm	3880004
Przedłużenie ogranicznika kąтового 0-180°	3880005
Nóż zapasowy MTBS 1350-30	3880036
Oświetlenie linii cięcia do modeli D (tylko do 3815201, 3815202 i 3815203)	3880044
Sterownik CNC D Touch 7 do MTBS	3880000

Akcesoria	Nr. artykułu
Pneu. Mechanizm podnoszący do blach cienkich MTBS 1350	3880006
MTBS 2050/ MTBS 2050 D	3880007
MTBS 2550/ MTBS 2550 D	3880008
MTBS 3100 D	3880009
Silnikowy ogranicznik tylny 750 mm ze wskaźnikiem cyfrowym do MTBS	3880010
Silnikowy ogranicznik tylny 1000 mm do MTBS	3880013
do MTBS D	3880014



## MTBS – Silnikowe nożyce do blachy w arkuszach z zsuwnią

- Do cięcia metali i innych materiałów
- Ciężka, beznaprężeniowa konstrukcja spawana ze stali
- Wysokiej jakości nóż skrawający
- Dwa długie ramiona do układania dużych przedmiotów obrabianych
- Wyrzutnia części drobnych do przodu
- Oświetlenie linii cięcia i otwory podłużne w górnej blasze osłonowej poprawia widoczność krawędzi skrawającej przy cięciu na rysę
- Fotokomórka do obszaru ogranicznika tylnego
- Dzięki obsłudze nożnej obie ręce pozostają wolne do doprowadzania materiału



· Ogranicznik tylny z fotokomórką



· Manualny ogranicznik tylny 600 mm regulowany z milimetrową dokładnością



MTBS 1250-30 E

**MTBS 1250-30 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 7123

**MTBS 1250-40 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 7124

**MTBS 2050-30 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
375 7203

Dane techniczne	MTBS 1250-30 E***	MTBS 1250-40 E***	MTBS 2050-30E***
Maks. szerokość robocza	1250 mm	1250 mm	2050 mm
Maks. grubość robocza	3 mm	4 mm	3 mm
Kąt cięcia	2,0°	2,4°	2,0°
Podajnik tylny	600 mm	600 mm	600 mm
Ilość cięć na minutę	30	30	30
Moc silnika	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Waga	980 kg	1220 kg	1540 kg
Wymiary	1770 x 1970 x 1100 mm	1820 x 2090 x 1200 mm	2580 x 2090 x 1200 mm

## HLS - maszyna hydrauliczna do wycinania otworów w taśmach, blachach metalowych i ceownikach

- Do wykrawania blach, płaskiej i stali w kształcie litery U
- Ciężka i solidna konstrukcja spawana
- Stół roboczy ze skalą i zderzakami
- Szczególnie duże gardło do 625 mm
- Płynna regulacja skoku



· Różne opcjonalne dziurkacze na zamówienie



· Różne opcjonalne dziurkacze na zamówienie

Z MUBEA-Uchwytem narzędziowym

Przy składaniu zamówienia należy wskazać jaki materiał będzie obrabiany!

**HLS 65 S**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 8065

**HLS 85 S**  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 8085



HLS - Serie

Dane techniczne	HLS 65 S	HLS 85 S
Nacisk	65 t	85 t
Ø max. grubość blachy	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm
Opcjonalnie	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm
Wielkość gardła	625 mm	625 mm
Wymiary stołu	800 x 600 mm	800 x 600 mm
Skok	55 mm	80 mm
Ilość uderzeń / Min.	22	21
Wysokość robocza przebijaka	950 mm	950 mm
Wymiary w mm	1600 x 900 x 1800	1850 x 950 x 1920
Waga	2440 kg	3270 kg
Moc silnika 50 Hz	5,5 kW / 400V	7,5 kW / 400V

## HPS - hydrauliczne nożyce do profili stalowych ze sterowaniem nożnym, łączące w sobie 5 funkcji

- Stanowisko dziurkujące, płaskie nożyce do stali, nożyce stalowe do cięcia pod kątem, nożyce do profili stalowych
- Ciężka i stabilna konstrukcja spawana
- Z potężnym silnikiem 400 volt
- Opcjonalnie stanowisko wykrawania
- Stanowisko przycinania
- W standardzie z miernikiem przycinania
- Maszyna wyposażona w pedał nożny do sterowania

### Ważne informacje

Standardowa dostawa z mocowaniem Mubea, na życzenie można zamówić maszyny z innymi popularnymi uchwytami narzędziowymi

### Zalety wykrawania w porównaniu z wierceniem

Duża oszczędność czasu - czasy taktowania  
Bez wiórów  
Bez chłodzenia



HPS 45S



HPS 55DS

HPS 40S  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 9040

HPS 45S  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 9045

HPS 60S  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 9060

HPS 55DS  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 9055

HPS 65DS  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 9065

### Dane techniczne

Stanzstation	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS
Nacisk	40 to.	45 to.	60 to.	55 to.	65 to.
Ø w max. grubości blachy	Ø 20 x 15 mm Ø 30 x 10 mm	Ø 22 x 15 mm Ø 38 x 8 mm	Ø 28 x 15 mm Ø 38 x 11 mm	Ø 20 x 20 mm Ø 40 x 10 mm	Ø 26 x 20 mm Ø 57 x 10 mm (opt.)
Gardziel	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm
Skok	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm
Skok / Min	20	20	25	25	25
Wysokość robocza dziurkacza	970 mm	935 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm
<b>Nożyce do stalowych prętów</b>					
Okrąg/prostokąt w mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45
<b>Nożyce do cięcia pod kątem</b>					
90° Cięcie pod kątem w mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12
45° Cięcie pod kątem w mm	50 x 6 mm	70 x 6	80 x 8	70 x 10	70 x 10
Wysokość robocza	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm
<b>Nożyce do cięcia blachy</b>					
Grubość materiału maks.	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm
Wielkość materiału maks.	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm
Długość ostrza	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm
Kąt cięcia	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 15 mm	100 x 15 mm
Wysokość robocza	980 mm	935 mm	955 mm	900 mm	900 mm
<b>Nożyce</b>					
Maks. grubość materiału	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Szerokość	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm
Głębokość	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm
Moc silnika 50 Hz	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
Waga netto	580 kg	1165 kg	1440 kg	1520 kg	1600 kg
Wymiary w mm	1100 x 800 x 1520	1430 x 950 x 1780	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880
<b>Wyposażenie opcjonalne</b>					
U-I nóż do profili	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm
T- nóż do profili	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm
V-Cięcie w mm	-	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10

## RBM - manualne zwijarki do blachy z systemem 3- walców asymetrycznych.

### Wersja-E z napędem elektrycznym i pedałem nożnym

- Do produkcji wszystkich elementów rury, cylindry itp.
- Walce napędzane dźwignią ręczną i przekładnią zębatą lub poprzez silnik elektryczny w modelach E

- Ciężka i stabilna konstrukcja żeliwna
- Asymetryczny system 3 walców go wygodnego gięcia wstępnego.
- Zdemontowany górny wałek umożliwia bezproblemowe wyjmowanie gotowych elementów.

#### RBM 1301-15 E

- Praca za pomocą pedału nożnego, co umożliwia łatwiejsze podawanie materiału
- Opcjonalne rolki hartowane
- Ober- und Unterwalze angetrieben

Więcej modeli znajdziecie na stronie [www.metalkraft.pl](http://www.metalkraft.pl) albo w katalogu głównym Metalkraft!

Istnieje możliwość zamówienia walców hartowanych do obróbki stali nierdzewnej



RBM 610-08  
Napędzane ręczną korbą



RBM 1000-20 Eco  
Napędzane ręczną korbą



il. RBM 1301-15 E  
Sterowanie pedałem nożnym,  
Wydajny silnik 400 V



RBM 1050-22  
· Napędzane ręczną korbą

RBM 305  
NUMER ARTYKUŁU:  
378 0112

RBM 610-8  
NUMER ARTYKUŁU:  
378 0618

RBM 1050-10  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 3101

RBM 1000-20 ECO  
NUMER ARTYKUŁU:  
378 1301

RBM 1050-22  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 3103

**Nowość**  
RBM 1301-15 E  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 3113

Dane techniczne	RBM 305	RBM 610-8	RBM 1000-20 Eco	RBM 1050-10	RBM 1050-22	<b>Nowość</b> RBM 1301-15 E
Długość walca	305 mm	610 mm	1000 mm	1050 mm	1050 mm	1300 mm
Grubość blachy	0,80 mm	0,80 mm	2,0 mm	1,0 mm	2,0 mm	1,5 mm
Walce- Ø	25 mm	38 mm	60 mm	56 mm	75 mm	75 mm
Gięcie-Ø min.	40 mm	60 mm	100 mm	84 mm	115 mm	115 mm
Moc silnika	-	-	-	-	-	1,5 kW/400V
Waga	14 kg	37 kg	200 kg	185 kg	300 kg	400 kg
Wymiary w mm	580 x 210 x 255	885 x 220 x 340	1542 x 550 x 1040	1400 x 700 x 1120	1400 x 700 x 1160	1860 x 700 x 1160



## RBM - manualne zwijarki do blachy z systemem 3- walców asymetrycznych. Wersja-E z napędem elektrycznym i pedałem nożnym

- Do produkcji wszystkich elementów rury, cylindry itp.
- Walce napędzane dźwignią ręczną i przekładnią zębatą lub poprzez silnik elektryczny w modelach E
- Ciężka i stabilna konstrukcja żeliwna
- Asymetryczny system 3 walców go wygodnego gięcia wstępnego.
- Zdejmowany górny wałek umożliwia bezproblemowe wyjmowanie gotowych elementów.

Hydrauliczna 3- lub 4ro walcowa zwijarka do blachy dostępna na zapytanie



Opcjonalne hartowane rolki do obróbki stali nierdzewnej



RBM 2050-30 E Pro  
Pedał nożny,  
mocny silnik 400 V

RBM 1050-30 E  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 3201

RBM 1270-25 E  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 3202

RBM 2050-15 E  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 3204

RBM 1550-40 E  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 3302

RBM 2050-30 E PRO  
NUMER ARTYKUŁU:  
381 3303

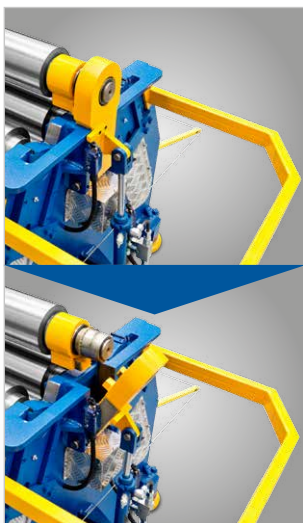
Dane techniczne	RBM 1050-30 E	RBM 1270-25 E	RBM 2050-15 E	RBM 1550-40 E	RBM 2050-30 E Pro
Długość walcy	1050 mm	1270 mm	2050 mm	1550 mm	2050 mm
Grubość blachy	3,0 mm	2,5 mm	1,5 mm	4,0 mm	3 mm
Walce- Ø	90 mm	90 mm	95 mm	130 mm	130 mm
Gięcie-Ø min.	135 mm	135 mm	195 mm	210 mm	-
Moc silnika	1,1 kW/400V	1,1 kW/400V	2,2 kW/400 V	2,2 kW/400 V	2,2 kW/400 V
Prędkość walcy. m/min	6	6	8	8	3,5
Waga	455 kg	490 kg	650 kg	1425 kg	1500 kg
Wymiary w mm	1630 x 700 x 1200	1850 x 700 x 1200	3080 x 700 x 1250	2400 x 940 x 1120	3080 x 700 x 1250

## RBM 4 HMS PRO – walcarka hydrauliczna, 4-walcowa, ciężkiego typu z pulpitem sterującym

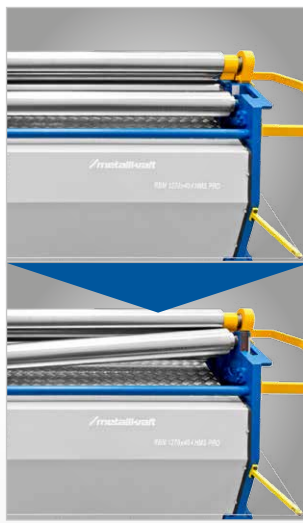
- Stabilna, stalowa konstrukcja spawana
- Wałki górne i zaciskowe napędzane przez silnik hydrauliczny i przekładnię planetarną
- Hydraulicznie składane uchwyty mocowania z możliwością łatwego demontażu
- Wszystkie rolki działają z łożyskami stożkowymi wykonanymi z brązu
- Rolki hartowane indukcyjnie
- W standardzie z dwoma stopniami prędkości
- Elektroniczna regulacja bocznych walców
- Równoległość rolki zagwarantowana jest poprzez zastosowanie specjalnego wałka skrętnego
- Elektryczne i hydrauliczne zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Mobilny panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym
- Opcjonalne wyposażenie:
  - Pulpit z NC-sterowaniem
  - Mechaniczna dźwignia
  - Hydrauliczny wspornik
  - Nieskończona regulacja prędkości gięcia



Ilustracja przedstawia RBM 1550-110 4 HMS



Hydrauliczny uchwyt dla łatwego i bezpiecznego usuwania gotowych detali



Urządzenie do stożkowych zagięć



System awaryjnego zatrzymania pracy silnika



Wyposażenie opcjonalne Teach-in NC control

RBM 4 HMS PRO	Numer Art.	Szer. robocza mm	Zdolność gięcia mm	Zdolność zagięcia mm	Ø dolnego i górnego walca mm	Ø bocznych walców mm	Moc silnika kW	Biegegeschwindigkeit m/min	Dł. mm	Szer. mm	Wys. mm	Waga kg
1550-65	381 3346	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	130	2,2 & 1,5	6	3300	1150	1110	2370
1550-110	381 3347	1550	7/9	9/11	200	180	4,0 & 1,5	6	3350	1350	1290	3250
1550-150	381 3348	1550	10/12	12/15	250	200	7,5 & 1,5	5	3500	1500	1370	4650
2050-60	384 3349	2050	3/4	4/6	150	130	2,2 & 1,5	6	3800	1150	1110	2800
2050-80	381 3350	2050	4/6	6/8	180	150	3,0 & 1,5	5	3850	1350	1290	3300
2050-100	381 3351	2050	6/8	8/10	200	180	4,0 & 1,5	6	3850	1350	1290	3750
2050-120	381 3352	2050	8/10	10/12	250	200	7,5 & 1,5	5	4000	1500	1370	5350
2050-220	381 3353	2050	15/18	18/22	300	250	11	1,5/5	4400	1800	1950	6500
2550-60	381 3354	2550	3/4	4/6	180	150	3,0 & 1,5	5	4350	1350	1290	3700
2550-80	381 3355	2550	4/6	6/8	200	180	4,0 & 1,5	6	4350	1350	1290	4250
2550-100	381 3356	2550	6/8	8/10	250	200	7,5 & 1,5	5	4500	1500	1370	6100
2550-180	381 3357	2550	12/15	15/18	300	250	11	1,5/5	4900	1800	1950	7500
3050-60	381 3358	3050	3/4	4/6	200	180	4,0 & 1,5	6	4850	1350	1290	4750
3050-90	381 3359	3050	5/7	7/9	250	200	7,5 & 1,5	5	5000	1500	1370	6800
3050-150	381 3360	3050	10/12	12/15	300	250	11	1,5/5	5400	1800	1950	8500
4050-80	381 3361	4050	4/6	6/8	275	220	11	1,5/5	6400	1600	1800	9000

## WPP - warsztatowe prasy hydrauliczne dla profesjonalistów

- mocna rama z otworami do przestawiania stołu prasy
- niezawodna, bardzo precyzyjna hydraulika wykonana w Europie
- wytwarzanie ciśnienia odbywa się po ręcznym aktywowaniu dźwigni pompy
- WPP 15 do WPP 30 z dźwignią ręczną
- WPP 15 BK do WPP 30 BK z dźwignią ręczną i pedałem nożnym

- wszystkie modele WPP z przesuwającym tłokiem (poza WPP 50 M)
- automatyczny powrót tłoka
- odczyt na manometrze siły nacisku prasy
- zabezpieczający zawór przeciążeniowy
- w kompl. dwuczęściowe szczęki przymowe jako podpora dla materiałów o przekrojach okrągłych

### Szczegóły WPP 50 M

- z cylindrem podwójnego działania
- ciśnienie poprzez pompę elektryczną
- WPP 50 M z liną do podnoszenia i opuszczania stołu
- z automatycznym przełączaniem przyspieszonego biegu jałowego do wolniejszej prędkości roboczej tłoka



Jakość  
Made in  
Europe

WPP 15 T  
NUMER ARTYKUŁU:  
400 1115



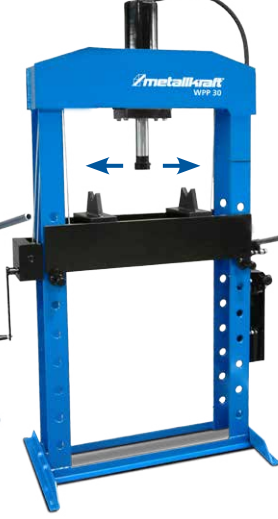
### WPP 15 T

- stołowa prasa warsztatowa
- z dźwignią ręczną



### WPP 15

- II. z opcjon. pedałem nożnym
- prasa kolumnowa
- z dźwignią ręczną



### WPP 30

- prasa kolumnowa
- z windą do podnoszenia stołu roboczego
- z dźwignią ręczną



### WPP 50 BK

- z windą do podnoszenia stołu roboczego
- z dźwignią ręczną i nożną



### WPP 50 M

- cylinder dwustronnego działania
- z windą do podnoszenia stołu roboczego
- z automatycznym przełączaniem prędkości tłoka

WPP 15  
NUMER ARTYKUŁU:  
400 1015

WPP 20  
NUMER ARTYKUŁU:  
400 1020

WPP 30  
NUMER ARTYKUŁU:  
400 1030

WPP 20 BK  
NUMER ARTYKUŁU:  
400 2020

WPP 30 BK  
NUMER ARTYKUŁU:  
400 2030

WPP 50 BK  
NUMER ARTYKUŁU:  
400 2050

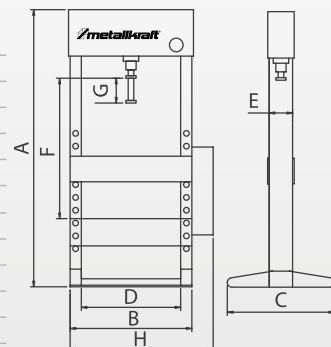
WPP 50 M  
NUMER ARTYKUŁU:  
400 3050

Dotatki	Nr art.
6-cz. zestaw wyciskaczy z płytą, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	dla WPP 15 und WPP 15 T 410 1115
	dla WPP 20 410 1020
	dla WPP 30 410 1030
Pedał nożny bez montażu do WPP 15 i WPP 20	410 1021

Dotatki	Nr art.
6-zestaw wyciskaczy z płytą, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm	dla WPP 20 BK 410 2020
	dla WPP 30 BK 410 2030
	dla WPP 50 BK 410 2050
	dla WPP 50 M 410 3050

Dotatki	Nr art.
Płytkę z dziurami (bez wyciskaczy) dla WPP 15 T, WPP 15, WPP 20 i WPP 20 BK	410 4002
dla WPP 30 i WPP 30 BK	410 4003
dla WPP 50 M/BK	410 4004

Dane techniczne	WPP 15 T	WPP 15	WPP 20	WPP 30	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK	WPP 50 M
A - wysokość	1350	1890	1900	1980	1750	1920	2000	2290
B - szerokość bez pompy	690	620	770	890	870	990	990	985
C - głębokość	500	600	600	600	650	650	650	650
D - szer. prześwitu wew.	550	500	610	710	690	790	790	790
E - szerokość otworu	150	150	150	150	180	200	210	210
F - wysokość prześwitu min.	75	85	65	115	-	-	-	65
F - wysokość prześwitu max.	550	1000	1000	1000	950	1030	1000	1050
G - wznos tłoka	160	160	160	160	160	160	150	250
H - szerokość z pompą	900	900	950	1150	1010	1240	1400	1350
Siła nacisku	15 t	15 t	20 t	30 t	20 t	30 t	50 t	50 t
Posuw wolny	-	-	-	-	-	-	-	1,7 mm/s
Posuw szybki	-	-	-	-	-	-	-	20 mm/s
Moc silnika	-	-	-	-	-	-	-	1,5 kW
Przyłącze prądu 50 Hz	-	-	-	-	-	-	-	230/400 V
max. obciążenie szczęk	3,5 t	3,5 t	5 t	7,5 t	5 t	7,5 t	12,5 t	12,5 t
Waga	105 kg	120 kg	140 kg	230 kg	210 kg	280 kg	360 kg	420 kg





## WPP HBK - ciężkie, profesjonalne prasy warsztatowe, z dwoma prędkościami posuwu tłoka

**Nowość**

- Mocna rama z otworami do przestawiania stołu prasy
- Idealna do warsztatów, firm remontowych, i instytucji szkoleniowych
- Z dwoma prędkościami posuwu tłoka, jak i z regulacją ciśnienia
- Prosta stalowa spawana rama prasy aby była w stanie wchłonąć siłę nacisku siłownika
- Prasa hydrauliczna niezwykle precyzyjna z napędem elektrycznym
- Regulacja położenia cylindra dzięki korbie ręcznej i mechanizmowi zębatkowemu
- Ciężka i solidna konstrukcja spawana
- Bogate wyposażenie maszyny



Akcesoria	WPP 60
410 6100	Płyta perforowana 60t
410 7100	Zestaw wyciskaczy
	WPP 100
410 6100	Płyta perforowana 100t
410 7100	Zestaw wyciskaczy
	WPP 160
410 6160	Płyta perforowana 160t
410 7160	Zestaw wyciskaczy

### WPP 100 HBK

- Zwiększona stabilność dzięki ulepszonej konstrukcji
- Ustawiana pozycja cylindra za pomocą korbki ręcznej
- Wyposażona w manometr

WPP 60 HBK  
NUMER ARTYKUŁU:  
401 3060

WPP 100 HBK  
NUMER ARTYKUŁU:  
401 3100

WPP 100 HBK D 1500  
NUMER ARTYKUŁU:  
401 3101

WPP 160 HBK  
NUMER ARTYKUŁU:  
401 3160

WPP 160 HBK D 1500  
NUMER ARTYKUŁU:  
401 3161

WPP 200 HBK  
NUMER ARTYKUŁU:  
401 3200

### Akcesoria

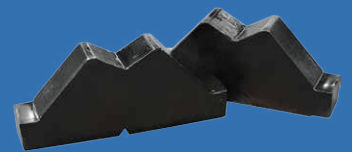
Akcesoria	Nr. artykułu
Szczęki przyz.kpl* dla WPP60 HBK	410 5060
Szczęki przyz.kpl* dla WPP 100 HBK	410 5100
Szczęki przyz.kpl* dla WPP 160 HBK	410 5160

\* Kpl. składa się z dwóch części

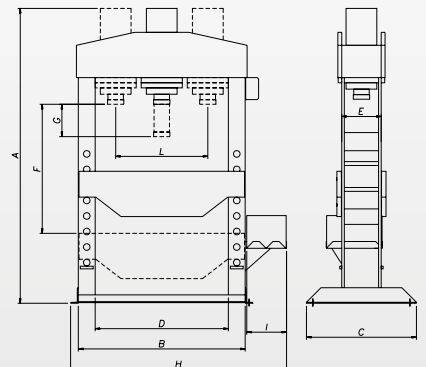
WPP 60 HBK z obciążeniem 30 ton na szczękę

WPP 100 HBK z obciążeniem 50 ton na szczękę

WPP 160 HBK z obciążeniem 80 ton na szczękę



Dane techniczne	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
A - Wysokość mm	2290	2280	2280	2450	2450	2600
B - Szerokość bez pompy mm	990	1290	1790	1320	1820	1900
C - Głębokość mm	650	850	850	1000	1000	1100
D - Szer. prześwitu wew. mm	790	1030	1530	1020	1520	1500
E - Szerokość otworu mm	180	265	265	300	300	400
G - Wznos tłoka min. mm	250	320	320	400	400	400
H - Szerokość z pompą mm	1350	1600	2100	1950	2450	2450



## MBSM 100-130 - Szlifierka taśmowa do metalu Model z silnikiem 400 V z dwoma prędkościami

- Seryjnie wyposażona 2 króćce odciągowe
- Szlifierka taśmowa do szlifowania powierzchni, krawędzi i zaokrągleń
- Mocny silnik i bezwibracyjna praca zapewniają najlepszą jakość szlifowania
- Szybka wymiana taśmy szlifującej dzięki systemowi szybkiego napinania
- Łatwa regulacja taśmy dzięki śrubie do ustawnej



MBSM 100-130  
• 230 Volt-model z jedną prędkością taśmy  
• Zestaw zawiera elegancką podstawę



MBSM 100-130-2  
• Zestaw zawiera elegancką podstawę  
• il. przedstawia model 400V z dwoma prędkościami taśmy

MBSM 100-130  
NUMER ARTYKUŁU:  
392 1221

MBSM 100-130-2  
NUMER ARTYKUŁU:  
392 1220

Dane techniczne	MBSM 100-130	MBSM 100-130-2
Szer. szlifowania	100 mm	100 mm
Prędkość taśmy	19 m/s	9,5/19 m/s
Moc silnika 50 Hz	1,5 kW /230 V	1,5 kW /400 V
Wym. taśmy w mm	100 x 1220 mm	100 x 1220 mm
Koła kontaktowego-Ø	130 mm	130 mm
Odciągu-Ø	73 mm	73 mm
Wymiary w mm	690 x 390 x 1035	690 x 390 x 1035
Waga	37 kg	37 kg

### Standardowy zestaw taśm szlifierskich

do MBSM 100-130 (1220x100mm) Numer Art. 372 6000  
składający się z: 3x K40, 4x K80, 3x K120

### Zestaw taśm szlifierskich na płótnie

do MBSM 100-130 (1220x100mm) Numer Art. 372 6001  
składający się z: 3x K40, 4x K80, 3x K120



## MBSM - Szlifierki taśmowe do metalu, modele 400 V z dwoma prędkościami taśmy szlifierskiej, oraz dwoma króćcami odciągowymi w standardzie

- Seryjnie wyposażona 2 króćce odciągowe
- Modele 400 V posiadają 2 prędkości szlifowania
- Szlifierka taśmowa do szlifowania powierzchni, krawędzi i zaokrągleń
- Mocny silnik i bezwibracyjna praca zapewniają najlepszą jakość szlifowania
- Szybka wymiana taśmy szlifującej dzięki systemowi szybkiego napinania
- Duża powierzchnia szlifowania dzięki składanej górnej obudowie
- Możliwość pracy z odciąganiem lub bez
- Możliwość szlifowania długich elementów po ściągnięciu obudowy



MBSM 75-200-2



MBSM 150-200-2

Modele 400 V standardowo wyposażone w 2 prędkości

MBSM 75-200-1 230 V  
NUMER ARTYKUŁU:  
392 2070

MBSM 75-200-1 400V  
NUMER ARTYKUŁU:  
392 2071

MBSM 75-200-2  
NUMER ARTYKUŁU:  
392 2075

MBSM 150-200-2  
NUMER ARTYKUŁU:  
392 2150

Dane techniczne	MBSM 75-200-1 (230 V)	MBSM 75-200-1 (400 V)	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Szer. szlifowania	75 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Prędkość taśmy	29 m/s	29 m/s	14,5/29 m/s	14,5/29 m/s
Moc silnika 50 Hz	3 kW / 230 V	3 kW / 400 V	1,5/2,2kW / 400V	2,1/2,8kW / 400V
Wym. taśmy w mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Koła kontaktowego-Ø	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Odciągu-Ø	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Wymiary w mm	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 415 x 950
Waga	72 kg	72 kg	72 kg	90 kg

## KRBS 101 - Kombinowana szlifierka do rur i profili

- Regulacja kąta szlifowania 30 - 90°
- Szybka wymiana rolek i taśmy
- Standardowo w zestawie taśma o granulacji 36
- Potężny silnik
- Prawie wszystkie możliwe ustawienia są dokonywane bez narzędzi
- Z zintegrowanym mocowaniem do szlifowania walców o różnych średnicach
- Z opuszczaną osłoną dla zapewnienia bezpieczeństwa podczas pracy
- Narzędzia mocujące wchodzą w zakres dostawy
- Dwie prędkości taśmy do szlifowania stali i stali nierdzewnej
- Dwa pojemniki na wióry
- Zintegrowane króćce odciągowe
- Łatwe opróżniane króćców odciągowych

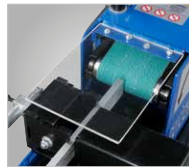


il. pokazuje tył maszyny przeznaczony do gratowania z praktyczną przystawką i pojemnikiem do odpylania

Dane techniczne	KRBS 101
Wymiary taśmy	100 x 2000 mm
Moc silnika 400 V / 50 Hz	2,5 kW / 3,3 kW
Obroty	1.400/2.800 min <sup>-1</sup>
Prędkość taśmy	15/30 m/s
Średnica szlifowania	20 - 76 mm
Regulacja kąta szlifowania	30 - 90 ° (0° - 60°)
Odciągu-Ø	2 x 100 mm
Wymiary	1250 x 750 x 1140 mm
Waga	159 kg



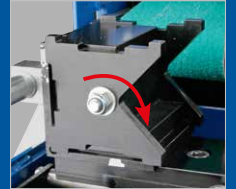
KRBS 101  
NUMER ARTYKUŁU:  
392 1001



- Dodatkowe duże okno widzenia

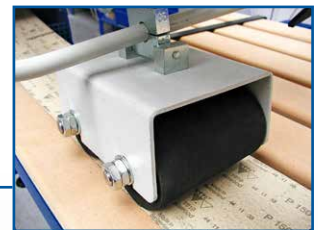


- Rolki szlifierskie które można łatwo wymienić bez użycia narzędzi



## Seria MBSM ESE - uniwersalna szlifierka długotaśmowa z obrotową głowicą szlifierską i pochyłym stołem

- Wyważone koła napędu pasowego - zapewniają optymalną pracę z maksymalnie zminimalizowanymi drganiami taśmy
- Płynna regulacja prędkości pasa od 8 do 30 m/s dzięki przemiennikowi częstotliwości
- Stół z elektryczną regulacją wysokości z dzielonym składanym stołem, szufladą i zintegrowanym oświetleniem
- Gładzsze szlifowanie nawet pod obciążeniem
- Łatwa regulacja taśmy szlifierskiej
- Dodatkowe „rolki-pady” - umożliwiają mniejsze nagrzewanie materiału szlifowanego
- Standardowa zmiana kierunku pracy taśmy
- Szybka wymiana taśmy w ciągu kilku sekund, bez użycia narzędzi



MBSM 1505 ESE  
NUMER ARTYKUŁU:  
370 4015

MBSM 2505 ESE  
NUMER ARTYKUŁU:  
370 4025

MBSM 3005 ESE  
NUMER ARTYKUŁU:  
370 4030



Dane techniczne:	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Wymiary stołu roboczego	1.500 x 800 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Regulacja wysokości stołu	540 mm	540 mm	540 mm
Skok wzdłużny stołu	700 mm	700 mm	700 mm
Rozmiar Pad	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
Bezstopniowa prędkość taśmy	8 - 30 m/s	8 - 30 m/s	8 - 30 m/s
Moc silnika 400 V / 50 Hz / P2	3 kW (4,0 PS)	3 kW (4,0 PS)	3 kW (4,0 PS)
Średnica napędu pasowego	225 mm	225 mm	225 mm
Wymiar taśmy ściernej	4.000 x 150 mm	7.000 x 150 mm	8.000 x 150 mm
Wymiary maszyny	2.500 x 1.300 x 1.450 mm	4.000 x 1.300 x 1.450 mm	4.500 x 1.300 x 1.450 mm
Waga	470 kg	516 kg	530 kg
Średnica króćca odciągowego	160 mm	160 mm	160 mm



## FSM - precyzyjne szlifierki powierzchniowe z posuwem pionowym sterowanym NC, optymalne do użytkowania przemysłowego w perfekcyjnej jakości

- Do precyzyjnego szlifowania powierzchni w obszarze przemysłowym
- Maksymalna sztywność i stabilność dzięki beznaprężeniowo dopalanej i hartowanej konstrukcji z żeliwa, gwarantującej najwyższą precyzję
- Z automatycznym smarowaniem centralnym wszystkich prowadnic i wrzecion
- Elektromagnetyczna płyta mocująca do przytwierdzenia przedmiotu obrabianego łącznie z automatycznym urządzeniem rozmagnesowującym
- Oświetlenie halogenowe o stopniu ochrony IP65
- Drugi kołnierz tarczy szlifierskiej
- Ręcznie wygładzane i powlekane „Turcite B” prowadnice płaskie gwarantują wyjątkowo równomierny, gładki ruch i najwyższą precyzję
- Wysokiej jakości wrzeciono z precyzyjnymi wałeczkami stożkowymi (dokładność 2 µm)



**Proszę pytać o indywidualną ofertę!**

### Wyposażenie seryjne FSM

Elektromagnetyczna płyta mocująca
Autom. urządzenie rozmagnesowujące
Kołnierz tarczy szlifierskiej
Tarcza szlifierska
Trzpień do wyważania
Ściągacz równoległy
Stopy maszyny
Narzędzie sterownicze
Oświetlenie halogenowe (IP65)
Układ płynu chłodzącego



FSM 1545  
NUMER ARTYKUŁU:  
393 1545

FSM 2045  
NUMER ARTYKUŁU:  
393 2045

FSM 2550  
NUMER ARTYKUŁU:  
393 2550

FSM 3060  
NUMER ARTYKUŁU:  
393 3060

FSM 4080  
NUMER ARTYKUŁU:  
393 4080

FSM 50100  
NUMER ARTYKUŁU:  
393 5010

FSM 60150  
NUMER ARTYKUŁU:  
- - - - -

FSM 70200  
NUMER ARTYKUŁU:  
393 7020

Dane techniczne	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550	FSM 3060	FSM 4080	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Rozmiar płyty mocującej	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm	300 x 600 mm	400 x 800 mm	500 x 1000mm	600 x 1500mm	700 x 2000mm
Maks. odstęp między wrzecionem a stołem	450 mm	450 mm	500 mm	500 mm	550 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Prędkość przesuwu stołu	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5-25 m/min.	5-25 m/min.	5-25m/min	5-25 m/min.	5-25 m/min.
Prędkość obrotowa wrzeciona	2900 min <sup>-1</sup>	2900 min <sup>-1</sup>	2900 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>
Ciężar przedmiotu obrabianego	110 kg	110 kg	190 kg					
Rozmiar tarczy szlifierskiej w mm	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7	355 x 38 x 127	406 x 50 x 127	405 x 50 x 127	405 x 50 x 127	405 x 50 x 127
Moc silnika wrzeciona	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	3,75 kW	3,75 kW	7,46kW	7,46kW	7,46kW
Moc silnika pompy hydraulicznej	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	2,24kW	3,73kW	3,73kW
Podłączenie elektryczne	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Wymiary (dł x sz x wys) w mm	2080 x 1200	2080 x 1200	2250 x 1400	2650 x 1550	3000 x 2000	4600 x 2300	4800 x 2450	6000 x 2550
Ciężar	900 kg	950 kg	1350 kg	1700 kg	3250 kg	6000kg	7500kg	9000kg

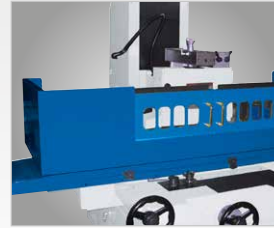
## Akcesoria do precyzyjnych szlifierek powierzchniowych



Kołnierz tarczy szlifierskiej



Osłona przeciwbryzgowa tylna



Osłona przeciwbryzgowa przednia i boczna



Pełna osłona przeciwbryzgowa (fabryczna)



Precyzyjne ustawianie posuwu poprzecznego i pionowego



Przesuw szybki pionowy



Autom. justowanie posuwu poprzecznego z przełącznikiem panelowym



Układ odsysający 0,37 kW



Deponator magnetyczny i układ chłodzenia



Automatyczny filtr papierowy i układ chłodzenia

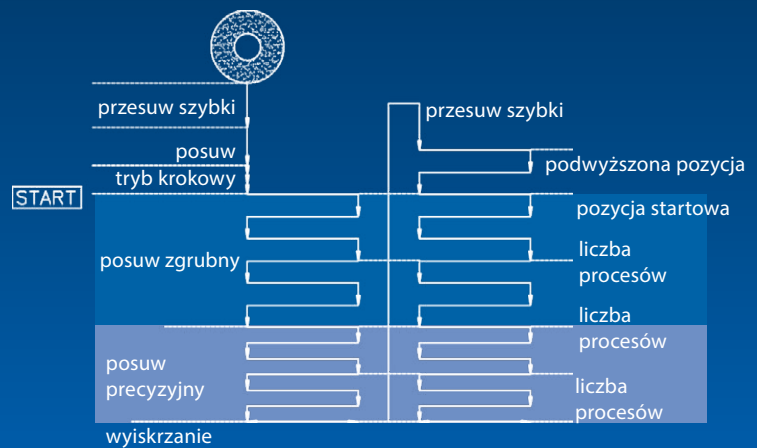
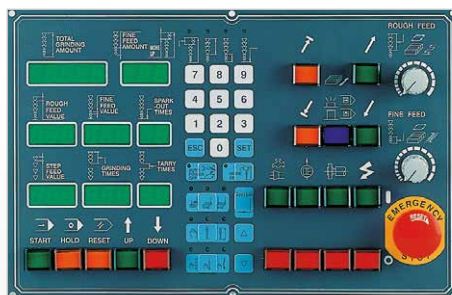


Automatyczny filtr papierowy z separatorem magnetycznym i układem chłodzenia

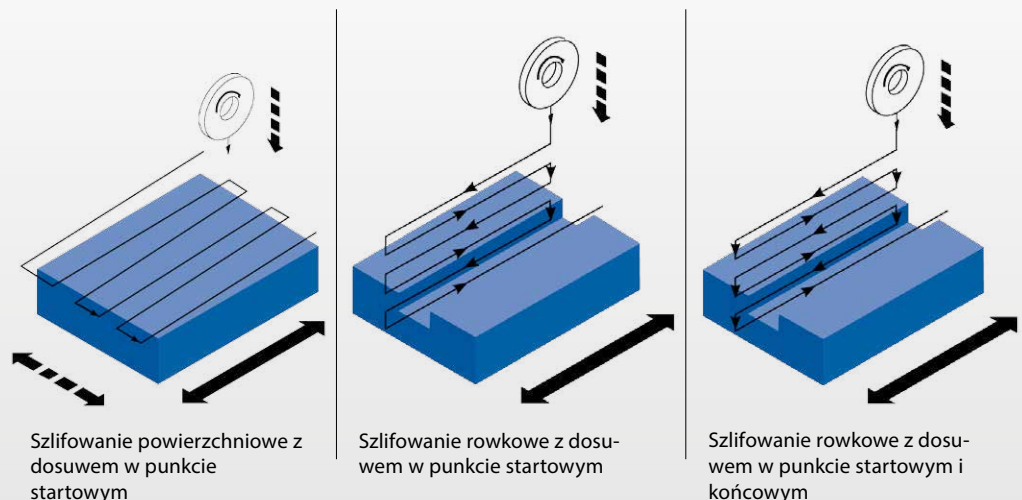


Układ odsysający i układ chłodzenia

## Autom. system posuwu Typ AD 5 seryjny



Modele serii FSM są wyposażone w automatyczny układ sterowania posuwem (AD 5). Do dyspozycji są różne cykle szlifowania - patrz szkice z prawej strony. Dosuw tarczy szlifierskiej można skonfigurować indywidualnie w zależności od półwyrobu. Cała skala szlifowania jest podzielona na dosuw zgrubny i precyzyjny, kroki dosuwu można, w zależności od zastosowania, wprowadzać z minimalną rozdzielczością do 0,001mm. Możliwość programowania ruchów jałowych po określonej liczbie kroków dosuwu oraz przejść do wykrywania osiągnięcia miary szlifowania, gwarantuje najlepsze rezultaty szlifowania.



#### Zakres dostawy SM 100

Obudowa z tworzywa sztucznego
Walek nadmuchiwany
Pompka do pompowania wałka
Dokumentacja techniczna ruchu
Segment szlifierski G 60 (100 x 292 mm)
Segment szlifierski G 100 (100 x 292 mm)
Segment szlifierski G 180 (100 x 292 mm)
Rollka napędowa
Taśma z włókniny na rzep (40 x 60 mm)
Taśma szlifierska na rzep G120(40x600mm)
Pas napędowy na rzep (30 x 700 mm)
Włóknina szlifierska (105 x 100 x 19 mm)
Pierścień dystansowy 10 szt. (40x19x5 mm)



## SM 100 - satyniarka idealna do szlifowania, polerowania i matowania struktury obrabianej powierzchni

- Do szlifowania, wygładzania, strukturyzacji, matowania i polerowania
- Do obróbki stali, żeliwa, aluminium, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, itp.
- Wytrzymały silnik z miękkim startem oraz zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Optymalne dopasowanie do obrabianego przedmiotu poprzez bezstopniową regulację prędkości
- Bardzo kompaktowa przekładnia
- Praca bez zmęczenia dzięki ergonomicznej budowie

- wie i możliwości pracy oburącz
- Zamontowane pokrętko do regulacji obrotów na uchwycie gumowym
- Bardzo wytrzymała obudowa skrzyni biegów wykonana z odlewu aluminiowego



il. SM 100 z zamontowaną włókniną szlifierską

Dane techniczne	SM 100
Maks. koła szlifierskiego-Ø	100 mm
Szerokość szlifowania min./maks.	30/100 mm
Wymiary wałka	Ø 19 mm x 100 mm
Obroty	1000-2400 min <sup>-1</sup>
Moc	1200 W
Napięcie	230 V / 50 Hz
Waga	4,8 kg

SM 100  
NUMER ARTYKUŁU:  
399 0100

#### Zakres dostawy RSM 620

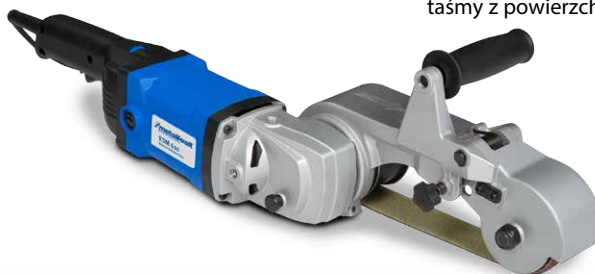
Uchwyt ręczny
Taśma szlifierska (40 x 620 mm) G 60, G 100 i G 180
Taśma gruboziarnista (40 x 620 mm)



## RSM 620 - Szlifierka do rur o zmiennej pozycji ustawianego uchwytu

- Dzięki bezstopniowej regulacji prędkości taśmy możliwość optymalnego dostosowania do różnych prac
- Ramię szlifierskie jest ruchome w celu optymalnego dostosowania do pozycji szlifowania
- Ze względu na elastyczne prowadzenie taśmy - pętla szlifierska dopasowuje się do danej średnicy rury
- Praca bez zmęczenia dzięki ergonomicznej budowie szlifierki, a także możliwości pracy oburącz
- Uchwyt przykręcany w trzech różnych pozycjach - zapewniając optymalną obsługę urządzenia
- Idealna do szlifowania spoin stali nierdzewnej bez niebieskiego zabarwienia ze względu na prawidłowe odprowadzanie ciepła poprzez taśmę szlifierską
- Wytrzymały silnik z miękkim startem oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- Łatwa wymiana taśmy szlifierskiej
- Możliwość szlifowania spoin a także płaskich powierzchni (bez zacięć dzięki dużej styczności taśmy z powierzchnią);

Dane techniczne	RSM 620
Długość taśmy	620 mm
Szerokość taśmy	40 mm
Min. średnica rury	15 mm
Prędkość taśmy	15 - 28 m/sek.
Obroty	2.300 - 6.500 min <sup>-1</sup>
Moc	1500 W
Napięcie	230 V / 50 Hz
Waga	5,3 kg



RSM 620  
NUMER ARTYKUŁU:  
399 0620

#### Zakres dostawy RSM 760

kufer z tworzywa sztucznego
Taśma gruboziarnista (40 x 760 mm)
5 Szt. taśm szlif. G 120 (40 x 760 mm)
5 Szt. taśm szlif G 220 (40 x 760 mm)



## RSM 760 - Poręczna i uniwersalna szlifierka do szlifowania, polerowania rur

- Idealne do szlifowania i polerowania konstrukcji z rur
- Szlifowanie, polerowanie i satynowanie na wysoki połysk złożonych balustrad
- Uchwyt można obracać o 180° co idealne jest dla ograniczonej przestrzeni np: poręczy z byt blisko ściany usytuowanych
- Wysoki moment obrotowy silnika napędowego z miękkim startem - ochrona przed przeciążeniem
- Skuteczne usuwanie różnego typu spoin przez

- możliwość ustawienia prędkości taśmy
- Łatwa zmiana pasa bez użycia narzędzi
- Możliwość szlifowania obwodowego 360°
- Wysoka jakość szlifowania 270 ° ramię wykonane z lekkich stopów z dwoma rollkami prowadzącymi
- Ramię szlifierskie wykonane z wysokiej jakości lekkiego stopu

Dane techniczne	RSM 760
Maks. długość taśmy	760 mm
Szerokość taśmy	40 mm / 20 mm
Min. średnica rury	15 mm
Prędkość pasa	3 - 12 m/sek.
Obroty	1600 - 3200 min <sup>-1</sup>
Moc	1200 W
Napięcie	230 V / 50 Hz
Waga	3,4 kg

RSM 760  
NUMER ARTYKUŁU:  
399 0760





## Seria KE - Gratownice do gratowania otworów, promieni wewnętrznych i zewnętrznych. Wyposażone w bezstopniową regulację prędkości.

### KE 6

- Ustawianie wysokości fazowania bez narzędzi
- Do gratowania otworów i promieni od średnicy 20 mm bez użycia narzędzi
- Z mocowaniem na dwie płytki skrawające

il. KE 6 z zamontowaną rękojęścią boczną



**KE 6**  
NUMER ARTYKUŁU:  
399 0006

### KE 10

- Poręczne i wydajne urządzenie
- Ustawianie wysokości fazowania bez narzędzi
- Do gratowania otworów i promieni od średnicy 30 mm bez użycia narzędzi
- Z mocowaniem na pięć płytek skrawających

il. KE 10 z zamontowanym przednim uchwytem



**KE 10**  
NUMER ARTYKUŁU:  
399 0011

### KE 16

- Płynna regulacja kąta od 15 do 60°
- Z mocowaniem na sześć płytek skrawających

il. KE 16 z zamontowanym przednim uchwytem



**KE 16**  
NUMER ARTYKUŁU:  
399 0016

Dane techniczne	KE 6	KE 10	KE 16
Kąt fazowania	45° (optymalnie 30°)	45° (optymalnie 30° / 37,5°)	15 / 30 / 37,5 / 45 / 60°
Szer. fazowania przy 15°	-	-	11,6 mm
Szer. fazowania przy 30°	-	-	14 mm
Szer. fazowania przy 37,5°	-	-	15,6 mm
Szer. fazowania przy 45°	0 - 6 mm	0 - 10,6 mm	16,3 mm
Szer. fazowania przy 60°	-	-	7,5 mm
Napięcie	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Moc	1.200 Watt	1.800 Watt	1.100 Watt
Obroty	3.000 - 6.000 min <sup>-1</sup>	2.300 - 6.500 min <sup>-1</sup>	3.000 min <sup>-1</sup>
Waga	4,7 kg	6,5 kg	10,5 kg

Zakres dostawy KE 6 ZESTAW
Gratownica KE 6
1 x 45° frez z mocowaniem na dwie płytki skrawające
1 Zestaw narzędzi
1 Rękojęść boczna

Zakres dostawy KE 10
Gratownica KE 10
1 x 45° frez z mocowaniem na 5 płytek skrawających
1 Zestaw narzędzi
1 Uchwyt przedni

Zakres dostawy KE 16
Gratownica KE 16
1 x frez z mocowaniem na 6 płytek skrawających
1 Zestaw narzędzi
1 Klucz imbusowy M3 & M8
1 Klucz francuski

Odpowiednie akcesoria można znaleźć w głównym katalogu Metalkraft!

## KE 100 – Frezarka krawędziowa, gratownica do metalu

- Poręczna gratownica do ścinania i czyszczenia ostrych krawędzi, jak i spoin
- Nadają się do obróbki stali, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych
- Możliwość pracy na maszynie stacjonarnie jak i mobilnie
- Szybka i łatwa zmiana trybu pracy z mobilnej do stacjonarnej
- Regulacja bez narzędziowa głębokości fazowania
- Możliwość ustawienia pod kątem 15°, 30° i 45°

- Ręczny posuw przedmiotu obrabianego
- Funkcjonalne rozmieszczenie uchwytów umożliwiają bezpieczne trzymanie urządzenia podczas pracy w trybie mobilnym
- Zabezpieczenie termiczne chroniące maszynę przed przegrzaniem

### Zakres dostawy

#### KE 100

Głowica fazująca z wstawkami

3 Gumowe nożki

Wózek dla obrabianego przedmiotu

**KE 100**  
NUMER ARTYKUŁU:  
399 2000



## Opatentowana technologia!

### Rodzaje zastosowań:



Stacjonarne



Mobilne

Dane techniczne	KE 100
Kąt fazowania	15 / 30 / 45°
Szer. fazowania przy 15°	ok. 5 mm
Szer. fazowania przy 30°	ok. 6 mm
Szer. fazowania przy 45°	ok. 7 mm
Napięcie	230 V
Moc	750 W
Wymiary	360 x 230 x 280 mm
Waga	ca. 9 kg
Obroty	2.000 - 5.000 min <sup>-1</sup>



Szkło akrylowe

Aluminium

Stal

Stal nierdzewna

Mosiądz

## Seria MKS - Manualne przecinarki tarczowe



- dwie prędkości cięcia (za wyjątkiem 230 V)
- przekładnia redukcyjna, cichobieźna w kąpeli olejowej
- obrotowa głowica o 45° na lewo i 45° na prawo
- urządzenie elektryczne o niskim napięciu 24 V, z wyłącznikiem bezpieczeństwa, wyłącznikiem głównym, przełącznikiem prędkości oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem
- ruchome urządzenie zabezpieczające zapewnia optymalne bezpieczeństwo podczas cięcia
- imadło szybkoocucujące wychylne o 45° na lewo i 45° na prawo
- uchwyt sterujący z wyłącznikiem bezpieczeństwa
- automatyczna pompa chłodząca membranowa z filtrem chłodziwa

### Przecinarka półautomatyczna MKS 350 H

- z układem półautomatycznym
- zamykanie imadła i aktywowanie silnika
- opuszczanie głowicy do cięcia
- zatrzymanie silnika i powrót głowicy do pozycji wyjściowej
- otwarcie imadła



MKS 350 H  
z opcjonalną rolką  
podtrzymującą



MKS 350  
z opcjonalną rolką  
podtrzymującą

<b>MKS 250 N</b> NUMER ARTYKUŁU: 362 0251	<b>MKS 255 N</b> NUMER ARTYKUŁU: 362 0253	<b>MKS 275 N</b> NUMER ARTYKUŁU: 362 0275	<b>MKS 315 N</b> NUMER ARTYKUŁU: 362 0303	<b>MKS 350</b> NUMER ARTYKUŁU: 362 1350	<b>MKS 350 H</b> NUMER ARTYKUŁU: 362 0352
---	---	---	---	---	---

Dane techniczne	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N	MKS 315 N	MKS 350	MKS 350 H
Moc silnika 50 Hz	0,9 kW	0,95/1,32 kW	1,1/1,5 kW	1,5/2,2 kW	1,8/2,4 kW	1,8/2,4 kW
	230 V	400 V	400 V	400 V		
Obroty	40 min <sup>-1</sup>	40/80 min <sup>-1</sup>	40/80 min <sup>-1</sup>	40/80 min <sup>-1</sup>	40/80 min <sup>-1</sup>	40/80 min <sup>-1</sup>
Rozstaw szczęk imadła	100 mm	100 mm	105 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Średnica tarczy tnącej	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm	Ø 315 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Wysokość robocza z podstawą		970 mm	970 mm	970 mm	1015 mm	1025 mm
1040 mm						
Wymiary po rozłożeniu mm	800 x 830 x 755	800 x 830 x 755	830 x 900 x 1025	1000 x 1150 x 1475	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475

### Zakres cięcia

	MKS 250 N / MKS 255 N				MKS 275 N				MKS 315 N				MKS 350				MKS 350 H			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	40	70	70 x 70	55 x 95	45	80	80 x 80	100 x 70	55	90	80 x 80	115 x 70	60	110	100 x 100	120 x 80	60	110	100 x 100	120 x 80
45°	35	65	55 x 55	50 x 60	40	80	70 x 70	80 x 70	50	80	70 x 70	70 x 70	55	80	80 x 80	80 x 80	55	80	80 x 80	80 x 80
45° +	35	65	55 x 55	50 x 60	40	80	70 x 70	80 x 70	50	80	70 x 70	70 x 70	55	80	80 x 80	80 x 80	55	80	80 x 80	80 x 80

Zamówcie wasz  
komplet tarcz-SET

Kpl. tarcz	Nr artykułu dla tarczy	Wymiary w mm	Ilość tarcz* w kpl.	Podziałka t
MKS 250 N	365 2504 SET	250 x 2 x 32	2	4, 6
MKS 255 N	365 2504 SET	250 x 2 x 32	2	4, 6
MKS 275 N	365 2754 SET	225 x 1,9 x 32	3	4, 6, 8
MKS 315 N	365 3154 SET	315 x 2,5 x 32	3	4, 6, 8
MKS 350/350 H	365 3504 SET	350 x 2,5 x 32	2	4, 6

\* Na komplet składa się jedna tarcza z podaną ilością zębów.



## MKS V – piła tarczowa do cięcia metalu

- Solidna i trwała konstrukcja
- Prosta i łatwa obsługa
- Ręczne oraz wertykalne opuszczanie piły
- Dwie prędkości cięcia
- Możliwość skrętu pod kątem 45° w lewo i 60° w prawo oraz blokada przy kącie 45°, 0°, -45°, -60°
- Regulowany ogranicznik głębokości do pionowego skoku głowicy tnącej
- Redukcja hałasu dzięki przekładni olejowej
- Dystrybucja chłodziwa dla lepszego smarowania brzeszczotu
- Układ chłodzenia z filtrem

**MKS 315V**  
NUMER ARTYKUŁU:  
362 2315

**MKS 350V**  
NUMER ARTYKUŁU:  
362 2350



Dane techniczne	MKS 315 V	MKS 350 V
Moc silnika 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Obroty	33/66 min <sup>-1</sup>	36/72 min <sup>-1</sup>
Rozpiętość imadła	160 mm	185 mm
Ø tarczy tnącej	Ø 315 mm	Ø 350 mm

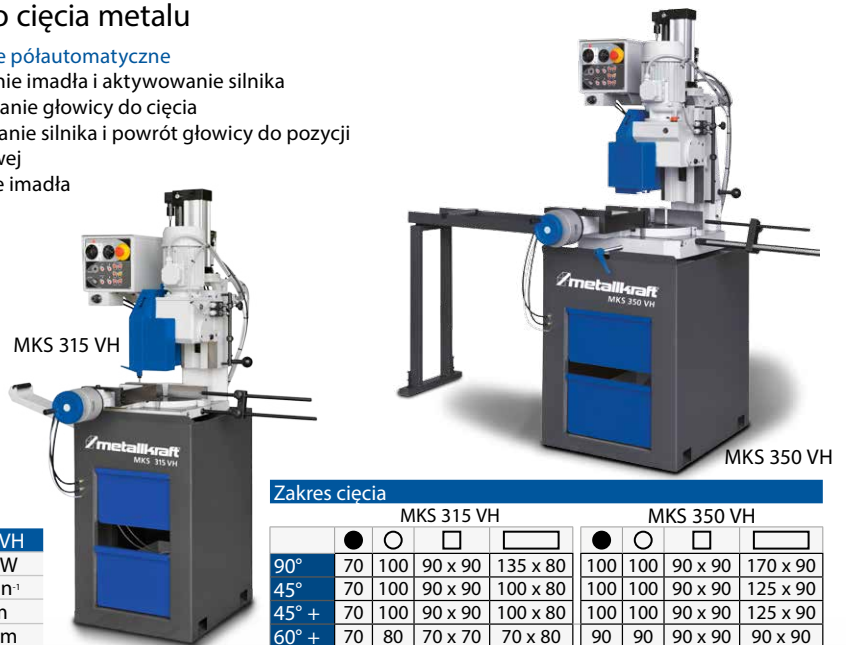
Zakres cięcia	MKS 315 V				MKS 350 V			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

## MKS VH – półautomatyczna piła tarczowa do cięcia metalu

- Solidna i trwała konstrukcja
- Możliwość skrętu pod kątem 45° w lewo i 60° w prawo oraz blokada przy kącie 45°, 0°, -45°, -60°
- Regulowany ogranicznik głębokości do pionowego skoku głowicy tnącej
- Redukcja hałasu dzięki przekładni olejowej
- Dystrybucja chłodziwa dla lepszego smarowania brzeszczotu
- Instalacja elektryczna w niskim napięciu 24 V i z wyłącznikiem awaryjnym
- **Działanie półautomatyczne**
- Zamykanie imadła i aktywowanie silnika
- Opuszczanie głowicy do cięcia
- Zatrzymanie silnika i powrót głowicy do pozycji wyjściowej
- Otwarcie imadła

**MKS 315VH**  
NUMER ARTYKUŁU:  
362 3315

**MKS 350VH**  
NUMER ARTYKUŁU:  
362 3350



Dane techniczne	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Moc silnika 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Obroty	33/66 min <sup>-1</sup>	36/72 min <sup>-1</sup>
Rozpiętość imadła	160 mm	185 mm
Ø tarczy tnącej	Ø 315 mm	Ø 350 mm

Zakres cięcia	MKS 315 VH				MKS 350 VH			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	135 x 80	100	100	90 x 90	170 x 90
45°	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
45° +	70	100	90 x 90	100 x 80	100	100	90 x 90	125 x 90
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	90	90	90 x 90	90 x 90

## MKS VA – automatyczna, hydropneumatyczna piła tarczowa do cięcia metalu ze sterowaniem CNC

- Automatyczne hydropneumatyczne cięcie za pomocą sterowania CNC
- Możliwość skrętu pod kątem 45° w lewo i 60° w prawo oraz blokada przy kącie 45°, 0°, -45°, -60°
- 49 programów z 99 różnymi pojedynczymi etapami
- Regulowany ogranicznik głębokości do pionowego skoku głowicy tnącej
- Redukcja hałasu dzięki przekładni olejowej
- Układ chłodzenia z filtrem
- dwie prędkości cięcia

- **Schemat działania automatu**
- Dostarczenie materiału
- Zamknięcie się imadła i uruchomienie silnika
- Aktywacja pompy dostarczającej chłodziwo
- Opuszczenie głowicy tnącej i wykonanie cięcia
- Cofnięcie się wózka z materiałem
- Powrót głowicy tnącej do pozycji wyjściowej
- Otwarcie się imadła
- Powtórzenie cyklu

**MKS 315VA**  
NUMER ARTYKUŁU:  
362 4315

**MKS 350VA**  
NUMER ARTYKUŁU:  
362 4350



Dane techniczne	MKS 315 VA	MKS 350 VA
Moc silnika 400V / 50 Hz	1,3/1,8 kW	1,9/2,5 kW
Obroty	33/66 min <sup>-1</sup>	36/50 min <sup>-1</sup>
Rozpiętość imadła	120 mm	185 mm
Ø tarczy tnącej	Ø 315 mm	Ø 350 mm

Zakres cięcia	MKS 315 VA				MKS 350 VA			
	●	○	□	▭	●	○	□	▭
90°	70	100	90 x 90	120 x 80	100	120	100 x 100	170 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 80	100	120	100 x 100	130 x 100
45° +	70	100	90 x 90	80 x 80	100	120	100 x 100	130 x 100
60° +	70	80	70 x 70	70 x 80	-	-	-	-

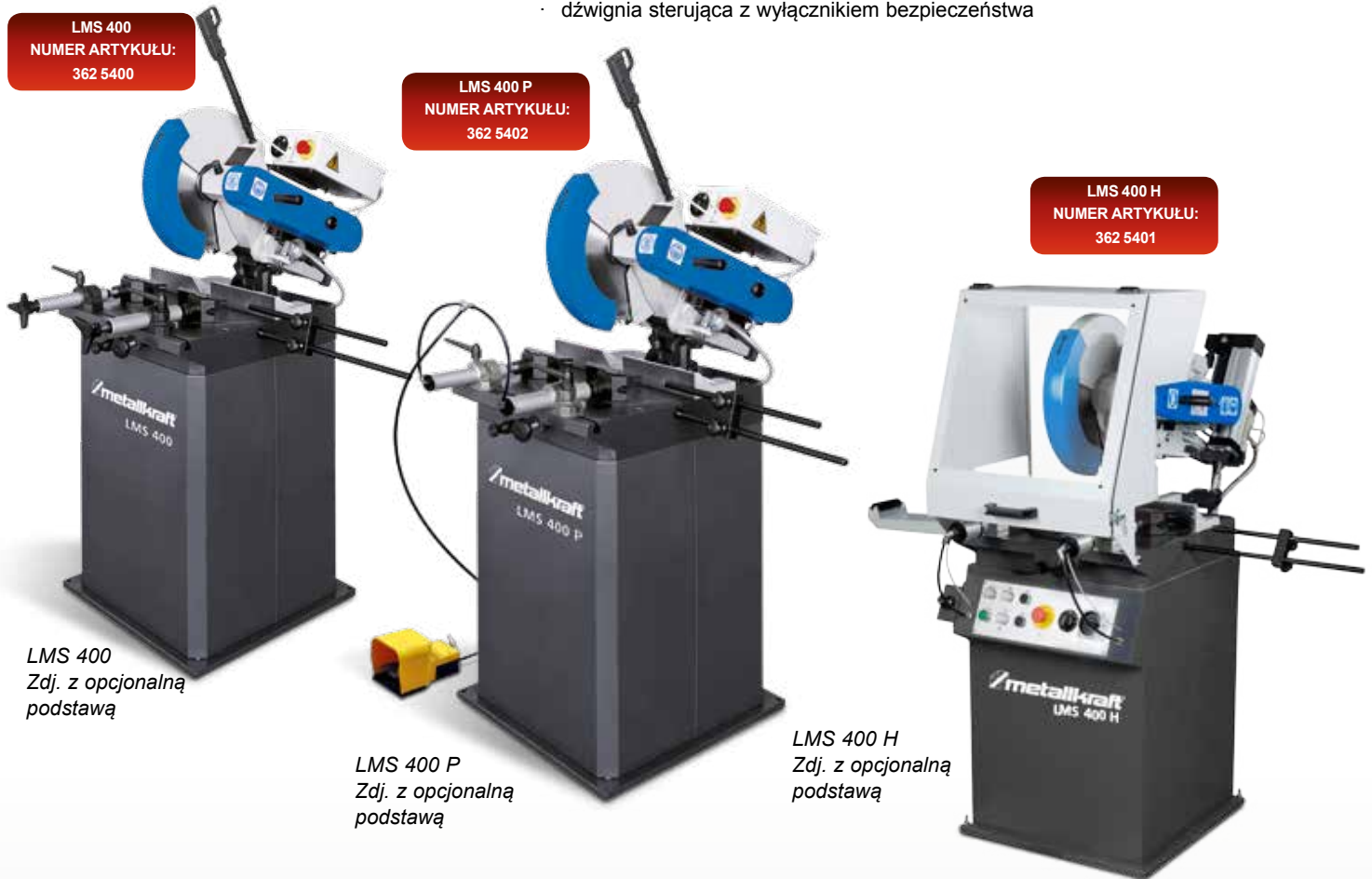


# LMS 400 / LMS 400 H / LMS 400 P - manualne i półautomatyczne przecinarki do metali lekkich o tarczy 400 mm



- Manualna przecinarka do cięcia materiałów pełnych i profili z aluminium i metali lekkich
- Stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Łatwa i bezproblemowa obsługa
- Precyzyjne cięcia
- Obrotowa głowica piły o 45° na lewo i 45° na prawo
- Wygodne obracanie głowicy o 45° poprzez bolce pozycjonujące
- Talerz obrotowy zamontowany na łożyskach
- Wał piły zamontowany na łożyskach

- LMS 400**
- sterowanie ręczne
  - dwa imadła ręczne z aluminiowymi szczękami zaciskowymi
  - pochylna głowica tnąca o 45° na lewo
- LMS 400 H**
- sterowanie półautomatyczne
  - dwa imadła pneumatyczne z aluminiowymi szczękami zaciskowymi
- LMS 400 P**
- pochylna głowica tnąca o 45° na lewo
  - dwa imadła pneumatyczne z aluminiowymi szczękami zaciskowymi
  - dźwignia sterująca z wyłącznikiem bezpieczeństwa



**LMS 400**  
Zdj. z opcjonalną podstawą

**LMS 400 P**  
Zdj. z opcjonalną podstawą

**LMS 400 H**  
Zdj. z opcjonalną podstawą

Dane techniczne	LMS 400	LMS 400 H	LMS 400 P
Moc silnika 400 V / 50 Hz	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Obroty	3000 min <sup>-1</sup>	3000 min <sup>-1</sup>	3000 min <sup>-1</sup>
Rozstaw szczęk imadła	220 mm	220 mm	220 mm
Średnica tarczy tnącej	Ø 400 mm	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Wysokość robocza z podstawą	855 mm	855 mm	855 mm
Wymiary w mm po rozłożeniu	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600	1500 x 1000 x 1600
Waga	160 kg	210 kg	210 kg

Zakres cięcia	LMS 400 / LMS 400 H / LMS 400 P			
	●	○	□	▭
90°	60	140	110 x 110	180 x 100
45°	60	120	100 x 100	150 x 100
45° +	60	120	100 x 100	150 x 100



Tarcza tnąca	Nr artykułu dla pił	Wymiary w mm	Podziałka
LMS 400	365 4048	400 x 4,0 x 32	96
LMS 400 A	365 4049	400 x 3,0 x 32	84

- AQUACUT „B” emulsja do wiercenia i skrawania
- olej mineralny, do rozcieńczania z wodą
  - Nadaje się do obróbki wszystkich metali powszechnie stosowanych
  - bardzo dobre właściwości chłodzące, zabezpieczenie antykorozyjne i bezpieczne dla skóry



**KONCENTRAT CHŁODZIWA**  
NUMER ARTYKUŁU:  
360

- Wyłapywacz opiłków "Chipmag"
- do wyłapywania opiłków metalowych
  - do czyszczenia i zbierania małych części magnetycznych



**"CHIPMAG"**  
NUMER ARTYKUŁU:  
385

## HKS 230 - piła tarczowa z ręcznym posuwem do cięcia aluminium, stali oraz stali nierdzewnej

- Idealne urządzenie dla zakładów montażowych, budowlanych i warsztatów
- Sprawdza się tam gdzie, małe przecinarki są za słabe
- Cięcie stali praktycznie bez zadziorów i zniekształceń
- Mocny silnik z łagodnym rozruchem i zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Cięcie bez isker dzięki wewnętrznemu zasysaniu
- Prosta i szybka regulacja głębokości cięcia za pomocą precyzyjnej skali łatwej do odczytania
- Stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Uchwyt można przykręcić w dwóch różnych ustawieniach do wygodnego trzymania w każdej pozycji
- Bezstopniowa regulacja kąta cięcia z zaczepami na 0°, 15°, 30° i 45°

- Prosta i szybka regulacja głębokości cięcia za pomocą precyzyjnej skali łatwej do odczytania



- Z podwójnym prowadzeniem równoległym



- Bezstopniowa regulacja kąta cięcia z zaczepami na 0°, 15°, 30° i 45°



Dane techniczne	HKS 230 *
Moc silnika 230 V / 50 Hz	1,7 kW
Obroty	2200 min-1
Zakres cięcia 90° <input type="checkbox"/>	80 mm
Zakres cięcia 45° <input type="checkbox"/>	56 mm
Maks. średnica tarczy tnącej	Ø 230 mm
Średnica zewnętrzna tarczy	Ø 25,4 mm
Grubość tarczy tnącej	2 mm
Wymiary ( Dł. x Szer. x Dł.)	620 x 320 x 270 mm
Waga	7,1 kg

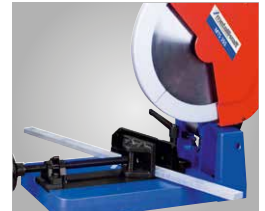
**HKS 230**  
**NUMER ARTYKUŁU:**  
**384 0231**

## MTS 356 - piła tarczowa z ręcznym posuwem do cięcia metalu oraz stali na sucho

- Bardzo stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Do cięcia profili i rur ze stali, żelaza, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzyw sztucznych, kompozytów i stali nierdzewnych bez chłodziwa
- silnik z łagodnym rozruchem, co zapewnia komfortową obsługę podczas uruchamiania piły
- W komplecie z szczękami pryzmowymi do ustawiania materiału
- 5-cio krotnie dłuższa żywotność dzięki ustawianiu materiału po kątem 45° w imadle pryzmowym - dodatkowe szczęki pryzmowe dodatkowo płatte
- Przykładnica kątowna i równoległa do cięcia pod kątem 45°

**MTS 356**  
**NUMER ARTYKUŁU:**  
**384 0355**

Dane techniczne	MTS 356
Moc silnika 230 V / 50 Hz	2,2 kW
Obroty	1300 min-1
Zakres cięcia 0° <input type="checkbox"/>	100 x 180 mm (H x B)
Zakres cięcia 0° <input type="checkbox"/>	120 x 120 mm
Zakres cięcia 0° <input type="checkbox"/>	132 mm
Zakres cięcia prawo 45°, lewo 39° <input type="checkbox"/>	120 x 90 mm (H x B)
Zakres cięcia prawo 45°, lewo 39° <input type="checkbox"/>	90 x 90 mm
Zakres cięcia prawo 45°, lewo 39° <input type="checkbox"/>	105 mm
Maks. średnica tarczy tnącej	Ø 355 mm
Waga	23,5 kg



## Metallkraft MBS - Seria MBS to wysokiej jakości, płynnie pracująca przecinarka do metalu z pochyłem do 45 stopni - idealna dla budownictwa.

- Wysokiej jakości solidna rama piły wykonana z aluminium odlewanego ciśnieniowo
- Ciężka podstawa ze stopkami antypoślizgowymi.
- Idealne do cięcia żelaza, stali, aluminium, miedzi, PVC i Teflon z zabezpieczeniem do transportu
- Bezstopniowa elektroniczna regulacja prędkości 30-80 m/min
- Zredukowane wibracje dzięki specjalnej przekładni
- Bardzo długa żywotność silnika i skrzyni biegów dzięki zoptymalizowanej technologii napędu
- regulacja napięcia taśmy pokrętłem ręcznym z przodu maszyny



MBS 105 podstawa wyposażenie opcjonalne

MBS 150

MBS 155 K

**MBS 105**  
NUMER ARTYKUŁU:  
363 0105

**MBS 125**  
NUMER ARTYKUŁU:  
363 0125

**MBS 150**  
NUMER ARTYKUŁU:  
363 0150

**MBS 155 K**  
NUMER ARTYKUŁU:  
363 0152

Dane techniczne	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Moc silnika 230 V / 50 Hz	850 W	1200 W	1,5 kW	1,5 kW
Prędkość tarczy tnącej	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.	30-80 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	1335 x 13 x 0,65 mm	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm
Wymiary ( Dł. x Szer. x Wys.)	720 x 320 mm	720 x 320 mm	1000 x 390 mm	1000 x 390 mm

### Zakres cięcia

	MBS 105			MBS 125			MBS 150			MBS 155 K		
	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭
90°	105	101	101 x 105	125	125	130 x 125	150	140	150 x 140	150	140	150 x 140
45°	70	70	70 x 70	80	80	80 x 80	100	90	100 x 90	100	90	100 x 90
45° +	-	-	-	50	50	50 x 50	70	65	65 x 70	70	65	65 x 70



- Odlewane koła toczne taśmowe ze szlifowaną powierzchnią toczną bez nakładek gumowych do cięcia suchego i mokrego (taśma piły nie ześlizguje się)
- Napężenie taśmy piły ustawiane od przodu pokrętłem



- Podwójne regulowane prowadnice taśmy piły zamiast tylko jednej
- Zgarniak wiórów z metalu zamiast filcu eliminuje możliwość ścierania

## BMBS 220 x 250 H-G – piła taśmowa z hydraulicznym sterowaniem, wysokiej klasy do cięcia metalu

- Odchylane w poziomie ramię tnące, łożyskowane na regulowanych łożyskach ślizgowych
- Dwie prędkości realizowane poprzez silnik wielobiegunowy, przekładnia z hartowanym i szlifowanym wałem, koło ślimakowe wykonane z brązu
- Precyzyjne i wytrzymałe prowadzenie taśmy z regulowanymi prowadnicami ze stali hartowanej
- Elektromechaniczna kontrola naciągu taśmy poprzez mikrowłącznik
- Imadło z funkcją szybkiego mocowania
- Seryjnie dostarczana z ogranicznikiem wzdłużnym z urządzeniem pomiarowym

**BMBS 220 x 250 H-G**  
NUMER ARTYKUŁU:  
368 0001



Manualna

Dane techniczne	BMBS 220 x 250 H-G
Moc silnika 3 x 400V / 50 Hz	0,75/1,1 kW
Ilość prędkości taśmy	2
Prędkości taśmy tnącej	30/65 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	2450 x 27 x 0,9 mm
Wymiary ( Dł. x Szer. x Wys.)	1200 x 650 x 1800 mm
Wysokość robocza	925 mm
Waga	260 kg

### Zakres dostawy

- Przecinarka taśmowa
- Pompa płynu chłodzącego
- Narzędzia do obsługi
- Przystanek nastawy

### Zakres cięcia

mm	□ 0°	▱ 45°	▱ 60°	▧ <sup>b</sup> <sub>a</sub> a x b
○	220	160	90	X
●	120 *	85 *	55 *	X
▭	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120



## BMBS 240 x 280 CNC-G - w pełni automatyczne, rama wychylna sterowana CNC - piła taśmowa do metalu z przemiennikiem częstotliwości i do cięcia na skos do 60°

- Do cięcia np. stali szlachetnej, narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- W pełni hydrauliczny system steruje oboma imadłami, ruchem dosuwania materiału i krokami roboczymi ramienia piły
- Napęd maszyny z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- Z mocnym silnikiem trójfazowym
- Silnik wyposażony z zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Prowadnica taśmy piły z regulowaną prowadnicą HM
- Mikroprzełączniki sterują górnym i dolnym położeniem krańcowym ramienia piły

**BMBS 240 x 280 CNC-G**  
**NUMER ARTYKUŁU:**  
**369 0045**







Automatyczna

Dane techniczne	BMBS 240 x 280 CNC-G
Moc silnika 3 x 400V ~ 50 Hz	2,4 kW
Stopnie prędkości	bezystopniowo
Prędkości taśmy piły	20 - 100 m/min.
Wymiary taśmy piły	2980 x 27 x 0,9 mm
Wymiary (dł x sz x wys)	2150 x 2200 x 1900 mm
Wysokość stołu dosuw materiału	940 mm
Ciężar	800 kg
Maks. długość posuwu 1 x posuw	500 mm
Min. pozostała długość przedmiotu obrabianego tryb CNC	170 +20mm**
Min. pozostała długość przedmiotu obrabianego man. tryb	60 mm

### Zakres dostawy

- Zsuwnia przedmiotów
- Taśma piły
- Narzędzie sterownicze
- Przetwornica częstotliwości
- Pompa płynu chłodzącego

### Zakres cięcia

mm	0°	45°	60°	 a x b
	240	190	120	X
	150*	110*	80*	X
	280 x 220	190 x 170	120 x 150	280 x 120

\* empfohlene Werte

## BMBS 250 x 315 H-DG- piła taśmowa z hydraulicznym sterowaniem, wysokiej klasy do cięcia metalu w zakresie - 60° do + 45°





- Do cięcia stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili wydrążonych i materiału pełnego
- Wyjątkowo stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Zakres cięcia 0° - 60° na prawo i 0° - 45° na lewo
- Precyzyjne i wytrzymałe prowadzenie taśmy z regulowanymi prowadnicami
- Automatyczne ustawianie naciągu taśmy
- Przy podnoszeniu ramienia siłownik

- opuszczający blokuje się automatycznie w najwyższej pozycji - nie jest konieczne dodatkowe blokowanie siłownika
- System chłodzenia prowadnic taśmy
- Hydrauliczne imadło
- Silnik wyposażony w bezpiecznik przeciążeniowy

**BMBS 250 x 315 H-DG**  
**NUMER ARTYKUŁU:**  
**368 0007**

**BMBS 250 x 315 HA-DG**  
**NUMER ARTYKUŁU:**  
**369 0093**

### Zakres cięcia BMBS 250 x 315 H-DG / 250 x 315 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	 a x b
	250	190	120	170	-
	150*	110*	80*	110*	-
	290 x 200	190 x 140	120 x 140	200 x 70	200 x 120

Dane techniczne	BMBS 250 x 315 H-DG	BMBS 250 x 315 HA-DG
Moc silnika 3 x 400V / 50 Hz	0,75/1,1 kW	0,75/1,1 kW
Ilość prędkości taśmy	2	2
Prędkość taśmy tnącej	37/74 m/min.	37/74 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	2825 x 27 x 0,9 mm	2825 x 27 x 0,9 mm
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	1550 x 750 x 1870 mm	1550 x 750 x 1870 mm
Wysokość robocza	970 mm	970 mm
Waga	420 kg	450 kg



Manualna

Półautomatyczna

### Zakres dostawy

- Przecinarka taśmowa
- Narzędzia do obsługi
- Przystanek o dł. 1 metra
- Szczotka/ pędzel czyszczący
- Pompa płynu chłodzącego

## BMBS 300 x 320 HA-DG – półautomatyczna piła taśmowa do metalu z wychylną ramą do cięcia na skos od +60° do ~45° z przetwornicą częstotliwości

Półautomatyczna

- Do cięcia np. stali nierdzewnej, narzędziowej, profili pustych i materiałów pełnych
- Z sterowanymi hydraulicznie funkcjami piły
- Napęd maszyny z bezobsługową, smarowaną olejem przekładnią ślimakową
- Z mocnym silnikiem trójfazowym
- Silnik wyposażony w zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Talerz obrotowy na łożyskach kulkowych
- Ze szczotką do usuwania wiórów
- do optymalnego czyszczenia i utrzymania taśmy piły
- Z przemiennikiem częstotliwości: pozwala na bezstopniowe ustawianie prędkości taśmy piły w zakresie 20 - 100 m/min.
- Imadło hydrauliczne z ręcznym mechanizmem szybkiego mocowania materiału i boczną regulacją imadła
- Po uruchomieniu obróbki imadło zaciska automatycznie - po zakończeniu operacji cięcia imadło otwiera się z powrotem w zależności od ustawienia





**BMBS 300 x 320 HA-DG**  
NUMER ARTYKUŁU:  
369 0041



Dane techniczne	BMBS 300 x 320 HA-DG
Moc silnika 3 x 400V / 50 Hz	2,2 kW
Ustawienie prędkości taśmy	bezpłyniowo
Prędkość taśmy tnącej	20-100 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	3660 x 27 x 0,9 mm
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	2270 x 1170 x 2040 mm
Wysokość robocza	800 mm
Waga	585 kg

Zakres dostawy
<ul style="list-style-type: none"> <li>Przecinarka taśmowa</li> <li>Narzędzia do obsługi</li> <li>Przystanek o dł. 1 metra</li> <li>Przechylna konsola</li> <li>Pompa płynu chłodzącego</li> </ul>

Zakres cięcia

mm	0°	45°	60°	45°	 b
	300	300	200	280	X
	180 *	110 *	80 *	110 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 120

## BMBS 300 x 320 CNC-G – automatyczna, wahadłowa piła taśmowa do metalu ze sterowaniem CNC

Automatyczna





- Sterowanie CNC
- System hydrauliczny steruje obydwoma imadłami, doprowadzeniem materiału i pracą ramienia tnącego
- Obrotnica na łożysku kulkowym
- Standardowo wyposażona w płynną regulację prędkości piły taśmowej od 20 do 100 m/min
- Monitorowanie taśmy tnącej
- Szczęki imadła sterowane siłownikami hydraulicznymi z nastawem wynikającym z przekroju materiału

**BMBS 300 x 320 CNC-G**  
NUMER ARTYKUŁU:  
369 0055



Dane techniczne	BMBS 300 x 320 CNC-G
Moc silnika 3 x 400V / 50 Hz	2,4 kW
Ilość prędkości taśmy	2
Prędkości taśmy tnącej	20-100 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	3360x 27 x 0,9 mm
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	2240 x 2710 x 2050 mm
Wysokość robocza	800 mm
Waga	800 kg

Zakres cięcia

mm	0°	45°	60°	 b
	300	300	200	X
	180 *	110 *	80 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	230 x 120

Zakres dostawy

- Przecinarka taśmowa
- Narzędzia do obsługi
- Wyświetlacz cyfrowy
- Szczotka do wiórów
- Konsola pochylona
- Z monitorem wskazującym napięcie taśmy
- Standardowo wyposażone w przemiennik częstotliwości
- Pompa płynu chłodzącego










## BMBS 300 x 320 CNC-G-X 1500 – automatyczna, sterowana CNC piła taśmowa z przemiennikiem częstotliwości, systemem ARP i transporterem

Automatyczna

- Sterowanie CNC zostało wyposażone dodatkowo w 64-bitowy system sterujący
- Pojemność pamięci pozwala na zapamiętanie 99 programów i do 24 możliwości ustawień długości cięcia na każdy program
- Maszyna wyposażona jest w system ARP - powoduje przyspieszenie procesu roboczego i zwiększa wytrzymałość taśmy tnącej
- Imadło podające element ma przesuw 1500 mm - dzięki temu możliwe jest szybsze cięcie długich elementów bez konieczności wielokrotnego przesuwania elementu do przodu
- Standardowo wyposażona w płynną regulację prędkości piły taśmowej od 20 do 100 m/min



### Zakres cięcia

mm	 0°	 45°	 60°	 $\begin{matrix} b \\ a \times b \end{matrix}$
	300	300	200	X
	180 *	110 *	80 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	300 x 120

### Technische Daten

	BMBS 300 x 320 CNC-G-X 1500
Moc silnika 3 x 400V / 50 Hz	2,4 kW
Ilość prędkości taśmy	beztropniowo
Prędkości taśmy tnącej	20 - 100 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	3100 x 27 x 0,9 mm
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	2300 x 4700 x 2200 mm
Wysokość robocza	940 mm
Waga	1200 kg
max. Vorschublänge bei 1 x Vorschub	490 mm
min. Restwerkstücklänge im CNC-Betrieb	80 mm +20mm**

### Zakres dostawy

- Podajnik materiału
- Przecinarka taśmowa
- Narzędzia do obsługi
- Szczotka do wiórów
- Wyświetlacz cyfrowy
- Pochylna konsola
- Z monitorem wskazującym napięcie taśmy tnącej
- Standardowo wyposażone w przemiennik częstotliwości
- Pompa płynu chłodzącego

**BMBS 300 x 320 CNC-G-X 1500**  
NUMER ARTYKUŁU:  
369 0101

## BMBS 350 x 400 CNC-DG – automatyczna piła taśmowa do metalu wysokiej klasy. Ze sterowaniem CNC

Automatyczna

- Zaprojektowana do użytku przemysłowego
- Do cięcia stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili wydrążonych i materiału pełnego
- Wyjątkowo stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Napęd maszyny z bezobsługową przekładnią ślimakową smarowany olejem
- Silnik wyposażony w zabezpieczenie przed przeciążeniem
- Piła taśmowa z ostrzami z węglików spiekanych
- Z systemem chłodzenia w prowadnicy

### Zakres dostawy

- Podajnik materiału
- Przecinarka taśmowa
- Przemiennik częstotliwości
- Narzędzia do obsługi
- Wyświetlacz cyfrowy
- Szczotka do wiórów
- Pompa płynu chłodzącego









**BMBS 350 x 400 CNC DG**  
NUMER ARTYKUŁU:  
369 0004



### Dane techniczne

	BMBS 350 x 400 CNC DG
Moc silnika 3 x 400V / 50 Hz	3,0 kW
Ilość prędkości taśmy	beztropniowo
Prędkości taśmy tnącej	20-100 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	4520 x 34 x 1,1 mm
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	2300 x 2350 x 2500 mm
Wysokość robocza	940 mm
Waga	1325 kg

### Zakres cięcia










mm	 0°	 45°	 45°	 $\begin{matrix} b \\ a \times b \end{matrix}$	 $\begin{matrix} a \\ b \end{matrix}$
	350	320	320	X	X
	250 *	180 *	180 *	X	X
	400 x 350	330 x 120	330 x 120	400 x 210	400 x 180



## BMBS 360 x 500 H-DG - piła taśmowa, wahadłowa do metalu z hydraulicznym sterowaniem.

- Zaprojektowana do użytku przemysłowego wahadłowa piła taśmowa
- Do cięcia stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili wydrążonych i materiału pełnego
- Wyjątkowo stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Napęd maszyny z bezobsługową przekładnią ślimakową smarowany olejem
- Silnik trójfazowy o dużej mocy
- Silnik wyposażony w zabezpieczenie przed przeciążeniem

### Zakres cięcia BMBS 360x 500 H-DG / BMBS 360x 500 HA-DG

mm	 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	 a <sup>b</sup>
	360	350	270	360	310	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220

Dane techniczne	BMBS 360x 500 H-DG	BMBS 360x 500 HA-DG
Moc silnika 400V / 50 Hz	2,0 kW / 2,6 kW	3,0 kW
Ilość prędkości taśmy	2	bezstopniowo
Prędkości taśmy tnącej	42/85 m/min.	20-100 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	4780 x 34 x 1,1 mm	4780 x 34 x 1,1 mm
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	2750 x 950 x 2270 mm	2750 x 950 x 2270 mm
Wysokość robocza	820 mm	820 mm
Waga	650 kg	715 kg



Manualna

Półautomatyczna

BMBS 360x 500 H-DG  
NUMER ARTYKUŁU:  
368 0011

BMBS 360x 500 HA-DG  
NUMER ARTYKUŁU:  
369 0090

## BMBS 460 x 600 HA-DG – półautomatyczna piła taśmowa do cięcia metalu pod kątem od – 60° do + 60°, standardowo wyposażona w przemiennik częstotliwości.

- Do cięcia stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili wydrążonych i materiału pełnego
- Wyjątkowo stabilna i wytrzymała konstrukcja
- Z hydraulicznym sterowaniem funkcjami piły
- Napęd maszyny z bezobsługową przekładnią ślimakową smarowany olejem
- Silnik trójfazowy o dużej mocy
- Silnik wyposażony w zabezpieczenie przed przeciążeniem
- W standardzie z wyświetlaczem cyfrowym

### Zakres dostawy

- Podajnik materiału
- Przecinarka taśmowa
- Narzędzia do obsługi
- Wyświetlacz cyfrowy
- Pompa płynu chłodzącego










BMBS 460 x 600 HA-DG  
NUMER ARTYKUŁU:  
369 0067

Dane techniczne	BMBS 460 x 600 HA-DG
Moc silnika 3 x 400V / 50 Hz	4,0 kW
Ilość prędkości taśmy	bezstopniowo
Prędkości taśmy tnącej	20-100 m/min.
Wymiary taśmy tnącej	5380 x 41 x 1,3 mm
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)	3550 x 1130 x 2750 mm
Wysokość robocza	940 mm
Waga	1690 kg



Półautomatyczna

### Zakres cięcia BMBS 460 x 600 HA-DG

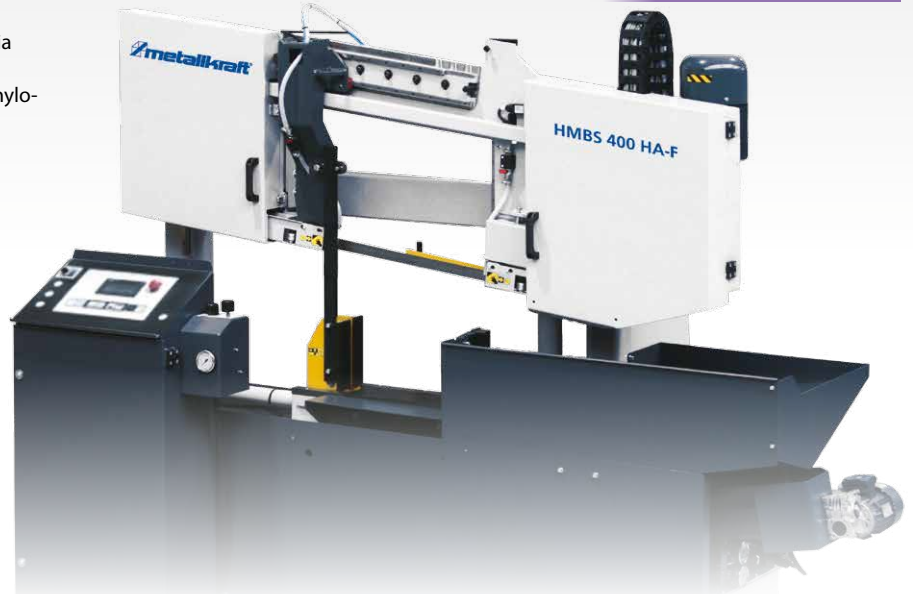
mm	 0°	 45°	 60°	 45°	 60°	 a <sup>b</sup>
	460	460	320	460	320	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250

## HMBS 400 HA – półautomatyczna piła taśmowa pozioma dwukolumnowa do cięcia metalu. Do celów przemysłowych. HMBS 400 CNC-F – pełni automatyczna.

- Do cięcia stali szlachetnej, stali narzędziowej, profili wydrążonych i materiału pełnego
- Kompaktowa konstrukcja
- Standardowo wyposażona w przemiennik częstotliwości
- Hydrauliczna regulacja nacisku oraz prędkości opuszczania
- Regulowane prowadnice piły z węglików spiekanych
- Większa wydajność cięcia i dłuższa żywotność dzięki pochyłemu o 7 stopni ostrzu
- HMBS 400 CNC-F
- Podajnik materiału 550 mm

Półautomatyczna







Automatyczna



**HMBS 400 HA**  
NUMER ARTYKUŁU:  
369 0160

**HMBS 400 CNC**  
NUMER ARTYKUŁU:  
369 0161

Dane techniczne	HMBS 400 HA	HMBS 400 CNC
Moc silnika 400 V / 50 Hz	3,0 kW	3,0 kW
Ilość prędkości taśmy	bezystopniowo	bezystopniowo
Prędkości taśmy tnącej	20 -100	20 -100
Wymiary taśmy tnącej	4520 x 34 x 1,1	4520 x 34 x 1,1
Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.) w mm	1600 x 1030 x 2050	2600 x 1030 x 2050
Wysokość robocza	800 mm	800 mm
Waga	940 kg	1300 kg

mm		
	410	X
	250 *	X
	400 x 400	400 x 340
	400 x 400	400 x 340

### Zakres dostawy

- Przecinarka taśmowa
- Narzędzia do obsługi
- Oświetlenie zewnętrzne
- Autoamtyczna regulacja taśmy tnącej
- Pompa płynu chłodzącego

## VMBS - piła taśmowa pionowa do cięcia metalu z ruchomym stołem oraz zgrzewarka taśmy z zintegrowanym wyżarzaniem.

- Bardzo solidna konstrukcja, korpus urządzenia wykonany ze stali
- Ergonomicznie rozmieszczone przyciski
- 2-stopniowa przekładnia
- Z oświetleniem punktowym
- Pochylny stół roboczy wykonany z żeliwa
- Bezstopniowa regulacja prędkości
- Naciąg taśmy i wskaźnik prędkości taśmy
- Z przykładnicą równoległą

**VMBS 1408 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
395 1408

**VMBS 1610**  
NUMER ARTYKUŁU:  
395 1610

**VMBS 1610 E**  
NUMER ARTYKUŁU:  
395 1611

**VMBS 2012 HE**  
NUMER ARTYKUŁU:  
395 2012



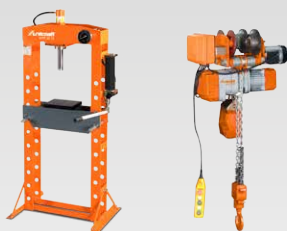
VMBS 1610

VMBS 1610

VMBS 2012 HE

Dane techniczne	VMBS 1408 E	VMBS 1610	VMBS 1610 E	VMBS 2012 HE
Średnica koła prowadzącego	356 mm	396 mm	396 mm	508 mm
Maks. wysokość cięcia	205 mm	255 mm	255 mm	305 mm
Wielkość stołu	550 x 600 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm	600 x 700 mm
Wysokość robocza	990 mm	1000 mm	1000 mm	1016 mm
Uchyłność stołu w lewo / prawo	5°/5°	12°/15°	5°/5°	10°/45°
Uchyłność stołu w przód / tył	-	8°/8°	-	-
Długość taśmy tnącej	2880 mm	3140 mm	3140 mm	4030 mm
Maks. szerokość brzeszczotu	13 mm	16 mm	16 mm	25,4 mm
Prędkość piły I	20 - 80 m/min.	20 - 80 m/min.	20 - 80 m/min.	15 - 125 m/min.
Prędkość piły II	-	250 - 1000 m/min.	250 - 1000 m/min.	165 - 1500 m/min.
Maks. szerokość zgrzewanej taśmy	13 mm	16 mm	16 mm	19 mm
Średnica koła	368 mm	408 mm	408 mm	515 mm
Moc silni 400V/50Hz	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,25 kW
Wymiary	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm	1090 x 810 x 2030 mm
Waga	335 kg	410kg	435 kg	625 kg

## Obrabiarki do metalu dla profesjonalnych użytkowników, rzemieślników i przemysłu



**Stürmer Maschinen Sp. z o.o.**

**ul. Krajowa 13**

**62-025 Kostrzyn**

**+48 61 679 43 18**

**zamowienia@stuermer-maszyzny.pl**

- Z dniem publikacji niniejszego katalogu wszystkie poprzednie wersje tracą ważność.
- Firma Stürmer - Maszyny nie odpowiada za błędy drukarskie, pomyłki oraz błędne odwzorowanie wyglądu artykułów zamieszczonych w niniejszym katalogu.
- Zastrzeżono zmiany cenowe, techniczne i wizualne objęte niniejszym katalogiem.
- Sprzedaż produktów firmy Stürmer odbywa się wyłącznie poprzez sieć specjalizowanych dystrybutorów.
- Przedruk części lub całości niniejszego katalogu lub jego modyfikacja bez pisemnej zgody firmy Stürmer - Maszyny zabroniony.