Jakość! Wyprodukowana w Europie

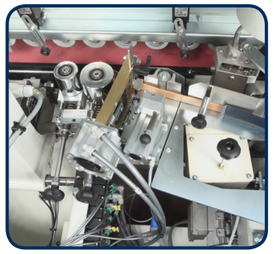
HOLZKRAFT ME 35 TN – okleiniarka prostoliniowa z agregatem wstępnego frezowania. Dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 - 3 mm i doklejek drewnianych do 5 mm. Bogate wyposażenie w kompaktowym wydaniu.

- Komfortowa i prosta obsługa przez ergonomiczny pulpit sterowniczy na korupusie maszyny.
- Agregat frezowania wstępnego z dwoma głowicami z nożami diamentowymi.
- Wysoka jakość obrabianych krawędzi dzięki precyzyjnie działającym agregatom.
- Solidna i ciężka konstrukcja agregatów gwarantuje długotrwałe i niezawodne użytkowanie.
- Wyposażona w agregat cykliny promieniowej i klejowej.
- lektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby". Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapopiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.

Idealna maszyna do małych i średnich firm:
Frezowanie wstępne, oklejanie, docinanie wstępne, docinanie końcowe, frezowanie góra/dół, cyklina promieniowa, cyklina klejowa.

Zestaw do przyłączenia maszyny do urządzenia odciągowego lub instalacji.
1 x Rozgałęźnik Ø160/80/58/80
1 x Rozgałęźnik Ø160/160/58/58/58
1 x Rura Ø160 mm 500mm długości
1 x Obejma do węża Ø160 mm
2 x Obejma do węża Ø80 mm
2 x Obejma do mocowania na ścianie Ø160 mm
2,5 m Wąż PU NW 60mm
2,5 m Wąż PU NW 80mm
1 x Pręt gwintowany M8 x 1000
3 x Obejma zaciskowa Ø160mm
2 x Obejma zaciskowa Ø80mm
6 m Taśma uszczelniająca Terostat
2 x Mocowanie do urządzenia odsysającego
Nr art. 5146070

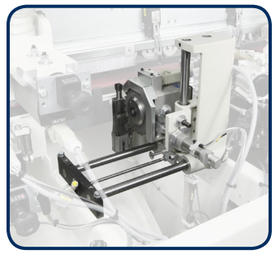
Panel sterujący
Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnegp, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłacznik bezpieczeństwa.

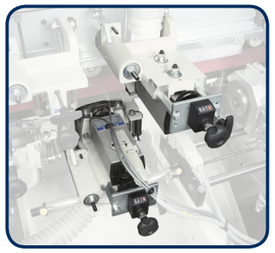


Zespół klejowy
Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym
Zespół docisskowy
2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętła. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzja ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.

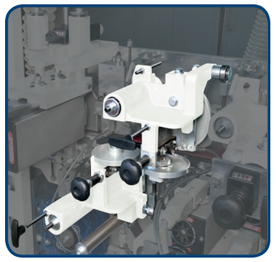
Agregat frezowania wstępnego
Dwie głowice frezarskie z diamentowymi nożami zapewniają krawędź płyty idealnie gładką bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Grubość zbioru regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm. Agregat napędzany jest silnikiem o mocy 2,2 kW. Głowice obracają się przecibieżnie zapewniając łagodny efekt wejścia i wyjścia w krawędź płyty.

Agregat tnący.
Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°. Opcjonalnie dostępny również z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego.





Agregat do frezowania góra / dół.
Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężyną kopiały „poddają się" i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna. Agregat napędzany jest 2 silnikami o wysokiej częstotliwości. Prędkość obrotowa 12.000 obr/min.



Agregat cykliny promieniowej.
Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada rolkowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Noże cykliny posiadają łamacze wióra. Agregat cykliny promieniowej możn aw łatwy sposób wyłączyć poprzez mechaniczne pociągnięcie i zablokowanie.

Agregat cykliny klejowej
Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

Opcja

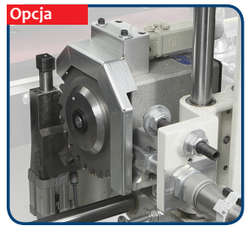
Doklejki drewniane (OPCJA)
Przygotowanie do doklejek drewnianych. Pozwala na załadunek większej ilości doklejak drewnianych bez konieczności pojedyńczego wkładania.

Wymienny zbiornik klejowy (OPCJA)
Wymienny zbiornik klejowy pozwala na szybką zmianę koloru lub rodzaju kleju bez konieczności czyszczenia zbiornika. Do dyspozycji są 2 typy zbiorników (kleje EVA oraz kleje PUR) w zależności od rodzaju stosowanego kleju. Wymiana odbywa się bezproblemowo w kilkadziesiąt sekund. Pojemność zbiornika 0,8 kg.

Agregat polerki.
Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cykliną. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

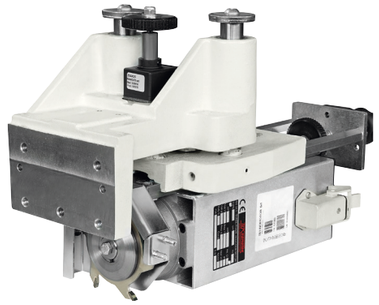
Agregat tnący z promieniem (OPCJA)
Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego za pomocą siłownika pneumatycznego.

Opcja



Agregat do wręgów. (OPCJA)
Maksymalna szerokość wręgu – 4 mm
Maksymalna głębokość wręgu – 8 mm
Przesunięcie od krawędzi płyty 0-20 mm
Moc silnika 200 Hz – 1,1 kW
Prędkość obrotowa – 12000 min-1

Opcja



POZOSTAŁE OPCJE.

1) Przygotowanie maszyny do pracy z klejami PUR.

2) Spryskiwacze antyadhezyjne dla klejów PUR.

3) Przygotowanie do pracy z delikatnymi obrzeżami.

4) Listwa pogrzewająca krawędź płyty.

Jakość! Wyprodukowana w Europie

Jakość! Wyprodukowana w Europie

holzkraft® Holzbearbeitungsmaschinen

HOLZKRAFT ME 35 TN – okleiniarka prostoliniowa z agregatem wstępnego frezowania. Dla obrzeży z tworzyw sztucznych 0,4 - 3 mm i doklejek drewnianych do 5 mm. Bogate wyposażenie w kompaktowym wydaniu.

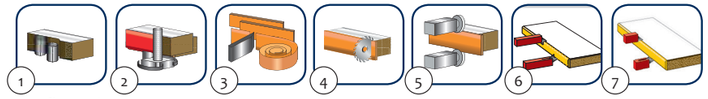
- Diamentowe frezy wstępne.
- Możliwość rozbudowy o dodatkowe agregaty.
- Możliwość zastosowania 3 agregatów wykańczających dla najlepszych wyników.
- Wymienny zbiornik klejowy. Szybka i bezproblemowa wymiana.
- Opcjonalnie możliwość stosowania klejów EVA oraz PUR.
- Opcjonalna możliwość wykonywania wręgów.
- Możliwość zastosowania listwy grzewczej. Opcja szczególnie przydatna w sezonach jesienno-zimowych.
- Opcjonalnie z przygotowaniem do pracy z delikatnymi obrzeżami.

Teraz z OPCJĄ rowkowania.

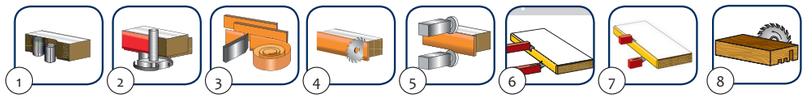
Teraz z OPCJĄ cięcia z promieniam

- Frezowanie wstępne
- Okleinowanie
- Docinanie wstępne
- Docinanie końcowe
- Frezowanie góra/dół
- Cyklina promieniowa
- Cyklina klejowa
- Polerka (opcja)
- Piłka z promieniem (opcja)
- Agregat do wręgów (opcja)

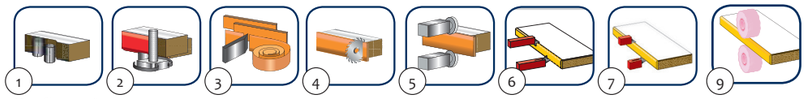
- Grubość obrzeży 0,4 - 5,0 mm
- Grubość elementów 8-50 mm
- Talerz obrotowy 730 mm



Konfiguracja nr. 1



Konfiguracja nr. 2



Konfiguracja nr. 3

Operacje dla ME 35 TN

(1) Frezowanie wstępne.
(2) Wałek nanoszący klej.
(3) Obcinanie wstępne (gilotyna).
(4) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
(5) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
(6) Agregat cykliny promieniowej.
(7) Agregat cykliny klejowej.
(8) Agregat do rowkowania.
(9) Agregat polerki.

Model	ME 35 TN
Nr art.	
Dane techniczne	
Wymiary stołu roboczego	3000 x 180 mm
Wymiary stołu roboczego z wysuniętą podporą	3000 x 520 mm
Wysokość stołu roboczego	904 mm
Grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
Grubość doklejki drewnianej	5 mm
Grubość elementu	8 - 50 mm
Minimalna długość elementu	190 mm
Minimalna długość elementu (bez piłek)	120 mm
Minimalna szerokość elementu	110 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Moc silnika posuwu S1	0,55 kW
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Temperatura robocza	190-200°C
Przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
Waga	545 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	3314 x 1085 x 1300 mm
Ciśnienie robocze	6,5 Bar
Agregat frezowania wstępnego	
Moc silnika S1	2,2 kW
Prędkośc obrotowa	9000 obr/min
Ilość frezów diamementowych	2 szt.
Średnica frezu / wysokość / Ilość noży	Ø 80 mm / H=56 mm / Z2
Zakres zbioru frezu	0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm

Zespół klejowy	
Moc silnika S1	0,18 kW
Pojemnośc zbiornika	~ 0,8 kg
Średnica króćca	60 mm
Agregat tnący (piłkowy)	
Moc silnika S1	0,19 kW
Średnica tarczy piłki / ilość zębów	Ø 125 mm / Z 20
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Agregat frezujący	
Moc silnika S1	2 x 0,35 kW
Średnica frezu / ilość noży HM	Ø 55,3 mm / Z 3
Prędkośc obrotowa	12000 obr/min
Agregat Cykliny promieniowej	R=2 mm
Agregat cykliny klejowej (płaskiej)	
Agregat polerski (opcja)	
Moc silników S1	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 obr/min

Akcesoria	Nr art.
Zestaw do przyłączenia instalacji wyciągowych (patrz strona 134)	5146070
Klej topliwy (opakowanie 5 kg)	5517023
Klej topliwy (opakowanie 25 kg)	5517024
Wyposażenie za dopłatą	**Nr art.**
Agregat polerki***	5514560
Doklejki drewniane (tylko w wersji fabrycznej)	5514561
Zestaw narzędziowy R= 3 mm (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514562
Zestaw narzędziowy R= 1,5 mm (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514563
Zestaw narzędziowy R= 1 mm* (noże frezów oraz cykliny promieniowej)	5514564
Głowica diamentowa do agregatu do frezowania wstępnego	5514565
Opcja agregat tnący z funkcją promienia	5514570
Opcja agregat do wykonywania rowków**	5514571

*** zamiast standardowego R= 2 mm**

**** niemożliwe w połączeniu z agregatem polerki**

***** niemożliwe w połączeniu z agregatem do wykonywania rowków**