



HOLZKRAFT ME 28 T - Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem oraz frezem wstępnym. Rozwiązania „Premium” dla małego warsztatu!

- w Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- w Głowica wstępnej frezowania wyposażona w diamentowe noże. Moc silnika 2,2 kW.
- w Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- w Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętki i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- w Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego

- o mocy 0,37 kW
- w Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- w Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- w Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- w Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- w Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie

- „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- w Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- w Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- w Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- w Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.



| Model | ME 28 T |
|---|------------------|
| Nr art. | |
| Dane techniczne | |
| Wymiary stołu roboczego | 2900 x 180 mm |
| Wymiary stołu roboczego z wysuniętą podporą | 2900 x 570 mm |
| Wysokość stołu roboczego | 904 mm |
| Grubość obrzeży z rolki | 0,4 - 3 mm |
| Grubość doklejki drewnianej | 5 mm |
| Grubość elementu | 12 - 50 mm |
| Minimalna długość / szerokość elementu | 190 / 65 mm |
| Prędkość posuwu | 7 m/min |
| Prędkość obrotowa frezu | 12 000 obr/min |
| Średnica frezu | 75 mm / Z4-15° |
| Moc silnika frezarskiego | 0,75 kW |
| Moc silnika posuwu S1 | 0,55 kW |
| Średnica króćca odciągowego | 120 mm |
| Temperatura robocza | 190-200°C |
| Przyłącze elektryczne | 400 V / 50 Hz |
| Waga | 437 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 3100 x 1150 x 12 |
| Ciśnienie robocze | 6,5 Bar |

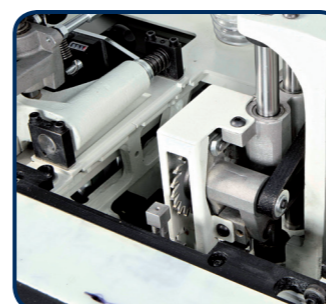
| | |
|---|------------------------|
| Agregat frezowania wstępnego | |
| Moc silnika S1 | 2,2 kW |
| Prędkość obrotowa | 9000 obr/min |
| Ilość frezów diamentowych | 1 szt. |
| Średnica frezu / wysokość / ilość noży | Ø 80 mm / H=56 mm / Z2 |
| Zakres zbioru frezu | 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm |
| Zespół klejowy | |
| Moc silnika S1 | 0,18 kW |
| Pojemność zbiornika | ~ 0,8 kg |
| Agregat tnący (piłkowy) | |
| Moc silnika S1 | 0,37 kW |
| Średnica tarczy piłki / ilość zębów | Ø 90 mm / Z 20 |
| Prędkość obrotowa | 12 000 obr/min |
| Agregat frezujący | |
| Moc silnika S1 | 0,75 kW |
| Średnica frezu / ilość noży HM | Ø 75 mm / Z 4 |
| Prędkość obrotowa | 9000 obr/min |
| Agregat polerski (tylko wersja RC) | |
| Moc silników | 2 x 0,14 kW |
| Prędkość obrotowa | 2800 obr/min |



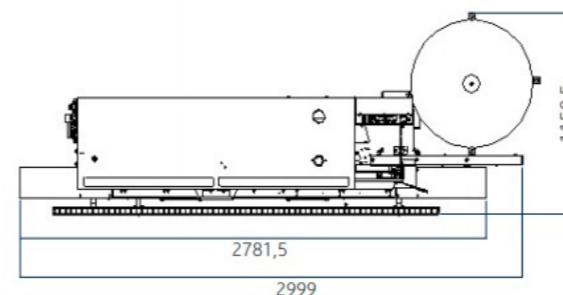
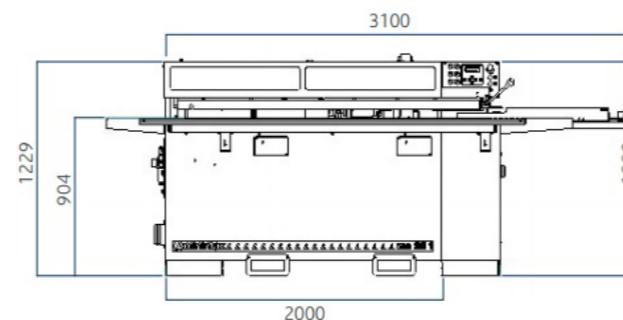
Panel sterujący
Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnego, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.



Zespół klejowy
Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym
Zespół dociskowy
z metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętki. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.



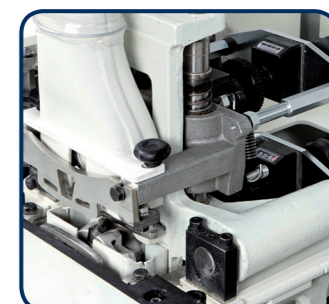
Agregat tnący.
Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 90 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,37 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°



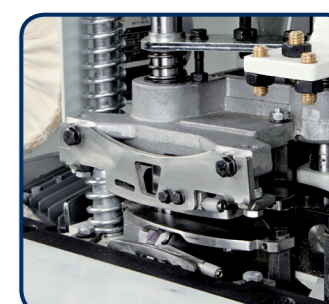
Frez wstępny
Dzięki zastosowaniu frezu wstępnego z nożami diamentowymi krawędź płyty pozostaje idealnie gładka bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Niezależny króciec odcięcia zapewnia optymalny odbiór pyłu powstającego podczas obróbki. Grubość zbioru regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm.



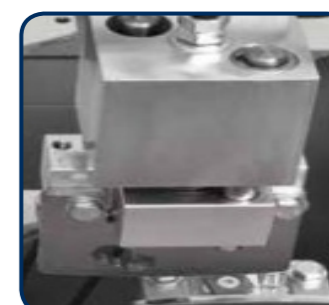
Agregat do frezowania góra / dół.
Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały „poddają się” i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna



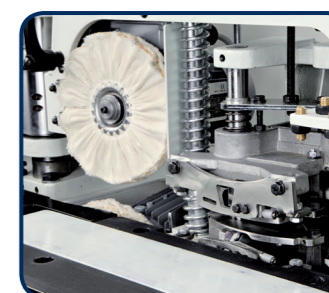
Agregat cyklony promieniowej.
Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cyklony posiadają łamacze wióra.



Agregat cyklony klejowej
Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynom kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.



Agregat polerki.
Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cykloną. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.



| Akcesoria | Nr art. |
|--|---------|
| Magazynek na doklejki drewniane. (tylko w wersji fabrycznej) | 5514550 |
| Klej toplawy (opakowanie 5 kg) | 5517023 |
| Klej toplawy (opakowanie 25 kg) | 5517024 |

Operacje dla ME 28 T SP

- (1) Frezowanie wstępne.
- (2) Wałek nanoszący klej.
- (3) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (4) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
- (5) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (6) Agregat cyklony klejowej
- (7) Agregat polerki

Operacje dla ME 28 T RC

- (1) Frezowanie wstępne.
- (2) Wałek nanoszący klej.
- (3) Obcinanie wstępne (gilotyna).
- (4) Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)
- (5) Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
- (6) Agregat cyklony promieniowej
- (7) Agregat cyklony klejowej