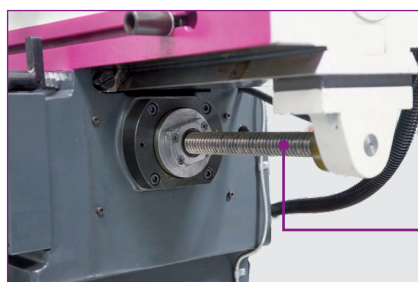


Frezarki narzędziowe z cyfrowym czytnikiem położenia DPA700 firmy NEWALL na liniach w trzech osiach.

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Wszelki zakres stosowania
- ▶ Wszystkie prowadnice hartowane, precyzyjnie szlifowane i regulowane dzięki listwom klinowym
- ▶ Prowadnica o kształcie jaskółczego ogona w osi X i Y
- ▶ Prowadnica prostokątna w osi Z
- ▶ Automatyczny posuw w osi X, Y i Z
- ▶ Wszystkie osie ze śrubami pociągowymi tocznymi (kulowymi)
- ▶ Dwa stoły, precyzyjnie wykończone powierzchnie - stołu roboczego poziomego oraz pionowego z rowkami teowymi
- ▶ Bezstopniowa regulacja prędkości posuwowych
- ▶ Prosta obsługa elementów przełączających
- ▶ Wytrzymała podstawa maszyny

- ▶ Smarowanie centralne
- ▶ Duże pokrętła ze skalą
- ▶ Lampa maszynowa
- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej
- ▶ Osobne wrzeciono pionowe oraz wrzeciono poziome
- ▶ Pozuw osi X i Z realizowany poprzez stół krzyżowy
- ▶ Pozuw w osi Y realizowany poprzez belkę
- ▶ Szybki przesuw w 3 osiach



Wrzeciono poziome
• Trzpień długa z podtrzymałą (okularem)

Wszystkie osie
• Ze śrubą pociągową toczną

Zabudowa stołu krzyżowego
• Rozkładana



OPTI Panel obsługi

- Wbudowany pulpit sterowniczy
- Wbudowany cyfrowy wskaźnik położenia DP 700
- Wbudowany cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej



Szafa sterownicza

- Zewnętrzna
- Duża
- Mobilna
- Układ elektryczny 24 DV

Stół krzyżowy

- Masywny
- Precyzyjny
- Duży
- Precyzyjne wykończenie powierzchni

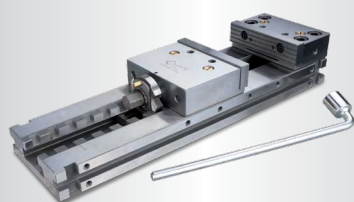


*OPTImill® to zarejestrowana marka firmy Optimum Maschinen Germany GmbH zastrzeżona wyłącznie dla frezarek

Dane techniczne i akcesoria

Model	MZ 2	MZ 4
Nr artykułu	3346220	3346240
Cena netto		
Dane maszyny		
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	4 kW	5,4 kW
Moc silnika posuwu	0,375 kW	0,75 kW
Moc silnika posuwu szybkiego	0,375 kW	0,75 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	0,09 kW	0,09 kW
Wydajność wiercenia-frezowania		
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Napęd wrzecionowy		
Moc silnika napędowego	2,2 kW	3,75 kW
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	50 - 1.890 min ⁻¹	30 - 2.250 min ⁻¹
Stopnie przekładni	12 stopni	18 stopni
Wrzeciono pionowe		
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Min./maks. odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	40 - 420 mm	40 - 440 mm
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm	120 mm
Maks. występ	100 mm	185 mm
Zakres skreću głowicy	± 90°	± 90°
Wrzeciono poziome		
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Min./maks. odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	60 - 440 mm	130 - 530 mm
Stół krzyżowy		
Długość x szerokość stołu poziomego	750 x 320 mm	900 x 500 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 5	14 mm / 63 mm / 7
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	260 kg (oś Z ze śrubą pociągową toczną)	360 kg (oś Z ze śrubą pociągową toczną)
Długość x szerokość stołu pionowego	880 x 250 mm	1 200 x 250 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 2	14 mm / 63 mm / 3
Maksymalne przesunięcie		
Oś X (realizowane poprzez stół krzyżowy)	400 mm (manualnie) / 385 mm (auto)	600 mm (manualnie) / 585 mm (auto)
Oś Y (realizowane poprzez belkę)	200 mm (manualnie) / 185 mm (tryb szybki)	485 mm (manualnie) / 465 mm (tryb szybki)
Oś Z (realizowane stół krzyżowy)	380 mm (manualnie) / 365 mm (auto)	400 mm (manualnie) / 385 mm (auto)
Zakres regulacji posuwu	10-700 mm/min	10-700 mm/min
Wymiary		
Długość x szerokość x wysokość	1.239 x 1.168 x 1.900 mm	1.610 x 1.825 x 1.885 mm
Ciężar całkowity	1 180 kg	1 450 kg

Imadła	Nr artykułu	Cena netto
<ul style="list-style-type: none"> Imadło maszynowe modułowe o dużej dokładności i powtarzalności do obróbki seryjnej oraz jednostkowej Wytrzymała budowa do frezowania Całość ze stali NiCrMo o twardości HRC60, tolerancja 0,0015 mm Mobilne szczęki o bardzo długiej prowadnicy, aby zapobiec podnoszeniu i niestabilności ruchu Szeroki zakres mocowania dzięki trzpieniom blokującym o różnych rozstawach otworów 		
MVSP 150x200	3530104	
MVSP 150x300	3530108	



Wyposażenie standardowe
<ul style="list-style-type: none"> Adapter ISO 40-MK3 Adapter MK3-MK1 Adapter MK3-MK2 Zestaw tulei zaciskowych z 7 tulejami (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm) Trzpienie do frezowania poziomego 4 sztuki (Ø 16, 22, 27, 32 mm) Nóżki ustawcze Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
NEU Stół kątowy 320 x 620 mm do MZ2	3346221	
NEU Stół kątowy 380 x 800 mm do MZ4	3346241	
Uchwyt zaciskowy ISO 40	3352056	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017	
Głowica do frezowania kopiowego i czółowego ISO 40	3350216	
Stół obrotowy podziałowy poziomo-pionowy RT200	3356200	
Zestaw frezów, stop twardy, 18-częściowy	3352118	
> Więcej akcesoriów od strony 72		