

Przemysłowe frezarki z cyfrowym wskaźnikiem położenia w trzech osiach DPA 2000

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Wszechstronny zakres stosowania
- ▶ Wytrzymała podstawa maszyny
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- ▶ Wszystkie prowadnice hartowane i regulowane dzięki listwom klinowym
- ▶ Smarowanie centralne
- ▶ Duże pokrętła ze skalą
- ▶ Lampa maszynowa diodowa
- ▶ Układ płynu chłodzącego

- ▶ Prosta obsługa elementów przełączających
- ▶ Stabilne prostokątne - hartowane prowadnice w osi Y i Z (tylko w MT200)
- ▶ Osobne wrzeciono pionowe oraz wrzeciono poziome (tylko w MT200)
- ▶ Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości
- ▶ Mechaniczne stopnie przekładni napędu wrzecion
- ▶ Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego
- ▶ Posuw w trzech osiach realizowane poprzez stół krzyżowy

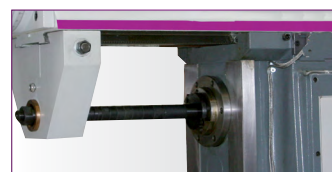
OPTI Paneel obsługi

- Wbudowany pulpit sterowniczy
- Wbudowany cyfrowy wskaźnik położenia DPA 2000
- Możliwość obrotu wokół własnej osi

Głowica frezarska

- Dwie osie skrętu
- Skale
- Wychylnie i obrotowe pod każdym kątem przestrzennym

Pozioma pozycja frezowania (MT 200)



- Do prac w poziomej pozycji freza z podtrzymką (okularem) oraz trzpieniem długim do frezów tarczowych
- przestawne łożysko ślizgowe

Stół krzyżowy

- Masywny
- Precyzyjny
- Duży
- Precyzyjne wykończenie powierzchni
- Rowki teowe
- Regulowane listwy klinowe

Posuw stołu

- Automatyczny w osi X, Y i Z

Uniwersalna frezarka do frezowania pionowego oraz poziomego

Il.: OPTImill MT 200

Posuw stołu

- automatyczny w osi X i Y
- Oś Z z posuwem pozycjonującym

Frezarka do frezowania pionowego Il.: OPTImill MT 100

Dane techniczne

Model	MT 100	MT 200
Nr artykułu	3336110	3336120
Cena netto		
Dane maszyny		
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	3,6 kW	9,2 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	40 W	90 W
Wydajność wiercenia-frezowania		
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 18 mm	Ø 28 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 85 mm	Ø 100 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 16 mm	Ø 20 mm
Wrzeciono pionowe		
Moc silnika napędowego	2,2 kW	4 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080
Śruba dociągająca	M16	M24
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	40 - 1.600 min ⁻¹	60 - 1.750 min ⁻¹
Stopnie przekładni	11 stopni	12 stopni
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	90 - 520 mm	140 - 540 mm
Zakres skrętu oraz obrotu	360°	360°
Wrzeciono poziome		
Moc silnika napędowego	-	4 kW
Mocowanie we wrzecionie	-	ISO 50 DIN 2080
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	-	0 - 400 mm
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	-	58 - 1.800 min ⁻¹
Stopnie przekładni	-	12 stopni
Stół krzyżowy		
Długość x szerokość stołu	1 120 x 260 mm	1 600 x 360 mm
Posuw stołu (9 stopni)	18 - 310 mm/min	22 - 420 mm/min
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	350 kg	450 kg
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 95 mm / 3
Obrót - skręt stołu krzyżowego	-	35°
Oś X		
Maksymalny przesuw stołu krzyżowego	600 mm	1 290 mm
Posuw stołu	automatyczny 24 - 402 mm/min	automatyczny 22 - 420 mm/min
Przyśpieszony posuw stołu	-	1.290 mm/min.
Moc silnika posuwowego	0,37 kW	1,1 kW
Oś Y		
Maksymalny przesuw stołu krzyżowego	270 mm	280 mm
Posuw stołu	automatyczny 24 - 402 mm/min	automatyczny 22 - 393 mm/min
Przyśpieszony posuw stołu	-	1.290 mm/min.
Moc silnika posuwowego	0,37 kW	1,1 kW
Oś Z		
Maksymalny przesuw stołu krzyżowego	380 mm	400 mm
Posuw stołu	-	automatyczny 10 - 168 mm/min
Przyśpieszony posuw stołu	402 mm/min	513 mm/min
Moc silnika posuwowego	0,75 kW	1,1 kW
Wymiary		
Długość x szerokość x wysokość	2 500 x 2 300 x 1 850 mm	3 340 x 2 200 x 1 920 mm
Ciężar całkowity	1 300 kg	2 220 kg
Ryczałt za opakowanie transportowe		

Wyposażenie standardowe MT 100

- Trzpień do frezowania poziomego ISO 40 Ø 32 mm
- Trzpień frezujący ISO 40 Ø 32 mm
- Uchwyt zaciskowy Ø 4 - Ø 16 mm
- Narzędzie sterownicze

Wyposażenie standardowe MT 200

- Trzpień do frezowania poziomego ISO 50 Ø 22 mm
- Trzpień do frezowania poziomego ISO 50 Ø 27 mm
- Trzpień frezujący ISO 50 Ø 32 mm
- Uchwyt zaciskowy Ø 4 - Ø 26 mm
- Narzędzie sterownicze

> Więcej akcesoriów od strony 72

Przedmowa

Wiercenie

Frezowanie

Toczenie

Piłowanie

Szlifowanie

Polerowanie

Oświetlenie

Pomiary

CNC

Indeks