

Profesjonalna wielofunkcyjna wiertarko-frezarka z systemem mocowania narzędzi oraz cyfrowym czytnikiem położenia DPA 2000 na liniałach w 3 trzech osiach

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa Meehanite
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ 20 przełączanych prędkości przez dwustopniowy silnik w połączeniu z przekładnią odboczkową
- ▶ Stabilne prostokątne prowadnice w osi Y i Z
- ▶ Masywny, dokładny stół krzyżowy, dużych rozmiarów, o precyzyjnie wykończonej powierzchni
- ▶ Wszystkie osie na prowadnicach regulowanych dzięki listwom klinowym
- ▶ Duża dokładność ruchu obrotowego dzięki łożysku stożkowo-wateczkowemu lepsza niż 0,01 mm mierzona w tulei
- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Nastawiany ogranicznik głębokości wiercenia ze skalą milimetrową, z odczytem od strony czółowej
- ▶ Lampa maszynowa diodowa
- ▶ Wanna na wióry
- ▶ Układ elektroniczny Siemens
- ▶ Przełączanie prawo/lewo funkcji gwintowania
- ▶ Posuw w trzech osiach realizowane poprzez stół krzyżowy
- ▶ Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- ▶ Manualny wysów belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego

OPTI Panel obsługi

- Wbudowany pulpit sterowniczy
- Wbudowany wskaźnik położenia
- Możliwość obrotu wokół własnej osi

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 2000

- Wyraźna redukcja czasów produkcji
- Prosta obsługa
- Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów
- Przejrzyste skonfigurowana klawiatura
- Nieoślepiający wyświetlacz

Osłona ochronna

- Z regulacją wysokości
- Duża

Zabudowa stołu krzyżowego

- Ochrona przed wiórami i płynami chłodzącymi
- Zdejmowana

Stół krzyżowy

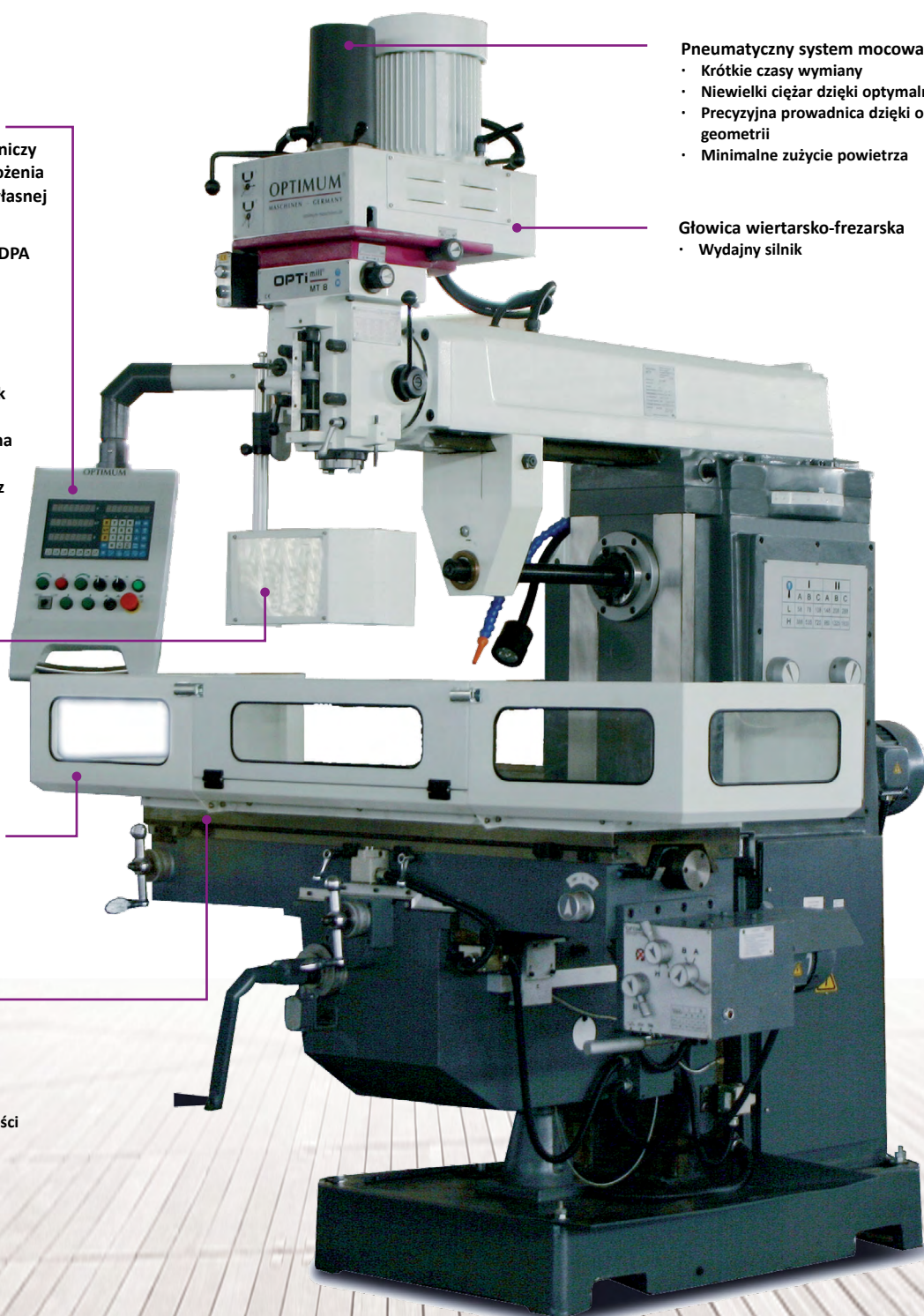
- Masywny
- Precyzyjny
- Duży
- Precyzyjne wykończenie powierzchni
- Elektryczna regulacja wysokości

Pneumatyczny system mocowania narzędzi

- Krótkie czasy wymiany
- Niewielki ciężar dzięki optymalnej strukturze
- Precyzyjna prowadnica dzięki optymalnej geometrii
- Minimalne zużycie powietrza

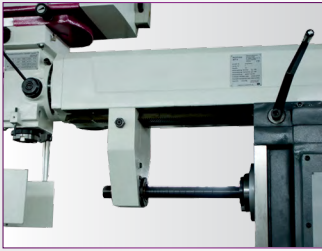
Głowica wiertarko-frezarska

- Wydajny silnik



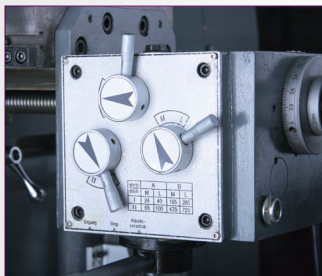
Il.: OPTImill MT 8 z poziomą i pionową pozycją frezowania

Dane techniczne i akcesoria



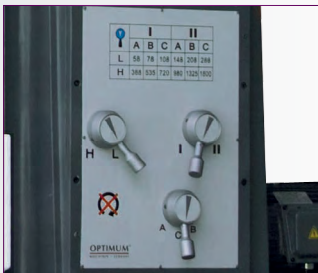
Pozioma pozycja frezowania

- Do prac w poziomej pozycji freza z podtrzymką (okularom) oraz trzpieniem długim do frezów tarczowych
- przestawne łożysko ślizgowe



Posuw stołu

- Mechaniczne przestawianie wysokości stołu
- Silnik z przekładniowym posuwem stołu w osi X, Y i Z



Frezowanie poziome

- Mechaniczne stopnie przekładni napędu wrzeciona poziomego, odpowiednio nastawiane dźwigniami
- Zakres obrotów 58 - 1.800 min⁻¹



Wysuw tulei

- Manualny lub automatyczny

Model	MT 8
Nr artykułu	3336088
Cena netto	
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	7,2 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	90 W
Ciśnienie sprężonego powietrza	min. 6 bar
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 21 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 80 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 25 mm
Wrzeciono pionowe	
Moc silnika napędowego	5,5 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 40 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	60 - 4.660 min ⁻¹
Stopnie przekładni	20 stopni
Wysuw tulei wrzeciona	140 mm
Posuw tulei	0.086/ 0.045 /0.142 mm
Zakres wychylenia głowicy frezarskiej	± 45°
Wrzeciono poziome	
Moc silnika napędowego	4 kW
Mocowanie we wrzecionie	ISO 50 DIN 2080
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	58 - 1.800 min ⁻¹
Stopnie przekładni	12 stopni
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość stołu	1 320 x 360 mm
Posuw stołu (9 stopni)	15 - 370 mm/min
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	350 kg
Szerokość rowka teowego / rozstaw / ilość	18 mm / 80 mm/ 3
Odstęp wrzeciono - stół	155 - 610 mm
Oś X	
Maksymalne przesunięcie stołu - automatyczne	980 mm
Posuw stołu	15 - 370 mm/min
Oś Y	
Maksymalne przesunięcie stołu - automatyczne	300 mm
Posuw stołu	15 - 370 mm/min
Oś Z	
Maksymalne przesunięcie stołu - automatyczne	450 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	2 220 x 2 060 x 2 550 mm
Ciężar całkowity	2 500 kg
Ryczałt za opakowanie transportowe	

Wposażenie standardowe

- Uchwyt wiertarski Ø 1 - 16mm / B18
- Trzpień frezarski 7:24 ISO 50
- Trzpień ustalający 7:24 ISO 40 / B18
- Trzpień do frezowania poziomego
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Imadło hydrauliczne HMS 150	3355150	
Zestaw równoległych płyt podkładek, 20-częściowy	3354001	
Tłumik wibracji stopy maszynowej SE3 (potrzebne są 4 sztuki) (pręt gwintowany)	3381018	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 16	3352019	
Stożek Morse'a SK50	3352067	
Mocowanie głowicy frezowej	3352066	

> Więcej akcesoriów od strony 72