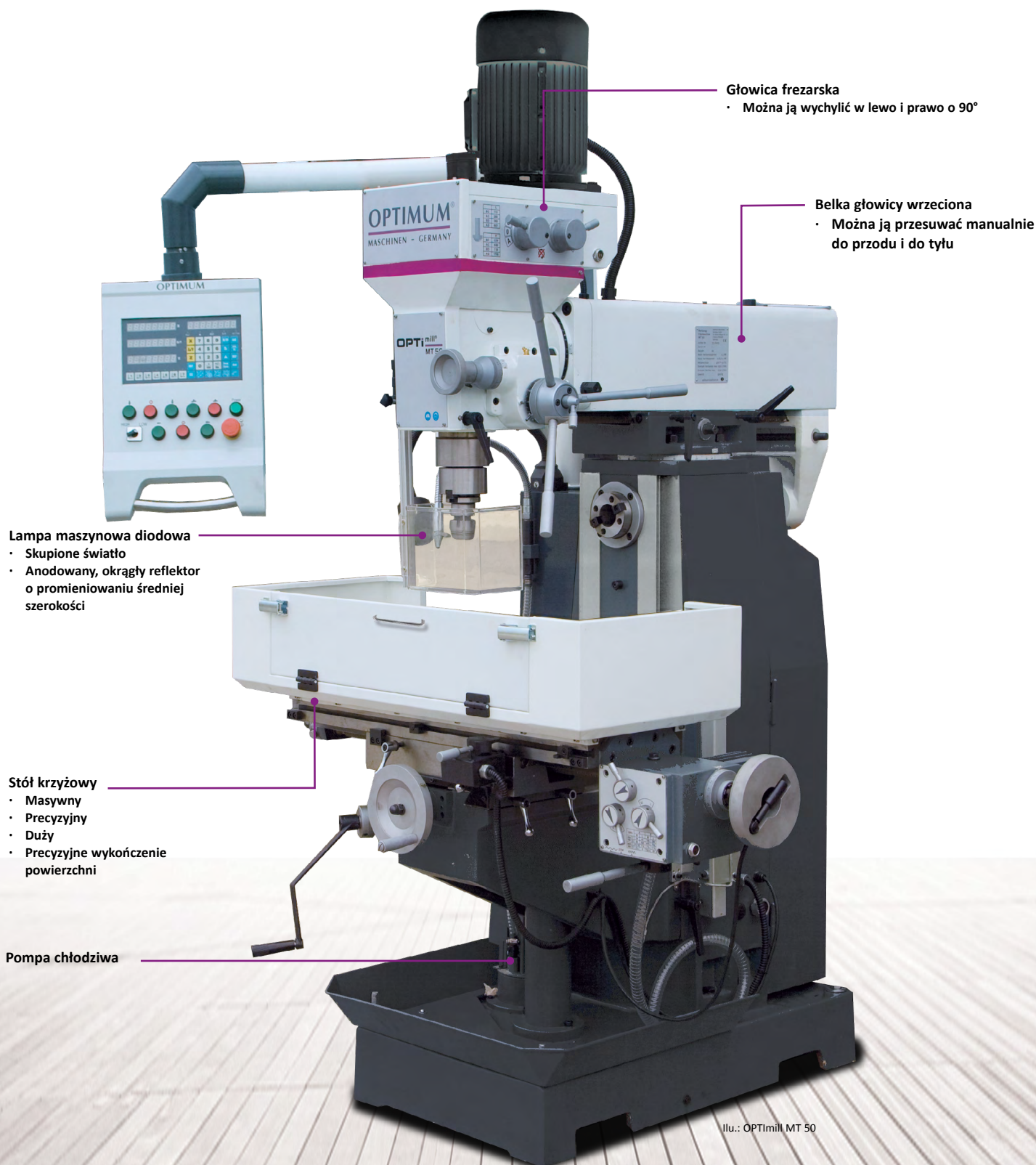


Uniwersalna frezarka do frezowania poziomego i pionowego z cyfrowym trzy osiowym wskaźnikiem położenia DPA 2000

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa szarego, pochłaniającego wibracje
- ▶ Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni lub pokrętki do precyzyjnego wysuwu
- ▶ Oś X przesuwa się manualnie przy użyciu pokrętki lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- ▶ Pozycja pionowa do prac, jak np. wiercenie, wiercenie ukośne
- ▶ Jednoskrętna głowica, możliwość skrętu o 180°
- ▶ Osobne wrzeciono pionowe oraz poziome
- ▶ Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- ▶ Manualny wysuw belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego
- ▶ Osłona chronna wrzeciona o regulowanej wysokości
- ▶ Zabudowa stołu roboczego



Głowica frezarska

- Można ją wychylić w lewo i prawo o 90°

Belka głowicy wrzeciona

- Można ją przesuwać manualnie do przodu i do tyłu

Lampa maszynowa diodowa

- Skupione światło
- Anodowany, okrągły reflektor o promieniowaniu średniej szerokości

Stół krzyżowy

- Masywny
- Precyzyjny
- Duży
- Precyzyjne wykończenie powierzchni

Pompa chłodziwa

Il.: OPTImill MT 50

Dane techniczne i akcesoria



Pozioma pozycja frezowania

- Do prac w poziomej pozycji freza z podtrzymałą (okular) oraz trzpieniem długim do frezów tarczowych

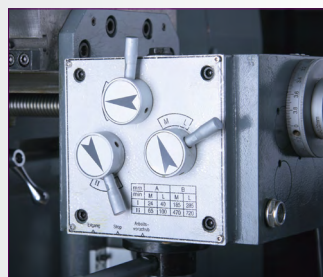


Panel obsługi

- Możliwość wychylenia do lewego lub prawego boku maszyny

Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 2000

- Wyraźna redukcja czasów produkcji
- Prosta obsługa
- Większa dokładność pracy
- Zmniejsza się współczynnik błędów
- Przejrzyste skonfigurowana klawiatura
- Nieoślepiający wyświetlacz



Posuw stołu

- Mechaniczne przestawianie wysokości stołu
- Silnik z przekładniowym posuwem stołu w osi X



Obudowa stołu krzyżowego

- Rozkładana
- Zdejmowana

Model	MT 50
Nr artykułu	3336005
Cena netto	
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	4,5 kW
Moc silnika pompy płynu chłodzącego	40 W
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	∅ 30 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	∅ 25 mm
Wrzeczono pionowe	
Moc silnika napędowego	1,1 / 2,2 kW
Mocowanie we wrzeczonie	ISO 40 DIN 2080
Wysuw tulei wrzeczona	120 mm
Regulowana odległość wrzeczona od kolumny	240 - 650 mm
Zakres prędkości obrotowych wrzeczona	115 - 1.750 min ⁻¹
Stopnie przekładni	8 stopni
Wrzeczono poziome	
Moc silnika napędowego	1,5 kW
Mocowanie we wrzeczonie	ISO 40 DIN 2080
Odstęp wrzeczono - stół krzyżowy	0 - 185 mm
Zakres prędkości obrotowych wrzeczona	60 - 1.350 min ⁻¹
Stopnie przekładni	9 stopni
Stół krzyżowy	
Długość x szerokość stołu	1 000 x 240 mm
Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego	160 kg
Szerokość rowka teowego / ilość	14 mm / 4
Maksymalne przesuw	
Oś X automatyczna lub manualna	380 mm
Automatyczny przesuw stołu osi X (8 prędkości)	24 - 720 mm/min
Oś Y manualna	200 mm
Oś Z manualna	340 mm
Wymiary	
Długość x szerokość x wysokość	2 270 x 1 500 x 2 100 mm
Ciężar całkowity	900 kg
Ryczałt za opakowanie transportowe	

Wposażenie standardowe

- Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym ∅ 1 - 16 mm / B18
- Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego ISO40 / B18
- Adapter ISO40 / MK3
- Adapter ISO40 / MK2
- Wrzeczono poziome
- Uchwyt frezarski ∅ 4 - 16 mm
- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Imadło hydrauliczne HMS 150	3355150	
Imadło precyzyjne FMS 150	3354150	
Zestaw równoległych płyt - podkładek, 20-częściowy	3354001	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017	
Stół obrotowy podziałowy poziomo-pionowy RT200	3356200	

- Hartowany i szlifowany ślimak
- Stosunek przełożenia 90 : 1
- Podziałka skali na pokrętle 2`

> Więcej akcesoriów od strony 72