

Uniwersalna precyzyjna wiertarko-frezarka z przekładnią zmianową

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Ciężka, masywna wersja żeliwna
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ Duży zakres prędkości obrotowej 95 - 3.200 min⁻¹ dzięki 12 przełączanym prędkościom
- ▶ Dwustopniowy silnik elektryczny
- ▶ Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo
- ▶ Głowica przekładniowa wychylna o ± 60°
- ▶ Regulowane listwy klinowe
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia

Pulpit sterowniczy

- Prosty w obsłudze
- Wyłącznik awaryjny grzybkowy
- Przełącznik wybierakowy kierunku obrotów
- Funkcja gwintowania

Zmiana prędkości

- Przełącznikami wybierakowymi przekładni umieszczonymi z przodu

Ośłona ochronna

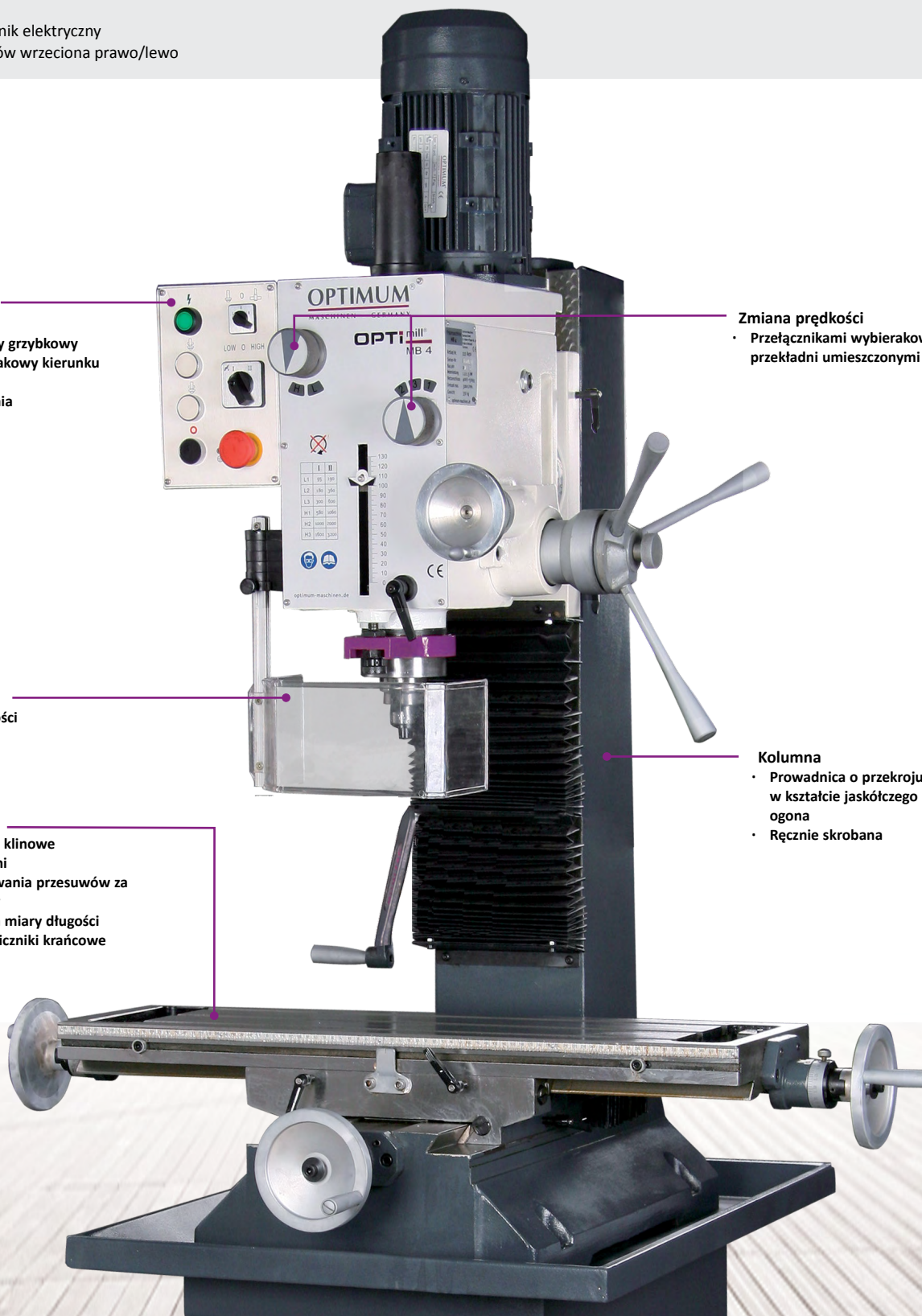
- Z regulacją wysokości
- Duża
- Mikrowyłącznik

Stół krzyżowy

- Regulowane listwy klinowe
- Z rowkami teowymi
- Możliwość realizowania przesuwów za pomocą 3 pokręteł
- Zamocowana skala miary długości
- Regulowane ograniczniki krańcowe

Kolumna

- Prowadnica o przekroju w kształcie jaskółczego ogona
- Ręcznie skrobana



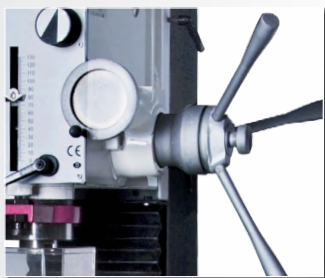
Il. OPTImill MB 4 z akcesoriami opcjonalnymi

Dane techniczne i akcesoria



Tryb pracy "gwintowanie"

- Silnik jest włączany przez przesunięcie dźwigni tulei w dół
- Z chwilą osiągnięcia ustawionej głębokości następuje odwrócenie kierunku obrotów wrzeciona
- Gwintownik wykręca się z powrotem z pół-wyrobu
- Kiedy tuleja wsunie się całkowicie aż do punktu przełączającego, obroty wrzeciona zostaną zatrzymane.



Manualny wysuw tulei z wysuwem precyzyjnym

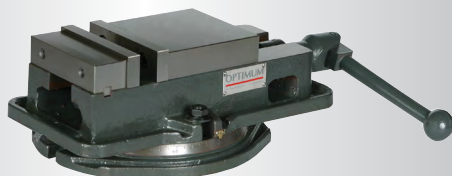
- Pokrętko ręczne
- Łatwe w obsłudze

Wposażenie standardowe

- Narzędzie sterownicze

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Zestaw równoległych płyt - podkładek, 20-częściowy	3354001	
Konik z regulacją wysokości RST 1	3356155	
Stół obrotowy podziałowy poz.-pion. RT150	3356150	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017	
• Gwint metryczny		
Zestaw frezów trzpieniowych HSS 20-częściowy	3386200	
• 10 frezów DIN 327 D wersja z 2 ostrzami		
• 10 frezów DIN 844 B wersja z 4 ostrzami		
Imadło precyzyjne FMS 100	3354100	

- Narzędzie ściągające z talerzem obrotowym
- Hartowane i szlifowane szczęki



Model	MB 4
Nr artykułu	3338450
Cena netto	
Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1,1 / 1,5 kW
Wydajność wiercenia-frezowania	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 32 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 28 mm
Maks. średnica głowicy frezarskiej	Ø 63 mm
Maks. średnica freza trzpieniowego	Ø 28 mm
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Średnica tulei wysuwnej	75 mm
Odległość wrzeciona od kolumny	275 mm
Głowica wiertarsko-frezarska	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	95 - 3.200 min ⁻¹
Stopnie przekładni	2 x 6 Stopni
Zakres wychylenia	± 60°
Stół krzyżowy	
Długość stołu	800 mm
Szerokość stołu	240 mm
Odstęp wrzeciono - stół krzyżowy	460 mm
Szerokość rowka teowego / rozstaw	14 mm / 63 mm
Maksymalne przesuw	
Oś X	450 mm
Oś Y	195 mm
Oś Z	430 mm
Wymiary	
Długość	1 100 mm
Szerokość	850 mm
Maks. wysokość	1 150 mm
Ciężar całkowity	320 kg

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Podstawa stalowa	3353006	
• Wanna na wióry		
• Wymiary dł. x szer. x wys.: 625 x 415 x 750 mm		
• Ciężar 54 kg		
Uniwersalny układ płynu chłodzącego	3352001	
• Wymiary zbiornika: dł. x szer. x wys.: 370 x 245 x 170 mm		
• Pojemność zbiornika 11 l		
Stopa maszynowa SE1	3381012	
- wibroizolator (potrzebne są 4 sztuki)		



> Więcej akcesoriów od strony 72