

Wiertarki stołowe i kolumnowe z wydajnym napędem bezszczotkowym OPTIMUM, z elektroniczną regulacją prędkości obrotowej

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Płynny i wydajny napęd bezszczotkowy
- ▶ Osobny wyłącznik awaryjny grzybkowy
- ▶ Duża osłona ochronna o regulowanej wysokości z wyłącznikiem bezpieczeństwa do maksymalnej ochrony użytkownika
- ▶ Długa, ergonomiczna dźwignia wysuwu tulei z odlewu ciśnieniowego aluminiowego, odlewana z jednego kawałka, z miękkimi uchwytami (OPTIdrill B 16HV / B 24HV)
- ▶ Ogranicznik głębokości wiercenia
- ▶ Osłona pasa klinowego z wyłącznikiem bezpieczeństwa

od OPTIdrill B 24HV

- ▶ Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo

- ▶ Lampa przestrzeni roboczej
- ▶ Dźwignia wysuwu tulei wykonana ze stali

od OPTIdrill B 28HV

- ▶ Układ płynu chłodzącego
- ▶ Filtr wiórowy zgodny z dyrektywą maszynową
- ▶ Łatwa wymiana narzędzi dzięki wbudowanemu wybijakowi

OPTIdrill B 34HV

- ▶ Wysuw tulei wrzeciona 160 mm
- ▶ Funkcja gwintowania
- ▶ Miernik głębokości wiercenia



Informacja „Thermadrill” na stronie 44

Wydajny napęd bezszczotkowy

- Bardzo płynna praca
- Wysoka wydajność
- W przybliżeniu stały moment obrotowy w całym zakresie prędkości obrotowej



Napęd pasowy

- Najlepsze przeniesienie mocy przez aluminiowe koła pasowe w połączeniu z ząbkowanym pasem GATES
- Duża płynność pracy dzięki szlifowanym zabierakom zębatkowym

Cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej wbudowany we wrzecienniku

Regulacja prędkości obrotowej za pomocą potencjometru

Dokładność ruchu obrotowego

- Gwarantowana współosiowość $\leq 0,015$ mm mierzona w osi tulei wrzeciona

Wrzeciono wiertarki

- Precyzyjne łożysko kulkowe
- Seryjny wysokiej klasy uchwyt wiertarski samozaciskowy OPTIMUM

Kolumna żeliwna

- Grubościenna
- Wysoki stopień przetworzenia siły i duża stabilność

Podstawa płytowa

- Masywna
- Duża
- Silne żebrowanie od spodu

B 34HV - Tryb gwintowania

Tryb pracy „auto”

- > Ruch dźwigni powoduje samoczynny rozruch silnika
- > Zatrzymanie następuje znów w położeniu wyjściowym
- > Przy powtarzających się zadaniach wiertarskich nie trzeba używać przycisków start i stop

Tryb pracy „gwintowanie”

- > Silnik jest włączany przez przesunięcie uchwytu w dół
- > Przełącznik krańcowy w programowanym ograniczniku głębokości zmienia kierunek gwintowania

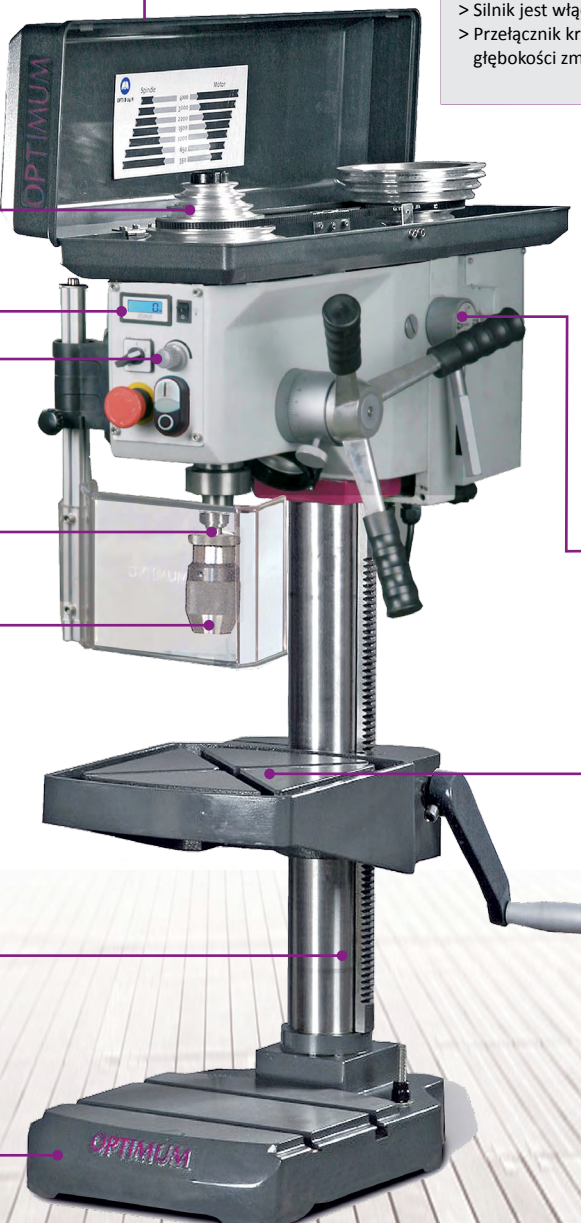
Mechanizm napinający pas klinowy

Oświetlenie maszyny (od B 24HV)

- Wbudowane we wrzecienniku
- Lampa halogenowa

Stół wiertarski

- Precyzyjne wykończenie
- Ukośnie biegnące rowki teowe
- Możliwość obrotu o 360°



Il.: OPTIdrill B 24HV

Wiertarka (przebiegnik częstotliwości) jest zgodna z normą DIN EN 55011:2011-04 klasa C2 - (eksploatacja tylko w obszarach przemysłowych)

Dane techniczne i akcesoria

Model	B 16HV	B 24HV	B 28HV	B 34HV
Nr artykułu	3020218	3020245	3020285	3020335
Cena netto				
Dane maszyny				
Napięcie elektryczne	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Łączna moc zainstalowania	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW
Moc silnika pompy chłodzącej	-	-	40 W	40 W
Wydajność wiercenia				
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Mocowanie wrzeciona				
Wysuw tulei wrzeciona	65 mm	85 mm	105 mm	160 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 2	MK 2	MK 3	MK 4
Odległość wrzeciona od kolumny	130 mm	165 mm	200 mm	285 mm
Prędkości obrotowe				
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	95 - 6.000 min ⁻¹	100 - 5.950 min ⁻¹	35 - 5.600 min ⁻¹	40 - 5.000 min ⁻¹
Liczba stopni	5 stopni Prędkość obrotowa regulowana elektr.	4 stopni Prędkość obrotowa regulowana elektr.	12 stopni Prędkość obrotowa regulowana elektr.	9 stopni Prędkość obrotowa regulowana elektr.
Stół wiertarski				
Powierzchnia robocza stołu długość x szerokość	230 x 245 mm	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
Szerokość rowka teowego	12 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Obrót stołu roboczego	360°	360°	360°	360°
Odstęp wrzeciono - stół wiertarski	max. 370 mm	max. 515 mm	max. 860 mm	max. 790 mm
Podstawa maszyny				
Odstęp wrzeciono - podstawa	max. 495 mm	max. 590 mm	max. 1 285 mm	max. 1 275 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	12 mm / 2 / 80 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 120 mm	14 mm / 2 / 150 mm
Powierzchnia robocza podstawy długość x szerokość	200 x 240 mm	280 x 260 mm	320 x 320 mm	390 x 390 mm
Wymiary				
Średnica kolumny	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Długość x szerokość x wysokość	540 x 370 x 850 mm	665 x 434 x 998 mm	701 x 474 x 1 755 mm	918 x 595 x 1 930 mm
Ciężar całkowity	64 kg	96 kg	166 kg	275 kg
Ryczałt za opakowanie transportowe				
	-	-		

Wypożyczenie standardowe	Uchwyt wiertarski samo- zaciskowy (1 - 13 mm) Stożek Morse'a MK 2 Rowki teowe	Uchwyt wiertarski samo- zaciskowy (1 - 16 mm) Stożek Morse'a MK 2 Rowki teowe	Uchwyt wiertarski samo- zaciskowy (1 - 16 mm) Stożek Morse'a MK 3 Rowki teowe	Uchwyt wiertarski samo- zaciskowy (1 - 16 mm) Stożek Morse'a MK 4 Rowki teowe

Akcesoria OPTidrill B 16HV / B 24HV	Nr artykułu	Cena netto
Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania:		
MK2/ 1 - 16 mm	3050571	
MK2/ 1 - 13 mm	3050572	
Stożek Morse'a MK 2 - B16	3050659	
Wiertła spiralne HSS MK 2	3051002	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 10	3352016	

Akcesoria OPTidrill B 28HV	Nr artykułu	Cena netto
Uchwyt wiertarski bezp. mocowania MK 3 / 1 - 16 mm	3050573	
Tuleje redukcyjne MK 3 - MK 2	3050663	
Stożek Morse'a MK 3 - B16	3050660	
Wiertła spiralne HSS MK 3	3051003	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017	
Uchwyt do gwintownika M5-M12	3352042	

Imadła maszynowe	Nr artykułu	Cena netto
BSI 100	3000210	
BSI 140	3000214	
BSI-Q 100	3000230	
BSI-Q 140	3000234	

Akcesoria OPTidrill B 34HV	Nr artykułu	Cena netto
Uchwyt wiertarski bezp. mocowania MK4 / 1-16 mm	3050574	
Tuleje redukcyjne MK 4 - MK 3	3050664	
Stożek Morse'a MK 4 - B16	3050661	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 12	3352017	
Uchwyt do gwintownika M5-M12	3352042	

> Akcesoria do wiertarek na str. 40