

Ciężka wiertarka przekładniowa z układem płynu chłodzącego i mechanizmem do gwintowania oraz automatycznym posuwem tulei

Ciężka, masywna wersja żeliwna

950 kg

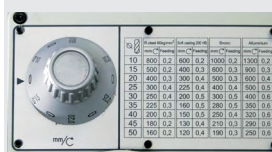
Płynnie pracująca i stabilna

Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- ▶ Ciężka, masywna wersja żeliwna
- ▶ Duża płynność pracy dzięki szlifowanym kołom zębatym przekładni zanurzonym w oleju
- ▶ Wysoka dokładność ruchu obrotowego dzięki hartowanemu i szlifowanemu wrzecionu głównemu

- ▶ Dwustopniowy silnik napędowy
- ▶ Automatykne smarowanie koła zębatego poprzez pompę olejową
- ▶ Mechanizm do gwintowania
- ▶ Zamykany włącznik główny i wyłącznik ochrony silnika
- ▶ Lampa wbudowana we wrzecionniku

Automatyczny posuw tulei



Przy wierceniu głębokim lub wierceniu otworów nieprzelotowych w każdej chwili można otworzyć lub zamknąć sprzęgło automatycznego posuwu przyciskiem na ręczce

Wbudowany wybijak

- Mechanizm wyrzucający ułatwia wymianę narzędzi



Stół wiertarski

- Duży
- Masywny
- Precyzyjne wykończenie
- Ukośnie biegnące rowki teowe
- Silne żebrowanie od spodu
- Możliwość obrotu o $\pm 90^\circ$ wokół własnej osi i kolumny



Podstawa płytowa

- Dzięki odchyleniu stołu wiertarskiego można ją wykorzystać jako powierzchnię roboczą do bardzo wysokich półwyrobów
- Masywna
- Równolegle biegnące rowki teowe
- Precyzyjne wykończenie powierzchni

Posuw tulei

- Przy użyciu pokrętki

Ośłona ochronna uchwyty

- Maksymalna ochrona użytkownika
- Z regulacją wysokości
- Mikrowyłącznik

Kolumna żeliwna

- Grubościenne
- Duża płynność pracy i stabilność
- Średnica kolumny 200 mm

Regulacja wysokości stołu

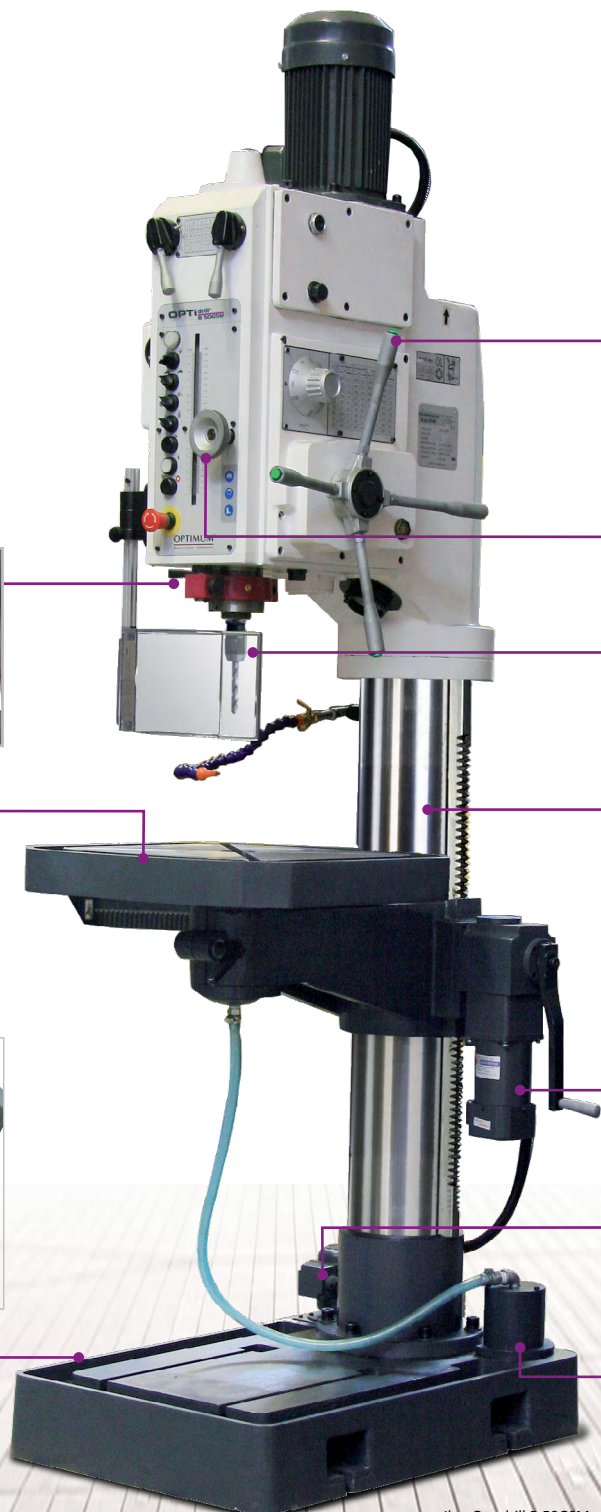
- Realizowana za pomocą silnika
- Szybkość przesuwu 450 mm/min.

Układ płynu chłodzącego

- Zbiornik płynu chłodzącego wbudowany w podstawę płytową
- Pojemność zbiornika 5 l
- Wydajność tłoczenia 2 l/min.

Filtr wiórów

- Czyści płyn chłodzący z większych zanieczyszczeń
- Zgodnie z dyrektywą maszynową



Il.: OPTIdrill B 50GSM

Dane techniczne, akcesoria i wymiary

Model	B 50GSM
Nr artykułu	3034500
Cena netto	

Dane maszyny	
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Całkowita moc zainstalowania	3,0 / 2,4 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	40 W
Wydajność wiercenia	
Średnica wiercenia w stali (S235JR)	Ø 50 mm
Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR)	Ø 45 mm
Gwintowanie w stali (S235JR)	M 42
Mocowanie wrzeciona	
Wysuw tulei wrzeciona	230 mm
Mocowanie we wrzecionie	MK 4
Odległość wrzeciona od kolumny	375 mm
Automatyczny posuw tulei	6 stopni, 0,05-0,3 mm/obr
Prędkości obrotowe	
Zakres prędkości obrotowych wrzeciona	54 - 2.090 min ⁻¹
Liczba stopni	18 stopni
Stół wiertarski	
Powierzchnia robocza stołu wiertarskiego długość x szerokość	600 x 600 mm
Szerokość rowka teowego	18 mm
Maksymalne obciążenie stołu wiertarskiego	300 kg
Przechył / Obrót stołu roboczego	± 90°
Odstęp wrzeciono - stół wiertarski	max. 800 mm
Podstawa maszyny	
Powierzchnia robocza podstawy długość x szerokość	600 x 520 mm
Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw	18 mm / 2 / 280 mm
Odstęp wrzeciono - podstawa maszyny	max. 1 300 mm
Wymiary	
Średnica kolumny	Ø 200 mm
Długość x szerokość x wysokość	985 x 775 x 2 460 mm
Ciężar całkowity	950 kg
Ryczałt za opakowanie transportowe	

Wposażenie standardowe:	Uchwyt wiertarski samozaciskowy 1 - 16 mm
	Stożek Morse'a MK 4
	Rowki teowe

Akcesoria	Nr artykułu	Cena netto
Uchwyt wiertarski bezpośredniego mocowania MK4/1-16 mm	3050574	
		
Tuleje redukcyjne MK 4 - MK 3	3050664	
Wiertła spiralne HSS ze stożkiem Morse'a MK 3	3051003	
Stożek Morse'a MK 4 - B16	3050661	
Asortyment uchwytów do mocowania SPW 16	3352019	
Uchwyt do gwintownika M5 - M12	3352042	



> Akcesoria do wiertarek na str. 40

