

## Ręczne piły tarczowe do stali, żelaza, metali lekkich, materiałów pełnych i profili

### Argumenty w postaci jakości, wydajności i ceny

- Zakres wychylenia  $\pm 45^\circ$
- Wyraźna i czytelna skala kątowa umożliwia precyzyjną pracę
- Łatwe i szybkie przestawianie skosu
- Zabezpieczone wrzeciono imadła
- Masywna podstawa maszyny z obu stron z otworami do montażu stojaka na materiał MSR
- Rozmiary podstawy maszyny:
  - CS 275 - 460 x 515 x 775 mm
  - CS 315 - 546 x 620 x 801 mm
- Urządzenie jest wysyłane bez narzędzia obróbczego - piły (podziałka narzędzia jest dowolnie dobierana w zależności od rodzaju ciętego materiału)

### Mechanizm zabezpieczający

- Funkcjonalny
- Uniwersalny
- Ruchliwy
- Szybki mechanizm otwierający do optymalnego bezpieczeństwa podczas cięcia

### Imadło

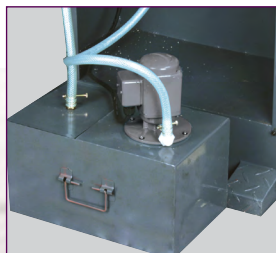
- Mocujące centrycznie
- Poczwórnne prowadzenie
- Pojedynczo regulowane szczęki mocujące
- Cięcie odbywa się zawsze w optymalnej pozycji do półwyrobu
- 4-dźwigniowy system mocujący
- Zabezpieczone wrzeciono imadła

### Podstawa maszyny

- Masywna
- Zamykane drzwi

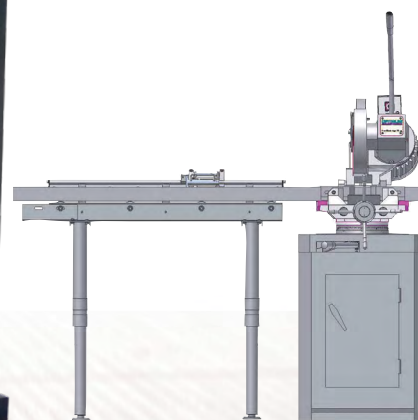
### Pompa chłodziwa

- Wyjmowany zbiornik na płyn chłodzący
- Wbudowana wydajna pompa



### Długi uchwyt

- Umożliwia cięcie bez dużego nakładu siły
- Wbudowany przycisk (włącz/wyłącz)
- Automatyczne włączanie pompy chłodziwa podczas cięcia



Il.: CS 315

Stojak na materiał	Nr artykułu	Cena netto
MSR 4	3357610	
MSR 4H	3357001	
MSR 7	3357611	
MSR 7H	3357002	
MSR 10	3357613	
MSR 10H	3357603	

Informacja „MSR 4 / MSR 7 / MSR 10” na stronie 152

## Dane techniczne, wymiary i akcesoria

Model	CS 275	CS 315
Nr artykułu	3302275	3302300
Cena netto		
<b>Dane maszyny</b>		
Napięcie elektryczne	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Moc silnika napędowego piły	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Moc silnika pompy chłodziwa	40 W	
<b>Wszystkie</b>		
Kąt cięcia	od -45° do +45°	
Przestawianie kąta cięcia	przy użyciu obrotowego talaża ułożyskowanego	
Posuw - opadanie piły	ręczny	
Szybkość cięcia	41 / 82 min. <sup>-1</sup>	19 / 38 min. <sup>-1</sup>
Średnica narzędzia obróbczego - piły	Średnica wewnętrzna 40 mm	Średnica wewnętrzna 40 mm
Odległość mocowania imadła	110 mm	135 mm
<b>Wymiary</b>		
Długość	460 mm	560 mm
Szerokość	830 mm	902 mm
Wysokość	1 700 mm	1 765 mm
Ciężar netto	175 kg	235 kg

### Wyposażenie standardowe

- Układ płynu chłodzącego
- Bez narzędzia obróbczego - piły
- Podstawa maszyny

		Zakresy cięcia		
				
CS 275	0°	Ø 60 mm	60 mm	100 x 60 mm
CS 315		Ø 85 mm	85 mm	130 x 70 mm
CS 275	45°	Ø 60 mm	60 mm	70 x 60 mm
CS 315		Ø 85 mm	85 mm	90 x 70 mm

### Informacje o piłach tarczowych

4 mm/T:   rura/profile (grubość ściany)

• do 1 mm: aluminium / brąz / miedź / mosiądz

• do 1,5 mm: stале do 1.500 N/m<sup>2</sup>/stале nierdzewne

• do 2 mm: stале do 1.200 N/m<sup>2</sup>

6 mm/T:   rura/profile (grubość ściany)

• do 1,5 mm: aluminium / brąz / miedź / mosiądz

• od 3 mm: stале do 1.800 N/m<sup>2</sup>

6 mm/T:   materiał pełny (przekrój)

• 10-20 mm: aluminium / brąz / miedź / mosiądz

• 20-40 mm: stале do 1.800 N/m<sup>2</sup>/stале nierdzewne

8 mm/T:   rura/profile (grubość ściany)

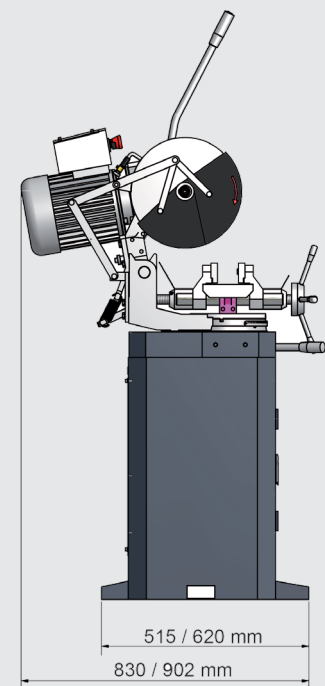
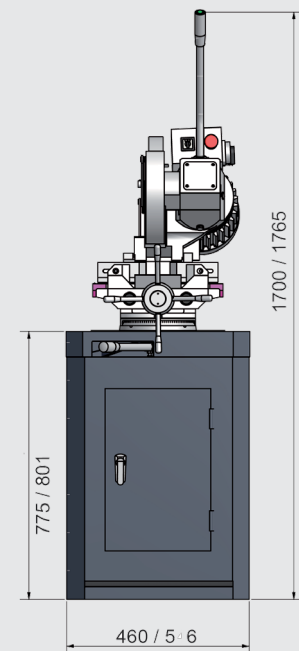
• od 3 mm: aluminium / brąz / miedź / mosiądz

8 mm/T:   materiał pełny (przekrój)

• 20-40 mm: stале do 1.800 N/m<sup>2</sup> aluminium/brąz/miedź

• 40-60 mm: stале do 1.200 N/m<sup>2</sup> stале nierdzewne

### Wymiary



### Brzeszczot tarczowy do metalu CS 275

mm/na ząb	Zęby	Grubość brzeszczotu	Nr artykułu	Cena netto
4 mm/T	220 zębów	2,5 mm	3357444	
6 mm/T	140 zębów	2,5 mm	3357446	
8 mm/T	110 zębów	2,5 mm	3357448	

### CS 315

4 mm/T	240 zębów	2,5 mm	3357454	
6 mm/T	150 zębów	2,5 mm	3357456	
8 mm/T	120 zębów	2,5 mm	3357458	